

采购项目技术、服务、政府采购合同内容条款及其他商务要求

一、项目概述

本项目采购名称为：珙县职校学生铁床和课桌凳采购项目，项目旨在采购学生用床、桌子及凳子一批。

二、标的信息汇总

序号	产品/标的名称	数量	单位	标的所属行业	是否采购进口产品
1	学生铁床	700	张	工业	否
2	专用课桌、凳	1400	套	工业	否

三、技术参数、配置要求及样品要求（实质性要求）

（一）产品技术参数及配置要求

序号	产品/标的名称	技术参数及配置要求	备注
1	学生铁床	<p>一、执行标准：</p> <p>1. 产品设计制作依据 GB/T3325-2017《金属家具通用技术条件标准》</p> <p>2. 技术要求依据 QB/T2741-2013《学生公寓多功能家具标准》</p> <p>3. 工艺及技术变化依据 GB/T3328-2016 范围要求</p> <p>4. 材料及环保要求依据 GB/T 708-2006、HJ2547-2016 标准</p> <p>二、产品结构、配置</p> <p>1. 床体外形规格：1850H×2000L×900W（mm）</p>	按要求提供小样或样品，具体详见样品清单及要求

序号	产品/标的名称	技术参数及配置要求	备注
		<p>2. 立柱规格为：1850×40×40（mm），4根/套</p> <p>3. 床头护栏：3孔、300H×900L（mm），直径19mm圆管焊接，4个/套。</p> <p>4. 托撑：双铺10根，端头均带安全防脱落装置，插接后弯曲防脱。</p> <p>5. 横梁：规格为50×30（mm）</p> <p>6. 床板，2块/套</p> <p>7. 连接：采用螺栓、螺母连接。（需提供第三方检测机构出具的具有CMA或CAL或CNAS标识的带二维码标识的密集架紧固件-螺母、螺栓检验报告，检验依据为GB/T 4340.1-2009《金属材料 维氏硬度试验 第1部分：试验方法》）</p> <p>三、用料描述</p> <p>1. 立柱：优质冷轧钢板滚压成型，外圆内方，外侧弧面带4条加强筋，增强美感与强度；截面成型规格为40×40（mm），δ 1.2mm，保证了双面喷涂。立柱上下切面采用环保胶套封闭处理，上胶套高30mm，触地胶套高50mm。（需提供第三方检测机构出具的具有CMA或CAL或CNAS标识的冷扎钢板1.0mm、1.2mm的检验报告，检验依据为GB/T228.1-2010《金属材料拉伸试验 第1部分：室温试验方法》）。</p> <p>2. 横梁：优质冷轧钢板滚压成型，上方下圆，美观防碰头；截面成型规格为50×30（mm），δ 1.2mm，开口型材，方便双面除油喷粉；</p> <p>3. 托撑：采用优质国标20×30×1.0（mm），矩形钢管。</p> <p>4. 床头护栏：优质国标ϕ19×1.0mm圆钢管，II型焊接成型。</p> <p>5. 床梯及鞋架：25cm×25cm 厚1.0mm</p> <p>6. 连接件：优质冷轧钢板模压成T形规格200×27/27×2.0（mm），三孔插口。</p>	

