

招标项目技术、服务、商务及其他要求

（注：当采购包的评标方法为综合评分法时带“★”的参数需求为实质性要求，供应商必须响应并满足的参数需求，采购人、采购代理机构应当根据项目实际需求合理设定，并明确具体要求。带“▲”号条款为允许负偏离的参数需求，若未响应或者不满足，将在综合评审中予以扣分处理。）

（注：当采购包的评标方法为最低评标价法时带“★”的参数需求为实质性要求，供应商必须响应并满足的参数需求，采购人、采购代理机构应当根据项目实际需求合理设定，并明确具体要求。）

3.1 采购项目概况

本项目采购岳池县人民医院慢病诊疗综合大楼病床等设备一批。采购预算为 210 万元，最高限价为 158 万元。

3.2 采购内容

3.2.1 标的清单

采购包 1:

采购包预算金额（元）: 2,100,000.00

采购包最高限价（元）: 1,580,000.00

序号	标的名称	数量	标的金额 (元)	计量 单位	所属 行业	是 否 涉 及 核 心 产 品	是 否 涉 及 采 购 进 口 产 品	是 否 涉 及 采 购 节 能 产 品	是 否 涉 及 采 购 环 境 标 志 产 品
1	手摇式三折 病床	395.00	971,700.00	张	工业	是	否	否	否
2	床头柜	395.00	233,050.00	个	工业	否	否	否	否
3	陪伴椅	395.00	272,550.00	个	工业	否	否	否	否
4	床垫	395.00	102,700.00	张	工业	否	否	否	否

3.3 技术要求

采购包 1:

标的名称: 手摇式三折病床

参数性质	序号	技术参数与性能指标
	1	<p>1. 用于普通住院病房患者护理疗养, 手动双摇升降, 符合医院规划, 整体清新浅蓝风格。</p> <p>2. 规格尺寸: 长 2120mm×宽 950mm (含护栏)×高 500mm(±10mm)。</p> <p>3. 配置要求: 手摇式病床床体 1 张、ABS 床头板 1 付 (带防撞轮)、穿销式双面静音脚轮 4 个、护栏 1 套、杂物架 1 个、L 型 ABS 床边引流挂钩 2 个、输液插孔 4 个、不锈钢伸缩式输液架 1 根、床尾暗藏式餐桌搁置位 1 个、PE 整体床上餐桌板 1 个, 背部角度显示板 2 个。</p> <p>4. 床头:</p> <p>4.1 床头尾板采用强化 ABS 材质, 耐腐蚀、抗老化, 一次吹塑成型, 床尾配置 PE 透明床头卡, 床头尾板中部承载部分加厚, 最厚处≥80mm。</p> <p>4.2 床头床尾板加重设计, 重量≥8.5KG, 推拉受力≥500N, 保障长久使用稳固</p> <p>4.3 具备软性塑胶防撞轮, 直径 80mm×厚度 30mm (±3mm), 防撞轮安装在床头尾板四角, 与床头尾板一体, 并可与床头尾板一同取下, 抢救时提供更便利的操作空间, 病床转运时更易通过狭窄空间。</p> <p>5. 床框:</p> <p>5.1 床框采用≥长 30mm×宽 70mm×厚度 1.2mm 优质矩形碳素钢管</p>

		<p>制作,床体头尾处均带全钢制输液架插孔,共四个。</p> <p>5.2采用自动机器人焊接,使其焊缝均匀渗透、强度高,防止人工造成的漏焊、假焊等,保障长久使用稳固。</p> <p>6.床面:</p> <p>6.1床面采用\geq厚度1.0mm优质冷轧钢板一次压制成型,坚固、实用,带透气孔。</p> <p>6.2床面内两侧采用\geq长15mm\times宽30mm\times厚度1.0mm优质矩形碳素钢管加强,床面内中部采用\geq长20mm\times宽40mm\times厚度1.0mm优质矩形碳素钢管加强。</p> <p>▲6.3床面两侧设置背部角度显示板,内置滚珠0-90°显示,ABS材质,卡合安装在背板床面上,并有30°的特殊刻度标记,直观便利,方便医护人员调整特需体位使用,如预防呼吸机相关性肺炎(VAP)等。角度显示板高于背板床面约35mm,可防止床垫左右移位。(提供证明材料)</p> <p>7.床脚:</p> <p>7.1床脚立柱采用\geq长50mm\times宽50mm\times厚度1.2mm优质矩形碳素钢管,床脚横连接管采用\geq长30\times宽40\times厚度1.5mm优质矩形碳素钢管,立柱与横连接管插式咬合结构,保障长久使用稳固。</p> <p>7.2床脚带碳钢杂物架,前端圆弧工艺,特殊</p>
--	--	---

