

# 青神县民政局

## 关于眉山市养老服务中心青神区域中心电梯 采购项目的更正说明

县交易中心:

我局实施的眉山市养老服务中心青神区域中心电梯采购项目拟做以下更正:

一、采购需求第三点项目采购实施计划第(六)点:是否采购环境标识产品:是,修改为是否采购环境标识产品:否;第(七)点:是否采购节能产品:是,修改为是否节能产品:否。

二、明确采购的六部电梯均为无机房电梯。

三、修改的参数及售后服务内容为:

产品规格	
基本规格	系统梯号: DT1
	货物名称: 钢带曳引式无机房乘客电梯
	电梯型号:
	载重: 1000kg
	速度: 1.5m/s
	服务层站: 8/8/8
	提升高度: H=29.800m
	单双通: 单通
	曳引机: 交流永磁同步无齿轮曳引机
	控制方式: 并联

	操作系统：全电脑全集选方式
	控制系统：先进的模块化电脑软件控制系统，串行传输通讯网络系统
	拖动系统：交流变频变压无级调速无齿拖动系统
	门机：E-CON 中分变频门机
	曳引机位置：井道顶部机房内
井道及轿厢尺寸	井道尺寸(宽×深)： 2600mm*2200mm
	轿厢尺寸类型： 内(净)尺寸
	轿厢尺寸(宽×深)： 2000mm*1200mm
	轿厢净高： 2300mm
	开门净尺寸(宽×高)： 1000mm*2100mm
	顶层净高:4600mm
	底坑深度:1700mm
轿厢装潢	轿厢两侧壁：发纹不锈钢
	轿厢后壁：发纹不锈钢
	轿门材质：发纹不锈钢
	光幕保护：光幕
	轿顶型号：LED
	地板型号：PVC
	照明设施：高效节能专用灯具，LED 灯照明
	通风设施：低噪音风机通风
	通讯设施：隐藏式对讲装置
检修设施：位于轿厢操纵箱下方	
操纵盘	型 号： COP2 整体式操纵箱
	面板材料：发纹不锈钢
	显示类型：采用 XO 先进技术，6.4 英寸 BND-LEDW 黑底白字液晶显示

	按钮类型：采用 XO 先进技术，BR36D 不锈钢盲文按钮，登记带辉光高亮显示
外呼	面板材质：所有层为发纹不锈钢面板材质
	按钮类型：所有层为采用 XO 先进技术，BR36D 不锈钢盲文按钮，登记带辉光高亮显示
	显示类型：所有层为采用 XO 先进技术，4.3 英寸 BND-LEDW 黑底白字显示
厅门及门套	厅门材质：-1,2~7 层为钢板喷粉；1 层为 443 发纹不锈钢
	厅门类型：所有层为中分
	小门套材质：-1,2~7 层为钢板喷粉；1 层为 443 发纹不锈钢
电力提供	动力电源：电压：380V±7% 频率：50Hz 相数：3 相 5 线制，零线和地线始终分开
	照明电源：电压：220V 频率：50Hz 相数：单相
执行的主要标准	XO 企业标准 《电梯安装验收规范》 GB10060 《电梯技术条件》 GB/T10058 《电梯试验方法》 GB/T10059 《电梯、自动扶梯、自动人行道术语》 GB/T7024 《电梯主要参数及轿厢、井道、机房的型式与尺寸》 GB/T7025 《低压成套开关设备和控制设备》 GB/T7251 《建筑物的电气装置电击防护》 GB/T14821.1 《电气装置安装工程电梯电气装置施工及验收规范》 GB50182 《电梯工程施工质量验收规范》

	GB50310 《乘客电梯》
	Q/XO 10201.1 《电梯产品出厂包装技术条件》
	Q/XO 10902.1 其他相关标准
产品规格	
基本规格	系统梯号: DT2
	货物名称: 钢带曳引式无机房乘客电梯
	电梯型号:
	载重: 1000kg
	速度: 1.5m/s
	服务层站: 8/8/8
	提升高度: H=29.800m
	单双通: 单通
	曳引机: 交流永磁同步无齿轮曳引机
	控制方式: 并联
	操作系统: 全电脑全集选方式
	控制系统: 先进的模块化电脑软件控制系统, 串行传输通讯网络系统
	拖动系统: 交流变频变压无级调速无齿拖动系统
	门机: E-CON 中分变频门机
曳引机位置: 井道顶部机房内	
井道及轿厢尺寸	井道尺寸(宽×深): 2500mm*2750mm
	轿厢尺寸类型: 内(净)尺寸
	轿厢尺寸(宽×深): 1600mm*1500mm
	轿厢净高: 2300mm
	开门净尺寸(宽×高): 900mm*2100mm

