

政府采购项目采购需求

采购单位：达州市党风廉政教育中心

所属年度：2023年

编制单位：达州市党风廉政教育中心

编制时间：2023年01月13日

一、项目总体情况

(一) 项目名称： 中心物资（厨房设施设备）采购

(二) 项目所属年度： 2023年

(三) 项目所属分类： 货物

(四) 预算金额（元）： 2,002,444.00元 ， 大写（人民币）： 贰佰万零贰仟肆佰肆拾肆元整

(五) 项目概况：

达州市党风廉政教育中心（达州市监委新建留置中心）厨房相关设施设备一批。

(六) 本项目是否有为采购项目提供整体设计、规范编制或者项目管理、监理、检测等服务的供应商： 否

二、项目需求调查情况

依据《政府采购需求管理办法》的规定，本项目不需要需求调查，具体情况如下：

(一) 需求调查方式

(二) 需求调查对象

(三) 需求调查结果

1. 相关产业发展情况

2. 市场供给情况

3. 同类采购项目历史成交信息情况

4. 可能涉及的运行维护、升级更新、备品备件、耗材等后续采购情况

5. 其他相关情况

三、项目采购实施计划

(一) 采购组织形式： 分散采购

(二) 采购方式： 询价

(三) 本项目是否单位自行组织采购： 否

(四) 采购包划分： 不分包采购

(五) 执行政府采购促进中小企业发展的相关政策

本项目专门面向中小企业采购。面向中小企业采购金额为2002444.00元，总体预留比例为100.00%，其中，面向小微企业采购金额为0.00元，占0%。

(六) 是否采购环境标识产品： 是

(七) 是否采购节能产品： 是

(八) 项目的采购标的是否包含进口产品： 否

(九) 采购标的是否属于政府购买服务： 否

(十) 是否属于政务信息系统项目：否

(十一) 是否属于高校、科研院所的科研仪器设备采购：否

(十二) 是否属于PPP项目：否

(十三) 是否属于一签多年项目：否

四、项目需求及分包情况、采购标的

(一) 分包名称：合同包一

1、执行政府采购促进中小企业发展的相关政策

1) 专门面向中小企业采购

2) 面向的企业规模： 中小企业

3) 预留形式： 设置专门采购包

4) 预留比例： 100%

2、预算金额（元）： 2,002,444.00 ， 大写（人民币）： 贰佰万零贰仟肆佰肆拾肆元整

最高限价（元）： 2,002,444.00 ， 大写（人民币）： 贰佰万零贰仟肆佰肆拾肆元整

3、评审方法： 最低评标价法

4、定价方式： 固定总价

5、是否支持联合体投标： 否

6、是否允许合同分包选项： 否

7、拟采购标的的技术要求

1	采购品目	用具	标的名称	达州市党风廉政教育中心（达州市监委新建留置中心）厨房相关设施设备一批。
	数量	1.00	单位	批
	合计金额（元）	2,002,444.00	单价（元）	2,002,444.00
	是否采购节能产品	是	未采购节能产品原因	无
	是否采购环保产品	是	未采购环保产品原因	无
	是否采购进口产品	否	标的物所属行业	工业

标的名称：达州市党风廉政教育中心（达州市监委新建留置中心）厨房相关设施设备一批。

参数性质	序号	技术参数与性能指标
★	1	<p style="text-align: center;">项目技术、服务、商务及其他要求</p> <p>一、项目概述</p> <p>1. 项目内容：达州市监委新建留置中心厨房相关设施设备一批。</p>

2.项目地址：达州市监委新建留置中心（达州市高新区火峰山村一组）。

二、项目清单及参数

见附表。所有货物涉及规格的，均按中标后的投标人与采购人现场重新测量的数据为准。

三、技术要求

1. 投标人须提供全新的货物（含零部件、配件、使用说明书等），表面无划伤、无碰撞痕迹，且权属清楚，不得侵害他人的知识产权，不得以次充好，产品来源渠道必须合法，同时应根据国家有关规定及采购单位的要求做好售后服务工作。

2. 供应商提供的产品必须符合或优于国家标准、行业标准等标准、规范。

3. 货物制造质量出现问题，供应商应负责三包（包修、包换、包退），费用由供应商负担。

4. 投标人送交的货物均应有产品质量检验合格标志。

四、商务要求

1. 交货及验收

1.1 交货时间：合同签订后 30 天内交货、安装、调试、交付使用。

1.2 交货地点：达州市监委新建留置中心（达州市高新区火峰山村一组）。

1.3 验收时间：全部货物安装调试完毕，5日之内组织验收。

1.4 验收方式：验收由采购人组织，中标供应商配合进行。

1.5 采购人与中标供应商按照国家、行业相关标准、参照政府采购相关法律法规、财政部《关于进一步加强政府采购需求和履约验收管理的指导意见》（财库[2016]205号）的要求以及招标文件、成交供应商的响应文件进行验收，验收合格，双方签署质量验收报告。

1.6 投标人应按货物需求的要求逐项报价。投标人所有报价除另有约定外包括但不限于原材料费、制作费、设计费、代理费、税费、货物运输费、保险费、装卸费、配套资料费、安装调试费、辅材费、项目验收时的耗材费以及售后服务费等全部费用。

2. 售后服务

2.1 本项目易耗品以外的货物保修期不少于2年。保修期以最终验收合格签字之日起计算，保修期内提供免费保修。

2.2 保修期内：需提供7*24 小时故障报修，并在1小时内作出电话响应，如遇电话支持无法解决的问题，于24小时内派技术人员赶赴现场进行故障排查，并在 3 日内排除故障，如在3日内无法排除故障，供应商为采购人提供同类型货物，以保障采购人的正常使用；如因货物性能故障连续维修3次仍不能正常使用的，供应商应在一个月内更换相同品牌型号的全新货物给采购人，并重新计算保修期。

2.3 保修期后：中标人应继续向采购人提供及时的、优质的、价格优惠的技术服务和备品备件供应。差旅费（包括机票、住宿、交通费等）和人工服务费包含在本次报价中。中标人应保证设备停产后的备件供应保证10年，如需更换零配件、购买附件，按成本价收取费用。

2.4 供应商负责上门安装调试，现场操作培训，培训包括货物的基本原理、操作及货物维护保养知识。

2.5 备件送达期限：在产品的使用寿命期内，中标人保证送达不超过7天。

2.6 提供售后服务承诺函（加盖投标人公章），投标人须指派专人负责与采购方联系售后服务事宜。

3. 付款方式

合同签订后5天内预付合同总额的30%；验收合格后30天内支付合同总额的65%；使用1年后无质量问题30内无息支付合同总额的5%。中标人须向采购人出具合法有效完整的票据支付结算。

4. 履约保证金

中标通知书发放后，合同签订前，中标供应商向采购人支付合同总金额 5%作为本合同履约保证金，投标人未按照采购文件的规定缴纳履约保证金将视为放弃中标。以支票、汇票、本票或者金融机构出具的保函等非现金形式提交至采购人(包括网银转账，电汇等方式)。

收款单位：达州市党风廉政教育中心。

开户行：建设银行达州凤凰支行。

银行账号：51001750043052504335。

提供保函的担保机构必须是依法成立的具有相关资质和偿付能力的担保机构。保函是银行等金融机构出具的，保函必须要在中国人民银行征信系统能够进行查询，否则将取消中标资格，采购人将重新确定中标供应商，并依法追究法律责任。

履约保证金在货物验收合格后5个工作日内，由采购人一次性向中标供应商无息退还。

五、其他要求

- 1、供应商在项目执行过程中定期及时向采购人通知本项目供货的重大事项进度。
- 2、接受项目行业管理部门及政府有关部门的指导，接受采购人的监督。

达州市党风廉政教育中心（达州市留置中心）厨房设备需求清单（大厨房）

编号	产品名称	规格	数量	单位	参数	示意图片
A0 1	电子磅秤	600 *800*950	1	台	1. 不低于400公斤，数码屏幕，精准度可达1g。 2. ABS材质+加厚钢化托盘。	
A0 2	灭蝇灯	370 *70*450	1	台	1. LED蚊蝇诱灭器。 2. 物理性诱灭蚊蝇，无刺激性气味，光电诱灭自动化，是蚊蝇的克星。 3. 采用安全升压技术，输出电压稳定，绝缘性良好，采用诱蚊蝇LED紫光灯珠，发出良性紫外光波。	
B0 1	拉门检验 检疫台 连单星 水池	180 0*800*6 00+100* 20	1	台	1. 台面采用不低于304优质不锈钢板，厚度≥1.5mm。 2. 立柱采用厚度≥1.2mm不锈钢管。 3. 星盆不锈钢板厚度≥1.2mm。	

					4. 采用ABS调节脚, 具有坚硬, 较强的抗冲击性、防潮、耐腐蚀等特性。
B0 2	农药残留快速检测仪	8通道	1	台	8通道可快速分析农药残留、瘦肉精含量等。
B0 3	补位工作台	500*800*100*20	1	台	1. 台面采用不低于304优质不锈钢板, 厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ 。 2. 立柱采用厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ 不锈钢管。 3. 采用ABS调节脚, 具有坚硬, 较强的抗冲击性、防潮、耐腐蚀等特性。
B0 4	单门留样柜	610*750*200	1	台	1. 不低于6cm加厚发泡层。 2. 移动万向轮、电子温控器、箱体内部倒圆角设计、可拆卸磁性门封条、内嵌双门锁装置双人管理无需外挂锁具。 3. 产品达到1级能效等级、有效容积: $\geq 427\text{L}$ 、额定功率: $\leq 208\text{W}$ 、总能量消耗: $\leq 1.81\text{kWh}/24\text{h}$, 提供CMA标识能源效率检测报告。 4. 性能要求: 冷柜正常工作噪音 $\leq 48.5\text{dB(A)}$ 、通过静电放电抗扰度试验、射频场感应的传导骚扰抗扰度试验、提供CMA标识检测报告。
C0 1	大单星盆台柜	700*700*800*100*20	3	台	1. 台面采用不低于304优质不锈钢板, 厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ 。 2. 立柱采用厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ 不锈钢管。 3. 星盆不锈钢板厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ 。 4. 采用ABS调节脚, 具有坚硬, 较强的抗冲击性、防潮、耐腐蚀等特性。
C0 2	双层墙上架	210*350*350	1	台	1. 台面采用不低于304优质不锈钢板, 厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ 。 2. 立柱采用厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ 不锈钢管。
C0 3	异形工作台连后背	175*700*800*100*20	1	台	1. 台面采用不低于304优质不锈钢板, 厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ 。 2. 立柱采用厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ 不锈钢管。 3. 采用ABS调节脚, 具有坚硬, 较强的抗冲击性、防潮、耐腐蚀等特性。
C0 4	双层墙上架	125*350*350	1	台	1. 台面采用不低于304优质不锈钢板, 厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ 。 2. 立柱采用厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ 不锈钢管。
C0 5	四层沥水货架	120*500*1550	3	台	1. 台面采用不低于304优质不锈钢板, 厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ 。 2. 侧面立柱采用坚固耐用 $\geq 1.2\text{mm}$ 厚不锈钢管。 3. 采用ABS调节脚, 具有坚硬, 较强的抗冲击性、防潮、耐腐蚀等特性。
C0 6	双层工作台连后背	150*700*800*100*20	1	台	1. 台面采用不低于304优质不锈钢板, 厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ 。 2. 立柱采用厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ 不锈钢管。 3. 柜体门不锈钢板厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ 。 4. 采用ABS调节脚, 具有坚硬, 较强的抗冲击性、防潮、耐腐蚀等特性。
C0 7	灭蝇灯	370*70*450	1	台	1. LED蚊蝇诱灭器。 2. 物理性诱灭蚊蝇, 无刺激性气味, 光电诱灭自动化, 是蚊蝇的克星。

					3. 采用安全升压技术, 输出电压稳定, 绝缘性良好, 采用诱蚊蝇LED紫光灯珠, 发出良性紫外光波。
C08	双柄星盆龙头	双温	3	台	4"(102mm) 台出混水龙头, 10"(2343mm) 摇摆水嘴, 采用无铅黄铜材质, 90° 旋转陶瓷阀芯, 一字手柄带有冷热水标色指示片, 偏心法兰(中心距可上下浮动6mm), 5.03GPM(19.04LPM) 层流出水装置, 符合GB18145-2014; GB25501-2019的标准。
C09	接水金属软管	600mm~800mm	3	副	国标产品, 符合GB/T23448-2009; GB/T23448-2019标准。
C10	不锈钢地沟格栅	580*300*25	4	米	采用不低于304不锈钢, 材料实厚≥2.0mm, 内衬加固方管。
C11	紫外线杀菌灯	36W	1	台	优质石英玻璃管, 羟基含量小于等于 50ppm、紫外线透过率大于等于 90%; 铅铝片技术, 吸附管内杂气, 延长使用寿命。
C12	单星杀鱼柜连花洒龙头	1200*700*800+100*20	2	台	1. 台面采用不低于304优质不锈钢板, 厚度≥1.5mm。 2. 立柱采用厚度≥1.2mm不锈钢管。 3. 星盆不锈钢板厚度≥1.2mm。 4. 采用ABS调节脚, 具有坚硬, 较强的抗冲击性、防潮、耐腐蚀等特性。
C13	双层墙上架	1200*350*350	2	台	1. 台面采用不低于304优质不锈钢板, 厚度≥1.5mm。 2. 立柱采用厚度≥1.2mm不锈钢管。
C14	台式锯骨机	554*538*640	1	台	通体采用不低于304不锈钢材质, 优质电机, 有急停保护功能。
C15	落地绞切肉机	580*420*800	1	台	1. 功率不低于1.5千瓦铜线电机220v。 2. 尺寸580*420*800。 3. 产量: 绞肉不低于200千克每小时, 切肉片不低于400千克每小时。切肉丝不低于200千克每小时。 4. 整机优质不锈钢材料制作。一机两用, 绞肉+切肉。结构紧凑, 性能可靠。生产效率高, 操作简便。 5. 提供第三方机构出具的检验报告。
C16	单柄星盆龙头	单温	2	台	4"(102mm) 台出单温龙头, 10"(2343mm) 摇摆水嘴, 采用无铅黄铜材质, 90° 旋转陶瓷阀芯, 左右摇摆开关符合GB18145-2014; GB25501-2019的标准。
C17	接水金属软管	600mm~800mm	3	副	国标产品, 符合GB/T23448-2009; GB/T23448-2019标准。
C18	不锈钢地沟格栅	580*300*25	4	米	采用不低于304不锈钢, 材料实厚≥2.0mm, 内衬加固方管。
C19	高压冲地	10.5米	1	台	开放式洗地龙头, 黑色涂层钢卷盘, 3/8"x35' (11m) 软管, 前扳机黄铜水枪, 最大耐压300psi (21公斤)