序号	产品/标的名称	技术参数及配置要求	备注
		<p>7. 床板：采用环保多层板, 规格：1935×835×9mm</p> <p>8. 床下钢制衣柜：优质冷轧钢板，门板、侧板背板、顶板厚度 0.8mm, 锌合金拉手；（锌合金拉手需提供第三方检测机构出具的具有 CMA 或 CNAS 标识的检验报告, 检验依据为 GB/T 13667.3-2013 《钢制书架 第 3 部分：手动密集书架》；</p> <p>9. 搁板：经过多次折弯形成封闭式整体（严禁二次焊接），采用双槽扁平压印式设计，钢性好、平整、通用性、互换性好外形美观，设计新颖；承重≥80KG, 满负载 24 小时后曲挠度≤3mm, 卸载后自动恢复，圆弧筋尺寸为 R3X2mm(±0.5mm), 搁板正面筋到边尺寸为 60mm(±1mm), 筋与筋之间的间距为 128mm(±1mm), 两侧面筋到边尺寸为 12mm(±1mm) 每块搁板可沿立柱的垂直方向调节存放空间高度，结构合理，使用方便。（提供第三方检测机构出具的具有 CMA 或 CAL 或 CNAS 标识的带二维码标识的门板、搁板检验报告，检验依据为 GB/T228.1-2010 《金属材料 拉伸试验 第 1 部分：室温试验方法》）。</p> <p>四、工艺</p> <p>整体工件连接采用二氧化碳保护焊工艺。所有材料采用物理喷砂除锈和脱脂磷化处理。表面环保静电喷涂。无气无味，附着力强，光洁美观；（环保型硅烷处理剂需提供第三方检测机构出具的具有 CMA 或 CNAS 标识的检验报告，检验依据为 GB/T 26572-2011 《电子电气产品中限用物质的限量要求》、GB/T 26125-2011 《电子电气产品 六种限用物质（铅、汞、镉、六价铬、多溴联苯和多溴二苯醛）的测定》；（塑粉需提供第三方检测机构出具的具有 CMA 或 CNAS 或 CAL 标识的检验报告，检验依据为 GB/T 9286-1998 《色漆和清漆 漆膜的划格试验划痕试验》、GB/T 1732-1993 《漆膜耐冲击测定法》和 GB/T 6739-2006 《色漆和清漆 铅笔法测定漆膜硬度》）。</p> <p>五、产品特性：互换性强、安装简便，全拆装结构，维修服</p>	

序号	产品/标的名称	技术参数及配置要求	备注
		务便捷。	
2	专用课桌、凳	<p>配置:1 张桌子 1 把椅子为 1 套;规格:600mm×400mm×760mm。</p> <p>1. 桌面采用 18mm 厚 E0 级实木多层饰面板经一次性注塑包边成型, E0 级实木多层板基材须达到: 含水率 II 类 9%, 甲醛释放量$\leq 0.124\text{mg}/\text{m}^3$ 或$\leq 0.5\text{mg}/\text{L}$, 胶合强度 II 类 1MPa, 饰面板颜色为绿芝麻色。</p> <p>2. 桌斗:长 450mm、深 300mm、高度 150mm,采用优质钢材 0.7mm 冷轧板一次冲压成型。</p> <p>3. 桌斗抬换:采用 25×30mm 圆弧型材厚度 1.2mm,平面利于衔接固定桌斗;弧面利于人体接触减少摩擦避免腿部伤害;并减少课斗承载书本重量的负荷,避免学生腿部顶撞课斗使之变形,有效的延长课斗使用时间。</p> <p>4. 桌、椅立脚:采用 30×60 优质椭圆管管壁厚度为 1.2mm 与 25×55 椭圆管管壁厚度 1.2mm 组合升降。为增强结构的强度和翘曲度特设置四个升降档位,每个档位安装两颗镀锌内六角螺丝固定。桌斗和桌面两侧采用 1.2mm 厚铁板角码固定,角码长 226mm 宽 30mm 高 55mm,平面(宽)两端分别设置 3 个条型孔便于组装使用自攻螺丝固定桌斗和桌面,垂直面(高)设置两个书包钩挂孔,便于书包钩安装和高度调节。</p> <p>5. 桌、椅横脚:采用 30×40mm 矩管管壁厚度 1.2mm。焊缝饱满,无虚焊漏焊等现象。</p> <p>6. 桌椅扯换为 30×40×1.0mm 矩管。</p> <p>7. 座背板:座板尺寸宽 400mm×深 360mm,座前方呈“W”型;背板尺寸长 390mm 宽 200mm 均采用 18mm 厚 E0 级实木多层饰面板经一次性注塑包边成型,饰面板颜色为绿芝麻。面板注塑边为弧形设计,减少摩擦,坐感舒适。</p> <p>8. 椅背架:为 25×25 mm 优质方管制作,管壁厚度 1.2mm 折</p>	

