

# 政府采购项目采购需求

采购单位：筠连县景阳初级中学

所属年度：2023年

编制单位：筠连县景阳初级中学

编制时间：2023年08月25日

## 一、项目总体情况

- (一) 项目名称：职工休息区家具采购
- (二) 项目所属年度：2023年
- (三) 项目所属分类：货物
- (四) 预算金额（元）：75,810.00元，大写（人民币）：柒万伍仟捌佰壹拾元整
- (五) 项目概况：景阳初级中学本次购买茶几、三人沙发、茶水花槽柜、喇叭等
- (六) 本项目是否有为采购项目提供整体设计、规范编制或者项目管理、监理、检测等服务的供应商：否

## 二、项目需求调查情况

依据《政府采购需求管理办法》的规定，本项目不需要需求调查，具体情况如下：

·本项目属于以下应当展开需求的情形

·本项目属于以下可以不再重复开展需求调查的情形

- (一) 需求调查方式
- (二) 需求调查对象
- (三) 需求调查结果

- 1.相关产业发展情况
- 2.市场供给情况
- 3.同类采购项目历史成交信息情况
- 4.可能涉及的运行维护、升级更新、备品备件、耗材等后续采购情况
- 5.其他相关情况

## 三、项目采购实施计划

- (一) 采购组织形式：政府集中采购
- (二) 预算采购方式：非公开招标  
采购方式：竞争性谈判
- (三) 本项目是否单位自行组织采购：否
- (四) 采购包划分：不分包采购
- (五) 执行政府采购促进中小企业发展的相关政策

本项目专门面向中小企业采购。面向中小企业采购金额为75810.000000元,总体预留比例为100.0000%,其中,面向小微企业采购金额为0元,占0%。

注：监狱企业和残疾人福利单位视同小微企业。

- (六) 是否采购环境标识产品：是
- (七) 是否采购节能产品：否
- (八) 项目的采购标的是否包含进口产品：否
- (九) 采购标的是否属于政府购买服务：否
- (十) 是否属于政务信息系统项目：否
- (十一) 是否省属高校、科研院所科研设备采购：否
- (十二) 是否属于PPP项目：否
- (十三) 是否属于一签多年项目：否

## 四、项目需求及分包情况、采购标的

(一) 分包名称：合同包一

1、执行政府采购促进中小企业发展的相关政策

1) 专门面向中小企业采购

2) 面向的企业规模： 中小企业

3) 预留形式： 设置专门采购包

4) 预留比例： 100.0%

2、预算金额（元）： 75,810.00 ， 大写（人民币）： 柒万伍仟捌佰壹拾元整

最高限价（元）： 75,810.00 ， 大写（人民币）： 柒万伍仟捌佰壹拾元整

3、评审方法： 最低评标价法

4、定价方式： 固定总价

5、是否支持联合体投标： 否

6、是否允许合同分包选项： 否

7、拟采购标的的技术要求

1	采购目	办公桌	标的名称	职工休息区家具采购
	数量	1.00	单位	批
	合计金额（元）	75,810.00	单价（元）	75,810.00
	是否采购节能产品	否	未采购节能产品原因	无
	是否采购环保产品	是	未采购环保产品原因	无
	是否采购进口产品	否	标的物所属行业	工业

标的名称： 职工休息区家具采购

参 数 性 质	序 号	技术参数与性能指标							
		序 号	物 品 名 称	技 术 参 数	数 量	单 价 （ 元 ）	总 价 （ 元 ）	图 片 仅 供 参 考	备 注
		1	三人位沙发	规格：3人沙发（1800*780*690mm）（±5mm） 面料：采用优质韩皮，皮面光泽度好，透气性强，柔软而富于韧性厚度适中，具冬暖夏凉效果，海绵：采用PU成型45#高密度海绵，软硬适中，回弹性能好，抗变形能力强，根据人体工程学原理设计，坐感舒适；优质五金配件。	1 4组				
				规格尺寸：≥1200*600*450(mm) 1、采用优质实木颗粒板：板内密度偏差-1.0~1.0%；表面胶合强度≥1.6MPa，内胶合强度≥1.7Mpa，24h吸水厚度膨胀率≤1.2%，含水率率3.0~13.0%≤5.0%，密度0.70-0.80g/cm³、甲醛释放量1m³气候箱法E1≤0.01mg/cm³符合Enf级要求，表面耐磨磨耗值≤18mg/100r；素色：磨350r以后应无露底现象、图案纹：磨200r后应保留50%以上花纹），表面耐冷热循环（无裂缝、鼓泡、变色、起皱等），表面耐划痕≥1.5N未见大于90%的划痕，表面耐香烟灼烧（无黑斑、裂纹、鼓泡					

达到5级、耐干热（无龟裂、鼓泡）达到5级、耐水蒸气（不允许有凸起、变色和龟裂）达到5级，耐光色牢度（灰色样卡）达到5级，内结合强度 $\geq 1.40\text{MPa}$ ，表面结合强度 $\geq 1.5\text{MPa}$ ，握螺钉力：板面 $\geq 1500\text{N}$ 、板边 $\geq 950\text{N}$ ，表面耐污染腐蚀色度达5级以上、图案纹达5级以上，表面耐龟裂达5级及以上，弹性模量 $\geq 5300\text{MPa}$ ，静曲强度（公称厚度 $> 13\text{-}25\text{mm}$ ） $\geq 45\text{MPa}$ ，阻燃性能达到B1级，挥发性有机化合物（72h）苯、甲苯、二甲苯未检出。总挥发性有机化合物（TVOC）（72h）未检出，符合GB 8624-2012、GB/T 35601-2017、GB 18580-2017、GB/T 15102-2017、GB T 4897-2015、HJ 571-2010、GB/T 17657-2013、GB/T 39600-2021、GB/T 3324-2017检测依据。（投标时提供第三方检测机构出具的检测报告佐证参数）

