

第三章 谈判项目技术、服务、商务及其他要求

（带“★”的参数需求为实质性要求，供应商必须响应并满足的参数需求，采购人、采购代理机构应当根据项目实际需求合理设定，并明确具体要求。）

3.1、采购项目概况

高县学前教育56所学校为接受2023年10-11月的普及普惠检查，根据四川省地方标准DB51/T 1433-2012《幼儿园装备规范》标准及要求，配备好所需的桌、凳、柜、床等设备设施。

3.2、采购内容

采购包1：

采购包预算金额（元）：811,310.00

采购包最高限价（元）：811,310.00

供应商报价不允许超过标的金额

（招单价的）供应商报价不允许超过标的单价

序号	标的名称	数量	标的金额 (元)	计量 单位	所属 行业	是否核 心产品	是否允许 进口产品	是否属于节 能产品	是否属于环境 标志产品
1	2023年全县幼儿园活动室桌椅等	1. 0 0	811,310. 00	包	工业	是	否	否	是

3.3、技术参数及要求

采购包1：

标的名称：2023年全县幼儿园活动室桌椅等

参数性质	序号	技术参数与性能指标				
		序号	标的名称	技术参数和要求	单位	数量

1	椅子	<p>1.尺寸：290*290*500mm（宽*深*高），其中：坐高250mm。</p> <p>2.结构采用全榫卯结构，承载力强，不变形。</p> <p>3.凳面和靠背材质采用实木橡胶木（注：原木或指接板均可）、厚度≥18mm，整体框架（包括椅腿和扯方）材质采用柏木实木生产加工而成。</p> <p>4.椅腿≥28*38mm，扯方≥18*28mm，靠背宽度≥124mm，靠背榫卯长度≥100mm，深度≥15mm，坐板前圆角，靠背造型孔为笑脸孔。</p> <p>5.表面和边缘无结、无缝、无漏眼和沙眼、无毛刺，边缘抛圆处理，凸显木材纹理，不开裂、不易变形，承载力强。整体外观颜色须一致协调，不得有明显色差；凳面和靠背材质若采用指接板的，拼接的板材之间也不得有明显的色差。</p> <p>6.着漆采用环保UV光固化漆，经过三底三面磨退工艺处理，成品要求达到木纹清晰，漆面无污点，内外表面平整，光洁度好。表面涂层平整光滑，光泽柔和，无异味，油漆工艺采用机器滚涂工艺。</p> <p>7.质量工艺要求：所有外表面和内表面以及儿童手指可触及的隐蔽处，均不得有锐利的棱角、毛刺以及小五金部件露出的尖锐物。所有接触人体的边棱均应倒圆角，不应有危险突出物。</p> <p>8.椅子成品上均有生产厂家的商标或铭牌信息。</p> <p>9. 产品符合 GB/T 3976-2014《学校课桌椅功能尺寸及技术要求》、GB 28007-2011《儿童家具通用技术条件》、GB 18580-2017《室内装饰装修材料人造板及其制品中甲醛释放限量》和GB/T3324-2017《木家具通用技术条件》标准。</p>	把	529
---	----	--	---	-----

2	桌子（6人座） （核心产品）	<p>1.规格尺寸：1200*600*460mm（长*宽*高）；</p> <p>2.结构采用全榫卯结构，承载力强，不变形。</p> <p>3.桌面材质采用实木橡胶木（注：原木或指接板均可）、整体框架（包括桌腿和扯方）材质采用柏木实木生产加工而成。</p> <p>4.桌脚$\geq 55\text{mm} \times 55\text{mm}$，桌面厚度$\geq 18\text{mm}$，桌脚和桌下4条扯方连接榫卯结构深度$\geq 20\text{mm}$，扯方$\geq 55\text{mm} \times 55\text{mm}$。</p> <p>5.表面和边缘无结、无缝、无漏眼和沙眼、无毛刺，边缘抛圆处理，凸显木材纹理，不开裂、不易变形，承载力强。整体外观颜色须一致协调，不得有明显色差；桌面和若采用指接板的，拼接的板材之间也不得有明显的色差；若色差过大，视为不合格。</p> <p>6.着漆采用环保UV光固化漆，经过三底三面磨退工艺处理，成品要求达到木纹清晰，漆面无污点，内外表面平整，光洁度好。表面涂层平整光滑，光泽柔和，无异味，油漆工艺采用机器滚涂工艺。</p> <p>7.质量工艺要求：桌面下连接处选用镀锌角码加固；所有外表面和内表面以及儿童手指可触及的隐蔽处，均不得有锐利的棱角、毛刺以及小五金部件露出的尖锐物。所有接触人体的边棱均应倒圆角，不应有危险突出物。</p> <p>8.产品符合 GB/T 3976-2014《学校课桌椅功能尺寸及技术要求》、GB/T3324-2017《木家具通用技术条件》标准的检测报告扫描件要求。</p> <p>9. 每张上均有生产厂家的商标或铭牌信息。</p> <p>10. 甲醛释放限量每立方米$\leq 0.124\text{mg}$。（响应时须提供所使用的桌面材质（实木橡胶木或实木橡胶木指接板）自2021年以来国家认可的第三方检测机构出具的符合GB 18580-2017《室内装饰装修材料 人造板及其制品中甲醛释放限量》标准以佐证；原件签合同同时备查）。</p>	张	81
---	-------------------	---	---	----