序号	产品/标的名称	技术参数及配置要求	备注
		弯成型。 9. 横脚外套、中接头、书包钩采用全新 PP 塑料。 10. 金属件部份严格经过除油除锈、高温静电喷涂工艺。	
<p>1、本清单中所列尺寸除厚度外，其他尺寸允许±3mm 误差，即厚度不能负偏离；</p> <p>2、本清单中所有检验/检测报告均为复印件或原件的扫描件加盖供应商鲜章，否则不予认可。</p>			

注：(1) 供应商需在响应文件中承诺，本项目投标产品如涉及 3C 强制认证的，须在签订合同前向采购人提供所涉证书的原件或复印件加盖供应商鲜章。（提供承诺函，格式自拟）

(2) 根据《关于印发节能产品政府采购品目清单的通知》（财库〔2019〕19 号）的要求，本项目投标产品若属于品目清单内强制采购品目的，供应商应提供国家确定的认证机构出具的，处于有效期之内的节能产品认证证书复印件加盖供应商鲜章。

(3) 国家或行业主管部门对采购产品的技术标准、质量标准和资格资质条件等有强制性规定的，必须符合其要求。【提供承诺函，格式自拟】

(4) 供应商需承诺若中标，所有检测报告在中标后 3 个日历天内向采购人供原件查验。【提供承诺函，格式自拟】

（二）样品清单及要求

序号	样品名称	数量	样品要求	备注
1	铁床搁板	1 块	规格：宽 250mm×厚 25mm×长 500mm，其余要求同技术参数及配置要求	<p>(1) 样品递交时间：供应商在递交响应文件截止时间前递交，递交样品时还须递交一份样品清单。</p> <p>(2) 样品递交地点：同响应文件递交地点。</p> <p>(3) 提供的样品，不得含有任何带有</p>
2	床板小样	1 块	规格：长 300mm×宽 200mm×厚 9mm，其余要求同技术参数及配置	

		要求	<p>公司标志性的标识，否则视为无效投标。</p> <p>(4) 中标/成交供应商的样品由采购人封存，作为验收依据。交货时如货物质量低于样品质量，采购人有权利拒收。本项目质疑期结束后，退还未中标/成交供应商样品。</p>
<p>注：如所提供的样品任意一项要求不符合样品要求的，视为错样；错样、漏送、少送、未送样视为无效投标。</p>			

四、商务要求（实质性要求）

(一) 合同履行期限：15天（15天内完成供货、安装、验收等交付工作）

(二) 合同履行地点：珙县，具体地点采购人指定

(三) 履约保证金及缴纳形式：

1、中标/成交供应商是否需要缴纳履约保证金：是

2、履约保证金缴纳比例：成交金额的 5%

3、缴纳方式：对公转账、支票、汇票、本票或者金融机构、担保机构出具的保函等非现金形式交纳；

4、缴纳说明：合同签订之前，成交人须向采购人交纳

(四) 付款方式：合同签订生效后 5 日内，付合同金额的 30%，货物全部配送到指定地点 5 日内付合同金额的 40%，项目验收合格 5 日内付合同金额的 30%。

(五) 履约验收要求

1、供应商提出验收申请之日起 5 日内由采购人自行组织验收。

2、技术履约验收内容：按国家有关规定以及采购文件的质量要求和技术指标、供应商的响应文件及承诺与本合同约定标准进行验收；采购人与供应商双方如对质量要求和技术指标的约定标准有相互抵触或异议的事项，由采购人在采购

文件及响应文件中按质量要求和技术指标比较优胜的原则确定该项目的约定标准进行验收。

3、商务履约验收内容：按采购文件的要求和供应商的响应文件及承诺与本合同约定标准进行验收。

4、履约验收标准：严格按照《财政部关于进一步加强政府采购需求和履约验收管理的指导意见》（财库〔2016〕205号）、《政府采购需求管理办法》（财库〔2021〕22号）的要求进行验收。