2、采用优质封边条：表面应无皱纹、裂纹、折痕、暗条痕、染色线、刀线、油渍、污点、黑斑、粘胶和杂质、无明显的气泡、针孔、划痕、波纹等瑕疵。表面应光滑、花纹清晰、均匀、无漏印、压纹（压花）表面有统一花式、且压纹清晰、均匀、色泽均匀、无明显色差、背胶处理均匀、边缘光滑平直、无缺损；厚度 $\geq 2.0\text{mm}$ 及其偏差 $\pm 0.02\text{mm}$ ；耐干热性（无龟裂、无鼓泡）；耐开裂性（耐龟裂性） $\geq 2$ 级；耐老化性应无开裂；耐冷热循环性应无龟裂、无鼓泡、无变色、无起皱；耐光色牢度（灰色样卡） $\geq 4$ 级；甲醛释放量未检出；氯乙烯单体（未检出）；可迁移元素（铅（Pb）、钡（Ba）、镉（Cd）、铬（Cr）、汞（Hg）、砷（As）、锑（Sb）、硒（Se））未检出；多溴联苯（未检出）；多溴联苯醚（未检出）；耐磨性磨450r转后应无露底现象；邻苯二甲酸酯（DBP、BBP、DEHP、DNOP、DINP和DIDP）未检出；符合QB/T 4463-2013、GB/T17657-2013、GB28007-2011、GB 28481-2012检测依据。（投标时提供第三方检测机构出具的检测报告佐证参数）

3、采用优质白乳胶漆：游离甲醛未检出，符合GB18583-2008检测依据。

4、五金件：采用三合一连接件：金属件电镀层应无剥落、返锈、毛刺、烧焦、起泡、针孔、裂纹、花斑（不包括镀锌）和划痕；锁紧角度：三合一偏心连接件的偏心体与链接螺杆的锁紧角度在 $150^\circ\sim 190^\circ$ 范围内；外观：金属件表面应无锈蚀、毛刺刃口、露底，应光滑平整，应无起泡、泛黄、花斑、烧焦、裂纹、划痕、磕碰伤等缺陷；塑料部位表面应光洁平滑，不应有裂纹、划伤、沙粒、疙瘩、麻点等缺陷，色泽应一致；涂层应无漏喷、锈蚀和脱色、掉色现象，涂层应光滑均匀，色泽一致，应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷、金属镀层抗盐雾：24h，1.5mm以下锈点不应超过20点/dm<sup>2</sup>，其中1.0mm以上的锈点不应超过5点/dm<sup>2</sup>（距边缘棱角2mm以内的不计）；三合一偏心连接件偏心体抗压

2  
茶  
几

7  
个

		<p>强度<math>\geq 380N</math>；三合一偏心连接件中连接螺杆螺纹与预埋螺母的抗拉强度<math>\geq 840N</math>；三合一偏心连接件中偏心底与连接螺杆的扭矩<math>\geq 14N\cdot m</math>；三合一偏心连接件预埋螺母抗拉强度<math>\geq 680N</math>；产品表面涂层可迁移元素钡、铅、铬、镉、砷、镉、汞、硒均未检出；中性盐雾试验（NSS）法连续喷雾 200h，耐腐蚀等级达到 10 级；乙酸盐雾试验（ASS）法连续喷雾 200h，耐腐蚀等级达到 10 级；铜加速乙酸盐雾试验 24h，耐腐蚀等级达到 10 级。符合 GB/T 28203-2011、QB/T 3826-1999、QB/T 3832-1999、QB/T 3827-1999、GB/T 10125-2021、GB/T 3325-2017、QB/T 4767-2014、HJ2547-2016、GB/T 6675.4-2014 检测依据。（投标时提供第三方检测机构出具的检测报告佐证参数）</p>				
	<p>规格尺寸：常规标准</p> <p>1、采用优质面料（纤维织物）：断裂伸长率：经向<math>\geq 20\%</math>、纬向<math>\geq 20\%</math>，撕破强力：经向<math>\geq 50N</math>、纬向<math>\geq 50N</math>，燃烧性能：续燃时间（纵）向<math>\leq 5S</math>、纬（横）向<math>\leq 5S</math>，阴燃时间（纵）向<math>\leq 5S</math>、纬（横）向<math>\leq 5S</math>，损毁长度：经（纵）向<math>\leq 150mm</math>、纬（横）向<math>\leq 150mm</math>符合 B1 级，六价铬含量未检出，重金属总量铅、镉未检出，无异味，pH 值 4.0~7.5，甲醛含量未检出，耐唾液色牢度：变色<math>\geq 4</math> 级、沾色<math>\geq 4</math> 级，耐水色牢度：变色<math>\geq 4</math> 级、沾色<math>\geq 4</math> 级，耐碱汗渍色牢度：变色<math>\geq 4</math> 级、沾色<math>\geq 4</math> 级，耐酸汗渍色牢度：变色<math>\geq 4</math> 级、沾色<math>\geq 4</math> 级，耐干摩擦色牢度<math>\geq 4</math> 级，耐皂洗色牢度<math>\geq 4</math> 级，富马酸二甲酯未检出，可分解致癌芳香胺染料未检出，可萃取重金属（砷<math>\leq 1.0mg/kg</math>、镉<math>\leq 0.1mg/kg</math>、钴<math>\leq 4.0mg/kg</math>、铬<math>\leq 2.0mg/kg</math>、铜<math>\leq 50.0mg/kg</math>、镍<math>\leq 4.0mg/kg</math>、铅<math>\leq 1.0mg/kg</math>、镉<math>\leq 30.0mg/kg</math>、）评定为符合。符合 GB/T 3921-2008、GB/T 3923.1-2013、GB 18401-2010、GB/T 3917.2-2009、GB/T 17591-2006、GB/T5455-2014、GB/T 17593.4-2006、GB/T 17593.2-2007、GB/T30157-2013、GB/T 17593.3-2006、HJ 2546-2016、GB/T 28190-2011、GB 17593.1-2006 检测依据。（投标时提供第三方检测机构出具的检测报告佐证参数）</p> <p>2、采用优质海绵：长度、宽度<math>&gt; 250-500mm</math>极限偏差<math>\pm 10</math>；厚度<math>&gt; 25-75mm</math>极限偏差<math>\pm 0.2</math>；感官要求（裂缝、气孔、气味、色泽、两侧表皮、污染）均合格；25%压缩硬度<math>N151\pm 14</math>；65%/25%压缩比<math>\geq 2.8</math>；75%压缩永久变形<math>\leq 3\%</math>；回弹率<math>\geq 63\%</math>；拉伸强度<math>\geq 170Kpa</math>；伸长率<math>\geq 185\%</math>；撕裂强度<math>\geq 3.0N/cm</math>；干热老化后拉伸强度<math>\geq 130Kpa</math>；干热老化后拉伸强度变化率<math>\pm 30\%</math>；湿热老化后拉伸强度<math>\geq 140Kpa</math>；湿热老化后拉伸强度变化率<math>\pm 30\%</math>；恒定负荷反复压缩疲劳后 40%压缩硬度损失值<math>BP \leq 30\%</math>；表面密度<math>\geq 50kg/m^3</math>；游离甲醛<math>\leq 5mg/kg</math>未检出；符合 GB/T10802-2006、GB/T2912.1-2009、GB/T10807-2006、GB/T1</p>	<p>单人沙发</p>	<p>1 8组</p>			

