

一、项目概况

为进一步完善锦绣村蚕桑产业发展基础设施，保障蚕桑产业发展势头，推动锦绣村和底洞镇蚕桑产业园区又好又快发展，现拟对采购蚕桑养殖专业设备进行采购。

二、采购标的

序号	标的名称	是否允许进口	数量	单位
1	催青室智控系统设备	否	5	套
2	塑料蚕箔	否	150	个
3	共育车	否	8	辆

三、技术要求

(一)总体质量要求

1. 供应商须提供全新的货物(含零部件、配件、使用说明书等)，表面无划伤、无碰撞痕迹，且权属清楚，不得侵害他人的知识产权，不得以次充好，产品来源渠道必须合法，同时应根据国家有关规定、厂家服务承诺及采购单位的要求做好售后服务工作。

2. 供应商提供的产品必须符合或优于国家标准、行业标准、地方标准等标准、规范，以及谈判文件的质量要求和技术指标与出厂标准。

3. 货物制造质量出现问题，供应商应负责三包(包修、包换、包退)，费用由供应商负担。

4. 货到现场交付完成后由于采购人保管不当造成的质量问题，供应商亦应负责修理，但费用由采购人负担。

(二)★具体要求

序号	标的名称	技术参数要求
1	催青室智控系统设备	催青保种集中智能控制系统主要技术参数： 1. 工作电源：AC380V，三相四线制或 AC220V； 2. 绝缘强度：IEC 60255-5 2KVrms-1mn； 3. 温度测量范围：-45℃~125℃； 4. 测量精度：±0.5℃； 5. 分辨率：0.1℃； 6. 湿度测量范围：1%~100%； 7. 测量精度：±3%； 8. 分辨率：0.2%； 9. 适用室内面积：≤50 m ² 。 技术指标： 1. 温度波动度：±0.8℃；

序号	标的名称	技术参数要求
		<p>2. 湿度波动度：±4%RH；</p> <p>3. 温度均匀度：±1.0℃；</p> <p>4. 湿度均匀度：±6%RH；</p> <p>5. 换气量：28m³/min；</p> <p>6. 智能控制系统：灵活、准确、可靠；</p> <p>7. 具有自动控制升温、降温、补湿、匀风、换气、感光6个功能，单间催青保种系统设备由集中控制系统集中控制，单间催青保种室系统参数可手机查看修改。</p> <p>主要设备：</p> <p>1. 电控柜及催青保种软件，具有升温、降温、补湿、匀风、换气、感光、消毒七路自动控制；</p> <p>2. 工控主机：工业级主板，CPU≥Intel Core i5-4590@3.30GHz（4核4线程），内存DDR3 8G工业级内存，硬盘128G工业级SSD，硬盘1T 3.5寸机械硬盘。</p> <p>3. 红外温控器，由控制设备远程红外控制，具有升温 and 降温自动转换模式；</p> <p>4. 升温板80×90×4（cm，±5mm），功率：700W，碳纤维升温方式；</p> <p>5. 补湿器，进水方式：自动，管网（φ11cm）立体分布可调式补湿方式；</p> <p>6. 换气扇，功率：36W，换气次数设定≤8次。控制方式：自动；</p> <p>7. 匀风扇，功率：36W；控制方式：自动；</p> <p>8. 感光灯；</p> <p>9. 紫外灯。</p> <p>控制方式：</p> <p>一套系统集中自动或手动控制系统所配设备五、达到标准：</p> <p>1. 环境智能控制系统须实现蚕种催青室实时数据自动采集传送，通过手机APP或总控室电脑平台实时调整运行参数，从而实现蚕种催青的智能化、自动化。</p> <p>2. 系统具有温、湿、气体等指标采集及补湿、升降温、换气设备控制于一体的集中管理平台，实现催青管理规范化、标准化、集约化、智能化。</p>
2	塑料蚕箔	<p>1. 蚕箔外沿高5cm，脚高7.5cm，长100cm，宽80cm；</p> <p>2. 重量：1.6-1.7kg。</p> <p>3. 箔底镂空网格大小为2.3cm×2.3cm菱形，箔底网格平整。</p> <p>4. 蚕箔脚可拆装并由一体式塑料螺钉固定；</p> <p>5. 采用抗紫外线食品级塑料，透气性好、轻便、耐酸碱腐蚀、易消毒、经久耐用。</p>
3	共育车	<p>1. 共育车长102cm，宽82cm，高13cm；</p> <p>2. 材质为铝塑组合材质，轻便、耐酸碱腐蚀。</p>