5、履约验收其他事项：其他未尽事宜按照《财政部关于进一步加强政府采购需求和履约验收管理的指导意见》（财库〔2016〕205号）、《政府采购需求管理办法》（财库〔2021〕22号）的要求进行验收。

（六）包装

供应商须严格按照《商品包装政府采购需求标准（试行）》、《快递包装政府采购需求标准（试行）》（财办库〔2020〕123号）的要求进行产品及相关快递服务的包装，具体要求查询链接：http://www.ccgp.gov.cn/zcfg/mof/202007/t20200703_14587250.htm。供应商应当按照约定的方式交付标的物。对于包装方式没有约定或者约定不明确的，应当按照通用的方式包装；没有通用方式的，应当采取足以保护标的物且有利于节约资源，保护生态环境的包装方式。

（七）违约责任与解决争议的方法

1. 供应商必须遵守采购合同并执行合同中的各项规定，保证采购合同的正常履行。

2. 如因供应商工作人员在履行职务过程中的疏忽、失职、过错等故意或者过失原因给采购人造成损失或侵害，包括但不限于采购人本身的财产损失、由此而导致的采购人对任何第三方的法律责任等，供应商对此均应承担全部的赔偿责任。

3. 供应商必须遵守采购合同按时完成合同相关工作，若由于供应商原因导致合同迟延履行，供应商应承担采购合同中约定的履约保证金（例如：每迟延一天扣除每日1%的履约保证金）。

4. 供应商应当遵守采购人的相关项目需求及相关技术要求及实质性条款，实施完成采购合同应当完全满足相关项目需求及相关技术要求及实质性条款，若供应商瑕疵履行采购合同，采购人有权向供应商要求赔偿合同总价款 5%的违约金，若造成相关损失的，采购人有权要求供应商承担所有赔偿责任。

5. 有下列情形之一的，当事人可以解除合同

5.1 因不可抗力致使不能实现合同目的(由于非供应商或采购人原因，致使合同实质性条款无法实现的)；

5.2 当事人一方迟延履行主要债务，经催告后在合理期限内仍未履行；

5.3 当事人一方迟延履行债务或者有其他违约行为致使不能实现合同目的；

5.4 法律规定的其他情形。

6. 解决争议的方法：因货物的质量问题发生争议，由采购人或其指定的第三方机构进行质量鉴定。质量符合标准的，鉴定费由采购人承担；质量不符合质量标准的，鉴定费由供应商承担。合同履行期间，若双方发生争议，可协商或由有关部门调解解决，协商或调解不成的，向采购人所在地仲裁委员会申请仲裁或向采购人所在地人民法院起诉。

(八) 其他要求

1. 政府采购合同签订时间：供应商成交后，自成交公示期满之日起，须按政府采购相关法律法规要求，在 30 日内与采购单位签订政府采购合同。

2. 采购人定期核对供应商提供项目所配备的人员数量及相关信息，对于未按照采购文件及投标响应要求执行或存在不合理的部分有权下达整改通知书，并要求供应商限期整改。

3. 供应商定期及时向采购人通告本项目实施范围内有关的重大事项及其进度。

4. 接受项目行业管理部门及政府有关部门的指导，接受采购人的监督。

5. 在采购合同履行过程中发生的或与本合同有关的争端，供应商与采购人应通过友好协商解决，协商或调解不成的，由当事人依法维护其合法权。

五、售后服务要求（实质性要求）

1. 自验收合格之日起，质保期为1年；在质保期内，严格按照国家“三包”政策要求执行。供应商应负责送货上门（货物为全新产品），自带配件和安装工具对本次采购的所有产品进行上门安装，直至学生能正常使用。

2. 维修响应时间：提供每周7天每天24小时的全年无休服务；维修响应时间：4小时以内；无须更换重要部件时在8小时内解决，如无法排除，须提供备用产品确保不影响学生使用，48小时内到场维修，修复时间不超过72小时。