	龙头				最大耐温80℃，多导向卷盘支持安装于天花板、墙面、柜台下等，可调 止动块。
D1	单 掩门冷 库 (冷冻 库)	280 0*3900* 2800	1	台	双面全部采用优质加厚彩钢板制作，库板厚度不低于100mm，压缩 机\风冷机组符合国家标准，开机极速制冷，制冷性能好。
D2	单 掩门冷 库 (冷藏 库)	280 0*4300* 2800	1	台	双面全部采用优质加厚彩钢板制作，库板厚度不低于100mm，压缩 机\风冷机组符合国家标准，开机极速制冷，制冷性能好。
D3	四 层平板 货架	120 0*500*1 550	12	台	1. 台面采用不低于304优质不锈钢板，厚度≥1.5mm。 2. 侧面立柱采用坚固耐用 不低于1.2mm厚不锈钢管。 3. 采用ABS调节脚，具有坚硬，较强的抗冲击性、防潮、耐腐蚀等特性。
D4	平 板车	500 *800	1	台	不低于304不锈钢材质，板材厚度≥1.5mm，配静音万向轮，底部配 加强筋，结实坚固推拉方便。
E0 1	单 门炉拼 柜	300 *1150*8 00+450* 120	3	台	1. 台面采用不低于304优质不锈钢板，厚度≥1.5mm。 2. 立柱采用厚度≥1.2mm不锈钢管。 3. 星盆不锈钢板厚度≥1.2mm。 4. 采用ABS调节脚，具有坚硬，较强的抗冲击性、防潮、耐腐蚀等特 性。
E0 2	定 制单门 炉拼柜	700 *900*80 0	1	台	1. 台面采用不低于304优质不锈钢板，厚度≥1.5mm。 2. 立柱采用厚度≥1.2mm不锈钢管。 3. 星盆不锈钢板厚度≥1.2mm。 4. 采用ABS调节脚，具有坚硬，较强的抗冲击性、防潮、耐腐蚀等特 性。
E0 3	定 制缺角 单门炉 拼柜	300 *1150*8 00+450* 120	1	台	1. 台面采用不低于304优质不锈钢板，厚度≥1.5mm。 2. 立柱采用厚度≥1.2mm不锈钢管。 3. 星盆不锈钢板厚度≥1.2mm。 4. 采用ABS调节脚，具有坚硬，较强的抗冲击性、防潮、耐腐蚀等特 性。
E0 4	燃 气双头 双尾小 炒炉	200 0*1150* 800+450 *120	1	台	1. 产品制作符合GB35848-2018《商用燃气燃烧器具》的标准。 2. 炉台面采用≥1.2mm304不锈钢面板，前板、侧板采用不低于1.0mm食 品级不锈钢板，骨架采用40x40国标方管、底部采用不低于4mm冷轧板焊 接组成，炉膛结构为不低于4mm厚的冷轧钢板，炉通脚为直径50x2.0mm 无缝不锈钢管，下部装M24调螺栓可灵活调节高度。 3. 台面下有承托，前面有集水槽，并配有过滤篮子，集水槽有排水接 口。 4. 采用全预混式节能炉头，配备电子点火，点火性能要求：点火器连续 动作10次，应全部点燃燃烧器且不应产生爆燃现象；配熄火保护装置， 熄火保护点火安全时间≤10S，熄火安全时间≤2S。 5. 产品达到一级能效，符合GB 30531-2014《商用燃气灶具能效限定值 及能效等级》的要求。 6. 符合GB

					4806.9-2016标准。 7.符合GB30531-2014；CJ/T451-2014标准标准。 8.炒灶运行噪音≤75dB(A)和干烟气中CO(a=1)含量≤0.025%。
E0 5	燃 气单头 大锅灶	115 0*1150* 800+450 *120	4	台	1.产品制作符合GB35848-2018《商用燃气燃烧器具》的标准。 2.炉台面采用≥1.2mm304不锈钢面板，前板、侧板采用不低于1.0mm食品级不锈钢板，骨架采用40x40国标方管、底部采用不低于4mm冷轧板焊接组成，炉膛结构为不低于4mm厚的冷轧钢板，炉通脚为直径50x2.0mm无缝不锈钢管，下部装M24调螺栓可灵活调节高度。 3.台面下有承托，前面有集水槽，并配有过滤篦子，集水槽有排水接口。 4.采用全预混式节能炉头，配备电子点火，点火性能要求：点火器连续动作10次，应全部点燃燃烧器且不应产生爆燃现象；配熄火保护装置，熄火保护点火安全时间≤10S，熄火安全时间≤2S。 5.产品达到一级能效，符合GB 30531-2014《商用燃气灶具能效限定值及能效等级》的要求。 6.符合GB 4806.9-2016标准。 7.符合GB30531-2014；CJ/T451-2014标准。 8.炒灶运行噪音≤75dB(A)和干烟气中CO(a=1)含量≤0.025%。
E0 6	燃 气双头 矮汤炉	120 0*700*5 50+150* 20	1	台	1.产品制作符合GB35848-2018《商用燃气燃烧器具》的标准。 2.炉台面采用≥1.2mm304不锈钢面板，前板、侧板采用不低于1.0mm食品级不锈钢板，骨架采用40x40国标方管、底部采用不低于4mm冷轧板焊接组成，炉膛结构为不低于4mm厚的冷轧钢板，炉通脚为直径50x2.0mm无缝不锈钢管，下部装M24调螺栓可灵活调节高度。 3.采用全预混式节能炉头，配备电子点火、熄火保护装置，燃气泄漏报警自动关闭熄火保护。
E0 7	弥 散式 UV 光解连 新风油 网烟罩	115 00*1300 *500	1 4.95	m ²	1.主要组成结构：不锈钢烟罩、油脂过滤油板、LED 照明装置、新风装置及岗位送风风口、不锈钢冲孔封板； 2.降噪处理。烟罩主体采用 不低于304 不锈钢，厚度不小于 1.2mm，表面抗指纹处理，激光膜覆盖。 3.烟罩内置 UV 油烟净化模块，采用 UV 灯管，UV 系统压差控制，拆下挡板 UV 系统自动停止工作。内置 UV 灯架防水防尘达到≥IP69 级。 4.烟罩前端配备油脂过滤器，油脂去除效率≥90%（3-10 μm）。采用 不低于304 不锈钢，厚度≥1.5mm。符合 UL 防火标准。
E0 8	烟 罩过滤 网（双 层）	500 *500	21	块	1.烟罩前端配备油脂过滤器，油脂去除效率≥90%（3-10 μm），采用双旋风（G-Cyclone）油脂过滤技术，双层结构。采用不低于 304 不锈钢，厚度≥1.2mm。
E0 9	炉 背封钢	131 00*1850 *25	2 4.3	m ²	材料采用不低于304#优质不锈钢磨砂板制作，板材厚度≥1.2m。
E1 0	烟 罩顶装 饰板	115 00*1200 *25	1 3.8	m ²	材料采用不低于304#优质不锈钢磨砂板制作，板材厚度≥1.2m。
E1 1	燃 气双门	140 0*700*1	3	台	1.产品制作符合GB35848-2018《商用燃气燃烧器具》的标准。 2.炉台面采用≥1.2mm304不锈钢面板，前板、侧板采用不低于1.0mm食

	蒸饭柜	700			<p>品级不锈钢板，骨架采用40x40国标方管、底部采用不低于4mm冷轧板焊接组成，炉膛结构为不低于4mm厚的冷轧钢板，炉通脚为直径50x2.0mm无缝不锈钢管，下部装M24调螺栓可灵活调节高度。</p> <p>3. 台面下有承托，前面有集水槽，并配有过滤筛子，集水槽有排水接口。</p> <p>4. 采用全预混式节能炉头，配备电子点火，点火性能要求：点火器连续动作10次，应全部点燃燃烧器且不应产生爆燃现象；配熄火保护装置，熄火保护点火安全时间≤10S，熄火安全时间≤2S。</p> <p>5. 产品达到一级能效，符合GB 30531-2014《商用燃气灶具能效限定值及能效等级》的要求。</p> <p>6. 符合GB 30531-2014；CJ/T451-2014标准。</p> <p>7. 灶灶运行噪音≤66dB(A)和干烟气中CO(a=1)含量≤0.025%。</p>
E1 2	弥散式 UV 光解连 新风油 网烟罩	550 0*1300* 500	7. 15	m²	<p>1. 主要组成结构：不锈钢烟罩、油脂过滤油板、LED 照明装置、新风装置及岗位送风风口、不锈钢冲孔封板；</p> <p>2. 降噪处理。烟罩主体采用不低于 304 不锈钢，厚度不小于 1.2mm，表面抗指纹处理，激光膜覆盖。</p> <p>3. 烟罩内置 UV 油烟净化模块，采用 UV 灯管，UV 系统压差控制，拆下挡板 UV 系统自动停止工作。内置 UV 灯架防水防尘达到≥IP69 级。</p> <p>4. 烟罩前端配备油脂过滤器，油脂去除效率≥90%（3-10 μm）。采用不低于 304 不锈钢，厚度≥1.5mm。符合UL 防火标准。</p>
E1 3	烟罩过滤网（双层）	500 *500	9	块	<p>1. 烟罩前端配备油脂过滤器，油脂去除效率≥90%（3-10 μm），采用双旋风（G-Cyclone）油脂过滤技术，双层结构。采用不低于 304 不锈钢，厚度≥1.2mm。</p>
E1 4	炉背封钢	590 0*1850* 25	11	m²	<p>材料采用不低于304#优质不锈钢磨砂板制作，板材厚度≥1.2mm。</p>
E1 5	烟罩顶装饰板	590 0*1200* 25	7. 1	m²	<p>材料采用不低于304#优质不锈钢磨砂板制作，板材厚度≥1.2mm。</p>
E1 6	调料车(有挡板)	540 *720*80 0	3	台	<p>不低于304食品级不锈钢材质，板材厚度≥1.2mm，配静音万向轮，底部配加强筋，结实坚固推拉方便。</p>
E1 7	单通工作柜	180 0*800*8 00	4	台	<p>1. 台面采用不低于304优质不锈钢板，厚度≥1.5mm。</p> <p>2. 立柱采用厚度≥1.2mm不锈钢管。</p> <p>3. 柜体门不锈钢板厚度≥1.2mm。</p> <p>4. 采用ABS调节脚，具有坚硬,较强的抗冲击性、防潮、耐腐蚀等特性。</p>
E1 8	单通工作柜	150 0*800*8 00	2	台	<p>1. 台面采用不低于304优质不锈钢板，厚度≥1.5mm。</p> <p>2. 立柱采用厚度≥1.2mm不锈钢管。</p> <p>3. 柜体门不锈钢板厚度≥1.2mm。</p>

					4. 采用ABS调节脚, 具有坚硬, 较强的抗冲击性、防潮、耐腐蚀等特性。
E19	冷藏平台雪柜	1800*800*800	2	台	<p>1. 尺寸: 1800*800*800±10mm。</p> <p>2. 控制器类型: 数字温控, 温度范围: 2-8℃。</p> <p>3. 双开门设计, 满足厨房狭小空间开门要求, 压缩机组右置设计, 自动回归门。</p> <p>4. 产品达到1级能效等级、有效容积: ≥435L、总能量消耗: ≤1.33kWh/24h, 提供CMA标识能源效率检测报告。</p>
E20	单星水池柜	600*800*800	2	台	<p>1. 台面采用不低于304优质不锈钢板, 厚度≥1.5mm。</p> <p>2. 立柱采用厚度≥1.2mm不锈钢管。</p> <p>3. 柜体门不锈钢板厚度≥1.2mm。</p> <p>4. 采用ABS调节脚, 具有坚硬, 较强的抗冲击性、防潮、耐腐蚀等特性。</p>
E21	大二门展示柜	1200*705*1975	1	台	<p>1. 外形尺寸: ≥1200*750*2000mm。</p> <p>2. 制冷剂采用R134a型; 保温层采用聚氨酯材料。</p> <p>3. 制冷方式: 直冷; 温度范围: 冷藏2~10℃。</p> <p>4. 配置: 电子温控器、无磁不锈钢箱体、全铜盘管。</p>
E22	四层平板货架	1200*500*1550	2	台	<p>1. 台面采用不低于304优质不锈钢板, 厚度≥1.5mm。</p> <p>2. 侧面立柱采用坚固耐用 不低于1.2mm厚不锈钢管。</p> <p>3. 采用ABS调节脚, 具有坚硬, 较强的抗冲击性、防潮、耐腐蚀等特性。</p>
E23	双星盆台柜	1200*700*800+100*20	1	台	<p>1. 台面采用不低于304优质不锈钢板, 厚度≥1.5mm。</p> <p>2. 立柱采用厚度≥1.2mm不锈钢管。</p> <p>3. 星盆不锈钢板厚度≥1.2mm。</p> <p>4. 采用ABS调节脚, 具有坚硬, 较强的抗冲击性、防潮、耐腐蚀等特性。</p>
E24	灭火系统及控制箱	双瓶组	1	台	<p>1. 工作原理: 机械感温, 机械启动。</p> <p>2. 保护对象: 烹饪设备、排烟罩、排烟道。</p> <p>3. 工作电源: AC:187V~242V。</p> <p>4. 工作温度: 0-55℃。</p> <p>5. 驱动气体: : 氮气 (N2)。</p> <p>6. 驱动气体充装质量 (或压力 (Mpa)): ≥ 12Mpa。</p> <p>7. 动作温度℃: 182±5。</p> <p>8. 灭火剂类型: 食用油专用灭火剂; 灭火剂充装质量: ≥20L (即≥26kg), 灭火剂有效期: ≥3 年。</p> <p>9. 装置最大工作压力: ≥1.2MPa。</p> <p>10. 双瓶组喷嘴最大容量: 22 只。</p> <p>11. 管路直径:15-20mm, 双瓶组管路最大允许长度:25-30m。</p> <p>12. 安装方式: 采用 15-18*2 mm 304 不锈钢管螺纹连接。</p>
E25	双柄星盆龙头	双温	2	台	4" (102mm) 台出混水龙头, 10" (2343mm) 摇摆水嘴, 采用无铅黄铜材质, 90° 旋转陶瓷阀芯, 一字手柄带有冷热水标色指示片, 偏心法兰 (中心距可上下浮动6mm), 5.03GPM (19.04LPM) 层流出水装置, 符合GB18145-2014; GB25501-2019的标准。