3	桌子（4人座）	<p>1.规格尺寸：600*600*460mm（长*宽*高）；</p> <p>2. 结构采用全榫卯结构，承载力强，不变形。</p> <p>3.桌面材质采用实木橡胶木（注：原木或指接板均可）、整体框架（包括桌腿和扯方）材质采用柏木实木生产加工而成。</p> <p>4.桌脚$\geq 55\text{mm} \times 55\text{mm}$，桌面厚度$\geq 18\text{mm}$，桌脚和桌下4条扯方连接榫卯结构深度$\geq 20\text{mm}$，扯方$\geq 55\text{mm} \times 55\text{mm}$。</p> <p>5. 表面和边缘无结、无缝、无漏眼和沙眼、无毛刺，边缘抛圆处理，凸显木材纹理，不开裂、不易变形，承载力强。整体外观颜色须一致协调，不得有明显色差；桌面和若采用指接板的，拼接的板材之间也不得有明显的色差。</p> <p>6.着漆采用环保UV光固化漆，经过三底三面磨退工艺处理，成品要求达到木纹清晰，漆面无污点，内外表面平整，光洁度好。表面涂层平整光滑，光泽柔和，无异味，油漆工艺采用机器滚涂工艺。</p> <p>7.质量工艺要求：桌面下连接处选用镀锌角码加固；所有外表面和内表面以及儿童手指可触及的隐蔽处，均不得有锐利的棱角、毛刺以及小五金部件露出的尖锐物。所有接触人体的边棱均应倒圆角，不应有危险突出物。</p> <p>8. 产品符合 GB/T 3976-2014《学校课桌椅功能尺寸及技术要求》要求。</p> <p>9. 每张上均有生产厂家的商标或铭牌信息。</p> <p>10. 所使用的桌面材质（实木橡胶木或实木橡胶木指接板）符合GB 18580-2017《室内装饰装修材料人造板及其制品中甲醛释放限量》和GB/T3324-2017《木家具通用技术条件》标准。</p>	张	38
4	儿童叠床	<p>1.规格：1400*600*300mm（长*宽*高）。</p> <p>2.主体材质：采用柏木。4根床立柱横截面大小$\geq 50 \times 50\text{mm}$；四块侧面板高度$\geq 180\text{mm}$，厚度$\geq 18\text{mm}$；$\geq 3$根横梁；床铺板为杉木板，厚度$\geq 12\text{mm}$。</p> <p>3. 床立柱与四块侧面板采用卯榫结构。</p> <p>4. 所有板材须经刨光、砂光、打磨、倒角处理，边角全部倒圆，外表面和内表面以及儿童手指可触及的隐蔽处，均不得有锐利的棱角、毛刺以及小五金部件露出的锐利尖角。表面和边缘无结、无缝、无漏眼和沙眼、凸显木材纹理，不开裂、不易变形，承载力强。整体外观颜色须一致协调，不得有明显色差。</p> <p>5.除床铺板外，其余的均采用环保水性漆，三底三面。</p> <p>6.床立柱脚底部装有工程塑料防护套，防止刮伤地板，移动时可保持静音效果。</p> <p>7.可重叠安全堆放，贴合紧密。</p> <p>8. 每张上均有生产厂家的商标或铭牌信息。</p>	张	1181

5	黑板	<p>1.采用移动双面柜黑板样式，规格1200*400*1200mm（长*宽*高），材质采用实木橡胶木（注：原木或指接板均可）；配两板书写面，板面不反光，其中一面为白板、另一面为绿板；黑板架带3个抽屉，其中绿板面这边安2个（左和右各一个）、白板面这边安1个（在中间位置）。</p> <p>2.书写板面：正面采用镀锌磁性板面，背面采用软木塞板，防水、防污。</p> <p>3.边框：本产品采用工业用电泳铝合金，板面采用槽内镶嵌、全包式，四角包边为ABS圆形结构，耐磨、抗拉、不变形、造型美观经久耐用。</p> <p>4.夹层：夹层7层降噪音纸板，经专用粘合剂高压定型，粘合牢固、耐腐蚀、耐冲击、书写手感好。</p> <p>5.书写轻松流利、字迹醒目、耗粉笔少、容易揩擦。</p> <p>6.可使用磁钉来挂图。</p> <p>7.脚上有万向轮，可锁定。</p> <p>8.整体外观颜色须一致协调，不得有明显色差；若采用了指接板的，拼接的板材之间也不得有明显的色差；若色差过大，视为不合格。</p> <p>9.每个上均有生产厂家的商标或铭牌信息。</p> <p>10.符合GB/T 3324-2017《木家具通用技术条件》、GB 18584-2001《室内装饰装修材料 木家具中有害物质限量》、GB 28007-2011《儿童家具通用技术条件》标准。</p>	个	47
6	玩具柜	<p>1.尺寸：1200*300*800mm（长*宽*高），三层、每层2格，踢脚线高度不低于40mm，踢脚线与侧板采用镀锌角铁加固。</p> <p>2.材质：采用厚度≥18mm的实木橡胶木（注：原木或指接板均可），表面无结无缝无毛刺，凸显木材纹理，不开裂、不易变形，承载力强。</p> <p>3.工艺：榫卯结构。</p> <p>4.采用环保UV光固化漆，采用机器滚涂工艺，经过三底三面磨退工艺处理，成品要求达到木纹清晰，漆面无污点，内外表面平整，光洁度好。表面涂层平整光滑，光泽柔和，无异味。</p> <p>5.所有外表面和内表面以及儿童手指可触及的隐蔽处，均不得有锐利的棱角、毛刺以及小五金部件露出的尖锐物。所有接触人体的边棱均应倒圆角，不应有危险突出物。</p> <p>6.整体外观颜色须一致协调，不得有明显色差；若采用了指接板的，拼接的板材之间也不得有明显的色差。</p> <p>7.每组上均有生产厂家的商标或铭牌信息。</p> <p>8.产品符合 GB 28007-2011《儿童家具通用技术条件》、GB 18580-2017《室内装饰装修材料 人造板及其制品中甲醛释放限量》和GB/T3324-2017《木家具通用技术条件》标准。</p>	组	162