		<p>0808-2006、GB/T6343-2009、GB/T6669-2001、HJ2547-2016检测依据。（投标时提供第三方检测机构出具的检测报告佐证参数）</p> <p>3、框架采用优质橡胶木：木材含水率8-17%，检测结论要求合格；木制品外观要求无贯通裂缝、不应有虫蛀现象、外表应无腐朽材，内表轻微腐朽面积不应超过零件面积的20%、外表和存放物品部位用材应无树脂囊、外表节子宽度不应超过木材的1/3，直径不超过12mm（特殊设计要求除外），死节、孔洞、夹皮和树脂道、树胶道应进行修补加工（最大单个长度或直径小于5mm的缺陷设计）修补后缺陷数外表不超过4个，内表不超过6个（设计要求除外）、其他轻微材质缺陷如裂缝（贯通裂缝除外），钝棱等，应进行修补加工；木材名称鉴别结论需为橡胶木；符合GB/T 3324-2017、GB/T 16734-1997、GB/T 18513-2001、GB/T 29894-2013检测依据。（投标时提供第三方检测机构出具的检测报告佐证参数）</p>					
4	洽谈桌	<p>规格尺寸：≥800*800*750(mm)</p> <p>基材：优质E1级中密度板，符合国际E1级环保标准；面材：后成型可弯曲耐磨板贴面；2MM厚PVC封边；五金配件：滑轨、锁具等优质配件。</p>	7				张

5	<p>规格尺寸: <math>\geq 4800*1600*750(\text{mm})</math></p> <p>1、采用优质实木颗粒板: 板内密度偏差-1.0~1.0%: 表面胶合强度<math>\geq 1.6\text{MPa}</math>, 内胶合强度<math>\geq 1.7\text{MPa}</math>, 24h吸水厚度膨胀率<math>\leq 1.2\%</math>, 含水率率 3.0~13.0%<math>\leq 5.0\%</math>, 密度0.70-0.80g/cm<sup>3</sup>、甲醛释放量1m<sup>3</sup>气候箱法<math>E1 \leq 0.01\text{mg}/\text{cm}^3</math>符合 Enf 级要求, 表面耐磨磨耗值<math>\leq 18\text{mg}/100\text{r}</math>; 素色: 磨350r以后应无露底现象、图案纹: 磨200r后应保留50%以上花纹), 表面耐冷热循环(无裂缝、鼓泡、变色、起皱等), 表面耐划痕<math>\geq 1.5\text{N}</math> 未见大于90%的划痕, 表面耐香烟灼烧(无黑斑、裂纹、鼓泡) 达到5级、耐干热(无龟裂、鼓泡) 达到5级、耐水蒸气(不允许有凸起、变色和龟裂) 达到5级, 耐光色牢度(灰色样卡) 达到5级, 内结合强度<math>\geq 1.40\text{MPa}</math>, 表面结合强度<math>\geq 1.5\text{MPa}</math>, 握螺钉力: 板面<math>\geq 1500\text{N}</math>、板边<math>\geq 950\text{N}</math>, 表面耐污染腐蚀素色达5级以上、图案纹达5级以上, 表面耐龟裂达5级及以上, 弹性模量<math>\geq 5300\text{MPa}</math>, 静曲强度(公称厚度<math>&gt; 13-25\text{mm}</math>) <math>\geq 45\text{MPa}</math>, 阻燃性能达到B1级, 挥发性有机化合物(72h) 苯、甲苯、二甲苯未检出。总挥发性有机化合物(TVOC)(72h) 未检出, 符合GB 8624-2012、GB/T 35601-2017、GB 18580-2017、GB/T 15102-2017、GB T 4897-2015、HJ 571-2010、GB/T 17657-2013、GB/T 39600-2021、GB/T 3324-2017检测依据。</p> <p>2、采用优质封边条: 表面应无皱纹、裂纹、折痕、暗条痕、染色线、刀线、油渍、污点、黑斑、粘胶和杂质、无明显的气泡、针孔、划痕、波纹等瑕疵。表面应光滑、花纹清晰、均匀、无漏印、压纹(压花) 表面有统一花式、且压纹清晰、均匀、色泽均匀、无明显色差、背胶处理均匀、边缘光滑平直、无缺损; 厚度<math>\geq 2.0\text{mm}</math>及其偏差<math>\pm 0.02\text{mm}</math>; 耐干热性(无龟裂、无鼓泡); 耐开裂性(耐龟裂性)<math>\geq 2</math>级; 耐老化性应无开裂; 耐冷热循环性应无龟裂、无鼓泡、无变色、无起皱; 耐光色牢度(灰色样卡) <math>\geq 4</math>级; 甲醛释放量未检出; 氯乙烯单体(未检出); 可迁移元素(铅(Pb)、钡(Ba)、镉(Cd)、铬(Cr)、汞(Hg)、砷(As)、锑(Sb)、硒(Se)) 未检出; 多溴联苯(未检出); 多溴联苯醚(未检出); 耐磨性磨450r 转后应无露底现象; 邻苯二甲酸酯(DBP、BBP、DEHP、DNOP、DINP和DIDP) 未检出; 符合QB/T 4463-2013、GB/T17657-2013、GB28007-2011、GB 28481-2012检测依据。</p> <p>3、采用优质白乳胶: 游离甲醛未检出, 符合GB18583-2008检测依据。</p> <p>4、采用优质钢脚架: 30*50*1.2(mm)</p>	1	张				
	<p>规格尺寸: 常规标准</p> <p>1、椅架: 采用优质橡胶木: 木材含水率8-17%, 检测结论要求合格; 木制品外观要求无贯通裂缝、不应有虫蛀现象、外表</p>						