E2 6	单柄星盆龙头	国 标	8	台	4"(102mm)台出单温龙头, 10"(2343mm)摇摆水嘴, 采用无铅黄铜材质, 90° 旋转陶瓷阀芯, 左右摇摆开关, 符合GB18145-2014; GB25501-2019的标准。
E2 7	接水金属软管	600mm~800mm	16	副	国标产品, 符合GB/T23448-2009; GB/T23448-2019标准。
E2 8	不锈钢地沟格栅	580*300*25	15	米	采用不低于304不锈钢, 材料实厚≥2.0mm, 内衬加固方管。
E2 9	高压冲地龙头	10.5米	1	台	开放式洗地龙头, 黑色涂层钢卷盘, 3/8"x35' (11m) 软管, 前扳机黄铜水枪, 最大耐压300psi (21公斤) 最大耐温80℃, 多导向卷盘支持安装于天花板、墙面、柜台下等, 可调止动块。
E3 0	灭蝇灯	370*70*450	2	台	1. LED蚊蝇诱灭器。 2. 物理性诱灭蚊蝇, 无刺激性气味, 光电诱灭自动化, 是蚊蝇的克星。 3. 采用安全升压技术, 输出电压稳定, 绝缘性良好, 采用诱蚊蝇LED紫光灯珠, 发出良性紫外光波。
E3 1	紫外线杀菌灯	36W	1	台	优质石英玻璃管, 羟基含量小于等于 50ppm、紫外线透过率大于等于 90%; 铅铝片技术, 吸附管内杂气, 延长使用寿命。
E3 2	宴会保温餐车	756*957*1793	1	台	加厚型保温层, 提高保温性能, 超大空间, 冷却速度快, 更节能。
E3 3	送餐车	500*800*800	2	台	不低于304不锈钢材质, 板材厚度≥1.2mm, 配静音万向轮, 底部配加强筋, 结实坚固推拉方便。
F0 1	风机净化器机座架连检修平台	定制	1	套	采用国标U型槽钢焊接、除锈、防锈制作。
F0 2	座地式减震器	配风柜	6	只	国标产品, 座装式, 承重不低于400公斤/只。
F0 3	防火阀	定制	1	台	外框厚度不低于1.5mm, 依据: GB15930-2007《建筑通风和排烟系统用防火阀门》; CCCF-CPRZ-19: 2019《消防类产品认证实施规则火灾防护产品消防排烟排烟设备产品》提供检测报告。
F0 4	变径	定制	4	个	1. 采用国标厚度≥1.2mm镀锌板制作。 2. 连接法兰为30*30国标角钢喷防锈漆, 风管均为机械咬合口, 风管与法兰的连接处均为实心铁铆钉。 3. 风管接口均用黑色液体硅胶密封。
F0 5	弯头	定制	4	个	1. 采用国标厚度≥1.2mm镀锌板制作。 2. 连接法兰为30*30国标角钢喷防锈漆, 风管均为机械咬合口, 风管与

					法兰的连接处均为实心铁铆钉。 3. 风管接口均用黑色液体硅胶密封。	
F06	风管定制		200	m ²	1. 采用国标厚度≥1.2mm镀锌板制作。 2. 连接法兰为30*30国标角钢喷防锈漆, 风管均为机械咬合口, 风管与法兰的连接处均为实心铁铆钉。 3. 风管接口均用黑色液体硅胶密封。	
F07	背风管定制		75	m ²	1. 采用国标厚度≥1.2mm镀锌板制作。 2. 连接法兰为30*30国标角钢喷防锈漆, 风管均为机械咬合口, 风管与法兰的连接处均为实心铁铆钉。 3. 风管接口均用黑色液体硅胶密封。	
F08	法兰定制		70	副	采用30*30*3.0mm镀锌角钢焊接、冲孔制作。	
F09	调节阀	定制	2	台	外框厚度不低于1.5mm, 产品符合JG/T436-2014《建筑通风风量调节阀》的要求。	
F10	风管软连接	定制	2	副	(1) 材料采用防水、防火帆布制作。 (2) 连接方式: 采用法兰连接。	
F11	防漏油处理系统	定制	1	项	不低于304不锈钢制作, 板材厚度≥1.5mm。	
F12	异味净化处理器	40000m ³ /h	1	台	1、UV净化除味装置采用紫外线C波段(254nm)和(185nm)改变油脂的分子结构, 光谱变频减少异味。紫外线灯架由不低于SUS304材料制成。灯管使用特殊定制耐用不低于19mm涂层, 使用寿命不低于12000H。设备灯架为IP69保护标准。 2、臭气排放浓度≤60(无量纲)。 3、除味效率提供相应检测报告, 额定风量下净化效率≥92%。	
F13	超低空环保净化器	48000m ³ /h	1	台	1、静电油烟净化需采用国际通用板式静电结构, 双段净化, 独立工作。电源板要求采用PWM设计, 离子箱的绝缘部分应采用陶瓷绝缘子; 收集器极板间距不高于7mm。外壳不低于1.0mm冷轧钢板200um汽车烤漆, 适合复杂环境使用。预留AB控制系统。 2、静电油烟净化器净化效率≥97%。设备漏风率≤4.5%。油烟浓度≤1.0mg/m ³ , 非甲烷总烃≤10mg/m ³ 。 3、为了保证油烟净化器隔离装置的稳定性, 绝缘陶瓷体积密度通过《GB/T2997-2015》检测、洛氏硬度HRA通过《GB/T 230.1-2009》检测, 并取得带CMA标识的检测报告。 4、油烟净化器外壳防护等级达到IP66。 5、油烟净化器检测通过GB/T17428-1998 通风管道耐火实验方法、GB9978-2008建筑构件耐火实验方法。	
F14	低噪音柜式离心通风机	30KW(高压款)	1	台	1. 产品符合 JB/T 10563-2006《一般用途离心通风机技术条件》标准 1 风量在额定转速下, 在工作区域内, 通风机在规定压力或静压下, 所对应的流量偏差为±5%。 2. 风压在规定的流量下, 通风机所对应的压力或静压偏差为±5%。 3. 效率在额定转速下, 在工作区域内, 通风机的叶轮效率不得低于其对应点效率的 5%。	

					4. 噪声其比 A 声级应符合 JB/T8690 的规定。 5. 振动通风机进行机械运转试验, 其振动速度刚性支承有效值 $\leq 4.6\text{mm/s}$ 。挠性支承 $\leq 7.1\text{mm/s}$ 。
F1 5	电 机降压 启动保 护系统	定 制	1	套	铁质外壳, 采用先进的SVC矢量控制和V/F控制矢量控制法; 内置 制动单元, 若需快速停车, 可直接连接制动电阻; 内置自动转矩补偿功 能; 内置PID调节器, 能灵活的加减泵的控制逻辑, 支持休眠/唤醒、定 时轮换, 管网超、欠压力报警; 当电网电压变化时, 能自动保持输出电 压恒定; 定时控制功能; 有输入输出缺相、短路、过流、过压、欠压、 过热、过载、外部故障时的自动节能调节功能。
F1 6	风 管穿墙 孔	配 管道	1	项	配合风管。
F1 7	安 装辅材		1	项	合格产品。
F1 8	出 风口不 锈钢防 鼠网	配 管道	1	个	不低于优质201不锈钢网。
G0 1	低 噪音柜 式离心 通风机	11K W (高压 款)	1	台	1. 产品符合 JB/T 10563-2006 《一般用途离心通风机技术条件》 标准 1 风量在额定转速下, 在工作区域内, 通风机在规定压力或静压 下, 所对应的流量偏差为 $\pm 5\%$ 。 2. 风压在规定的流量下, 通风机所对应的压力或静压偏差为 $\pm 5\%$ 。 3. 效率在额定转速下, 在工作区域内, 通风机的叶轮效率不得低于其对 应点效率的 5%。 4. 噪声其比 A 声级应符合 JB/T8690 的规定。 5. 振动通风机进行机械运转试验, 其振动速度刚性支承有效值 $\leq 4.6\text{mm/s}$ 。 挠性支承 $\leq 7.1\text{mm/s}$ 。
G0 2	风 机机座 架连检 修平台	定 制	1	套	采用国标U型钢焊接、除锈、防锈制作。
G0 3	座 地式减 震器	配 风柜	6	只	国标产品, 座装式, 承重不低于300公斤/只。
G0 4	三 通	定 制	1	个	1. 采用国标厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ 镀锌板制作。 2. 连接法兰为30*30国标角钢喷防锈漆, 风管均为机械咬合口, 风管与 法兰的连接处均为实心铁铆钉。 3. 风管接口均用黑色液体硅胶密封。
G0 5	变 径	定 制	3	个	1. 采用国标厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ 镀锌板制作。 2. 连接法兰为30*30国标角钢喷防锈漆, 风管均为机械咬合口, 风管与 法兰的连接处均为实心铁铆钉。 3. 风管接口均用黑色液体硅胶密封。
G0 6	弯 头	定 制	6	个	1. 采用国标厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ 镀锌板制作。 2. 连接法兰为30*30国标角钢喷防锈漆, 风管均为机械咬合口, 风管与

					法兰的连接处均为实心铁铆钉。 3. 风管接口均用黑色液体硅胶密封。	
G07	风管定制		110	m ²	1. 采用国标厚度≥1.2mm镀锌板制作。 2. 连接法兰为30*30国标角钢喷防锈漆, 风管均为机械咬合口, 风管与法兰的连接处均为实心铁铆钉。 3. 风管接口均用黑色液体硅胶密封。	
G08	法兰定制		30	副	采用30*30*3.0mm镀锌角钢焊接、冲孔制作。	
G09	调节阀	定制		1台	外框厚度不低于1.5mm, 产品符合JG/T436-2014《建筑通风风量调节阀》的要求。	
G10	风管软连接	定制		2副	1. 材料采用防水、防火帆布制作。 2. 连接方式: 采用法兰连接。	
G11	风管穿孔	配管道		1项	配合风管。	
G12	电机降压启动保护系统	定制		1套	铁质外壳, 采用先进的SVC矢量控制和V/F控制矢量控制法; 内置制动单元, 若需快速停车, 可直接连接制动电阻; 内置自动转矩补偿功能; 内置PID调节器, 能灵活的加减泵的控制逻辑, 支持休眠/唤醒、定时轮换, 管网超、欠压力报警; 当电网电压变化时, 能自动保持输出电压恒定; 定时控制功能; 有输入输出缺相、短路、过流、过压、欠压、过热、过载、外部故障时的自动节能调节功能。	
G13	安装辅材			1项	合格产品。	
G14	取风口不锈钢防鼠网			1个	不低于优质201不锈钢网。	
G15	新风散流器			8个	加厚铝合金材质。	
H01	挂墙式膝顶式洗手池	500*500*80+100*20		1台	1. 台面采用不低于304优质不锈钢板, 厚度≥1.5mm。 2. 立柱采用厚度≥1.2mm不锈钢管。 3. 星盆不锈钢板厚度≥1.2mm。 4. 采用ABS调节脚, 具有坚硬, 较强的抗冲击性、防潮、耐腐蚀等特性。	
H02	净水器	I2002		1台	出水量: 不低于4.8L/min, 有效去除余氯、抑制水垢、去除杂质颗粒。	
H03	制冰机	35KG		1台	采用加厚保温层, 整机高效节能, 选用成熟的电脑控制系统和制冰模块, 确保制冰系统运行稳定可靠。全不锈钢外壳, 微电脑全自动控制系统。冰为块状, 厚薄可调。	
J01	双星盆台	1200*800*8		1台	1. 台面采用不低于304优质不锈钢板, 厚度≥1.5mm。	

