

# 采购项目技术、服务及其他商务要求

## 一：产品清单

序号	标的名称	数量	单位
1	纯电动压缩式垃圾车	1	辆
2	壁挂式充电桩	1	台
3	垃圾桶 660L	29	个
4	垃圾桶 240L	200	个

## 二、技术参数及要求

标的名称：纯电动压缩式垃圾车

参 数 性 质	序 号	技 术 参 数 与 性 能 指 标
	1	1.车辆类型：纯电动压缩式垃圾车 2.底盘型号：纯电动 3.功率(kW)：≥100 ★4.外形尺寸长（mm）：≥5745 ★5.外形尺寸宽（mm）：≥2000 ★6.外形尺寸高（mm）：≥2450 ★7.总质量（kg）：≤7360 ★8.额定载质量（kg）：≥700 ★9.整备质量（kg）：≥3500 ★10.接近角/离去角（°）：≥20/11 ★11.最高车速 km/h：≥90

		<p>12. 轴距 (mm) : <math>\geq 2800</math></p> <p>13.上装技术要求: 箱体外观为圆弧流线性造型, 简洁美观、抗变形性能强、结构可靠性好, 材质使用高强度锰钢板, 不易变形, 耐磨损, 耐腐蚀性强。采用最新的外置油缸结构和双向压缩技术, 通过国内国外优质品牌配件, 实现压缩比超过 1: 2.5, 上料循环时间<math>\leq 25</math> 秒, 达到了垃圾收集效率的成倍提升。垃圾收集方式:尾部采用挂桶装置, 挂桶可翻转 120L、240L、660L 垃圾桶。安全装置: 安装平衡阀和紧急制动按钮。最大程度考虑客户使用环境, 人性化设计, 带夜间照明灯, 带污水箱, 带排水管, 遥控器。</p> <p>★14.其他要求: 投标供应商需提供 4-11 项工信部公告参数查询截图复印件加盖投标人公章。</p>
--	--	---

标的名称: 壁挂式充电桩

参数性质	序号	技术参数与性能指标
	1	<p>1.输出功率(kw): <math>\geq 7</math></p> <p>2.输出电流(A): <math>\geq 32</math></p> <p>3.输入电压(V): <math>\geq 220</math></p> <p>4.电流类型: 交流电</p> <p>5.电能输送形式: 单相电</p> <p>6.安全保护: 过压保护、短接保护</p> <p>7.使用方式: 即插即用</p> <p>8.线缆长度(m): <math>\geq 5</math></p> <p>9.安装方式: 壁挂式</p>

标的名称: 垃圾桶 660L

参数性质	序号	技术参数与性能指标
	1	1.容积(L): $\geq 660$

	<p>★2.长*宽*高:(mm):长 1500±2%*宽 800±2%*高 1230±2% (需提供满足要求的带 CMA 或 CNAS 标识的第三方检测报告复印件并加盖供应商公章。)</p> <p>3.整体重量(kg) : ≥42.5</p> <p>★4.材质: 高密度聚乙烯 (HDPE) (需提供满足要求的带 CMA 或 CNAS 标识的第三方检测报告复印件并加盖供应商公章。)</p> <p>5.轮子: 桶身可以安装 4 只万向轮, 轮子采用橡胶轮, HDPE 材质内圈, 金属部分为镀锌钢制材料, 两只带刹车, 两只不带刹车。</p> <p>6.桶身与桶盖由两个长插销连接, 插销为一次性注模成型长销子, 坚固耐用、安装简单并具备倒钩防盗特性。</p> <p>7.挂车装置: 桶身两侧采用铁提耳挂车助力装置, 为保证与清运车顺利连接提耳长度≥16cm, 为保证挂车强度, 提耳挂车装置通过≥9 颗螺丝固定在桶身上。(投标人需在响应文件中, 提供满足本条参数要求的产品实拍照片予以佐证)</p> <p>8.波浪加强筋: 桶身两侧拉手位置靠近挂车桶沿两侧采用波浪加强筋设计, 保证挂车强度。(投标人需在响应文件中, 提供满足本条参数要求的产品实拍照片予以佐证。)</p> <p>★9.桶身厚度 (mm) : ≥5 (需提供满足要求的带 CMA 或 CNAS 标识的第三方检测报告复印件并加盖供应商公章。)</p> <p>★10.桶盖厚度 (mm) : ≥4 (需提供满足要求的带 CMA 或 CNAS 标识的第三方检测报告复印件并加盖供应商公章。)</p> <p>★11.桶底厚度 (mm) : ≥6 (需提供满足要求的带 CMA 或 CNAS 标识的第三方检测报告复印件并加盖供应商公章。)</p> <p>★12.排水口: 为方便收集粉状垃圾或高温垃圾, 桶身底部</p>
--	---