	顶层净高:4600mm
	底坑深度:1700mm
轿厢装潢	轿厢两侧壁:发纹不锈钢
	轿厢后壁:发纹不锈钢
	轿门材质:发纹不锈钢
	光幕保护:光幕
	轿顶型号:LED
	地板型号:PVC
	照明设施:高效节能专用灯具,LED灯照明
	通风设施:低噪音风机通风
	通讯设施:隐藏式对讲装置
操纵盘	检修设施:位于轿厢操纵箱下方
	型 号: COP2 整体式操纵箱
	面板材料:发纹不锈钢
	显示类型:采用 XO 先进技术,6.4 英寸 BND-LEDW 黑底白字液晶显示
外呼	按钮类型:采用 XO 先进技术, BR36D 不锈钢盲文按钮, 登记带辉光高亮显示
	显示类型:所有层为采用 XO 先进技术,4.3 英寸 BND-LEDW 黑底白字显示
	面板材质:所有层为发纹不锈钢面板材质
厅门及门套	按钮类型:所有层为采用 XO 先进技术, BR36D 不锈钢盲文按钮, 登记带辉光高亮显示
	厅门材质:-1,2~7 层为钢板喷粉;1 层为 443 发纹不锈钢
	厅门类型:所有层为中分
电力提供	小门套材质:-1,2~7 层为钢板喷粉;1 层为 443 发纹不锈钢
	动力电源:电压:380V±7% 频率:50Hz 相数:3 相 5 线制,零线和地线始终分开

	照明电源：电压：220V 频率：50Hz 相数：单相
执行的主要标准	XO 企业标准 《电梯安装验收规范》 GB10060 《电梯技术条件》 GB/T10058 《电梯试验方法》 GB/T10059 《电梯、自动扶梯、自动人行道术语》 GB/T7024 《电梯主要参数及轿厢、井道、机房的型式与尺寸》 GB/T7025 《低压成套开关设备和控制设备》 GB/T7251 《建筑物的电气装置电击防护》 GB/T14821.1 《电气装置安装工程电梯电气装置施工及验收规范》 GB50182 《电梯工程施工质量验收规范》 GB50310 《乘客电梯》 Q/XO 10201.1 《电梯产品出厂包装技术条件》 Q/XO 10902.1 其他相关标准
产品规格	
基本规格	系统梯号：DT3
	货物名称：钢带曳引式无机房乘客电梯
	电梯型号：
	载重：1000kg

	速度: 1.5m/s
	服务层站: 7/7/7
	提升高度: H=24.700m
	单双通: 单通
	曳引机: 交流永磁同步无齿轮曳引机
	控制方式: 并联
	操作系统: 全电脑全集选方式
	控制系统: 先进的模块化电脑软件控制系统, 串行传输通讯网络系统
	拖动系统: 交流变频变压无级调速无齿拖动系统
	门机: E-CON 中分变频门机
	曳引机位置: 井道顶部机房内
井道及轿厢尺寸	井道尺寸(宽×深): 2500mm*2200mm
	轿厢尺寸类型: 内(净)尺寸
	轿厢尺寸(宽×深): 1900mm*1200mm
	轿厢净高: 2300mm
	开门净尺寸(宽×高): 1000mm*2100mm
	顶层净高:4600mm
	底坑深度:1700mm
轿厢装潢	轿厢两侧壁: 发纹不锈钢
	轿厢后壁: 两边发纹加中间白镜面
	轿门材质: 发纹不锈钢
	光幕保护: 光幕
	轿顶型号: LED
	地板型号: PVC
	照明设施: 高效节能专用灯具, LED 灯照明
通风设施: 低噪音风机通风	