	柜	00+100* 20			2. 立柱采用厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ 不锈钢管。 3. 星盆不锈钢板厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ 。 4. 采用ABS调节脚, 具有坚硬, 较强的抗冲击性、防潮、耐腐蚀等特性。
J0 2	冷藏平台 雪柜	180 0*800*8 00	1	台	1、尺寸: 1800*800*800 $\pm 10\text{mm}$ 。 2、控制器类型: 数字温控, 温度范围: 2-8 $^{\circ}\text{C}$ 。 3、双开门设计, 满足厨房狭小空间开门要求, 压缩机组右置设计, 自动回归门。 4、产品达到1级能效等级、有效容积: $\geq 435\text{L}$ 、总能量消耗: $\leq 1.33\text{kWh}/24\text{h}$, 提供CMA标识能源效率检测报告。
J0 3	单 通工作 柜	170 0*800*8 00	1	台	1. 台面采用不低于304优质不锈钢板, 厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ 。 2. 立柱采用厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ 不锈钢管。 3. 柜体门不锈钢板厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ 。 4. 采用ABS调节脚, 具有坚硬, 较强的抗冲击性、防潮、耐腐蚀等特性。
J0 4	单 通工作 柜连后 背	180 0*800*8 00+100* 20	1	台	1. 台面采用不低于304优质不锈钢板, 厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ 。 2. 立柱采用厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ 不锈钢管。 3. 柜体门不锈钢板厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ 。 4. 采用ABS调节脚, 具有坚硬, 较强的抗冲击性、防潮、耐腐蚀等特性。
J0 5	单 柄星盆 龙头	单 温	3	台	4"(102mm) 台出单温龙头, 10"(2343mm) 摇摆水嘴, 采用无铅黄铜材质, 90 $^{\circ}$ 旋转陶瓷阀芯, 左右摇摆开关, 符合GB18145-2014; GB25501-2019的标准。
J0 6	接 水金属 软管	600 mm~800m m	3	副	国标产品, 符合GB/T23448-2009; GB/T23448-2019标准。
J0 7	紫 外线杀 菌灯	36W	1	台	优质石英玻璃管, 羟基含量小于等于 50ppm、紫外线透过率大于等于 90%; 铝片技术, 吸附管内杂气, 延长使用寿命。
KO 1	双 星盆台 柜	120 0*800*8 00+100* 20	1	台	1. 台面采用不低于304优质不锈钢板, 厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ 。 2. 立柱采用厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ 不锈钢管。 3. 星盆不锈钢板厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ 。 4. 采用ABS调节脚, 具有坚硬, 较强的抗冲击性、防潮、耐腐蚀等特性。
KO 2	冷 藏平台 雪柜	180 0*800*8 00	1	台	1. 尺寸: 1800*800*800 $\pm 10\text{mm}$ 。 2. 控制器类型: 数字温控, 温度范围: 2-8 $^{\circ}\text{C}$ 。 3. 双开门设计, 满足厨房狭小空间开门要求, 压缩机组右置设计, 自动回归门。 4. 产品达到1级能效等级、有效容积: $\geq 435\text{L}$ 、总能量消耗: $\leq 1.33\text{kWh}/24\text{h}$, 提供CMA标识能源效率检测报告。
KO 3	单 通工作	130 0*800*8	1	台	1. 台面采用不低于304优质不锈钢板, 厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ 。

	柜	00			2. 立柱采用厚度 ≥ 1.2 mm不锈钢管。 3. 柜体门不锈钢板厚度 ≥ 1.2 mm。 4. 采用ABS调节脚,具有坚硬,较强的抗冲击性、防潮、耐腐蚀等特性。	
KO 4	四层平板 货架	120 0*500*1 550	1	台	1. 台面采用不低于304优质不锈钢板,厚度 ≥ 1.5 mm。 2. 侧面立柱采用坚固耐用不低于1.2mm厚不锈钢管。 3. 采用ABS调节脚,具有坚硬,较强的抗冲击性、防潮、耐腐蚀等特性。	
KO 5	紫外线杀 菌灯	36W	1	台	优质石英玻璃管,羟基含量小于等于50ppm、紫外线透过率大于等于90%; 铝铝片技术,吸附管内杂气,延长使用寿命;	
KO 6	单柄星盆 龙头	单温	2	台	4"(102mm)台面单温龙头,10"(2343mm)摇摆水嘴,采用无铅黄铜材质,90°旋转陶瓷阀芯,左右摇摆开关,符合GB18145-2014; GB25501-2019的标准。	
KO 7	接水金属 软管	600 mm~800m m	2	副	国标产品,符合GB/T23448-2009; GB/T23448-2019标准。	
1	四格挂衣 架	四钩	8	组	不低于实芯304不锈钢,镜面工艺。	
MO 1	立式四门 冷柜	121 0*750*2 000	1	台	四开门设计,不低于6cm加厚发泡层。 2. 欧款折边内嵌门把手清洁方便、移动万向轮、电子温控器、箱体内部倒圆角设计、可拆卸磁性门封条、内嵌门锁装置无需外挂锁具。 3. 产品达到1级能效等级、有效容积: ≥ 925 L、额定功率: ≤ 428 W、总能量消耗: ≤ 2.07 kWh/24h,提供CMA标识能源效率检测报告。 4. 性能要求:冷柜正常工作噪音 ≤ 51 dB(A)、冷冻能力 ≥ 5 kg/24h、通过静电放电抗扰度试验、提供CMA标识检测报告。	
MO 2	双星盆台 柜	120 0*700*8 00+100* 20	1	台	1. 台面采用不低于304优质不锈钢板,厚度 ≥ 1.5 mm。 2. 立柱采用厚度 ≥ 1.2 mm不锈钢管。 3. 星盆不锈钢板厚度 ≥ 1.2 mm。 4. 采用ABS调节脚,具有坚硬,较强的抗冲击性、防潮、耐腐蚀等特性。	
MO 3	电脑版变 频式双 速和面 机	800 *440*90 0	1	台	1. 功率不低于2.2千瓦电压220v。 2. 尺寸 $\geq 800*440*900$ 。 3. 料桶容积不低于30升和面量每次12千克。 4. 该机器使用变频器替代了机械齿轮换速,减少故障率。超低更噪音。造型新颖美观。 5. 提供检验报告。符合GB4706.1-2005家用和类似用途电器的安全第一部分通用要求。 6. 提供检验报告。符合GB4706.38-2008的标准。	
MO 4	电脑版变	B30	1	台	1. 功率不低于:1.3千瓦。电压220V。 2. 尺寸 $\geq 620*500*1050$ 。 3. 和面量3-6KG料桶容积不低于30升。	

					<p>4. 电脑板变频搅拌机仍然延续了三种搅拌速度，并配有钢丝打蛋器、拍型搅拌器及螺旋形和面钩。软启动，延长设备使用寿命。</p> <p>5. 使用变频器控制，低噪音。配有指示灯按钮，提高安全性。</p> <p>6. 具有检验报告，并符合SB/T 10127-2012和面机技术标准。</p> <p>7. 变频搅拌机更节能，每生产25千克面粉的面团，耗电量应$\leq 0.2\text{kw}\cdot\text{h}$具有检验报告佐证。</p> <p>8. 机器运转噪音≤ 80分贝。</p>
M05	变频搅拌机	145 0*720*1 350	1	台	<p>1. 功率：不低于2KW 电压220V。</p> <p>2. 尺寸：$\geq 1450*720*1350$。</p> <p>3. 产量每小时1000-2800个4. 可以加工各种肉馅，菜馅，肉菜混合馅及其他各种馅的包子。包子皮厚度和馅量均可调节。</p> <p>5. 包子大小可通过调节面与馅子的输送速度或更换出面口来改变。</p> <p>6. 部分改用了链条传动，并对外壳进行了升级改造，使得外形更加美观新颖，密闭性更好，同时噪音更低</p> <p>7. 提供检验报告。符合GB4706.1-2005家用和类似用途电器的安全第一部分通用要求。</p> <p>8. 提供检验报告。符合GB4706.38-2008的标准。</p>
M06	木质案板工作台	180 0*800*8 00	2	台	<p>1. 台面采用不低于304优质不锈钢板，厚度$\geq 1.5\text{mm}$。</p> <p>2. 立柱采用厚度$\geq 1.2\text{mm}$不锈钢管。</p> <p>3. 采用ABS调节脚，具有坚硬，较强的抗冲击性、防潮、耐腐蚀等特性。</p> <p>4. 配置木案厚度$\geq 40\text{mm}$。</p>
M07	面粉车	590 *600*50 0	2	台	<p>不低于304食品级不锈钢材质，板材厚度$\geq 1.2\text{mm}$，配静音万向轮，底部配加强筋，结实坚固推拉方便。</p>
M08	单通工作台柜	180 0*800*8 00	2	台	<p>1. 台面采用不低于304优质不锈钢板，厚度$\geq 1.5\text{mm}$。</p> <p>2. 立柱采用厚度$\geq 1.2\text{mm}$不锈钢管。</p> <p>3. 柜体门不锈钢板厚度$\geq 1.2\text{mm}$。</p> <p>4. 采用ABS调节脚，具有坚硬，较强的抗冲击性、防潮、耐腐蚀等特性。</p>
M09	双门发酵箱	30 盘	1	台	<p>1. 尺寸$\geq 960*660*1550$ 功率：不低于2800W。</p> <p>2. 提供检验报告。符合G4706.1-2005 要求。</p> <p>3. 产品整体结构采用优质无磁不锈钢板材，坚固耐用，清洁卫生。全视窗欧式流行时尚外观设计，外观豪华，款式新颖。</p> <p>4. 利用发热元件对水和空气进行加热、使其产生相对湿度为80-85%RH温度为35℃-45℃的气温，面包胚再该环境中完成二次发酵过程。</p>
M10	电脑版三层电烤箱	124 0*835*1 535	1	台	<p>1. 三层六盘电烤箱，功率不低于21千瓦。</p> <p>2. 尺寸$\geq 1240*835*1535$。</p> <p>3. 采用微电脑控制，面火加装均火网款，使上层受热更均匀。</p> <p>4. 黑色钛金丝拉板，品质保证，全玻璃炉门带大视窗设计配有照明灯，可随时了解烘烤情况。</p> <p>5. 全封闭式整体环保耐高温材料，保温性能优越。</p> <p>6. 数字显示温控器，配有数显定时报警装置，超温安全保护等。</p>

					7. 炉面火、炉底火温度独立控制、个采用九条发热管，使食物烘烤更均匀。 8. 万象脚轮设计，移动更便捷、更省力。 9. 提供检验报告。符合G4706.1-2005 GB4706.52-2008要求。	
M1 1	落地式电饼铛	650 *790*90 0	2	台	采用智能化程序控制，选用优质传感器，并设有蜂鸣报警装置。 优质铝锅，上下档双面加热，自动控温，上下面可单独加热，单独调控，多用节能。功率：不低于5KW/380V。	
M1 2	双缸双筛电炸炉	550 *410*28 5	1	台	采用不低于304不锈钢材质，单缸容量20L以上，八项功能，安全不漏电，定时开关，自动恒温，容易清洗。	
M1 3	定制炸炉下工作台	120 0*800*8 00	1	台	1. 台面采用不低于304优质不锈钢板，厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ 。 2. 立柱采用厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ 不锈钢管。 3. 采用ABS调节脚，具有坚硬，较强的抗冲击性、防潮、耐腐蚀等特性。	
M1 4	弥散式UV光解连新风油烟罩	665 0*1300* 500	8. 65	m^2	1. 主要组成结构：不锈钢烟罩、油脂过滤油板、LED 照明装置、新风装置及岗位送风风口、不锈钢冲孔封板。 2. 降噪处理。烟罩主体采用不低于 304 不锈钢，厚度不小于 1.2mm，表面抗指纹处理，激光膜覆盖。 3. 烟罩内置 UV 油烟净化模块，采用 UV 灯管，UV 系统压差控制，拆下挡板 UV 系统自动停止工作。内置 UV 灯架防水防尘达到 $\geq \text{IP69}$ 级。 4. 烟罩前端配备油脂过滤器，油脂去除效率 $\geq 90\%$ （3-10 μm ）。采用不低于304 不锈钢，厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ 。符合 UL 防火标准。	
M1 5	烟罩过滤网（双层）	500 *500	12	块	1. 烟罩前端配备油脂过滤器，油脂去除效率 $\geq 90\%$ （3-10 μm ），采用双旋风（G-Cyclone）油脂过滤技术，双层结构。 2. 采用 不低于304 不锈钢，厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ 。	
M1 6	炉背封钢	865 0*1850* 25	16	m^2	材料采用不低于304#优质不锈钢磨砂板制作，板材厚度 $\geq 1.2\text{m}$ 。	
M1 7	烟罩顶装饰板	865 0*1200* 25	1 0.4	m^2	材料采用不低于304#优质不锈钢磨砂板制作，板材厚度 $\geq 1.2\text{m}$ 。	
M1 8	双柄星盆龙头	双温	2	台	4" (102mm) 台出混水龙头，10" (2343mm) 摇摆水嘴，采用无铅黄铜材质，90° 旋转陶瓷阀芯，一字手柄带有冷热水标色指示片，偏心法兰（中心距可上下浮动6mm），5.03GPM (19.04LPM) 层流出水装置，符合GB18145-2014；GB25501-2019的标准。	
M1 9	接水金属软管	600 mm~800m m	4	副	国标产品，符合GB/T23448-2009;GB/T23448-2019标准。	
M2 0	不锈钢地沟格栅	580 *300*25	15	米	采用不低于304不锈钢，材料实厚 ≥ 2.0 ，内衬加固方管。	

M2 1	灭 蝇灯	370 *70*450	1	台	1. LED蚊蝇诱灭器。 2. 物理性诱灭蚊蝇，无刺激性气味，光电诱灭自动化，是蚊蝇的克星。 3. 采用安全升压技术，输出电压稳定，绝缘性良好，采用诱蚊蝇LED紫光灯珠，发出良性紫外光波。
M2 2	紫 外线杀 菌灯	36W	1	台	优质石英玻璃管，羟基含量小于等于 50ppm、紫外线透过率大于等于 90%；铝铝片技术，吸附管内杂气，延长使用寿命。
M2 3	饼 盘车	16 层	1	台	1. 台面采用不低于304优质不锈钢板，厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ 。 2. 立柱采用厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ 不锈钢管。 3. 采用静音万项轮，具有坚硬，较强的抗冲击性、防潮、耐腐蚀工、车轮带锁等特性。
NO 1	风 机净化 器机座 架连检 修平台	定 制	1	套	采用国标U型钢焊接、除锈、防锈制作。
NO 2	座 地式减 震器	配 风柜	6	只	国标产品，座装式，承重不低于200公斤/只。
NO 3	防 火阀	定 制	1	台	外框厚度不低于1.5mm，依据：GB15930-2007《建筑通风和排烟系 统用防火阀门》；CCCF-CPRZ-19：2019《消防类产品认证实施规则火灾 防护产品消防排烟排烟设备产品》提供检测报告。
NO 4	三 通	定 制	1	个	1. 采用国标厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ 镀锌板制作。 2. 连接法兰为30*30国标角钢喷防锈漆，风管均为机械咬合口，风管与 法兰的连接处均为实心铁铆钉。 3. 风管接口均用黑色液体硅胶密封。
NO 5	变 径	定 制	4	个	1. 采用国标厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ 镀锌板制作。 2. 连接法兰为30*30国标角钢喷防锈漆，风管均为机械咬合口，风管与 法兰的连接处均为实心铁铆钉。 3. 风管接口均用黑色液体硅胶密封。
NO 6	弯 头	定 制	4	个	1. 采用国标厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ 镀锌板制作。 2. 连接法兰为30*30国标角钢喷防锈漆，风管均为机械咬合口，风管与 法兰的连接处均为实心铁铆钉。 3. 风管接口均用黑色液体硅胶密封。
NO 7	风 管	定 制	11 0	m ²	1. 采用国标厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ 镀锌板制作。 2. 连接法兰为30*30国标角钢喷防锈漆，风管均为机械咬合口，风管与 法兰的连接处均为实心铁铆钉。 3. 风管接口均用黑色液体硅胶密封。
NO 8	背 风管	定 制	45	m ²	1. 采用国标厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ 镀锌板制作。 2. 连接法兰为30*30国标角钢喷防锈漆，风管均为机械咬合口，风管与 法兰的连接处均为实心铁铆钉。 3. 风管接口均用黑色液体硅胶密封。
NO 9	法 兰	定 制	30	副	采用30*30*3.0mm镀锌角钢焊接、冲孔制作。