1	6	<p>应无腐朽材，内表轻微腐朽面积不应超过零件面积的20%、外表和存放物品部位用材应无树脂囊、外表节子宽度不应超过木材的1/3，直径不超过12mm（特殊设计要求除外），死节、孔洞、夹皮和树脂道、树胶道应进行修补加工（最大单个长度或直径小于5mm的缺陷设计）修补后缺陷数外表不超过4个，内表不超过6个（设计要求除外）、其他轻微材质缺陷如裂缝（贯通裂缝除外），钝棱等，应进行修补加工；木材名称鉴别结论需为橡胶木：符合GB/T 3324-2017、GB/T 16734-1997、GB/T 18513-2001、GB/T 29894-2013检测依据。</p> <p>2、椅座面采用优质超纤皮：感官要求：（1. 革身应平整、柔软、丰满有弹性。2. 正面革不应裂面、无管皱、主要部位不得松面。涂饰革涂饰均匀，不掉浆，不裂浆。绒面革绒毛均匀，颜色基本一致）判定合格，厚度≥1.40mm，游离甲醛（B类）未检出，甲醛含量（B类）未检出，PH值≥5.40。气味≤2级，耐光性≥5级，耐折牢度（50000次）无裂纹，挥发性有机物（VOC）未检出，拉伸负荷：纵向≥350N，横向≥170N，断裂伸长率：纵向≥65%，横向≥188%，撕裂负荷：纵向≥32 N、横向≥25 N，抗黏着性表无异常判定合格，表面颜色牢度：干摩擦沾色≥4级、退色≥4级，湿摩擦沾色≥4级、退色≥4级，耐摩擦色牢度：干擦（500次）≥4级、湿擦（250次）≥4级、碱性汗液（80次）≥4级；耐磨性（CS-10，500g，500r）无明显损伤、剥落，禁用偶氮染未检出，可萃取的重金属（铅、镉）均未检出，符合GB18401-2010、QB/T5067-2017、GB/T3920-2008，GB 20400-2006、GB/T16799-2018、QB/T 2726-2005、QB/T2537-2001、QBT2725-2005、GB/T 19941.2-2019、GB/T 19942-2019、QB/T 2709-2005检测依据。（投标时提供第三方检测机构出具的检测报告佐证参数）</p> <p>3、椅座板采用优质实木多层板：甲醛释放限量ENF级≤0.015mg/m<sup>3</sup>，符合GB/T 39600-2021。</p> <p>4、采用优质海绵：长度、宽度&gt;250-500mm极限偏差±10；厚度&gt;25-75mm极限偏差±0.2；感官要求（裂缝、气孔、气味、色泽、两侧表皮、污染）均合格；25%压缩硬度N151±14；65%/25%压缩比≥2.8；75%压缩永久变形≤3%；回弹率≥63%；拉伸强度≥170Kpa；伸长率≥185%；撕裂强度≥3.0N/cm；干热老化后拉伸强度≥130 Kpa；干热老化后拉伸强度变化率±30%；湿热老化后拉伸强度≥140Kpa；湿热老化后拉伸强度变化率±30%；恒定负荷反复压缩疲劳后40%压缩硬度损失值BP ≤30%；表面密度≥50kg/m<sup>3</sup>；游离甲醛≤5mg/kg未检出；符合GB/T10802-2006、GB/T2912.1-2009、GB/T10807-2006、GB/T10808-2006、GB/T6343-2009、GB/T6669-2001、HJ2547-2016检测依据。</p> <p>规格尺寸：≥1200*400*2000(mm)</p>	1	0把				
---	---	---	---	----	--	--	--	--



1、采用优质实木颗粒板：板内密度偏差-1.0~1.0%；表面胶合强度 $\geq 1.6\text{MPa}$ ，内胶合强度 $\geq 1.7\text{MPa}$ ，24h吸水厚度膨胀率 $\leq 1.2\%$ ，含水率率 $3.0\sim 13.0\% \leq 5.0\%$ ，密度 $0.70\sim 0.80\text{g/cm}^3$ 、甲醛释放量 $1\text{m}^3$ 气候箱法 $\text{EI} \leq 0.01\text{mg/cm}^3$ 符合 Enf 级要求，表面耐磨磨耗值 $\leq 18\text{mg}/100\text{r}$ ；素色：磨350r以后应无露底现象、图案纹：磨200r后应保留50%以上花纹），表面耐冷热循环（无裂缝、鼓泡、变色、起皱等），表面耐划痕 $\geq 1.5\text{N}$ 未见大于90%的划痕，表面耐香烟灼烧（无黑斑、裂纹、鼓泡）达到5级、耐干热（无龟裂、鼓泡）达到5级、耐水蒸气（不允许有凸起、变色和龟裂）达到5级，耐光色牢度（灰色样卡）达到5级，内结合强度 $\geq 1.40\text{MPa}$ ，表面结合强度 $\geq 1.5\text{MPa}$ ，握螺钉力：板面 $\geq 1500\text{N}$ 、板边 $\geq 950\text{N}$ ，表面耐污染腐蚀素色达5级以上、图案纹达5级以上，表面耐龟裂达5级及以上，弹性模量 $\geq 5300\text{MPa}$ ，静曲强度（公称厚度 $> 13\sim 25\text{mm}$ ） $\geq 45\text{MPa}$ ，阻燃性能达到B1级，挥发性有机化合物（72h）苯、甲苯、二甲苯未检出。总挥发性有机化合物（TVOC）（72h）未检出，符合GB 8624-2012、GB/T 35601-2017、GB 18580-2017、GB/T 15102-2017、GB T 4897-2015、HJ 571-2010、GB/T 17657-2013、GB/T 39600-2021、GB/T 3324-2017检测依据。