7	口杯箱	<p>1.规格：700mm*400mm*800mm（长*宽*高）。</p> <p>2.采用厚度$\geq 18\text{mm}$实木橡胶木（注：原木或指接板均可），表面无结无缝无毛刺，凸显木材纹理，不开裂、不易变形，承载力强。</p> <p>3.榫卯结构；</p> <p>4.采用环保UV光固化漆，采用机器滚涂工艺，经过三底三面磨退工艺处理，成品要求达到木纹清晰，漆面无污点，内外表面平整，光洁度好。表面涂层平整光滑，光泽柔和，无异味。</p> <p>5.所有外表面和内表面以及儿童手指可触及的隐蔽处，均不得有锐利的棱角、毛刺以及小五金部件露出的尖锐物。所有接触人体的边棱均应倒圆角，不应有危险突出物。</p> <p>6. 整体外观颜色须一致协调，不得有明显色差；若采用了指接板的，拼接的板材之间也不得有明显的色差。</p> <p>7. 每个上均有生产厂家的商标或铭牌信息。</p> <p>8.产品符合 GB 28007-2011《儿童家具通用技术条件》、GB 18580-2017《室内装饰装修材料 人造板及其制品中甲醛释放限量》和GB/T3324-2017《木家具通用技术条件》标准。</p>	个	14
8	儿童 不锈钢 口杯	<p>1.材质：304食品级不锈钢，厚度$\geq 0.4\text{mm}$。</p> <p>2.规格：250mL带手柄，环保无毒。</p> <p>3.接触到的部位全部采用防划或打磨边处理，安全可靠防割伤。</p>	个	296
二、大班				

9	餐厅家具	<p>1.组成：包括正方形餐桌1张、小方凳4张；</p> <p>2.餐桌：</p> <p>(1)尺寸：600*600*460mm（长*宽*高）</p> <p>(2)桌面采用厚度$\geq 18\text{mm}$实木橡胶木（注：原木或指接板均可），原木色，表面无结无缝无毛刺，凸显木材纹理，不开裂、不易变形，承载力强。</p> <p>(3)桌架采用柏木，桌脚$\geq 55\text{mm} \times 55\text{mm}$并与桌面和地面垂直。桌脚和桌下扯方连接采用榫卯结构，深度不小于20mm，并加镀锌角铁紧固件，下扯方$\geq 26 \times 75\text{mm}$并与桌面紧贴，不影响到凳子放入桌子下面。</p> <p>3.小方凳：</p> <p>(1)250mm*250m*250mm（长*宽*高）。</p> <p>(2)凳面为实木橡胶木（注：原木或指接板均可），原木色，厚$\geq 18\text{mm}$。</p> <p>(3)凳架采用柏木，全榫头工艺制作，实心椅脚，规格$\geq 40 \times 40\text{mm}$。</p> <p>(4)脚档:材质须与凳架相同，四横档加固，采用规格$\geq 37 \times 15 \text{ mm}$。</p> <p>4.榫卯结构。</p> <p>5.采用环保UV光固化漆，采用机器滚涂工艺，经过三底三面磨退工艺处理，成品要求达到木纹清晰，漆面无污点，内外表面平整，光洁度好。表面涂层平整光滑，光泽柔和，无异味。</p> <p>6.所有外表面和内表面以及儿童手指可触及的隐蔽处，均不得有锐利的棱角、毛刺以及小五金部件露出的尖锐物。所有接触人体的边棱均应倒圆角，不应有危险突出物。</p> <p>7.整体外观颜色须一致协调，不得有明显色差；桌面、凳面若采用了指接板的，拼接的板材之间也不得有明显的色差。</p> <p>8.每套桌椅上均有生产厂家的商标或铭牌信息。</p> <p>9.产品符合 GB 28007-2011《儿童家具通用技术条件》、GB 18580-2017《室内装饰装修材料 人造板及其制品中甲醛释放限量》和GB/T3324-2017《木家具通用技术条件》标准。</p>	套	44
---	------	--	---	----