N10	调节阀	定制	2	台	外框厚度不低于1.5mm，产品符合JG/T436-2014《建筑通风风量调节阀》的要求。
N11	风管软连接	定制	2	副	1. 材料采用防水、防火帆布制作。 2. 连接方式：采用法兰连接。
N12	防漏油处理系统	定制	1	项	不低于304不锈钢制作，板材厚度≥1.5mm。
N13	异味净化处理器	20000m³/h	1	台	1. UV净化除味装置采用紫外线C波段（254nm）和（185nm）改变油脂的分子结构，光谱变频减少异味。紫外线灯架由不低于SUS304材料制成。灯管使用特殊定制耐用不低于19mm涂层，使用寿命不低于12000H。设备灯架为IP69保护标准。 2. 臭气排放浓度≤60（无量纲）。 3. 除味效率提供相应检测报告，额定风量下净化效率≥92%。
N14	超低空环保净化器	20000m³/h	1	台	1、静电油烟净化需采用国际通用板式静电结构，双段净化，独立工作。电源板要求采用PWM设计，离子箱的绝缘部分应采用陶瓷绝缘子；收集器极板间距不高于7mm。外壳不低于1.0mm冷轧钢板200um汽车烤漆，适合复杂环境使用。预留AB控制系统。 2、静电油烟净化器净化效率≥97%。设备漏风率≤4.5%。油烟浓度≤1.0mg/m³，非甲烷总烃≤10mg/m³。 3、为了保证油烟净化器隔离装置的稳定性，绝缘陶瓷体积密度通过《GB/T2997-2015》检测、洛氏硬度HRA通过《GB/T 230.1-2009》检测，并取得带CMA标识的检测报告。 4、油烟净化器外壳防护等级达到IP66。 5、油烟净化器检测通过GB/T17428-1998 通风管道耐火实验方法、GB9978-2008建筑构件耐火实验方法。
N15	低噪音柜式离心通风机	7.5KW（高压款）	1	台	1. 产品符合 JB/T 10563-2006《一般用途离心通风机技术条件》标准 1 风量在额定转速下，在工作区域内，通风机在规定压力或静压下，所对应的流量偏差为±5%。 2. 风压在规定的流量下，通风机所对应的压力或静压偏差为±5%。 3. 效率在额定转速下，在工作区域内，通风机的叶轮效率不得低于其对应点效率的 5%。 4. 噪声其比 A 声级应符合 JB/T8690 的规定。 5. 振动通风机进行机械运转试验，其振动速度刚性支承有效值≤ 4.6mm/s。挠性支承≤ 7.1mm/s。
N16	电机降压启动保护系统	定制	1	套	铁质外壳，采用先进的SVC矢量控制和V/F控制矢量控制法；内置制动单元，若需快速停车，可直接连接制动电阻；内置自动转矩补偿功能；内置PID调节器，能灵活的加减泵的控制逻辑，支持休眠/唤醒、定时轮换，管网超、欠压力报警；当电网电压变化时，能自动保持输出电压恒定；定时控制功能；有输入输出缺相、短路、过流、过压、欠压、过热、过载、外部故障时的自动节能调节功能。
N17	风管穿墙孔	配管道	1	项	配合风管。

N1 8	安 装辅材		1	项	合格产品。
N1 9	出 风口不 锈钢防 鼠网	配 管道	1	个	不低于优质201不锈钢网。
P0 1	平 板车	500 *800	1	台	不低于304不锈钢材质，板材厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ ，配静音万向轮，底部配加强筋，结实坚固推拉方便。
P0 2	四 层平板 货架	120 0*500*1 550	7	台	1. 台面采用不低于304优质不锈钢板，厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ 。 2. 侧面立柱采用坚固耐用不低于1.2mm厚不锈钢管。 3. 采用ABS调节脚，具有坚硬，较强的抗冲击性、防潮、耐腐蚀等特性。
P0 3	米 面架	100 0*500*3 00	5	台	1. 台面采用不低于304优质不锈钢板，厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ 。 2. 侧面立柱采用坚固耐用不低于1.2mm厚不锈钢管。 3. 采用ABS调节脚，具有坚硬，较强的抗冲击性、防潮、耐腐蚀等特性。
Q0 1	大 单星盆 台柜	100 0*700*8 00+100* 20	1	台	1. 台面采用不低于304优质不锈钢板，厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ 。 2. 立柱采用厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ 不锈钢管。 3. 星盆不锈钢板厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ 。 4. 采用ABS调节脚，具有坚硬，较强的抗冲击性、防潮、耐腐蚀等特性。
Q0 2	大 双星盆 台柜	150 0*700*8 00+100* 20	1	台	1. 台面采用不低于304优质不锈钢板，厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ 。 2. 立柱采用厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ 不锈钢管。 3. 星盆不锈钢板厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ 。 4. 采用ABS调节脚，具有坚硬，较强的抗冲击性、防潮、耐腐蚀等特性。
Q0 3	双 门高温 热风循 环消毒 柜	131 0*660*1 970	2	台	1. 尺寸： $\geq 1310*660*1970\text{mm}$ ；功率/电压： $\leq 3.2\text{KW}/220\text{V}$ ；外壳采用无磁不锈钢板制作，高压整体发泡保温层，移动式层架，方便使用。 2. 产品配置：①层架：材质不锈钢、数量 ≥ 8 个、②热风循环耐高温风机数量： ≥ 4 个、③工作状态箱体里下各点温差 $\leq 10^\circ\text{C}$ 。提供第三方检测机构出具的CMA检测报告。 3. 消毒性能要求：二星级消毒红外线消毒因子，高温消毒 120°C 以上保持时间 $\geq 25\text{min}$ ，对大肠杆菌阳性对照组平均杀灭对数值 ≥ 5.99 ，对脊髓灰质炎病毒平均灭活对数值 > 4.00 （阳性对照组平均病毒滴度的对数值 ≥ 6.3 ），提供第三方检测机构出具的CMA检测报告并提供消毒产品卫生安全评价报告。 4. 发泡层具有优异的耐火性能，单体燃烧增长率指数 $\leq 207\text{W/s}$ 。
Q0 4	四 层沥水 货架 (带护 栏)	120 0*500*1 550	1	台	1. 台面采用不低于304优质不锈钢板，厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ 。 2. 侧面立柱采用坚固耐用不低于1.2mm厚不锈钢管。 3. 采用ABS调节脚，具有坚硬，较强的抗冲击性、防潮、耐腐蚀等特性。

Q05	活动双层直角工作台	1500*800	2	台	<p>1. 台面采用不低于304优质不锈钢板，厚度$\geq 1.5\text{mm}$。</p> <p>2. 立柱采用厚度$\geq 1.2\text{mm}$不锈钢管。</p> <p>3. 采用ABS调节脚，具有坚硬，较强的抗冲击性、防潮、耐腐蚀等特性。</p>
Q06	超声波单星预洗池	1800*800*100*20	1	台	<p>1. 台面采用不低于304优质不锈钢板，厚度$\geq 1.5\text{mm}$。</p> <p>2. 立柱采用厚度$\geq 1.2\text{mm}$不锈钢管。</p> <p>3. 星盆采用采用厚度$\geq 1.2\text{mm}$材质。</p> <p>4. ABS调节脚，具有坚硬，较强的抗冲击性、防潮、耐腐蚀等特性。</p>
Q07	△长龙连续式洗碗机	5700*910*2080	1	台	<p>1. 机器组成部分：进口模块、预洗除渣模块、主洗模块、喷淋模块、烘干模块、出口模块。</p> <p>2. 进口模块（1250mm）+预洗除渣模块（800mm）+主洗模块（800mm）+喷淋模块（600mm）+烘干模块（800mm）+出口模块（1450mm）。</p> <p>3. 传送带速度：1.4/2米/分钟。</p> <p>4. 洗涤量：4500-6400碟/小时（8寸碟）。</p> <p>5. 耗水量：最大350 升/小时。</p> <p>6. 清洗温度：55-70℃。</p> <p>7. 喷淋温度：82-90℃。</p> <p>8. 电源：380V/50Hz/3N总配电量：79KW。</p> <p>9. 洗碗机整机经检验符合GB 4706.1-2005、GB 4706.50-2008标准。</p> <p>10. 清洗后的餐具经检验符合GB14934-2016《食品安全国家标准消毒餐（饮）具》；提供洗碗机传送带拨齿依据 GB 4806.7-2016、GB 31604.2-2016、GB 31604.7-2016、GB 31604.8-2016、GB 31604.9-2016标准，检测结果符合重金属$\leq 1\text{mg/kg}$，高锰酸钾消耗量$\leq 2\text{mg/kg}$，脱色试验结果为阴性，提供产品质量监督机构出具的检测报告；提供洗碗机主材料不锈钢板SUS304依据GB4806.9-2016、GB31604.49-2016标准，对砷、镉、铅未检出、铬$\leq 0.04\text{mg/kg}$、镍$\leq 0.04\text{mg/kg}$的检测报告，提供产品质量监督机构出具的检测报告；提供依据GB 14934-2016、GB 4789.4-2016、GB/T 5750.11-2006、GB/T 5750.4-2006标准针对洗碗机清洗过的碗中的大肠菌群、沙门氏菌符合标准检测报告，清洗后的碗中阴离子合成洗涤剂（以十二烷基苯磺酸钠计）的检测结果$\leq 0.005\text{mg}/100\text{cm}^2$，游离性余氯的检测结果$\leq 0.0005\text{mg}/100\text{cm}^2$，提供检测报告；符合GB 4806.9-2016，GB 4806.1-2016标准。</p>
Q08	带格栅工作台	950*800*800	1	台	<p>1. 台面采用不低于304优质不锈钢板，厚度$\geq 1.5\text{mm}$。</p> <p>2. 立柱采用厚度$\geq 1.2\text{mm}$不锈钢管。</p> <p>3. 采用ABS调节脚，具有坚硬，较强的抗冲击性、防潮、耐腐蚀等特性。</p>
Q09	靠墙型集气烟罩	4900*1300*550	6.4	m ²	材料采用不低于304优质不锈钢磨砂板制作，板材厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ 。
Q10	烟罩顶装饰板	8650*1200*25	10.4	m ²	材料采用不低于304#优质不锈钢磨砂板制作，板材厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ 。
Q11	风管	定制	70	m ²	<p>1. 采用国标厚度$\geq 1.2\text{mm}$镀锌板制作。</p> <p>2. 连接法兰为30*30国标角钢喷防锈漆，风管均为机械咬合口，风管与</p>

					法兰的连接处均为实心铁铆钉。	
					3. 风管接口均用黑色液体硅胶密封。	
Q1 2	背 风管	定 制	12	m ²	1. 采用国标厚度≥1.2mm镀锌板制作。 2. 连接法兰为30*30国标角钢喷防锈漆, 风管均为机械咬合口, 风管与法兰的连接处均为实心铁铆钉。 3. 风管接口均用黑色液体硅胶密封。	
Q1 3	低 噪音柜 式离心 通风机	5.5 千瓦	1	台	1. 产品符合 JB/T 10563-2006 《一般用途离心通风机技术条件》标准 1 风量在额定转速下, 在工作区域内, 通风机在规定压力或静压下, 所对应的流量偏差为±5%。 2. 风压在规定的流量下, 通风机所对应的压力或静压偏差为±5%。 3. 效率在额定转速下, 在工作区域内, 通风机的叶轮效率不得低于其对应点效率的 5%。 4. 噪声其比 A 声级应符合 JB/T8690 的规定。 5. 振动通风机进行机械运转试验, 其振动速度刚性支承有效值≤ 4.6mm/s. 挠性支承≤ 7.1mm/s。	
Q1 4	电 机降压 启动保 护系统	/	1	台	铁质外壳, 采用先进的SVC矢量控制和V/F控制矢量控制法; 内置制动单元, 若需快速停车, 可直接连接制动电阻; 内置自动转矩补偿功能; 内置PID调节器, 能灵活的加减泵的控制逻辑, 支持休眠/唤醒、定时轮换, 管网超、欠压力报警; 当电网电压变化时, 能自动保持输出电压恒定; 定时控制功能; 有输入输出缺相、短路、过流、过压、欠压、过热、过载、外部故障时的自动节能调节功能。	
Q1 5	燃 气热水 器	16L	1	台	多重防护, LED显示大屏; 不低于2级能效。	
Q1 6	风 机净化 器机座 架连检 修平台	定 制	1	套	采用国标U型槽钢焊接、除锈、防锈制作。	
Q1 7	座 地式减 震器	配 风柜	6	只	国标产品, 座装式, 承重不低于200公斤/只。	
Q1 8	防 火阀	定 制	1	台	外框厚度不低于1.5mm, 依据: GB15930-2007 《建筑通风和排烟系统用防火阀门》; CCCF-CPRZ-19: 2019 《消防类产品认证实施规则火灾防护产品消防排烟排烟设备产品》提供检测报告。	
Q1 9	法 兰	定 制	12	副	采用30*30*3.0mm镀锌角钢焊接、冲孔制作。	
Q2 0	调 节止回 阀	定 制	2	台	外框厚度不低于1.5mm, 产品符合JG/T436-2014 《建筑通风风量调节阀》的要求。	
Q2 1	风 管软连 接	定 制	2	副	1. 材料采用防水、防火帆布制作。 2. 连接方式: 采用法兰连接。	
Q2	防	定	1	项	不低于304不锈钢制作, 板材厚度≥1.5mm。	