	通讯设施：隐藏式对讲装置
	检修设施：位于轿厢操纵箱下方
操纵盘	型 号： COP2 整体式操纵箱
	面板材料：发纹不锈钢
	显示类型：采用 XO 先进技术，6.4 英寸 BND-LEDW 黑底白字液晶显示
	按钮类型：采用 XO 先进技术，BR36D 不锈钢盲文按钮，登记带辉光高亮显示
	型 号（副）： COP5-C
	面板材料（副）：发纹不锈钢
	显示类型（副）：无
	按钮类型（副）：采用 XO 先进技术，BR36D 不锈钢盲文按钮，登记带辉光高亮显示
外呼	面板材质：所有层为发纹不锈钢面板材质
	按钮类型：所有层为采用 XO 先进技术，BR36D 不锈钢盲文按钮，登记带辉光高亮显示
	显示类型：所有层为采用 XO 先进技术，4.3 英寸 BND-LEDW 黑底白字显示
厅门及门套	厅门材质：1 层为 443 发纹不锈钢；2~7 层为钢板喷粉
	厅门类型：所有层为中分
	小门套材质：1 层为 443 发纹不锈钢；2~7 层为钢板喷粉
电力提供	动力电源：电压：380V±7% 频率：50Hz 相数：3 相 5 线制，零线和地线始终分开
	照明电源：电压：220V 频率：50Hz 相数：单相
执行的主要标准	XO 企业标准 《电梯安装验收规范》 GB10060 《电梯技术条件》 GB/T10058



	<p>《电梯试验方法》</p> <p>GB/T10059</p> <p>《电梯、自动扶梯、自动人行道术语》</p> <p>GB/T7024</p> <p>《电梯主要参数及轿厢、井道、机房的型式与尺寸》</p> <p>GB/T7025</p> <p>《低压成套开关设备和控制设备》</p> <p>GB/T7251</p> <p>《建筑物的电气装置电击防护》</p> <p>GB/T14821.1</p> <p>《电气装置安装工程电梯电气装置施工及验收规范》</p> <p>GB50182</p> <p>《电梯工程施工质量验收规范》</p> <p>GB50310</p> <p>《乘客电梯》</p> <p>Q/XO 10201.1</p> <p>《电梯产品出厂包装技术条件》</p> <p>Q/XO 10902.1</p> <p>其他相关标准</p>
<b>产品规格</b>	
<b>基本规格</b>	系统梯号：DT4
	货物名称：钢带曳引式无机房乘客电梯
	电梯型号：
	载重：1000kg
	速度：1.5m/s
	服务层站：7/7/7
	提升高度：H=24.700m
	单双通：单通
	曳引机：交流永磁同步无齿轮曳引机
控制方式： 并联	

	操作系统：全电脑全集选方式
	控制系统：先进的模块化电脑软件控制系统，串行传输通讯网络系统
	拖动系统：交流变频变压无级调速无齿拖动系统
	门机：E-CON 中分变频门机
	曳引机位置：井道顶部机房内
井道及轿厢尺寸	井道尺寸(宽×深)： 2500mm*2750mm
	轿厢尺寸类型： 内(净)尺寸
	轿厢尺寸(宽×深)： 1600mm*1500mm
	轿厢净高： 2300mm
	开门净尺寸(宽×高)： 900mm*2100mm
	顶层净高:4600mm
	底坑深度:1700mm
轿厢装潢	轿厢两侧壁：发纹不锈钢
	轿厢后壁：两边发纹加中间白镜面
	轿门材质：发纹不锈钢
	光幕保护：光幕
	轿顶型号：LED
	地板型号：PVC
	照明设施：高效节能专用灯具，LED 灯照明
	通风设施：低噪音风机通风
	通讯设施：隐藏式对讲装置
检修设施：位于轿厢操纵箱下方	
操纵盘	型 号： COP2 整体式操纵箱
	面板材料：发纹不锈钢
	显示类型：采用 XO 先进技术，6.4 英寸 BND-LEDW 黑底白字液晶显示

	按钮类型：采用 XO 先进技术，BR36D 不锈钢盲文按钮，登记带辉光高亮显示
外呼	面板材质：所有层为发纹不锈钢面板材质
	按钮类型：所有层为采用 XO 先进技术，BR36D 不锈钢盲文按钮，登记带辉光高亮显示
	显示类型：所有层为采用 XO 先进技术，4.3 英寸 BND-LEDW 黑底白字显示
厅门及门套	厅门材质：1 层为 443 发纹不锈钢；2~7 层为钢板喷粉
	厅门类型：所有层为中分
	小门套材质：1 层为 443 发纹不锈钢；2~7 层为钢板喷粉
电力提供	动力电源：电压：380V±7% 频率：50Hz 相数：3 相 5 线制，零线和地线始终分开
	照明电源：电压：220V 频率：50Hz 相数：单相
执行的主要标准	XO 企业标准 《电梯安装验收规范》 GB10060 《电梯技术条件》 GB/T10058 《电梯试验方法》 GB/T10059 《电梯、自动扶梯、自动人行道术语》 GB/T7024 《电梯主要参数及轿厢、井道、机房的型式与尺寸》 GB/T7025 《低压成套开关设备和控制设备》 GB/T7251 《建筑物的电气装置电击防护》 GB/T14821.1 《电气装置安装工程电梯电气装置施工及验收规范》 GB50182 《电梯工程施工质量验收规范》