10	卧室家具	<p>1.包括床1张、衣柜1个；</p> <p>2.床：</p> <p>(1) 主体材质：柏木。；</p> <p>(2) 结构：榫卯结构。</p> <p>(3) 规格尺寸：床面长1400mm，床面宽650mm，床下高350mm，两端床屏高分别为250mm和200mm，两侧安全栏板高200mm，安全栏板长度为床面长度的二分之一；</p> <p>(4) 铺板≥15 mm为杉木板，中间≥3根横梁加固；</p> <p>(5) 床屏竖挡条边缘圆滑处理，符合安全要求；须经刨光、砂光、打磨、倒角处理，边角全部倒圆。</p> <p>(6) 采用环保水性漆，无异味。</p> <p>3. 衣柜：</p> <p>(1) 规格：1200*500*1200mm（长*宽*高）</p> <p>(2) 材质：采用厚度≥18mm实木橡胶木（注：实木或指接板均可），表面无缝无毛刺，凸显木材纹理，不开裂、不易变形，承载力强。</p> <p>(3) 主体采用榫卯结构；</p> <p>(4) 采用环保UV光固化漆，采用机器滚涂工艺，经过三底三面磨退工艺处理，成品要求达到木纹清晰，漆面无污点，内外表面平整，光洁度好。表面涂层平整光滑，光泽柔和，无异味。</p> <p>4. 所有外表面和内表面以及儿童手指可触及的隐蔽处，均不得有锐利的棱角、毛刺以及小五金部件露出的尖锐物。所有接触人体的边棱均应倒圆角，不应有危险突出物。</p> <p>5. 整体外观颜色须一致协调，不得有明显色差。</p> <p>6. 每套床柜上均有生产厂家的商标或铭牌信息。</p> <p>7. 产品符合 GB 28007-2011《儿童家具通用技术条件》、GB 18580-2017《室内装饰装修材料 人造板及其制品中甲醛释放限量》和GB/T3324-2017《木家具通用技术条件》标准。</p>	套	50
----	------	--	---	----

11	客厅家具	<p>1.产品组成：单人沙发2张，规格≥490*450*440mm（长*宽*高）；双人沙发1张，规格≥890*460*500mm（长*宽*高）；茶几1张，规格≥600*600*500mm（长*宽*高）；</p> <p>2.采用实木框架，环保耐皮；</p> <p>3.主体采用榫卯结构，再用金属件加固；</p> <p>4.使用环保漆，表面光滑凸显纹理清晰自然，色泽一致，做工精致，外观大气，整体无异味；</p> <p>5.所有外表面和内表面以及儿童手指可触及的隐蔽处，均不得有锐利的棱角、毛刺以及小五金部件露出的尖锐物。所有接触人体的边棱均应倒圆角，不应有危险突出物。</p> <p>6.每套上均有生产厂家的商标或铭牌信息。</p> <p>7.产品符合 GB 28007-2011《儿童家具通用技术条件》、GB 18580-2017《室内装饰装修材料 人造板及其制品中甲醛释放限量》和GB/T3324-2017《木家具通用技术条件》标准。</p>	套	50
----	------	--	---	----

★	1	<p>1.组成：餐桌1张，餐椅6把；</p> <p>2.餐桌：</p> <p>(1) 规格尺寸：1200*600*460mm（长*宽*高）；</p> <p>(2) 结构采用全榫卯结构，承载力强，不变形。</p> <p>(3) 桌面材质采用实木橡胶木（注：原木或指接板均可）、整体框架（包括桌腿和扯方）材质采用柏木实木生产加工而成。</p> <p>(4) 桌脚≥55mm*55mm，桌面厚度≥18mm，桌脚和桌下4条扯方连接榫卯结构深度≥20mm，扯方≥55mm*55mm。</p> <p>3.餐椅：</p> <p>(1) 尺寸：290*290*500mm（长*宽*高），其中：坐高250mm。</p> <p>(2) 凳面和靠背材质采用实木橡胶木（注：原木或指接板均可）、厚度≥18mm，整体框架（包括椅腿和扯方）材质采用柏木实木生产加工而成。</p> <p>(3) 椅腿≥28*38mm，扯方≥18*28mm，靠背宽度≥124mm，靠背榫卯长度≥100mm，深度≥15mm，坐板前圆角，靠背造型孔为笑脸孔。</p> <p>4.表面和边缘无结无缝无毛刺，边缘抛圆处理，凸显木材纹理，不开裂、不易变形，承载力强。整体外观颜色须一致协调，不得有明显色差；桌面、椅面和靠背材质若采用了指接板的，拼接的板材之间也不得有明显的色差。</p> <p>5.着漆采用环保UV光固化漆，经过三底三面磨退工艺处理，成品要求达到木纹清晰，漆面无污点，内外表面平整，光洁度好。表面涂层平整光滑，光泽柔和，无异味，油漆工艺采用机器滚涂工艺。</p> <p>6.质量工艺要求：桌面下与扯方连接选用镀锌角码加固；所有外表面和内表面以及儿童手指可触及的隐蔽处，均不得有锐利的棱角、毛刺以及小五金部件露出的尖锐物。所有接触人体的边棱均应倒圆角，不应有危险突出物。</p> <p>7.每套桌椅上均有生产厂家的商标或铭牌信息。</p> <p>8.产品符合GB 28007-2011《儿童家具通用技术条件》、GB 18580-2017《室内装饰装修材料 人造板及其制品中甲醛释放限量》和GB/T3324-2017《木家具通用技术条件》标准。</p>	套	47
三、中班				