2	漏油处理系统	制				
Q2 3	风管穿墙孔	配管道	1	项	配合风管。	
Q2 4	安装辅材		1	项	合格产品。	
Q2 5	出口风口不锈钢防鼠网	配管道	1	个	不低于优质201不锈钢网。	
Q2 6	双柄星盆龙头	双温	3	台	4"(102mm)台出混水龙头, 10"(2343mm)摇摆水嘴, 采用无铅黄铜材质。90°旋转陶瓷阀芯, 一字手柄带有冷热水标色指示片, 偏心法兰(中心距可上下浮动6mm), 5.03GPM(19.04LPM)层流出水装置, 符合GB18145-2014; GB25501-2019的标准。	
Q2 7	花洒龙头	高压款	1	台	本体: 4" (102mm)中心距, 阀芯: 陶瓷式, 水嘴: 旋转式, 水嘴: 10" (254mm), 水嘴出水口: 层流出水装置 进水口: 1/2" NPT内螺纹, 符合GB18145-2014; GB25501-2019的标准。	
Q2 8	接水金属软管	600mm~800mm	12	副	国标产品, 符合GB/T23448-2009;GB/T23448-2019标准。	
Q2 9	不锈钢地沟格栅	580*300*25	6	米	采用不低于304不锈钢, 材料实厚≥2.0, 内衬加固方管。	
Q3 0	高压冲地龙头	10.5米	1	台	开放式洗地龙头, 黑色涂层钢卷盘, 3/8"x35' (11m)软管, 前扳机黄铜水枪, 最大耐压300psi (21公斤) 最大耐温80℃, 多导向卷盘支持安装于天花板、墙面、柜台下等, 可调止动块。	
Q3 1	灭蝇灯	370*70*450	2	台	1. LED蚊蝇诱灭器; 2. 物理性诱灭蚊蝇, 无刺激性气味, 光电诱灭自动化, 是蚊蝇的克星; 3. 采用安全升压技术, 输出电压稳定, 绝缘性良好, 采用诱蚊蝇LED紫光灯珠, 发出良性紫外光波;	
Q3 2	紫外线杀菌灯	36W	1	台	优质石英玻璃管, 羟基含量小于等于 50ppm、紫外线透过率大于等于 90%; 铅铝片技术, 吸附管内杂气, 延长使用寿命。	
R0 1	双层工作台连后背	1500*800*800+100*20	1	台	1. 台面采用不低于304优质不锈钢板, 厚度≥1.5mm。 2. 立柱采用厚度≥1.2mm不锈钢管。 3. 采用ABS调节脚, 具有坚硬, 较强的抗冲击性、防潮、耐腐蚀等特性。	
R0 2	垃圾处理器	1300*760*850/150mm	1	台	1. 外形尺寸: 1300*760*850/150mm。 2. 材质: 不低于AISI304不锈钢壳体。 3. 功率: AC380V, 3PH+N+PE, 5KW。 4. 水流压力: 2-4bar。	

					<p>5. 进水温度：5-40℃。</p> <p>6. 进水接口：不低于冷水dn15/热水dn15，排水接口：dn65。</p> <p>7. 处理能力：不低于150kg/H。</p> <p>8. 重量：不低于200kg，垃圾桶容量：不低于40L。</p> <p>9. 符合GB/T4208-2017《外壳防护等级（IP代码）及委托要求》，成套设备外壳防护等级达到IP46。</p> <p>10. 设备符合中国环境保护产品论证技术规范 餐厨垃圾处理装置R JGF036-2021 表5 餐厨垃圾机械脱水处理装置检验项目与技术要求。</p>	
R03	单星盆台柜	600*600*800+100*20	1	台	<p>1. 台面采用不低于304优质不锈钢板，厚度≥1.5mm。</p> <p>2. 立柱采用厚度≥1.2mm不锈钢管。</p> <p>3. 星盆不锈钢板厚度≥1.2mm。</p> <p>4. 采用ABS调节脚，具有坚硬，较强的抗冲击性、防潮、耐腐蚀等特性。</p>	
R04	高压冲地龙头	10.5米	1	台	<p>开放式洗地龙头，黑色涂层钢卷盘，3/8"×35'（11m）软管，前板机黄铜水枪，最大耐压300psi（21公斤）</p> <p>最大耐温80℃，多导向卷盘支持安装于天花板、墙面、柜台下等，可调止动块。</p>	
R05	平板车	500*800	1	台	<p>不低于304不锈钢材质，板材厚度≥1.5mm，配静音万向轮，底部配加强筋，结实坚固推拉方便。</p>	
R06	12L带盖垃圾桶	120L	10	个	<p>原生料，耐腐蚀、耐摔碰，带轮子加厚型。</p>	
R07	地埋式隔油池	2500*2000*500	1	个	<p>采用不低于304优质不锈钢板，厚度≥2.0mm。</p>	
R08	灭蝇灯	370*70*450	1	台	<p>1. LED蚊蝇诱灭器。</p> <p>2. 物理性诱灭蚊蝇，无刺激性气味，光电诱灭自动化，是蚊蝇的克星。</p> <p>3. 采用安全升压技术，输出电压稳定，绝缘性良好，采用诱蚊蝇LED紫光灯珠，发出良性紫外光波。</p>	
R09	紫外线杀菌灯	36W	1	台	<p>优质石英玻璃管，羟基含量小于等于 50ppm、紫外线透过率大于等于 90%；铝片技术，吸附管内杂气，延长使用寿命。</p>	
R10	单柄星盆龙头	单温	1	台	<p>4"（102mm）台出单温龙头，10"（2343mm）摇摆水嘴，采用无铅黄铜材质，90°旋转陶瓷阀芯，左右摇摆开关</p> <p>符合GB18145-2014；GB25501-2019的标准。</p>	
R11	接水金属软管	600mm~800mm	3	副	<p>国标产品，符合GB/T23448-2009；GB/T23448-2019标准。</p>	
R12	风机净化器机座架连检修平台	定制	1	套	<p>采用国标U型槽钢焊接、除锈、防锈制作。</p>	
R1	座配		4	只	<p>国标产品，座装式，承重不低于400公斤/只。</p>	

3	地式减震器	风柜			
R1 4	变径	定制	2	个	1. 采用国标厚度≥1.2mm镀锌板制作。 2. 连接法兰为30*30国标角钢喷防锈漆，风管均为机械咬合口，风管与法兰的连接处均为实心铁铆钉。 3. 风管接口均用黑色液体硅胶密封。
R1 5	弯头	定制	2	个	1. 采用国标厚度≥1.2mm镀锌板制作。 2. 连接法兰为30*30国标角钢喷防锈漆，风管均为机械咬合口，风管与法兰的连接处均为实心铁铆钉。 3. 风管接口均用黑色液体硅胶密封。
R1 6	风管	定制	50	m ²	1. 采用国标厚度≥1.2mm镀锌板制作。 2. 连接法兰为30*30国标角钢喷防锈漆，风管均为机械咬合口，风管与法兰的连接处均为实心铁铆钉。 3. 风管接口均用黑色液体硅胶密封。
R1 7	背风管	定制	30	m ²	1. 采用国标厚度≥1.2mm镀锌板制作。 2. 连接法兰为30*30国标角钢喷防锈漆，风管均为机械咬合口，风管与法兰的连接处均为实心铁铆钉。 3. 风管接口均用黑色液体硅胶密封。
R1 8	法兰	定制	17	副	采用30*30*3.0mm镀锌角钢焊接、冲孔制作。
R1 9	调节止回阀	定制	1	台	外框厚度不低于1.5mm，产品符合JG/T436-2014《建筑通风风量调节阀》的要求。
R2 0	风管软连接	定制	2	副	(1) 材料采用防水、防火帆布制作。 (2) 连接方式：采用法兰连接。
R2 1	异味净化处理器	120 00m ³ /h	1	台	1、UV净化除味装置采用紫外线C波段（254nm）和（185nm）改变油脂的分子结构，光谱变频减少异味。紫外线灯架由不低于SUS304材料制成。灯管使用特殊定制耐用不低于19mm涂层，使用寿命不低于12000H。设备灯架为IP69保护标准。 2、臭气排放浓度≤60（无量纲）。 3、除味效率提供相应检测报告，额定风量下净化效率≥92%。
R2 2	低噪音柜式离心通风机	5.5 KW（高压款）	1	台	1. 产品符合 JB/T 10563-2006《一般用途离心通风机技术条件》标准 1 风量在额定转速下，在工作区域内，通风机在规定压力或静压下，所对应的流量偏差为±5%。 2. 风压在规定的流量下，通风机所对应的压力或静压偏差为±5%。 3. 效率在额定转速下，在工作区域内，通风机的叶轮效率不得低于其对应点效率的 5%。 4. 噪声其比 A 声级应符合 JB/T8690 的规定。 5. 振动通风机进行机械运转试验，其振动速度刚性支承有效值≤ 4.6mm/s. 挠性支承≤ 7.1mm/s。
R2 3	电机降压启动保护系统	定制	1	套	铁质外壳，采用先进的SVC矢量控制和V/F控制矢量控制法；内置制动单元，若需快速停车，可直接连接制动电阻；内置自动转矩补偿功能；内置PID调节器，能灵活的加减泵的控制逻辑，支持休眠/唤醒、定时轮换，管网超、欠压力报警；当电网电压变化时，能自动保持输出电

					压恒定；定时控制功能；有输入输出缺相、短路、过流、过压、欠压、过热、过载、外部故障时的自动节能调节功能。	
R2 4	风管穿墙孔	配管道	1	项	配合风管。	
R2 5	安装辅材		1	项	合格产品。	
R2 6	出口风口不锈钢防鼠网	配管道	1	个	不低于优质201不锈钢网。	
S0 1	单门留样柜	610*750*2000	1	台	1、外形尺寸：610*750*2000（±10）mm，不低于6cm加厚发泡层。 2、移动万向轮、电子温控器、箱体内部倒圆角设计、可拆卸磁性门封条、内嵌双门锁装置双人管理无需外挂锁具。 2、产品达到1级能效等级、有效容积：≥427L、额定功率：≤208W、总能量消耗：≤1.81kWh/24h，提供CMA标识能源效率检测报告； 3、性能要求：冷柜正常工作噪音≤48.5dB（A）、通过静电放电抗扰度试验、射频场感应的传导骚扰抗扰度试验、提供CMA标识检测报告。	
S0 2	单通打荷台连后背	1800*800*1000	1	台	1. 台面采用不低于304优质不锈钢板，厚度≥1.5mm。 2. 立柱采用厚度≥1.2mm不锈钢管。 3. 柜体门不锈钢板厚度≥1.2mm。 4. 采用ABS调节脚，具有坚硬，较强的抗冲击性、防潮、耐腐蚀等特性。	
S0 3	灭蝇灯	370*70*450	1	台	1. LED蚊蝇诱灭器。 2. 物理性诱灭蚊蝇，无刺激性气味，光电诱灭自动化，是蚊蝇的克星。 3. 采用安全升压技术，输出电压稳定，绝缘性良好，采用诱蚊蝇LED紫光灯珠，发出良性紫外光波。	
T0 1	刷卡工作台连柜	1400*600*800	2	台	1. 基材：浸渍胶膜纸饰面胶合板符合GB18584-2001；甲醛释放量的标准。 2. 油漆：采用环保油漆，工艺“五底三面”，PU净味白底漆和PU净味哑光白面漆符合GB 18581-2020《木器涂料中有害物质限量》、GB/T23997-2009《室内装饰装修用溶剂型聚氨酯木器涂料》的标准。 3. 石英石台面符合GB6566-2020《建筑材料放射性核素限量》JG/T463-2014《建筑装饰用人造石英石板》的标准。	
T0 2	双门高温热风循环消毒柜	1310*660*1970	5	台	1. 尺寸：≥1310*660*1970mm；功率/电压：≤3.2KW/220V；外壳采用无磁不锈钢板制作，高压整体发泡保温层，移动式层架，方便使用。 2. 产品配置：①层架：材质不锈钢、数量≥8个、②热风循环耐高温风机数量：≥4个、③工作状态箱体里下各点温差≤10℃。提供第三方检测机构出具的CMA检测报告。 3. 消毒性能要求：二星级消毒红外线消毒因子，高温消毒120℃以上保持时间≥25min，对大肠杆菌阳性对照组平均杀灭对数值≥5.99，对脊髓灰质炎病毒平均灭活对数值>4.00（阳性对照组平均病毒滴度的对数	