		<p>设两个排水口，一高一低，深度相差≥8cm,方便使用者自主选择是否完全排空桶身内部的水。（投标人需在响应文件中，提供满足本条参数要求的产品实拍照片予以佐证；需提供满足要求的带 CMA 或 CNAS 标识的第三方检测报告复印件并加盖供应商公章。）</p> <p>13.脚踏：桶身可以安装金属脚踏配件，底部特殊设计，贴合脚踏杆的安装，更加便于垃圾的投放。桶身设计确保脚踏杆开盖时上下运动时不与桶身摩擦且在机械翻转垃圾桶作业时不损伤脚踏杆。</p> <p>14.颜色与标识：产品颜色中标后根据采购人要求确定，桶身标识设置应符合“GB/T19095-2019”《生活垃圾分类标志》的要求。</p>
--	--	--

标的名称：垃圾桶 240L

参数性质	序号	技术参数与性能指标
	1	<p>1.容积：≥240L</p> <p>★2.长*宽*高：（mm）：710*570*1080±5（需提供满足要求的带 CMA 或 CNAS 标识的第三方检测报告复印件并加盖供应商公章。）</p> <p>3.桶身重量（kg）：≥10</p> <p>4.盖子重量（kg）：≥1.4</p> <p>5.单轮重量（kg）：≥1</p> <p>6.轮轴重量（kg）：≥1.2</p> <p>★7.材质：高密度聚乙烯（HDPE）（需提供满足要求的带 CMA 或 CNAS 标识的第三方检测报告复印件并加盖供应商公章。）</p> <p>★8.桶体厚度（mm）：≥5（需提供满足要求的带 CMA 或 CNAS 标识的第三方检测报告复印件并加盖供应商公章。）</p>

		<p>★9.桶底厚度（mm）：≥6（需提供满足要求的带 CMA 或 CNAS 标识的第三方检测报告复印件并加盖供应商公章。）</p> <p>★10.桶盖厚度（mm）：≥4（需提供满足要求的带 CMA 或 CNAS 标识的第三方检测报告复印件并加盖供应商公章。）</p> <p>11.外观：外表光滑平整，无气泡、波纹、杂质、沙眼、黑点、裂缝，同一批次的塑料垃圾塑料垃圾桶桶身与桶盖的色泽一致，且闭合部位不应有明显变形情况。桶身四面采用纵向凹面设计，使桶身韧性更强，承载力更大，性能更稳定。桶口设有加强筋。桶身背面底部设计有 U 形凹槽，作业时可将轮轴作为把手便于倾倒垃圾。桶口设有加强筋。桶内部后侧设计有可识别垃圾储存容量的刻度表，与桶体在注塑时一次性成型。桶身把手设有不少于 6 条连接加强筋与桶体连接，使垃圾桶把手连接更加坚固，延长垃圾桶的使用寿命。拉手处设有防滑颗粒，防止搬运过程中滑落，拉手带有弧度，符合人体工学原理。</p> <p>★12.产品性能：产品具有耐酸性，部分桶体浸泡在 4%乙酸溶液中，浸泡 24 小时后外观应无明显变化；产品具有耐碱性，部分桶体浸泡在 4%氢氧化钠溶液中，24 浸泡 24 小时后，外观应无明显变化；产品具有抗冻耐热特性，正常使用温度为-30℃~+65℃，部分桶体放入 65℃的高低温箱 5 小时后，外观应无变化，部分桶体放入-30℃的高低温箱 5 小时后，外观应无变化；产品应具有较好的抗冲击性能和韧性，拉伸强度≥21.5MPa。（需提供满足要求的带 CMA 或 CNAS 标识的第三方检测报告复印件并加盖供应商公章。）</p> <p>★13.桶底：桶底部设计有≥3 处耐磨条凹槽，可以安装≥3 根金属耐磨条，耐磨条的长度≥230mm；底部有不少于两个耐磨垫孔位，可以安装直径≥25mm 的橡胶耐磨垫；底部</p>
--	--	---