13	餐厅家具	<p>1.组成：包括正方形餐桌1张、小方凳4张；</p> <p>2.餐桌：</p> <p>(1)尺寸： 600*600*460mm（长*宽*高）</p> <p>(2)桌面采用厚度$\geq 18\text{mm}$实木橡胶木（注：原木或指接板均可），原木色，表面无结无缝无毛刺，凸显木材纹理，不开裂、不易变形，承载力强。</p> <p>(3)桌架采用柏木，桌脚$\geq 55\text{mm} \times 55\text{mm}$并与桌面和地面垂直。桌脚和桌下扯方连接采用榫卯结构，深度不小于20mm，并加镀锌角铁紧固件，下扯方$\geq 26 \times 75\text{mm}$并与桌面紧贴，不影响到凳子放入桌子下面。</p> <p>3.小方凳：</p> <p>(1)250mm*250m*250mm（长*宽*高）。</p> <p>(2)凳面为实木橡胶木（注：原木或指接板均可），原木色，厚$\geq 18\text{mm}$。</p> <p>(3)凳架采用柏木，全榫头工艺制作，实心椅脚，规格$\geq 40 \times 40\text{mm}$。</p> <p>(4)脚档:材质须与凳架相同，四横档加固，采用规格$\geq 37 \times 15\text{mm}$。</p> <p>4.榫卯结构。</p> <p>5. 采用环保UV光固化漆，采用机器滚涂工艺，经过三底三面磨退工艺处理，成品要求达到木纹清晰，漆面无污点，内外表面平整，光洁度好。表面涂层平整光滑，光泽柔和，无异味。</p> <p>6. 所有外表面和内表面以及儿童手指可触及的隐蔽处，均不得有锐利的棱角、毛刺以及小五金部件露出的尖锐物。所有接触人体的边棱均应倒圆角，不应有危险突出物。</p> <p>7. 整体外观颜色须一致协调，不得有明显色差；桌面、凳面若采用了指接板的，拼接的板材之间也不得有明显的色差。</p> <p>8.每套桌椅上均有生产厂家的商标或铭牌信息。</p> <p>9. 产品符合 GB 28007-2011《儿童家具通用技术条件》、GB 18580-2017《室内装饰装修材料 人造板及其制品中甲醛释放限量》和GB/T3324-2017《木家具通用技术条件》标准。</p>	套	57
----	------	---	---	----

14	卧室家具	<p>1.包括床1张、衣柜1个；</p> <p>2.床：</p> <p>(1) 主体材质：柏木。；</p> <p>(2) 结构：榫卯结构。</p> <p>(3) 规格尺寸：床面长1400mm，床面宽650mm，床下高350mm，两端床屏高分别为250mm和200mm，两侧安全栏板高200mm，安全栏板长度为床面长度的二分之一；</p> <p>(4) 铺板≥15 mm为杉木板，中间≥3根横梁加固；</p> <p>(5) 床屏竖挡条边缘圆滑处理，符合安全要求；须经刨光、砂光、打磨、倒角处理，边角全部倒圆。</p> <p>(6) 采用环保水性漆，无异味。</p> <p>3. 衣柜：</p> <p>(1) 规格：1200*500*1200mm（长*宽*高）</p> <p>(2) 材质：采用厚度≥18mm实木橡胶木（注：实木或指接板均可），表面无缝无毛刺，凸显木材纹理，不开裂、不易变形，承载力强。</p> <p>(3) 主体采用榫卯结构；</p> <p>(4) 采用环保UV光固化漆，采用机器滚涂工艺，经过三底三面磨退工艺处理，成品要求达到木纹清晰，漆面无污点，内外表面平整，光洁度好。表面涂层平整光滑，光泽柔和，无异味。</p> <p>4. 所有外表面和内表面以及儿童手指可触及的隐蔽处，均不得有锐利的棱角、毛刺以及小五金部件露出的尖锐物。所有接触人体的边棱均应倒圆角，不应有危险突出物。</p> <p>5. 整体外观颜色须一致协调，不得有明显色差。</p> <p>6. 每套床柜上均有生产厂家的商标或铭牌信息。</p> <p>7. 产品符合 GB 28007-2011《儿童家具通用技术条件》、GB 18580-2017《室内装饰装修材料 人造板及其制品中甲醛释放限量》和GB/T3324-2017《木家具通用技术条件》标准。</p>	套	60
----	------	--	---	----