2、采用优质封边条：表面应无皱纹、裂纹、折痕、暗条痕、染色线、刀线、油渍、污点、黑斑、粘胶和杂质、无明显的气泡、针孔、划痕、波纹等瑕疵。表面应光滑、花纹清晰、均匀、无漏印、压纹（压花）表面有统一花式、且压纹清晰、均匀、色泽均匀、无明显色差、背胶处理均匀、边缘光滑平直、无缺损；厚度 $\geq 2.0\text{mm}$ 及其偏差 $\pm 0.02\text{mm}$ ；耐干热性（无龟裂、无鼓泡）；耐开裂性（耐龟裂性） $\geq 2$ 级；耐老化性应无开裂；耐冷热循环性应无龟裂、无鼓泡、无变色、无起皱；耐光色牢度（灰色样卡） $\geq 4$ 级；甲醛释放量未检出；氯乙烯单体（未检出）；可迁移元素（铅（Pb）、钡（Ba）、镉（Cd）、铬（Cr）、汞（Hg）、砷（As）、锑（Sb）、硒（Se））未检出；多溴联苯（未检出）；多溴联苯醚（未检出）；耐磨性磨450r转后应无露底现象；邻苯二甲酸酯（DBP、BBP、DEHP、DINP、DINP和DIDP）未检出；符合QB/T 4463-2013、GB/T 17657-2013、GB28007-2011、GB 28481-2012检测依据。

3、采用优质白乳胶：游离甲醛未检出，符合GB18583-2008检测依据。

4、五金件：采用三合一连接件：金属件电镀层应无剥落、返锈、毛刺、烧焦、起泡、针孔、裂纹、花斑（不包括镀锌）和划痕；锁紧角度：三合一偏心连接件的偏心体与链接螺杆的锁紧角度在 $150^\circ \sim 190^\circ$ 范围内；外观：金属件表面应无锈蚀、毛刺刃口、露底，应光滑平整，应无起泡，泛黄、花斑、烧焦、

裂纹、划痕、磕碰伤等缺陷；塑料部位表面应光洁平滑，不应有裂纹、划伤、沙粒、疙瘩、麻点等缺陷，色泽应一致；涂层应无漏喷、锈蚀和脱色、掉色现象，涂层应光滑均匀，色泽一致，应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷、金属镀层抗盐雾：24h，1.5mm以下锈点不应超过20点/dm<sup>2</sup>，其中1.0mm以上的锈点不应超过5点/dm<sup>2</sup>(距离边缘棱角2mm以内的不计)；三合一偏心连接件偏心体抗压强度≥380N；三合一偏心连接件中连接螺杆螺纹与预埋螺母的抗拉强度≥840N；三合一偏心连接件中偏心体与连接螺杆的扭矩≥14N•m；三合一偏心连接件预埋螺母抗拉强度≥680N；产品表面涂层可迁移元素钡、铅、铬、镉、砷、镉、汞、硒均未检出；中性盐雾试验(NSS)法连续喷雾200h，耐腐蚀等级达到10级；乙酸盐雾试验(ASS)法连续喷雾200h，耐腐蚀等级达到10级；铜加速乙酸盐雾试验24h，耐腐蚀等级达到10级。符合GB/T 28203-2011、QB/T 3826-1999、QB/T 3832-1999、QB/T 3827-1999、GB/T 10125-2021、GB/T 3325-2017、QB/T 4767-2014、HJ2547-2016、GB/T 6675.4-2014检测依据。

5

、采用优质铰链；金属件喷涂层应无漏喷、锈蚀和脱色、掉色现象；涂层应光滑均匀，色泽一致，应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷；产品表面涂层可迁移元素钡、铅、铬、镉、砷、镉、汞、硒均未检出；耐久性80000次检验合格；过载：垂直静载荷30kg,10次，水平静载荷70N,10次检验合格；功能：操作力：耐久性试验前后，打开力和关闭力<15N；下沉量<1.0mm；耐腐蚀18h 1.5mm以下锈点不应超过20点/dm<sup>2</sup>，其中1.0mm以上的锈点不应超过5点/dm<sup>2</sup>(距离边缘棱角2mm以内的不计)；中性盐雾试验(NSS)法连续喷雾260h，耐腐蚀等级达到10级；乙酸盐雾试验(ASS)法连续喷雾260h，耐腐蚀等级达到10级；铜加速乙酸盐雾试验24h，耐腐蚀等级达到10级。符合QB/T 2189-2013、QB/T 3826-1999、QB/T 3832-1999、QB/T 3827-1999、HJ 2547-2016、GB/T 3325-2017、GB/T 10125-2021、QB/T 4767-2014检测依据。  
(投标时提供第三方检测机构出具的检测报告佐证参数)

6、门框采用透明钢化玻璃；外观

：无划伤、裂纹、断面缺陷、线道、夹钳印；碎片状态检测合格；弯曲强度≥75MPa；符合GB/T26695-2011检测依据。(投标时提供第三方检测机构出具的检测报告佐证参数)

规格尺寸：≥ 800\*400\*900(mm)

1、采用优质实木颗粒板：板内密度偏差-1.0~1.0%；表面胶合强度≥1.6MPa，内胶合强度≥1.7Mpa，24h吸水厚度膨胀率≤1.2%，含水率率 3.0~13.0%≤5.0%，密度0.70-0.80g/cm<sup>3</sup>、甲醛释放量1m<sup>3</sup>气候箱法E1≤0.01mg/cm<sup>3</sup>符合 Enf