					值≥6.3), 提供第三方检测机构出具的CMA检测报告并提供消毒产品卫生安全评价报告。 4. 发泡层具有优异的耐火性能, 单体燃烧增长率指数≤207W/s。
T0 3	4 格热菜 保温柜 连碟仓	150 0*1000* 800	6	台	1. 基材:浸渍胶膜纸饰面胶合板符合GB18584-2001; 甲醛释放量的标准。 2. 油漆:采用环保油漆, 工艺“五底三面”, PU净味白底漆和PU净味哑光白面漆符合GB 18581-2020《木器涂料中有害物质限量》、GB/T23997-2009《室内装饰装修用溶剂型聚氨酯木器涂料》的标准。 3. 石英石台面符合GB6566-2020《建筑材料放射性核素限量》JG/T463-2014《建筑装饰用人造石英石板》的标准。
T0 4	防 爆玻璃 防尘罩 连保温 灯	150 0*400*4 50	6	台	1. 设备壳体由不低于AISI 304不锈钢制造, 坚固耐用。 2. 食品加热均匀, 不会形成冷区; 确保热食在最佳供应温度。 3、即使最精致的菜肴, 也能保持“刚出炉”时的精致外观。 4、让食品保持在所需温度, 保持菜品口感, 延长食品可售时间。 5、采用专用耐高温电源线, 电器内部加装专用陶瓷紧固件, 保障电器安全。 6、电源线接线处采用满焊工艺, 保障设备长期高温正常工作, 安全耐用。 7、电源线出线位采用专用金属连接件并加装不锈钢保护套管, 保障安全耐用。。
T0 5	嵌 入式暖 饭桶连 柜	150 0*1000* 800	2	台	1. 基材:浸渍胶膜纸饰面胶合板符合GB18584-2001; 甲醛释放量的标准。 2. 油漆:采用环保油漆, 工艺“五底三面”, PU净味白底漆和PU净味哑光白面漆符合GB 18581-2020《木器涂料中有害物质限量》、GB/T23997-2009《室内装饰装修用溶剂型聚氨酯木器涂料》的标准。 3. 石英石台面符合GB6566-2020《建筑材料放射性核素限量》JG/T463-2014《建筑装饰用人造石英石板》的标准。
T0 6	嵌 入式暖 粥煲连 柜	150 0*1000* 800	2	台	1. 基材:浸渍胶膜纸饰面胶合板符合GB18584-2001; 甲醛释放量的标准。 2. 油漆:采用环保油漆, 工艺“五底三面”, PU净味白底漆和PU净味哑光白面漆符合GB 18581-2020《木器涂料中有害物质限量》、GB/T23997-2009《室内装饰装修用溶剂型聚氨酯木器涂料》的标准。 3. 石英石台面符合GB6566-2020《建筑材料放射性核素限量》JG/T463-2014《建筑装饰用人造石英石板》的标准。
T0 7	敞 口保鲜 柜	100 0*1000* 800	2	台	1. 电压: 220v功率: 0.194kw 容量: 不低于520L 制冷方式: 直冷 温度范围: 保鲜'+10℃~-5℃。 2. 采用独立机组双压缩机双冷凝器双冷凝风机可整体抽出机组拆卸更换, 到场即可修复, 无需现场检修, 自动回归关门设计, 防止门体关不严, 造成食物变质; 同时有专用开关控制, 可根据温度湿度控制开关加热丝, 除露除霜。 3. 板材内箱0.5/201前面板0.7/201, 门面板0.6/201, 外侧板0.5/201。 4. 不低于加厚型 50mm 发泡层, 提高保温性能, 超大空间, 冷却速度快, 更节能。

					5. 箱体由高压环戊烷节能环保发泡剂发泡成型，保温效果时长、环保卫生。	
T08	防爆玻璃 防尘罩 连照明 灯	100 0*400*4 50	2	台	1. 设备壳体由不低于AISI 304不锈钢制造，坚固耐用。 2. 食品加热均匀，不会形成冷区；确保热食在最佳供应温度。 3. 即使最精致的菜肴，也能保持“刚出炉”时的精致外观。 4. 让食品保持在所需温度，保持菜品口感，延长食品可售时间。 5. 采用专用耐高温电源线，电器内部加装专用陶瓷紧固件，保障电器安全。 6. 电源线接线处采用满焊工艺，保障设备长期高温正常工作，安全耐用。 7. 电源线出线位采用专用金属连接件并加装不锈钢保护套管，保障安全耐用。	
T09	售 卖工作 柜连嵌 入式筷 桶	180 0*1000* 800	2	台	1. 基材:浸渍胶膜纸饰面板符合GB18584-2001；甲醛释放量的标准。 2. 油漆:采用环保油漆，工艺“五底三面”，PU净味白底漆和PU净味哑光白面漆符合GB 18581-2020《木器涂料中有害物质限量》、GB/T23997-2009《室内装饰装修用溶剂型聚氨酯木器涂料》的标准。 3. 石英石台面符合GB6566-2020《建筑材料放射性核素限量》JG/T463-2014《建筑装饰用人造石英石板》的标准。	
T10	台 上式不 锈钢勺 盒	300 *150*20 0	2	个	整体采用不低于304优质不锈钢板，厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ 。	
T11	冷 藏平台 雪柜	180 0*800*8 00+100* 20	1	台	1. 尺寸：1800*800*800 $\pm 10\text{mm}$ 。 2. 控制器类型：数字温控，温度范围：2-8℃。 3. 双开门设计，满足厨房狭小空间开门要求，压缩机组右置设计，自动回归门。 4. 产品达到1级能效等级、有效容积： $\geq 435\text{L}$ 、总能量消耗： $\leq 1.33\text{kWh}/24\text{h}$ ，提供CMA标识能源效率检测报告。	
T12	定 制异形 单星右 平台水 池柜	213 0*700*8 00+100* 20	1	台	1. 台面采用不低于304优质不锈钢板，厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ 。 2. 立柱采用厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ 不锈钢管。 3. 星盆不锈钢板厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ 。 4. 采用ABS调节脚，具有坚硬,较强的抗冲击性、防潮、耐腐蚀等特性。	
T13	双 格保温 售卖台 含份数 盆	150 0*800*8 00	2	台	1. 台面采用不低于304优质不锈钢板，厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ 。 2. 立柱采用厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ 不锈钢管。 3. 星盆不锈钢板厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ 。 4. 采用ABS调节脚，具有坚硬,较强的抗冲击性、防潮、耐腐蚀等特性。	
T14	电 磁九孔 汤面炉 (定制 产品)	800 *800*80 0	2	台	1. 产品额定电压380V，功率 $\geq 8\text{KW}$ ，额定频率50Hz，台面采用不低于304#1.5mm不锈钢，柜体采用不低于1.0mm不锈钢。 2. 符合GB4706.1-2005《家用和类似用途电器的安全第1部分：通用要求》，GB4706.35-2008《家用和类似用途电器的安全商用电煮锅的特殊要求》。 3. 设备水龙头符合GB/T2423.17-2008《电工电子产品环境试验第2部	

					分：试验方法 试验Ka：盐雾》的要求。4. 设备显示屏符合GB4208-2008/IEC 60529：2001：外壳防护等级（IP代码）的要求，防护等级≥IPX8 5. 提供九档磁控开关经过国家十二万次耐用测试报告。
T1 5	单 通调料 工作柜	150 0*600*8 00	2	台	1. 台面采用不低于304优质不锈钢板，厚度≥1.5mm。 2. 立柱采用厚度≥1.2mm不锈钢管。 3. 柜体门不锈钢板厚度≥1.2mm。 4. 采用ABS调节脚，具有坚硬，较强的抗冲击性、防潮、耐腐蚀等特性。
T1 7	湿 式集烟 罩饮食 业油烟 净化一 体设备	180 0*1200* 500	2. 16	m ²	1. 特级防火，设备前端具备防火设计，电控双保护系统，严格安全测试，净化效率≥98%。 2. 所投产品可靠性实验项目要求：在≥60℃±3高温环境中，实验时间≥48h无故障。参考标准GB/T2423.2-2008。 3. 产品符合国家HJ/T62-2001《饮食业油烟净化设备技术要求及检测技术规范》标准，提供具有资质的第三方检测机构出具的检测报告。 4. 油烟浓度排放达到≤1mg/m ³ ，非甲烷总烃排放浓度≤10mg/m ³ 。检验判定依据HJ/T62-2001、GB18483-2001、CCEPI-RG-Q-015-2019。 5. 产品额定风量下，其净化率≥95%，油烟排放浓度≤1.0mg/m ³ 。 (注：HJ/T62-2001《饮食业油烟净化设备技术要求及检测技术规范》(试行)》的相关要求。
T1 8	排 烟管道		22	m ²	1. 采用国标优质不低于1.2mm镀锌板制作 2. 连接法兰为30*30国标角钢喷防锈漆，风管均为机械咬合口，风管与法兰的连接处均为实心铁铆钉； 3. 风管接口均用黑色优质液体硅胶密封，以防漏油、漏味
T1 9	防 火阀 管道	配 管道	1	台	外框厚度不低于1.5mm，依据：GB15930-2007《建筑通风和排烟系统用防火阀门》；CCCF-CPRZ-19：2019《消防类产品认证实施规则 火灾防护产品 消防排烟排烟设备产品》提供检测报告。
T2 0	烟 罩过滤 网	500 *500	3	块	烟罩前端配备油脂过滤器，油脂去除效率可以达到90%（3-10 μm），采用双旋风（G-Cyclone）油脂过滤技术，双层结构。采用不低于304不锈钢，厚度：不低于1.2mm。符合UL防火标准。
T2 1	烟 罩顶装 饰板	360 0*1200* 25	4. 4	m ²	材料采用不低于304#优质不锈钢磨砂板制作，板材厚度≥1.2mm。
T2 3	双 孔回收 台连车	180 0*800*8 00	4	台	不低于304不锈钢材质，板材厚度≥1.2mm，配静音万向轮，底部配加强筋，结实坚固推拉方便。
T2 4	双 层回收 车	500 *800*80 0	8	台	不低于304不锈钢材质，板材厚度≥1.2mm，配静音万向轮，底部配加强筋，结实坚固推拉方便。
T2 5	双 层工作 台连后 背	180 0*800*8 00+100* 20	1	台	1. 台面采用不低于304优质不锈钢板，厚度≥1.5mm。 2. 立柱采用厚度≥1.2mm不锈钢管。 3. 采用ABS调节脚，具有坚硬，较强的抗冲击性、防潮、耐腐蚀等特性。
U0 1	木 把金花	/	6	把	优质产品，加固处理。

	密漏					
U0 2	钢柄编漏	30cm	10	把	不低于304不锈钢材质。	
U0 3	木把肉爪	/	10	把	不低于304不锈钢材质。	
U0 4	双环锅架	/	5	个	不低于304不锈钢材质。	
U0 5	广刷	/	5	把	手工编制，耐磨损。	
U0 6	片刀	/	4	把	手柄防滑处理，手工锻打，抛光处理。	
U0 7	片刀	/	4	把	手柄防滑处理，手工锻打，抛光处理。	
U0 8	骨刀	/	1	把	手柄防滑处理，刀刃加钢，抛光处理。	
U0 9	炒锅	1尺6	2	口	机制铁锅，锅体一次锻造成型。	
U1 0	钢锅	80cm	4	口	铸铁翻砂大锅。	
U1 1	5斤水勺	/	8	把	不低于304不锈钢材质。	
U1 2	大剪刀	/	5	个	多功能设计，持久锋利。	
U1 3	调料勺	/	20	个	不低于304不锈钢材质，长柄设计。	
U1 4	料斗	22cm	60	个	不低于304不锈钢材质。	
U1 5	好磨刀石	/	2	个	两面分粗细石。	
U1 6	刀箱	四格	2	个	不低于304不锈钢材质。	
U1 7	钢把刮皮刀	/	10	把	不低于304不锈钢材质。	
U1 8	水果刀	/	2	把	不低于304不锈钢材质。	
U1 9	锅铲	/	5	个	不低于304不锈钢材质。	
U2 0	单耳漏勺	/	5	把	不低于304不锈钢材质。	
U2 1	防水围腰	/	5	个	加厚防水布制成。	
U2 2	削皮刀	/	1	个	不低于304不锈钢材质，加厚处理。	
U2	裱	48	1	个	不低于304不锈钢材质，加厚处理。	

3	花嘴	头				
U2 4	不 锈钢冲 孔托盘	60* 40*4.8 冲孔	10	个	不低于304不锈钢材质，加厚处理。	
U2 5	不 锈钢盆	60 厘米	20	个	不低于304不锈钢材质，加厚处理。	
U2 6	不 锈钢盆	50c m	20	个	不低于304不锈钢材质，加厚处理。	
U2 7	不 锈钢盆	40 厘米	20	个	不低于304不锈钢材质，加厚处理。	
U2 8	料 缸	18c m	50	个	不低于304不锈钢材质，加厚处理。	
U2 9	油 古厚加 盖	10 寸	10	个	不低于304不锈钢材质，加厚处理。	
U3 0	粗 眼漏盆	65c m	1	个	不低于304不锈钢材质，加厚处理。	
U3 1	保 鲜盒	510 1	50	个	优质PP材质，密封性好，可在冰箱内使用。	
U3 2	保 鲜盒	510 2	50	个	优质PP材质，密封性好，可在冰箱内使用。	
U3 3	保 鲜盒	510 3	50	个	优质PP材质，密封性好，可在冰箱内使用。	
U3 4	菜 筐	410 8—7	20	个	原生料，耐腐蚀、耐摔碰。	
U3 5	菜 筐	410 8—6	20	个	原生料，耐腐蚀、耐摔碰。	
U3 6	菜 筐	410 8—5	20	个	原生料，耐腐蚀、耐摔碰。	
U3 7	60 桶	4.2 厚	5	个	不低于304不锈钢材质，加厚处理。	
U3 8	45 桶	4.2 厚	5	个	不低于304不锈钢材质，加厚处理。	
U3 9	木 把锅铲	/	3	把	不低于304不锈钢材质，加厚处理。	
U4 0	菜 墩子	50c m	7	个	原木菜墩。	
U4 1	塑 料菜板	60* 40	5	个	优质PP材质。	
U4 2	塑 料口罩	/	50	个	优质PP材质，符合卫生要求。	
U4 3	台 秤	30k g	1	台	大屏显示，精确到1克，3小时快充。	
U4 4	烤 盘	不 沾	8	个	加厚铝合金材质。	

U4 5	送餐车	/	3	个	不低于201不锈钢材质，板材厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ ，配静音万向轮，底部配加强筋，结实坚固推拉方便。
U4 6	60*40*4.8 托盘	无磁不锈钢	56	个	不低于304不锈钢材质，加厚处理。
U4 7	50*40*4.8 托盘	无磁不锈钢	10	个	不低于304不锈钢材质，加厚处理。
U4 8	40*30*4.8 托盘	无磁不锈钢	10	个	不低于304不锈钢材质，加厚处理。
U4 9	微波炉	/	1	台	360度旋转加热，精准温控。
U5 0	收碗筐	灰色	20	个	原生料，耐腐蚀、耐摔碰。
U5 1	克称	/	1	个	大屏显示，精确到1克，3小时快充。
U5 2	留样盒	/	50	个	优质PP材质，密封性好。
U5 3	不锈钢马斗	14CM	50	只	直径20厘米，不低于304不锈钢材料。
	煲仔炉		1	台	要求8眼孔，不锈钢材质，天然气加热，具有煲汤功能、旋钮式，高度780mm。