15	客厅家具	<p>1.产品组成：单人沙发2张，规格≥490*450*440mm（长*宽*高）；双人沙发1张，规格≥890*460*500mm（长*宽*高）；茶几1张，规格≥600*600*500mm（长*宽*高）；</p> <p>2.采用实木框架，环保耐皮；</p> <p>3.主体采用榫卯结构，再用金属件加固；</p> <p>4.使用环保漆，表面光滑凸显纹理清晰自然，色泽一致，做工精致，外观大气，整体无异味；</p> <p>5.所有外表面和内表面以及儿童手指可触及的隐蔽处，均不得有锐利的棱角、毛刺以及小五金部件露出的尖锐物。所有接触人体的边棱均应倒圆角，不应有危险突出物。</p> <p>6.每套上均有生产厂家的商标或铭牌信息。</p> <p>7.产品符合 GB 28007-2011《儿童家具通用技术条件》、GB 18580-2017《室内装饰装修材料 人造板及其制品中甲醛释放限量》和GB/T3324-2017《木家具通用技术条件》标准。</p>	套	58
----	------	--	---	----

16	餐桌椅	<p>1.组成：餐桌1张，餐椅6把；</p> <p>2.餐桌：</p> <p>(1) 规格尺寸：1200*600*460mm（长*宽*高）；</p> <p>(2) 结构采用全榫卯结构，承载力强，不变形。</p> <p>(3) 桌面材质采用实木橡胶木（注：原木或指接板均可）、整体框架（包括桌腿和扯方）材质采用柏木实木生产加工而成。</p> <p>(4) 桌脚$\geq 55\text{mm} \times 55\text{mm}$，桌面厚度$\geq 18\text{mm}$，桌脚和桌下4条扯方连接榫卯结构深度$\geq 20\text{mm}$，扯方$\geq 55\text{mm} \times 55\text{mm}$。</p> <p>3.餐椅：</p> <p>(1) 尺寸：290*290*500mm（长*宽*高），其中：坐高250mm。</p> <p>(2) 凳面和靠背材质采用实木橡胶木（注：原木或指接板均可）、厚度$\geq 18\text{mm}$，整体框架（包括椅腿和扯方）材质采用柏木实木生产加工而成。</p> <p>(3) 椅腿$\geq 28 \times 38\text{mm}$，扯方$\geq 18 \times 28\text{mm}$，靠背宽度$\geq 124\text{mm}$，靠背榫卯长度$\geq 100\text{mm}$，深度$\geq 15\text{mm}$，坐板前圆角，靠背造型孔为笑脸孔。</p> <p>4.表面和边缘无结无缝无毛刺，边缘抛圆处理，凸显木材纹理，不开裂、不易变形，承载力强。整体外观颜色须一致协调，不得有明显色差；桌面、椅面和靠背材质若采用了指接板的，拼接的板材之间也不得有明显的色差。</p> <p>5.着漆采用环保UV光固化漆，经过三底三面磨退工艺处理，成品要求达到木纹清晰，漆面无污点，内外表面平整，光洁度好。表面涂层平整光滑，光泽柔和，无异味，油漆工艺采用机器滚涂工艺。</p> <p>6.质量工艺要求：桌面下与扯方连接选用镀锌角码加固；所有外表面和内表面以及儿童手指可触及的隐蔽处，均不得有锐利的棱角、毛刺以及小五金部件露出的尖锐物。所有接触人体的边棱均应倒圆角，不应有危险突出物。</p> <p>7.每套桌椅上均有生产厂家的商标或铭牌信息。</p> <p>8.产品符合GB 28007-2011《儿童家具通用技术条件》、GB 18580-2017《室内装饰装修材料 人造板及其制品中甲醛释放限量》和GB/T3324-2017《木家具通用技术条件》标准。</p>	套	55
四、小班				

17	餐厅家具	<p>1.组成：包括正方形餐桌1张、小方凳4张；</p> <p>2.餐桌：</p> <p>(1)尺寸： 600*600*460mm（长*宽*高）</p> <p>(2)桌面采用厚度$\geq 18\text{mm}$实木橡胶木（注：原木或指接板均可），原木色，表面无结无缝无毛刺，凸显木材纹理，不开裂、不易变形，承载力强。</p> <p>(3)桌架采用柏木，桌脚$\geq 55\text{mm} \times 55\text{mm}$并与桌面和地面垂直。桌脚和桌下扯方连接采用榫卯结构，深度不小于20mm，并加镀锌角铁紧固件，下扯方$\geq 26 \times 75\text{mm}$并与桌面紧贴，不影响到凳子放入桌子下面。</p> <p>3.小方凳：</p> <p>(1)250mm*250m*250mm（长*宽*高）。</p> <p>(2)凳面为实木橡胶木（注：原木或指接板均可），原木色，厚$\geq 18\text{mm}$。</p> <p>(3)凳架采用柏木，全榫头工艺制作，实心椅脚，规格$\geq 40 \times 40\text{mm}$。</p> <p>(4)脚档:材质须与凳架相同，四横档加固，采用规格$\geq 37 \times 15 \text{ mm}$。</p> <p>4.榫卯结构。</p> <p>5. 采用环保UV光固化漆，采用机器滚涂工艺，经过三底三面磨退工艺处理，成品要求达到木纹清晰，漆面无污点，内外表面平整，光洁度好。表面涂层平整光滑，光泽柔和，无异味。</p> <p>6. 所有外表面和内表面以及儿童手指可触及的隐蔽处，均不得有锐利的棱角、毛刺以及小五金部件露出的尖锐物。所有接触人体的边棱均应倒圆角，不应有危险突出物。</p> <p>7. 整体外观颜色须一致协调，不得有明显色差；桌面、凳面若采用了指接板的，拼接的板材之间也不得有明显的色差。</p> <p>8.每套桌椅上均有生产厂家的商标或铭牌信息。</p> <p>9. 产品符合 GB 28007-2011《儿童家具通用技术条件》、GB 18580-2017《室内装饰装修材料 人造板及其制品中甲醛释放限量》和GB/T3324-2017《木家具通用技术条件》标准。</p>	套	28
----	------	---	---	----