		<p>挂钩，卡合式安装设计，方便根据护理情况床头或床尾放置。</p> <p>8. 脚轮</p> <p>8.1 采用 $\Phi 125\text{mm}(\pm 3\text{mm})$ 双面静音万向轮，每个脚轮由双轮组成，可防杂物缠绕，病床转动灵活无噪音。</p> <p>8.2 脚轮穿销式结构，避免传统螺丝脚轮长久使用易脱落和折弯的诟病，四个双面静音脚轮全部带刹车，刹车采用双踏板设计，方便推运使用。</p> <p>▲8.3 脚轮耐用性疲劳测试：整床标准载荷情况下（其中：背板 $70\text{kg} \pm 3\text{kg}$、臀板和腿板 $75\text{kg} \pm 3\text{kg}$），匀速通过 6mm 高度障碍物连续测试 ≥ 58000 次，行程 $\geq 58\text{KM}$，应无功能性损坏。（提供证明材料）</p> <p>9. 升降系统：</p> <p>9.1 背部升降系统采用双 V 型支撑结构，有效分散背部承重力，起动力矩低，升降使用轻便。背部升降系统横管采用 \geq 直径 $32 \times$ 厚度 2.0mm 优质碳素钢圆管，背部升降双 V 型支撑采用 \geq 长 $30 \times$ 宽 $30 \times$ 厚度 1.0mm 优质矩形碳素钢管。</p> <p>▲9.2 升降系统支撑结构使用轻便，标准载荷时摇动手柄（其中：背板 $70\text{kg} \pm 3\text{kg}$、臀板和腿板 $75\text{kg} \pm 3\text{kg}$），升起背板起动力矩 $\leq 5\text{N}\cdot\text{m}$，升起腿板起动力矩 $\leq 3\text{N}\cdot\text{m}$。（提供证明材料）</p>
--	--	---

		<p>9.3 升降系统耐用性疲劳测试：整床标准载荷情况下（其中：背板 70kg ±3kg、臀板和腿板 75kg ±3kg），连续升降疲劳测试，背板 ≥14000 次，腿板 ≥13000 次，应无功能性损坏。</p> <p>9.4 背板折起角度 0°-70° ±10°，腿板折起角度 0°-30° ±10°。</p> <p>10. 摇杆系统：</p> <p>10.1 摇杆手柄为 ABS 强化工程塑料，内置直 Φ10mm（±1mm）冷拉调直圆钢，外套铝合金管制作，具备三挡缓释折叠功能。</p> <p>▲10.2 病床摇手柄塑件表面抗菌处理：病床塑件材料表面符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》标准，对白色念珠菌和金黄色葡萄球菌的抗菌活性值 ≥2.0，具有较强抗菌作用。（提供证明材料）</p> <p>10.3 摇杆传动关节件采用全钢件，有双向过盈保护装置。</p> <p>10.4 摇杆螺杆采用 45# 优质碳素钢挤压成型，摇杆螺母采用 QT500 高硬度球墨铸铁材质制造，其有自润滑功能，达到耐磨、轻便省力、使用无噪音。</p> <p>11. 护栏：</p> <p>11.1 床边每侧由单边护栏组成，可放置餐桌板。护栏上部活动关节件采用全金属材质，确保护栏强度，立柱与底座连接转轴采用钢件材质。</p>
--	--	---