	GB50310 《乘客电梯》
	Q/XO 10201.1 《电梯产品出厂包装技术条件》
	Q/XO 10902.1 其他相关标准
产品规格	
基本规格	系统梯号: DT5
	货物名称: 钢带曳引式无机房乘客电梯
	电梯型号: 、
	载重: 1000kg
	速度: 1m/s
	服务层站: 5/5/5
	提升高度: H=15.600m
	单双通: 单通
	曳引机: 交流永磁同步无齿轮曳引机
	控制方式: 单台
	操作系统: 全电脑全集选方式
	控制系统: 先进的模块化电脑软件控制系统, 串行传输通讯网络系统
	拖动系统: 交流变频变压无级调速无齿拖动系统
	门机: E-CON 中分变频门机
曳引机位置: 井道顶部机房内	
井道及轿厢尺寸	井道尺寸(宽×深): 2650mm*2500mm
	轿厢尺寸类型: 内(净)尺寸
	轿厢尺寸(宽×深): 1600mm*1500mm
	轿厢净高: 2300mm
	开门净尺寸(宽×高): 1000mm*2100mm

	顶层净高:4600mm
	底坑深度:1700mm
轿厢装潢	轿厢两侧壁: 发纹不锈钢
	轿厢后壁: 两边发纹加中间白镜面
	轿门材质: 发纹不锈钢
	光幕保护: 光幕
	轿顶型号: LED
	地板型号: PVC
	照明设施: 高效节能专用灯具, LED 灯照明
	通风设施: 低噪音风机通风
	通讯设施: 隐藏式对讲装置
	检修设施: 位于轿厢操纵箱下方
操纵盘	型 号: COP2 整体式操纵箱
	面板材料: 发纹不锈钢
	显示类型: 采用 XO 先进技术, 6.4 英寸 BND-LEDW 黑底白字液晶显示
	按钮类型: 采用 XO 先进技术, BR36D 不锈钢盲文按钮, 登记带辉光高亮显示
	型 号 (副):
	面板材料 (副): 发纹不锈钢
	显示类型 (副): 无
按钮类型 (副): 采用 XO 先进技术, BR36D 不锈钢盲文按钮, 登记带辉光高亮显示	
外呼	面板材质: 所有层为发纹不锈钢面板材质
	按钮类型: 所有层为采用 XO 先进技术, BR36D 不锈钢盲文按钮, 登记带辉光高亮显示
	显示类型: 所有层为采用 XO 先进技术, 4.3 英寸 BND-LEDW 黑底白字显示

厅门及门套	厅门材质：1层为443发纹不锈钢；2~5层为钢板喷粉
	厅门类型：所有层为中分
	小门套材质：1层为443发纹不锈钢；2~5层为钢板喷粉
电力提供	动力电源：电压：380V±7% 频率：50Hz 相数：3相5线制，零线和地线始终分开
	照明电源：电压：220V 频率：50Hz 相数：单相
执行的主要标准	<p>XO 企业标准 《电梯安装验收规范》</p> <p>GB10060 《电梯技术条件》</p> <p>GB/T10058 《电梯试验方法》</p> <p>GB/T10059 《电梯、自动扶梯、自动人行道术语》</p> <p>GB/T7024 《电梯主要参数及轿厢、井道、机房的型式与尺寸》</p> <p>GB/T7025 《低压成套开关设备和控制设备》</p> <p>GB/T7251 《建筑物的电气装置电击防护》</p> <p>GB/T14821.1 《电气装置安装工程电梯电气装置施工及验收规范》</p> <p>GB50182 《电梯工程施工质量验收规范》</p> <p>GB50310 《乘客电梯》</p> <p>Q/XO 10201.1 《电梯产品出厂包装技术条件》</p> <p>Q/XO 10902.1 其他相关标准</p>