		<p>有可以安装耐磨钉的小孔，可以安装≥30颗耐磨钉，保证垃圾桶具有较强的耐磨性，延长使用寿命。（投标人需在响应文件中，提供满足本条参数要求的产品实拍照片予以佐证。）</p> <p>14.桶盖：桶盖桶盖上刻有“严禁烟火”标志。桶盖设有提手，提手处有至少三条加强筋，延长垃圾桶的使用寿命并且方便垃圾的投放。桶盖与垃圾桶的投标口边缘接触良好，整体密封性强且不易变形。</p> <p>15.产品颜色中标后根据采购人要求确定，桶身标识设置应符合“GB/T19095-2019”《生活垃圾分类标志》的要求。</p>
--	--	--

### 三、商务要求

1. 工期要求：中标后3个工作日内签订合同，签订合同后7个工作日内完成供货，若未准时供货，采购人将处以5000元/天罚款。（提供承诺函原件，格式自理）

2. 服务地点：采购人指定的地点。

3. 付款方式：①按采购合同交货并安装调试验收完成，提供相应金额发票，达到付款条件起15日，支付合同总金额的50.00%。

②经验收合格或评审通过后，收到发票，达到付款条件起15日，支付合同总金额的47.00%。

③自验收合格之日起，一年后产品能正常使用且无质量问题，达到付款条件起15日，支付合同总金额的3.00%。

4、车辆要求：

4.1 保证提供的车辆符合国家有关质量技术标准及相关法律、法规规定的要求，免费质保期按照生产厂家维修手册标准执行。

4.2 由成交供应商协助完成车辆上户，所有车辆上户费用、第一年保险费用由成交供应商承担，车辆无法正常完成上户的，采购人有权拒绝支付合同款。

4.3 售后要求：

(1) 三年或 10 万公里，首次保养免费。

(2) 成交供应商须指派专人负责与采购人联系售后服务事宜，免费对管理人员进行使用培训。

5、报价要求：报价需包含配件、购置、运输至施工现场、保管和安装调试、第三方检测费用、维修所需的专用工具和仪器费用、人工、税费等一切费用，采购人不承担中标价外的其他任何费用。

6、检测报告要求：供应商承诺若中标在签订合同前提供检测报告原件，否则作无效响应。（提供承诺函原件，格式自理）

7、样品要求（1）供应商承诺若中标，需在签订合同前提供 660L 垃圾桶样品 1 个，供采购人确认，采购人确认样品后，将对样品进行封存，交货以样品为准；为方便采购人评判，样品需为原料本色（白色），并满足所有技术参数，否则中标无效。（提供承诺函原件，格式自理）

（2）供应商承诺若中标，需在签订合同前提供 240L 垃圾桶样品 1 个，供采购人确认，采购人确认样品后，将对样品进行封存，交货以样品为准；为方便采购人评判，样品需为原料本色（白色），并满足所有技术参数，否则中标无效。（提供承诺函原件，格式自理）

#### 8、验收标准和方法

按照国家和行业相关质量标准和规范要求，严格按照政府采购相关法律法规及《岳池县政府采购项目履约验收工作规程的通知》（岳财采〔2021〕81 号）、《政府采购需求管理办法》〔财库（2021）22 号〕的要求进行验收。

#### 9、包装方式及运输

涉及的商品包装和快递包装，均应符合《商品包装政府采购需求标准(试行)》《快递包装政府采购需求标准（试行）》的要求，包装应适应于远距离运输、防潮、防震、防锈和防野蛮装卸，以确保货物安全无损运抵指定地点。

#### 10、质量保修范围和保修期

质量保修范围和保修期：本次采购货物质保期为验收合格之日起 2 年，质保期内货物出现故障，在接到采购人电话后 24 小时内必须到现场进行维修维护服务，在不能及时修复货物时，提供备品备件支持，免收任何费用；保修期满后，

成交供应商同样 提供设备维修维护等服务，若需设备部件更换，只收材料成本费。

#### **11、违约责任及解决争议的方法**

解决合同纠纷的方式在执行本合同中发生的或与本合同有关的争端，双方应通过友好协商解决，经协商在 30 天内不能达成协议时，应提交采购人所在地人民法院管辖。