18	卧室家具	<p>1.包括床1张、衣柜1个；</p> <p>2.床：</p> <p>(1) 主体材质：柏木。；</p> <p>(2) 结构：榫卯结构。</p> <p>(3) 规格尺寸：床面长1400mm，床面宽650mm，床下高350mm，两端床屏高分别为250mm和200mm，两侧安全栏板高200mm，安全栏板长度为床面长度的二分之一；</p> <p>(4) 铺板≥15 mm为杉木板，中间≥3根横梁加固；</p> <p>(5) 床屏竖挡条边缘圆滑处理，符合安全要求；须经刨光、砂光、打磨、倒角处理，边角全部倒圆。</p> <p>(6) 采用环保水性漆，无异味。</p> <p>3. 衣柜：</p> <p>(1) 规格：1200*500*1200mm（长*宽*高）</p> <p>(2) 材质：采用厚度≥18mm实木橡胶木（注：实木或指接板均可），表面无缝无毛刺，凸显木材纹理，不开裂、不易变形，承载力强。</p> <p>(3) 主体采用榫卯结构；</p> <p>(4) 采用环保UV光固化漆，采用机器滚涂工艺，经过三底三面磨退工艺处理，成品要求达到木纹清晰，漆面无污点，内外表面平整，光洁度好。表面涂层平整光滑，光泽柔和，无异味。</p> <p>4. 所有外表面和内表面以及儿童手指可触及的隐蔽处，均不得有锐利的棱角、毛刺以及小五金部件露出的尖锐物。所有接触人体的边棱均应倒圆角，不应有危险突出物。</p> <p>5. 整体外观颜色须一致协调，不得有明显色差。</p> <p>6. 每套床柜上均有生产厂家的商标或铭牌信息。</p> <p>7. 产品符合 GB 28007-2011《儿童家具通用技术条件》、GB 18580-2017《室内装饰装修材料 人造板及其制品中甲醛释放限量》和GB/T3324-2017《木家具通用技术条件》标准。</p>	套	30
----	------	--	---	----

18	客厅家具	<p>1.产品组成：单人沙发2张，规格≥490*450*440mm（长*宽*高）；双人沙发1张，规格≥890*460*500mm（长*宽*高）；茶几1张，规格≥600*600*500mm（长*宽*高）；</p> <p>2.采用实木框架，环保耐皮；</p> <p>3.主体采用榫卯结构，再用金属件加固；</p> <p>4.使用环保漆，表面光滑凸显纹理清晰自然，色泽一致，做工精致，外观大气，整体无异味；</p> <p>5.所有外表面和内表面以及儿童手指可触及的隐蔽处，均不得有锐利的棱角、毛刺以及小五金部件露出的尖锐物。所有接触人体的边棱均应倒圆角，不应有危险突出物。</p> <p>6.每套上均有生产厂家的商标或铭牌信息。</p> <p>7.产品符合 GB 28007-2011《儿童家具通用技术条件》、GB 18580-2017《室内装饰装修材料 人造板及其制品中甲醛释放限量》和GB/T3324-2017《木家具通用技术条件》标准。</p>	套	30
----	------	--	---	----