		<p>11.2 护栏立柱采用 \geq 直径 19mm \times 厚度 2.0mm 优质碳素钢圆管，护栏底座采用 \geq 长 30mm \times 宽 40mm \times 厚度 1.5mm 优质矩形碳素钢管，护栏开关为铝合金材质铸造，通过防松螺栓与床框连接。</p> <p>11.3 护栏 \geq 6 支立柱，弯压成 L 型，避免传统护栏凸起关节裸露积垢的弊病，易清洁，防积尘。。</p> <p>▲11.4 护栏升起后，距离床面有效高度 \geq 370mm，使用防褥疮气垫时也能有良好的防护，防止坠床）。（提供证明材料）</p> <p>▲11.5 护栏耐用性 疲劳测试：正常使用情况下，连续使用开闭功能，疲劳测试 \geq 35000 次，应无功能性损坏）（提供证明材料）</p> <p>12. 病床表面处理：</p> <p>12.1 病床表面采用知名品牌环氧树脂粉体静电涂装处理。</p> <p>12.2 病床表面附着力：不低于 2 级。病床表面目视无差异，光泽度 \geq 70GU，漆膜厚 \geq 80 μm。病床表面漆膜厚度符合 GB/T13452.2-2008 标准，漆膜厚度平均值 90 μm 以上</p> <p>▲12.3 病床表面具有较强的耐化学性、耐腐蚀性，病床表面按照 GB/T10125-2021 标准，经过 \geq 160 小时盐雾试验后，按照 GB/T6461-2002</p>
--	--	---

		<p>标准评价≥ 9级，病床表面金属喷漆（塑）涂层硬度：$\geq 4H$。（提供证明材料）</p> <p>12.4 床体颜色为医学灰白色，与床头、床头柜颜色协调，使病房更加整体一致、温馨。</p> <p>13. 床上餐桌板：</p> <p>13.1 靠近病人一侧为半圆弧结构设计，更加方便产妇、肥胖患者等使用。</p> <p>13.2 餐桌板上台面内凹设计，防止小物品滑落，侧边带杯座和筷座，方便用餐时使用。</p> <p>13.3 餐桌板下方两侧设计内凹槽，尺寸与床护栏匹配，可直接搁置在护栏上，并可根据患者体位前后移动。</p> <p>13.4PE 整体床上餐桌，轻量化，无伸缩结构，防止传统弹簧伸缩结构夹伤小孩、老人，使用轻便、安全。</p> <p>13.5 床尾板下方为暗藏式餐桌放置位，餐桌不用时可内收隐藏，美观、实用。</p>
--	--	---

标的名称：床头柜

参数性质	序号	技术参数与性能指标
	1	<p>1. 规格尺寸：长 460mm × 宽 450mm × 高 800mm（± 5mm）。</p> <p>2. 床头柜的台面、抽屉、门板正面为半圆弧形设计，美观大方。</p> <p>3. 床头柜上部为内凹台面，二层为伸缩式餐桌板，三层</p>

		<p>为抽屉，底部为柜，柜内带隔板，设置有水瓶位，柜脚带有双面移动脚轮。</p> <p>4. 床头柜柜体采用$\geq 0.8\text{mm}$厚度优质碳钢板材制作，强度更高。</p> <p>5. 床头柜台面、抽屉、柜内隔板、底座采用ABS材质一次注塑成型，台面为内凹设计，防止患者小件物品滑落。</p> <p>6. 柜体采用环氧树脂粉体静电涂装处理。</p> <p>7. 柜体表面抗菌处理：柜体金属材料表面符合WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》标准，对大肠杆菌和金黄色葡萄球菌的抗菌活性值≥ 1.0，具有抗菌作用。</p> <p>8. 伸缩式桌板滑轨采用隐藏式设计，无藏污纳垢弊病，台板可作为输液时护理人员放置治疗盘使用，亦可作为餐板使用。</p> <p>▲9. 抽屉滑轨五金件推拉顺滑、无噪音，并通过耐久性测试≥ 80000次，耐用性优异，保障长久使用。（提供证明材料）</p> <p>10. 床头柜底座采用ABS材质一次注塑成型，四周设置直径50mm双面静音脚轮，底座四周设置防尘ABS围脚。</p> <p>11. 柜门采用软性磁碰条，磁碰条长度\geq</p>
--	--	--

		<p>400mm，既能在取拿物品时吸合关闭，防止门自动滑开，又能减少使用噪音。</p> <p>12. 床头柜两侧均带伸缩式毛巾架，方便病人挂物使用。</p>
--	--	--