级要求，表面耐磨磨耗值 $\leq 18\text{mg}/100\text{r}$ ；素色：磨350r以后应无露底现象、图案纹：磨200r后应保留50%以上花纹），表面耐冷热循环（无裂缝、鼓泡、变色、起皱等），表面耐划痕 $\geq 1.5\text{N}$ 未见大于90%的划痕，表面耐香烟灼烧（无黑斑、裂纹、鼓泡）达到5级、耐干热（无龟裂、鼓泡）达到5级、耐水蒸气（不允许有凸起、变色和龟裂）达到5级，耐光色牢度（灰色样卡）达到5级，内结合强度 $\geq 1.40\text{MPa}$ ，表面结合强度 $\geq 1.5\text{MPa}$ ，握螺钉力：板面 $\geq 1500\text{N}$ 、板边 $\geq 950\text{N}$ ，表面耐污染腐蚀素色达5级以上、图案纹达5级以上，表面耐龟裂达5级及以上，弹性模量 $\geq 5300\text{MPa}$ ，静曲强度（公称厚度 $> 13\text{-}25\text{mm}$ ） $\geq 45\text{MPa}$ ，阻燃性能达到B1级，挥发性有机化合物（72h）苯、甲苯、二甲苯未检出。总挥发性有机化合物（TVOC）（72h）未检出，符合GB 8624-2012、GB/T 35601-2017、GB 18580-2017、GB/T 15102-2017、GB T 4897-2015、HJ 571-2010、GB/T 17657-2013、GB/T 39600-2021、GB/T 3324-2017检测依据。

2、采用优质封边条：表面应无皱纹、裂纹、折痕、暗条痕、染色线、刀线、油渍、污点、黑斑、粘胶和杂质、无明显的气泡、针孔、划痕、波纹等瑕疵。表面应光滑、花纹清晰、均匀、无漏印、压纹（压花）表面有统一花式、且压纹清晰、均匀、色泽均匀、无明显色差、背胶处理均匀、边缘光滑平直、无缺损；厚度 $\geq 2.0\text{mm}$ 及其偏差 $\pm 0.02\text{mm}$ ；耐干热性（无龟裂、无鼓泡）；耐开裂性（耐龟裂性） $\geq 2$ 级；耐老化性应无开裂；耐冷热循环性应无龟裂、无鼓泡、无变色、无起皱；耐光色牢度（灰色样卡） $\geq 4$ 级；甲醛释放量未检出；氯乙烯单体（未检出）；可迁移元素（铅（Pb）、钡（Ba）、镉（Cd）、铬（Cr）、汞（Hg）、砷（As）、锑（Sb）、硒（Se））未检出；多溴联苯（未检出）；多溴联苯醚（未检出）；耐磨性磨450r转后应无露底现象；邻苯二甲酸酯（DBP、BBP、DEHP、DINP、DIBP和DIDP）未检出；符合QB/T 4463-2013、GB/T 17657-2013、GB28007-2011、GB 28481-2012检测依据。

3、采用优质白乳胶：游离甲醛未检出，符合GB18583-2008检测依据。

4、五金件：采用三合一连接件：金属件电镀层应无剥落、返锈、毛刺、烧焦、起泡、针孔、裂纹、花斑（不包括镀锌）和划痕；锁紧角度：三合一偏心连接件的偏心体与链接螺杆的锁紧角度在 $150^\circ\sim 190^\circ$ 范围内；外观：金属件表面应无锈蚀、毛刺刃口、露底，应光滑平整，应无起泡，泛黄、花斑、烧焦、裂纹、划痕、磕碰伤等缺陷；塑料部位表面应光洁平滑，不应有裂纹、划伤、沙粒、疙瘩、麻点等缺陷，色泽应一致；涂层应无漏喷、锈蚀和脱色、掉色现象，涂层应光滑均匀，色泽一致，应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷、金属镀层抗盐雾：2

茶水花槽柜

1  
0组

		<p>4h, 1.5mm以下锈点不应超过20点/dm<sup>2</sup>, 其中 1.0mm以上的锈点不应超过5点/dm<sup>2</sup>(距离边缘棱角 2mm以内的不计); 三合一偏心连接件偏心体抗压强度≥380N; 三合一偏心连接件中连接螺杆螺纹与预埋螺母的抗拉强度≥840N; 三合一偏心连接件中偏心体与连接螺杆的扭矩≥14N•m; 三合一偏心连接件预埋螺母抗拉强度≥680N; 产品表面涂层可迁移元素钡、铅、铬、镉、砷、汞、硒均未检出; 中性盐雾试验(NSS)法连续喷雾 200h, 耐腐蚀等级达到 10 级; 乙酸盐雾试验(ASS)法连续喷雾200h, 耐腐蚀等级达到 10 级; 铜加速乙酸盐雾试验24h, 耐腐蚀等级达到 10 级。符合GB/T 28203-2011、QB/T 3826-1999、QB/T 3832-1999、QB/T 3827-1999、GB/T 10125-2021、GB/T 3325 -2017、QB/T 4767-2014、HJ2547-2016、GB/T 6675.4-2014检测依据。</p> <p style="text-align: center;">5</p> <p>、采用优质铰链; 金属件喷涂层应无漏喷、锈蚀和脱色、掉色现象; 涂层应光滑均匀, 色泽一致, 应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷; 产品表面涂层可迁移元素钡、铅、铬、镉、砷、汞、硒均未检出; 耐久性80000次检验合格; 过载: 垂直静载荷30kg,10次, 水平静载荷70N,10次检验合格; 功能: 操作力: 耐久性试验前后, 打开力和关闭力&lt;15N; 下沉量&lt;1.0 mm; 耐腐蚀18h 1.5mm以下锈点不应超过20点/dm<sup>2</sup>, 其中 1.0mm以上的锈点不应超过5点/dm<sup>2</sup>(距离边缘棱角 2mm以内的不计); 中性盐雾试验(NSS)法连续喷雾 260h, 耐腐蚀等级达到 10 级; 乙酸盐雾试验(ASS)法连续喷雾260h, 耐腐蚀等级达到 10 级; 铜加速乙酸盐雾试验24h, 耐腐蚀等级达到 10 级。符合QB/T 2189-2013、QB/T 3826-1999、QB/T 3832-1999、QB/T 3827-1999、HJ 2547-2016、GB/T 3325-2017、GB/T 10125-2021、QB/T 4767-2014检测依据。</p>						
9	茶吧机	<p>额定电压: 320*315*220V~50Hz, 额定功率: ≥1390 W, 辅热功率: ≥1350W, 保温盘功率: ≥35W, 水泵功率: ≥5W, 耗电量: ≤0.06KW.h/24h, 制热能力: 10L/h≥90℃, 环境温度: 10℃-38℃, 环境湿度: ≤90%, 防触电保护类型: I类, 执行标准: GB4706.1-2005、GB/T22090-2008、GB4706.19-2008。置杯靠背、冰热两用、远程遥控、智能触摸、100度沸腾。</p>	3 个					