		20	餐桌椅	<p>1.组成：餐桌1张，餐椅6把；</p> <p>2.餐桌：</p> <p>(1) 规格尺寸：1200*600*460mm（长*宽*高）；</p> <p>(2) 结构采用全榫卯结构，承载力强，不变形。</p> <p>(3) 桌面材质采用实木橡胶木（注：原木或指接板均可）、整体框架（包括桌腿和扯方）材质采用柏木实木生产加工而成。</p> <p>(4) 桌脚≥55mm*55mm，桌面厚度≥18mm，桌脚和桌下4条扯方连接榫卯结构深度≥20mm，扯方≥55mm*55mm。</p> <p>3.餐椅：</p> <p>(1) 尺寸：290*290*500mm（长*宽*高），其中：坐高250mm。</p> <p>(2) 凳面和靠背材质采用实木橡胶木（注：原木或指接板均可）、厚度≥18mm，整体框架（包括椅腿和扯方）材质采用柏木实木生产加工而成。</p> <p>(3) 椅腿≥28*38mm，扯方≥18*28mm，靠背宽度≥124mm，靠背榫卯长度≥100mm，深度≥15mm，坐板前圆角，靠背造型孔为笑脸孔。</p> <p>4.表面和边缘无结无缝无毛刺，边缘抛圆处理，凸显木材纹理，不开裂、不易变形，承载力强。整体外观颜色须一致协调，不得有明显色差；桌面、椅面和靠背材质若采用了指接板的，拼接的板材之间也不得有明显的色差。</p> <p>5.着漆采用环保UV光固化漆，经过三底三面磨退工艺处理，成品要求达到木纹清晰，漆面无污点，内外表面平整，光洁度好。表面涂层平整光滑，光泽柔和，无异味，油漆工艺采用机器滚涂工艺。</p> <p>6.质量工艺要求：桌面下与扯方连接选用镀锌角码加固；所有外表面和内表面以及儿童手指可触及的隐蔽处，均不得有锐利的棱角、毛刺以及小五金部件露出的尖锐物。所有接触人体的边棱均应倒圆角，不应有危险突出物。</p> <p>7.每套桌椅上均有生产厂家的商标或铭牌信息。</p>	套	30
<p>3.4、商务要求</p> <p>3.4.1交货时间</p> <p>采购包1：</p> <p>自合同签订之日起30日</p> <p>3.4.2交货地点和方式</p> <p>采购包1：</p> <p>采购人指定的地点</p> <p>3.4.3支付方式</p> <p>采购包1：</p> <p>一次付清</p> <p>3.4.4支付约定</p> <p>采购包1： 付款条件说明： 项目验收合格，采购人收到供应商提交的与合同总价相一致的合法、有效、完整的完税发票及凭证资料，达到付款条件起 7 日，支付合同总金额的 100.00%。</p> <p>3.4.5验收标准和方法</p> <p>采购包1：</p> <p>按照政府采购法律法规和《财政部关于进一步加强政府采购需求和履约验收管理的指导意见》(财库〔2016〕205号)要</p>		8.产品符合GB 28007-2011《儿童家具通用技术条件》、GB 18580-2017《室内装饰装修材料 人造板及其制品中甲醛释放限量》和GB/T3324-2017《木家具通用技术条件》标准。				

求，以及本项目合同、采购文件及承诺约定进行验收。

3.4.6包装方式及运输

采购包1:

涉及的商品包装和快递包装，均应符合《商品包装政府采购需求标准（试行）》《快递包装政府采购需求标准（试行）》的要求，包装应适应于远距离运输、防潮、防震、防锈和防野蛮装卸，以确保货物安全无损运抵指定地点。

3.4.7质量保修范围和保修期

采购包1:

质保期为三年，时间从最终验收合格之日起算。产品质量适用国家三包规定及相关质量法规规定，在质保期内，任何因质量缺陷而发生毁坏或不能进行正常工作时，供应商将免费为用户维修以及更换零、部件，保证正常使用；同一设备、同一质量问题连续两次维修仍无法正常使用的，须更换同品牌、同型号新设备，并对更换后的产品质量实行“三包”服务；质保期满后，供应商对所提供的产品实行终身成本维修，对该产品的所有零部件的维修及更换只收取成本费用，不收取人工技术费用；非人为因素损坏，一年包换，终身包修。若供应商承诺质保期优于采购文件的，按供应商实际承诺执行。

3.4.8违约责任及解决争议的方法

采购包1:

①若双方因设备设施质量问题发生争议，将交由质量技术监督部门或有资质的质量鉴定机构进行质量鉴定。设备设施符合标准的，鉴定费由采购人承担；设备设施不符合质量标准的，鉴定费由供应商承担。双方对鉴定机构选定意见不一的，则约定由采购人选择有资质的鉴定机构鉴定，鉴定费暂由供应商垫付，根据鉴定结果来确定费用承担者，如供应商拒绝垫付或不按时垫付，视为质量不合格。②若合同履行期间，若双方发生争议，可协商或由有关部门调解解决。协商或调解不成的，由当事人依法维护其合法权益。

3.5其他要求

采购包1:

①合同签订时间：因本项目时限要求紧、急需投入使用并接受检查，故在此特别约定合同签订时间为自成交通知书发出之日起10日内签订。②报价要求：合同总价已包括但不仅限于产品设计、材料、制造、人工、服务、知识产权、包装、运输、保险、安全、安装、调试、检测、验收合格交付使用之前及保修期内保修服务与备用物件等所有因履行本合同产生和可能产生的其他有关各项的含税费用。另外，分项报价明细表作为合同总价的重要组成部分，须与合同总价相匹配和相适应，符合市场规律，不得出现极端类不合理报价，以避免引发社会不良舆情。③供应商在其响应文件中的响应报价，仅为供应商的首轮报价，谈判小组根据情况，可以要求供应商进行多轮次报价。供应商每轮次报价，均要同时提供当轮次《分项报价明细表》，若供应商在多轮报价中相对于上轮报价的总价有调整，《分项报价明细表》须作相应调整。请各供应商做好多轮报价准备。