标的名称：陪伴椅

参数性质	序号	技术参数与性能指标
	1	<p>1. 浅蓝、浅棕等颜色可选，与病床配套，使病房更加整体、一致。</p> <p>2. 陪护椅符合ISO9001质量管理体系认证。</p> <p>3. 陪护椅符合ISO13485医疗器械质量体系认证。</p> <p>4. 规格尺寸： （折叠）长\geq750 mm、宽\geq620 mm、高\geq950 mm；（展开）长\geq1810mm、宽\geq620mm、高\geq630mm。</p> <p>5. 陪护椅由头、腰、脚三部分组成，每部分都有海绵椅垫、头部设计头枕1个、静音脚轮4个。</p> <p>6. 椅面采用优质PVC压延人造革包裹，皮革内层采用高密度优质聚醚型聚氨酯泡沫制作，座垫聚氨酯泡沫厚度\geq50mm，头枕聚氨酯泡沫厚度\geq100mm。</p> <p>▲7. 陪护椅额定总载荷\geq135KG。（提供证明材料）</p> <p>8. 陪护椅两侧扶手主架采用宽\geq</p>

		<p>50mm、高\geq25mm、厚度\geq1.2mm 优质碳素钢管整体弯压成型，两侧座板承重主架采用宽\geq60、高\geq30、厚度\geq1.2mm 优质碳素钢管制作。</p> <p>9. 设计缓释下降阻尼弹簧装置，使椅子在展开过程缓慢下降，避免传统无阻尼结构急速下降对地面的损坏和产生噪音，并防止家属及无使用经验的人员夹伤。</p> <p>▲10. 陪护椅耐用性疲劳测试：陪护椅连续使用疲劳测试，展开\geq8000次、折叠\geq8000次后应无功能性损坏（提供证明材料）。</p> <p>11. 三块椅面连接采用厚度\geq2mm 的304 不锈钢活页连接，保障强度。</p> <p>▲12. 表面经过涂装处理后，具有较强的耐化学性、耐腐蚀性，通过160小时以上盐雾实验后无腐蚀（提供证明材料）。</p>
--	--	---

标的名称：床垫

参数性质	序号	技术参数与性能指标
	1	<p>1. 规格与病床配套，床垫厚度 80mm（\pm2mm）。</p> <p>2. 床垫采用环保有机棉加高密度优质聚醚型聚氨酯泡沫海绵制作，外套防水布，四周设置透气孔。</p> <p>▲3. 高密度优质聚</p>

		醚型聚氨酯泡沫海绵，长久使用不变形，海绵材料符合 GB/T10802-2006 国家标准要求，拉伸强度 \geq 165，回弹率 \geq 35，75%压缩永久变形 \leq 4.5（提供证明材料）。
--	--	--

3.4 商务要求

3.4.1 交货时间

采购包 1:

自合同签订之日起 20 日

3.4.2 交货地点

采购包 1:

岳池县人民医院及指定地点。

3.4.3 支付方式

采购包 1:

分期付款

3.4.4 支付约定

采购包 1: 付款条件说明：全部货物安装调试完毕并验收合格之日起。采购人在收到中标人出具的合法有效完整的完税发票及相关凭证资料后，达到付款条件起 30 日内，支付合同总金额的 95.00%。

采购包 1: 付款条件说明：全部货物安装调试完毕并验收合格之日起。在验收使用满一年后，双方无异议。采购人在收到中标人出具的合法有效完整的完税发票及相关凭证资料后，达到付款条件起 30 日内，支付合同总金额的 5.00%。

3.4.5 验收标准和方法

采购包 1:

1.验收办法：项目履约具备完成验收条件的，中标人向采购人提供完整的资料及其请求验收的报告。采购人接到报告后 15 日内按相关验收条件核实已完成情况，组织验收，并在组织验收前通知中标人，中标人应为验收提供便利条件并派有关人员参加。 2.验收标准：按《政府采购需求管理办法》财库【2021】22 号、《岳池县政府采购项目履约验收工作规程》岳财采【2021】82 号及相关法律法规的要求以及招标文件及投标文件，服务承诺与合同约定标准进行验收。如对质量要求和技术服务要求的约定标准有相互抵触或异议的事项，由采购人在采购文件和投标文件中按质量要求和技术服务要求比较优胜的原则确定该项的约定标准进行验收。3.本项目中标供应商按采购人要求数量供货，如最终供货数量未达到采购清单数量，则按实际供货数量进行结算。