产品规格	
基本规格	系统梯号：DT6
	货物名称：钢带曳引式无机房乘客电梯
	电梯型号：、
	载重：1000kg
	速度：1m/s
	服务层站：3/3/3
	提升高度：H=10.800m
	单双通：单通
	曳引机：交流永磁同步无齿轮曳引机
	控制方式：单台
	操作系统：全电脑全集选方式
	控制系统：先进的模块化电脑软件控制系统，串行传输通讯网络系统
	拖动系统：交流变频变压无级调速无齿拖动系统
	门机：E-CON 中分变频门机
	曳引机位置：井道顶部机房内
井道及轿厢尺寸	井道尺寸(宽×深)：2900mm*2100mm
	轿厢尺寸类型：内(净)尺寸
	轿厢尺寸(宽×深)：2000mm*1200mm
	轿厢净高：2300mm
	开门净尺寸(宽×高)：1000mm*2100mm
	顶层净高:5700mm
	底坑深度:1650mm
轿厢装潢	轿厢两侧壁：发纹不锈钢
	轿厢后壁：两边发纹加中间白镜面
	轿门材质：发纹不锈钢

	光幕保护：光幕
	轿顶型号：LED
	地板型号：PVC
	照明设施：高效节能专用灯具，LED 灯照明
	通风设施：低噪音风机通风
	通讯设施：隐藏式对讲装置
	检修设施：位于轿厢操纵箱下方
	型    号：COP2 整体式操纵箱
	面板材料：发纹不锈钢
操纵盘	显示类型：采用 XO 先进技术，6.4 英寸 BND-LEDW 黑底白字液晶显示
	按钮类型：采用 XO 先进技术，BR36D 不锈钢盲文按钮，登记带辉光高亮显示
	型    号（副）：
	面板材料（副）：发纹不锈钢
	显示类型（副）：无
	按钮类型（副）：采用 XO 先进技术，BR36D 不锈钢盲文按钮，登记带辉光高亮显示
外呼	面板材质：所有层为发纹不锈钢面板材质
	按钮类型：所有层为采用 XO 先进技术，BR36D 不锈钢盲文按钮，登记带辉光高亮显示
	显示类型：所有层为采用 XO 先进技术，4.3 英寸 BND-LEDW 黑底白字显示
厅门及门套	厅门材质：1 层为 443 发纹不锈钢；2~3 层为钢板喷粉
	厅门类型：所有层为中分
	小门套材质：1 层为 443 发纹不锈钢；2~3 层为钢板喷粉
电力提供	动力电源：电压：380V±7% 频率：50Hz 相数：3 相 5 线制，零线和地线始终分开



	照明电源：电压：220V 频率：50Hz 相数：单相
执行的主要标准	XO 企业标准 《电梯安装验收规范》 GB10060 《电梯技术条件》 GB/T10058 《电梯试验方法》 GB/T10059 《电梯、自动扶梯、自动人行道术语》 GB/T7024 《电梯主要参数及轿厢、井道、机房的型式与尺寸》 GB/T7025 《低压成套开关设备和控制设备》 GB/T7251 《建筑物的电气装置电击防护》 GB/T14821.1 《电气装置安装工程电梯电气装置施工及验收规范》 GB50182 《电梯工程施工质量验收规范》 GB50310 《乘客电梯》 Q/XO 10201.1 《电梯产品出厂包装技术条件》 Q/XO 10902.1 其他相关标准

### 售后服务承诺

■质量保证：保证按 ISO9000 系列标准或相应的质量管理和质量保证体系，对所供设备的设计、采购、制造、检验、涂装、包装、

安装、调试等各个环节进行严格的质量管理和质量控制，并最后通过安装检验。

■安装和调试服务：按照有关图纸、资料，遵循国标和企业标准，派遣具有多年丰富的安装调试经验安装人员完成全部电梯设备的安装，并负责合同设备安装过程中的安全和质量保证，确保该项目达到优质工程。

■维修服务：24小时内提供维保服务。

■技术服务：在设备调试阶段，根据甲方要求，乙方及时派出现场服务人员，处理现场发生的有关质量技术问题，派技术人员安装调试。

■培训服务：负责免费为使用方的2名技术人员及操作人员进行培训。

■其他服务：对合同中规定的整套电梯提供12个月的质保期及免费维修，时间从检验监督部门验收之日算起。

软件升级：根据产品需要提供软件免费升级服务。

■备品备件：原产配件保证，提供最优惠的价格

■保驾护航：当项目有重大活动或重要参观团来访时，乙方提前对要使用的电梯进行安全方面的检测和确认，并可根据使用方的要求在活动期间派专人对电梯进行现场监护。