			<p>功能特点:</p> <p>工业塑料盆架+铁质网罩设计, 声音清晰明亮。采弹簧压脚系统, 方便用户安装。</p> <p>技术参数:</p> <p>1.额定功率: <math>\leq 3W/6W</math></p> <p>2.输入电压: <math>\leq 70V/100V</math></p> <p>3.灵敏度 (1W/1M) <math>\leq 93dB</math></p> <p>4.频率响应: 80-16KHz</p> <p>5.材质: 塑料外壳+铁质网罩</p> <p>6.喇叭单元: <math>\geq 5"</math></p> <p>7.尺寸: <math>\geq \Phi 198*70mm</math></p> <p>8.开孔尺寸: <math>\geq \Phi 170mm</math></p> <p>8.外箱尺寸 (mm): <math>\geq 210*73*210</math></p> <p>10.净重 (Kg): <math>\leq 0.55</math></p> <p>11.毛重 (Kg): <math>\leq 0.6</math></p>	1					
	10	6	W天花喇叭		5只				
				<p>功能特点:</p> <p>1. <math>\geq 2</math>路话筒输入, <math>\geq 3</math>路AUX输入, <math>\geq 1</math>路混合输出;</p> <p>2.内置MP3、蓝牙播放功能;</p> <p>3.内置 <math>\geq 5</math>路100V分区器, <math>\geq 5</math>路分区音量可调;</p> <p>4.额定功率: <math>\leq 240W</math>;</p> <p>5.条形电平指示带;</p> <p>6.采用先进高效功率放大电路;</p> <p>7.各输入通道独立音量控制, 高、低音调控制;</p> <p>8.多种保护和警告功能: 温度保护、过载保护、短路保护</p> <p>;</p> <p>9.标准机柜式设计 (2U), 铝质拉丝面板, 人性化的抽手</p> <p>。</p> <p>技术参数:</p> <p>1.辅助输出: 大于700mV;</p> <p>2.输入: MIC1、2:3.3mv, AUX1、2、3:300mv不平衡</p> <p>;</p> <p>3.频响: 100HZ-16KHZ;</p> <p>4.总谐波失真: 小于1%;</p> <p>5.噪音比: AUX1、2、3:70dB;</p> <p>6.音量调节: 低音:<math>\pm 10dB</math> (100Hz), 高音:<math>\pm 10dB</math> (10KHz);</p> <p>7.保护: 直流输出 过载;</p>	1				
	1	M	P3分区功放		1台				
				<p>8.静音功能: MIC1输入覆盖其他输入;</p> <p>9.电源: AC 220V/50-60Hz;</p> <p>10.外型尺寸: <math>\leq 485*340*88mm</math>;</p>					
				<p>11.净重: <math>\leq 11.5 Kg</math>;</p> <p>12.功耗: <math>\leq 500W</math>。</p>					
				<p>8、供应商一般资格要求</p>					
序号			资格要求名称			资格要求详细说明			
1			具有独立承担民事责任的能力			供应商需在项目电子化交易系统中按要求填写《投标(响应)函》完成承诺并进行电子签章。			
2			具有良好的商业信誉			供应商需在项目电子化交易系统中按要求填写《投标(响应)函》完成承诺并进行电子签章。			
					合计: 75810.00元				

序号	资格要求名称	资格要求详细说明
3	具有健全的财务会计制度。	供应商需在项目电子化交易系统中按要求填写《投标（响应）函》完成承诺并进行电子签章。
4	具有履行合同所必需的设备和专业技术能力。	供应商需在项目电子化交易系统中按要求填写《投标（响应）函》完成承诺并进行电子签章。
5	有依法缴纳税收和社会保障资金的良好记录。	供应商需在项目电子化交易系统中按要求填写《投标（响应）函》完成承诺并进行电子签章。
6	参加政府采购活动前三年内，在经营活动中没有重大违法记录。	供应商需在项目电子化交易系统中按要求填写《投标（响应）函》完成承诺并进行电子签章。
7	不存在与单位负责人为同一人或者存在直接控股、管理关系的其他供应商参与同一合同项下的政府采购活动的行为。	供应商需在项目电子化交易系统中按要求填写《投标（响应）函》完成承诺并进行电子签章。
8	不属于为本项目提供整体设计、规范编制或者项目管理、监理、检测等服务的供应商。	供应商需在项目电子化交易系统中按要求填写《投标（响应）函》完成承诺并进行电子签章。