3.4.6 包装方式及运输

采购包 1:

涉及的商品包装和快递包装，均应符合《商品包装政府采购需求标准（试行）》《快递包装政府采购需求标准（试行）》的要求，包装应适应于远距离运输、防潮、防震、防锈和防野蛮装卸，以确保货物安全无损运抵指定地点。

3.4.7 质量保修范围和保修期

采购包 1:

病床、陪伴椅、床头柜、床垫整体质保五年，终身维修。接到报修电话后 1 小时内响应，维修工程师 24 小时内到现场维修。

3.4.8 违约责任与解决争议的方法

采购包 1:

1、因货物的质量问题发生争议，由质量技术监督部门或其指定的质量鉴定机构进行质量鉴定。货物符合标准的，鉴定费由采购人承担；货物不符合质量标准的，鉴定费由中标供应商承担，采购人有权无条件解除合同，并追究供应商相关责任。 2、合同履行期间,若双方发生争议，可协商或由有关部门调解解决，协商或调解不成的，由当事人向采购人所在地人民法院起诉，依法维护其合法权益。3.违约责任 （1）双方必须遵守本合同并执行合同中的各项规定，保证本合同的正常履行。（2）如因成交供应商工作人员在履行职务过程中的疏忽、失职、过错等故意或者过失原因给采购人造成损失或侵害，包括但不限于采购人本身的财产损失、由此而导致的采购人对任何第三方的法律责任等，成交供应商对此均应承担全部的赔偿责任。4.解决合同纠纷的方式在执行本合同中发生的或与本合同有关的争端，双方应尽量通过友好协商解决，若协商超过 30 天仍不能达成协议时，可向采购人所在地的人民法院提起诉讼主张权益。

3.5 其他要求

（注：以下为★内容，投标人须在《商务应答表》响应，要求提供承诺函或证明材料的，还须在《供应商认为需要提供的其他证明材料》中提供承诺函或证明材料。）（一）报价方式：1.报价

(单位：人民币)包括产品价格、运输、设备安装调试及人员培训、售后服务、税收等完成本项目的一切费用；2.《分项报价表》中涉及“货物名称、规格型号”的投标人须按要求如实响应填写；(二)1.如产品使用后发现设备配置及参数与招、投标文件不符，采购人有权退货，并追究由此造成的经济损失及相关法律责任。2.质量保证与售后服务；2.1 投标人负责派合格工程师到用户现场进行设备安装、调试，保证正常使用；2.2 设备安装调试完毕，投标人负责完成操作人员和采购人单位内工程师的培训与考核，使操作人员和采购人单位工程师能熟练掌握设备的使用方法和设备的基本故障清除、维修及保养措施；2.3 售后服务：病床、陪伴椅、床头柜、床垫整体质保五年，终身维修。接到报修电话后1小时内响应，维修工程师24小时内到现场维修；2.4 设备停产后的备件供应保证不低于10年；2.5 合同签订时中标供应商须提供拟投产品生产厂家的销售授权委托书及生产厂家售后服务承诺书。3.包装方式及运输 涉及的商品包装和快递包装，均应符合《商品包装政府采购需求标准(试行)》《快递包装政府采购需求标准(试行)》的要求，包装应适应于远距离运输、防潮、防震、防锈和防野蛮装卸，以确保货物安全无损运抵指定地点。4.技术资料；4.1 中标供应商配送设备时随设备一起提供中文版本设备样本及带技术性参数、性能指标的彩页资料；4.2 中标供应商配送设备时随设备一起提供功能配置表(装箱清单)；4.3 中标供应商配送设备时随设备一起提供完整的使用手册；安装时采购人验收。5.投标人为本项目提供的所有货物、辅材中属于《国家强制性货物认证目录》范围内货物的，均通过国家强制性货物认证并取得认证证书。供应商为本项目提供的所有货物、辅材符合现行的强制性国家相关标准、行业标准(提供承诺函、格式自拟)。6.其他未尽事宜，双方协商一致后在合同中约定。