#### 9、供应商特殊资格要求

序号	资格要求名称	资格要求详细说明
1	本项目对供应商或投标产品提出的特殊要求：	无

#### 10、分包的评审条款

评审项编号	一级评审项	二级评审项	详细要求	分值	客观评审项

#### 11、合同管理安排

1) 合同类型：买卖合同

2) 合同定价方式：固定总价

3) 合同履行期限：自合同签订之日起30日

4) 合同履行地点：筠连县景阳初级中学

5) 支付方式：分期付款

6) 履约保证金及缴纳形式：

中标/成交供应商是否需要缴纳履约保证金：否

7) 质量保证金及缴纳形式：

中标/成交供应商是否需要缴纳质量保证金：否

8) 合同支付约定：

1、付款条件说明：全部货物安装调试完毕并验收合格之日起，采购人接到供应商通知与票据凭证资料（即开具正式增值税发票）

以后的60日内，向供应商支付合同价款的95%，达到付款条件起 60 日，支付合同总金额的 95.00 %；

2、付款条件说明：设备正常使用一年后的10个工作日内支付剩余5%，达到付款条件起 10 日，支付合同总金额的 5.00 %；

9) 验收交付标准和方法：按照《财政部关于进一步加强政府采购需求和履约验收管理的指导意见》（财库〔2016〕205号）规定、《政府采购需求管理办法》（财库〔2021〕22号）规定及国家和地方相关的法律、规范及行业标准及招标（采购）文件、投标文件执行，质量严格按照中标供应商投标书及招标（采购）文件进行验收，以满足采购人的实际需求为准

10) 质量保修范围和保修期：供应商应保证所提供货物是全新的，未使用过的，完全符合招标文件中质量、规格和性能的要求，其提供的货物在正确安装、正确使用和保养条件下，质保期限至少须为2年（采购清单中另有规定的按其规定执行）。保修期内出现质量问题，供应商在接到通知后 4小时内响应到场，24小时内完成维修或更换，并承担修理调换的费用；在质保期外，提供设备的更换、维修只收取成本费用，不收取人工技术费用，其提供的货物在正确安装、正确使用和保养条件下，质保期限至少须为1年（采购清单中另有规定的按其规定执行）

11) 知识产权归属和处理方式：采购人

12) 成本补偿和风险分担约定: 无

13) 违约责任与解决争议的方法: 1、因货物的质量问题发生争议, 由质量技术监督部门或其指定的质量鉴定机构进行质量鉴定。货物符合标准的, 鉴定费由甲方承担; 货物不符合质量标准的, 鉴定费由乙方承担。2、合同履行期间, 若双方发生争议, 可协商或由有关部门调解解决, 协商或调解不成的, 向筠连县人民法院提起诉讼。

14) 合同其他条款: 1、如有未尽事宜, 由双方依法订立补充合同。2、本合同一式陆份。甲方三份, 乙方、政府采购管理部门、采购代理机构各一份。

## 12、履约验收方案

1) 验收组织方式: 自行验收

2) 是否邀请本项目的其他供应商: 否

3) 是否邀请专家: 是

4) 是否邀请服务对象: 否

5) 是否邀请第三方检测机构: 否

6) 履约验收程序: 一次性验收

7) 履约验收时间:

供应商提出验收申请之日起30日内组织验收

8) 验收组织的其他事项: 按招标文件及合同

9) 技术履约验收内容: 按招标文件及合同

10) 商务履约验收内容: 按招标文件及合同

11) 履约验收标准: 按招标文件及合同

12) 履约验收其他事项: 按招标文件及合同

## 五、风险控制措施和替代方案

该采购项目按照《政府采购需求管理办法》第二十五条规定, 本项目是否需要组织风险判断、提出处置措施和替代方案: 是

1) 国家政策变化风险的应对措施: 建立健全政策信息搜集机制, 政策研究责任落实到人。建立健全政策信息搜集机制, 明确收集、整理、研究责任部门和责任人等, 加强对国家政策的跟踪研究, 及时掌握政策变化情况, 加强政策性风险的研究, 充分评估政策变化带来的影响, 加大政策性风险管理, 提高对国家政策的预测和解读能力, 提升管理水平和应变能力; 各业务管理部门需指定一名业务水平较高的专业人员负责本专业政策法规的收集与研究。办公室应指定专职人员汇总各部门研究成果材料, 经领导审批通过后发布。

2) 实施环境变化风险的应对措施: 专人每日两次收听天气预报, 在大风天气来临, 及时发布预警, 采取预防措施。加强检查监督, 及时督促所有人员遵守环保制度, 发现问题及时整改, 对相关责任人进行批评、教育或处罚。

3) 重大技术变化风险的应对措施: 1、督促实施单位提高技术研发能力, 不断探索新的技术和材料领域。2、督促实施单位加强人才培养。实施单位必须重视人才的培养, 通过加强人才培训、专业技能提升等方式, 提高员工的综合素质, 以适应新技术的发展。3、建议实施单位加强技术合作, 通过与其他实施单位、研究机构等进行技术合作, 共享资源、经验和技能, 提高实施单位的创新能力和竞争力。4、建议实施单位利用信息化技术优化业务流程, 实施单位可以通过信息化技术来优化业务流程, 提高生产效率和业务效益。

4) 预算项目调整风险的应对措施: 本次采购项目预算已经全部落实, 不存在预算项目调整风险。

5) 因质疑投诉影响采购进度风险的应对措施: 严格按照《政府采购质疑和投诉办法》(财政部令第94号)的要求执行。

6) 采购失败风险的应对措施: 根据评审现场情况, 重新审核采购文件, 重新开展采购活动。

7) 不按规定签订或者履行合同风险的应对措施: 严格按照国家相关法规规定执行, 报具体情况报同级财政部门后, 重新组织采购活动。

8) 出现损害国家利益和社会公共利益情形风险的应对措施: 严格按照《政府采购需求管理办法》的要求对采购需求和采购实施计划进行调查、确定、编制、审查等工作, 并形成书面记录, 杜绝在采购过程中出现损害国家利益和社会公共利益的情形。若在采购过程中出现损害国家利

益和社会公共利益的情形，报监管部门按照相关法规严肃处理。

9) 其他采购和合同履行过程的风险及应对措施： 在合同中约定好项目实施的验收考核内容的及程序，并严格按照内控制度和采购文件的约定对项目实施过程进行监督，及时制止采购和合同履行过程中出现的违约及不按要求执行的情况。