达州市党风廉政教育中心（达州市留置中心）厨房设备需求清单（小厨房）

编号	产品名称	规格	数量	单位	参数	示意图片
A1	单门炉拼柜	400*1150*800+450*120	2	台	<ol style="list-style-type: none"> 1. 台面采用不低于304优质不锈钢板，厚度$\geq 1.5\text{mm}$。 2. 立柱采用厚度$\geq 1.2\text{mm}$不锈钢管。 3. 星盆不锈钢板厚度$\geq 1.2\text{mm}$。 4. 采用ABS调节脚，具有坚硬，较强的抗冲击性、防潮、耐腐蚀等特性。 	
A2	单炒单温灶	1000*1150*800+450*120	2	台	<ol style="list-style-type: none"> 1. 产品制作符合GB35848-2018《商用燃气燃烧器具》的标准。 2. 炉台面采用$\geq 1.2\text{mm}$，不低于304不锈钢面板，前板、侧板采用不低于1.0mm食品级不锈钢板，骨架采用40x40国标方管、底部采用$\geq 4\text{mm}$冷轧板焊接组成，炉膛结构为$\geq 4\text{mm}$厚的冷轧钢板，炉通脚为直径$\geq 50\text{x}2.0\text{mm}$无缝不锈钢钢管，下部装M24调螺栓可灵活调节高度。 3. 台面下有承托，前面有集水槽，并配有过滤篦子，集水槽有排水接口。 4. 采用全预混式节能炉头，配备电子点火，点火性能要求：点火器连续动作10次，应全部点燃燃烧器且不应产生爆燃现象；配熄火保护装置，熄火保护点火安全时间$\leq 10\text{S}$，熄火安全时间$\leq 2\text{S}$。 	

					<p>5. 产品达到一级能效,符合GB 30531-2014 《商用燃气灶具能效限定值及能效等级》的要求。</p> <p>6. 符合GB4806.9-2016标准。</p> <p>7. 符合GB30531-2014; CJ/T451-2014标准标准。</p> <p>8. 灶灶运行噪音$\leq 65\text{dB(A)}$和干烟气中CO (a=1) 含量$\leq 0.025\%$。</p>
A3	燃气吊汤炉	600 *700*500+100*20	1	台	<p>1. 产品制作符合GB35848-2018《商用燃气燃烧器具》的标准。</p> <p>2. 炉台面采用$\geq 1.2\text{mm}$, 不低于304不锈钢面板, 前板、侧板采用不低于1.0mm食品级不锈钢板, 骨架采用40x40国标方管、底部采用$\geq 4\text{mm}$冷轧板焊接组成, 炉膛结构为$\geq 4\text{mm}$厚的冷轧钢板, 炉通脚为直径$\geq 50 \times 2.0\text{mm}$无缝不锈钢管, 下部装M24调螺栓可灵活调节高度。</p> <p>3. 采用全预混式节能炉头, 配备电子点火、熄火保护装置, 燃气泄漏报警自动关闭熄火保护。</p>
A4	燃气单门蒸饭柜	12 盘	1	台	<p>1. 外层内胆全部材质不低于304食品级不锈钢板材。</p> <p>2. 柜体骨架 40mm*40mm*5mm 角铁。</p> <p>3. 蒸车盘采用不低于食品级不锈钢板材自重 1kg。</p> <p>4. 蒸箱门采用聚酯发泡填充密度到位。</p> <p>5. 门把手全部采用不锈钢材料, 螺丝、铆钉采用不锈钢材料, 柜门锁定方式利用大别把手循序渐进。</p> <p>6. 自动上水。</p>
A5	单门发酵箱	15 盘	1	台	<p>1. 符合G4706.1-2005要求。</p> <p>2. 产品整体结构采用优质无磁不锈钢板材, 坚固耐用, 清洁卫生, 全视窗欧式流行时尚外观设计, 外观豪华, 款式新颖。</p> <p>3. 利用发热元件对水和空气进行加热、使其产生相对湿度为80-85%RH温度为35℃-45℃的气温, 面包胚再该环境中完成二次发酵过程。</p>
A6	灭火系统及控制箱	单 瓶组	1	台	<p>1. 工作原理: 机械感温, 机械启动。</p> <p>2. 保护对象: 烹饪设备、排烟罩、排烟道。</p> <p>3. 工作电源: AC:187V~242V。</p> <p>4. 工作温度: 0-55℃。</p> <p>5. 驱动气体: : 氮气 (N₂)。</p> <p>6. 驱动气体充装质量 (或压力 (Mpa)): $\geq 12\text{Mpa}$。</p> <p>7. 动作温度℃: 182\pm5。</p> <p>8. 灭火剂类型: 食用油专用灭火剂; 灭火剂充装质量: $\geq 20\text{L}$(即$\geq 26\text{kg}$), 灭火剂有效期: ≥ 3年。</p> <p>9. 装置最大工作压力: $\geq 1.2\text{MPa}$。</p> <p>10. 双瓶组喷嘴最大容量: 22只。</p> <p>11. 管路直径:15-20mm, 双瓶组管路最大允许长度:25-30m。</p> <p>12. 安装方式: 采用 15-18*2 mm 304 不锈钢管螺纹连接。</p>
A7	弥散式环保烟罩 (连新风系统)	655 0*1300* 500	8. 52	m ²	<p>1. 主要组成结构: 不锈钢烟罩、油脂过滤油板、LED 照明装置、新风装置及岗位送风风口、不锈钢冲孔封板。</p> <p>2. 降噪处理。烟罩主体采用 不低于304 不锈钢, 厚度不小于 1.2m, 表面抗指纹处理, 激光膜覆盖。</p> <p>3. 烟罩内置 UV 油烟净化模块, 采用 UV 灯管, UV 系统压差控制, 拆下挡板 UV 系统自动停止工作。内置 UV 灯架防水防尘达到$\geq \text{IP69}$级。</p>

					4. 烟罩前端配备油脂过滤器, 油脂去除效率 $\geq 90\%$ (3-10 μm)。采用不低于 304 不锈钢, 厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ 。符合UL 防火标准。
A8	烟罩过滤网	500*500	12	块	1. 烟罩前端配备油脂过滤器, 油脂去除效率 $\geq 90\%$ (3-10 μm) , 采用双旋风 (G-Cyclone) 油脂过滤技术, 双层结构。采用不低于 304 不锈钢, 厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ 。
A9	炉背封钢	8650*1850*25	16	m^2	材料采用不低于304# 优质不锈钢磨砂板制作, 板材厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ 。
A10	烟罩顶装饰板	8650*1200*25	1 0.4	m^2	材料采用不低于304# 优质不锈钢磨砂板制作, 板材厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ 。
A11	单通打荷台	1800*800	2	台	1. 台面采用不低于304优质不锈钢板, 厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ 。 2. 立柱采用厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ 不锈钢管。 3. 柜体门不锈钢板厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ 。 4. 采用ABS调节脚, 具有坚硬, 较强的抗冲击性、防潮、耐腐蚀等特性。
A12	单星盆台柜	600*600*800+100*20	1	台	1. 台面采用不低于304优质不锈钢板, 厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ 。 2. 立柱采用厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ 不锈钢管。 3. 星盆不锈钢板厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ 。 4. 采用ABS调节脚, 具有坚硬, 较强的抗冲击性、防潮、耐腐蚀等特性。
A13	双层工作台	1600*800	2	台	1. 台面采用不低于304优质不锈钢板, 厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ 。 2. 立柱采用厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ 不锈钢管。 3. 采用ABS调节脚, 具有坚硬, 较强的抗冲击性、防潮、耐腐蚀等特性。
A14	四层货架	1200*500*1550	2	台	1. 台面采用不低于304优质不锈钢板, 厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ 。 2. 侧面立柱采用坚固耐用不低于 1.2mm厚不锈钢管。 3. 采用ABS调节脚, 具有坚硬, 较强的抗冲击性、防潮、耐腐蚀等特性。
A15	风机净化器机座架连检修平台	定制	1	套	采用国标U型钢焊接、除锈、防锈制作。
A16	座地式减震器	配风柜	6	只	国标产品, 座装式, 承重不低于300公斤/只。
A17	150°C联动式防火阀	定制	1	台	外框厚度不低于1.5mm, 依据: GB15930-2007《建筑通风和排烟系统用防火阀门》; CCCF-CPRZ-19: 2019《消防类产品认证实施规则火灾防护产品消防排烟排烟设备产品》提供检测报告。
A18	变径	定制	4	个	1. 采用国标厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ 镀锌板制作。 2. 连接法兰为30*30国标角钢喷防锈漆, 风管均为机械咬合口, 风管与法兰的连接处均为实心铁铆钉。

					3. 风管接口均用黑色液体硅胶密封。	
A1 9	弯 头	定 制	4	个	1. 采用国标厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ 镀锌板制作 2. 连接法兰为30*30国标角钢喷防锈漆, 风管均为机械咬合口, 风管与法兰的连接处均为实心铁铆钉; 3. 风管接口均用黑色液体硅胶密封。	
A2 0	风 管	定 制	20 0	m^2	1. 采用国标厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ 镀锌板制作。 2. 连接法兰为30*30国标角钢喷防锈漆, 风管均为机械咬合口, 风管与法兰的连接处均为实心铁铆钉。 3. 风管接口均用黑色液体硅胶密封。	
A2 1	背 风管	定 制	75	m^2	1. 采用国标厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ 镀锌板制作。 2. 连接法兰为30*30国标角钢喷防锈漆, 风管均为机械咬合口, 风管与法兰的连接处均为实心铁铆钉。 3. 风管接口均用黑色液体硅胶密封。	
A2 2	法 兰	定 制	68	副	采用30*30*3.0mm镀锌角钢焊接、冲孔制作。	
A2 3	调 节止回 阀	定 制	2	台	外框厚度不低于1.5mm, 产品符合JG/T436-2014《建筑通风风量调节阀》的要求。	
A2 4	风 管软连 接	定 制	2	副	1. 材料采用防水、防火帆布制作。 2. 连接方式: 采用法兰连接。	
A2 5	防 漏油处 理系统	定 制	1	项	不低于304不锈钢制作, 板材厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ 。	
A2 6	异 味净化 处理器	处 理风量2 0000 m^3 / h	1	台	1. UV净化除味装置采用紫外线C波段(254nm)和(185nm)改变油脂的分子结构, 光谱变频减少异味。紫外线灯架由不低于SUS304材料制成。灯管使用特殊定制耐用不低于19mm涂层, 使用寿命不低于12000H。设备灯架为IP69保护标准。 2. 臭气排放浓度 ≤ 60 (无量纲)。 3. 除味效率提供相应检测报告, 额定风量下净化效率 $\geq 92\%$ 。	
A2 7	超 低空环 保净化 器	200 00 m^3 /h	1	台	1. 静电油烟净化需采用国际通用板式静电结构, 双段净化, 独立工作。电源板要求采用PWM设计, 离子箱的绝缘部分应采用陶瓷绝缘子; 收集器极板间距不高于7mm。外壳不低于1.0mm冷轧钢板200um汽车烤漆, 适合复杂环境使用。预留AB控制系统。 2. 静电油烟净化器净化效率 $\geq 97\%$ 。设备漏风率 $\leq 4.5\%$ 。油烟浓度 $\leq 1.0\text{mg}/\text{m}^3$, 非甲烷总烃 $\leq 10\text{mg}/\text{m}^3$ 。 3. 为了保证油烟净化器隔离装置的稳定性, 绝缘陶瓷体积密度通过《GB/T2997-2015》检测、洛氏硬度HRA通过《GB/T 230.1-2009》检测, 并取得带CMA标识的检测报告。 4. 油烟净化器外壳防护等级达到IP66。 5. 油烟净化器检测通过GB/T17428-1998 通风管道耐火实验方法、GB9978-2008建筑构件耐火实验方法。	
A2 8	低 噪音柜	5.5 KW(高 压款)	1	台	1. 产品符合 JB/T 10563-2006《一般用途离心通风机技术条件》标准 1 风量在额定转速下, 在工作区域内, 通风机在规定压力	

	式离心 通风机				或静压下，所对应的流量偏差为±5%。 2. 风压在规定的流量下，通风机所对应的压力或静压偏差为±5%。 3. 效率在额定转速下，在工作区域内，通风机的叶轮效率不得低于其对应点效率的 5%。 4. 噪声其比 A 声级应符合 JB/T8690 的规定。 5. 振动通风机进行机械运转试验，其振动速度刚性支承有效值≤ 4.6 mm/s. 挠性支承≤ 7.1mm/s。
A2 9	电 机降压 启动保 护系统	定 制	1	套	铁质外壳，采用先进的SVC矢量控制和V/F控制矢量控制法；内置制动单元，若需快速停车，可直接连接制动电阻；内置自动转矩补偿功能；内置PID调节器，能灵活的加减泵的控制逻辑，支持休眠/唤醒、定时轮换，管网超、欠压力报警；当电网电压变化时，能自动保持输出电压恒定；定时控制功能；有输入输出缺相、短路、过流、过压、欠压、过热、过载、外部故障时的自动节能调节功能。
A3 0	风 管穿墙 孔	配 管道	1	项	配合风管。
A3 1	安 装辅材		1	项	合格产品。
A3 2	双 柄星盆 龙头	双 温	1	台	4"(102mm)台出混水龙头，10"(2343mm)摇摆水嘴，采用无铅黄铜材质，90°旋转陶瓷阀芯，一字手柄带有冷热水标色指示片，偏心法兰(中心距可上下浮动6mm)，5.03GPM(19.04LPM)层流水装置，符合GB18145-2014；GB25501-2019的标准。
A3 3	单 柄星盆 龙头	国 标	3	台	4"(102mm)台出单温龙头，10"(2343mm)摇摆水嘴，采用无铅黄铜材质，90°旋转陶瓷阀芯，左右摇摆开关 符合GB18145-2014；GB25501-2019的标准。
A3 4	接 水金属 软管	600 mm~800m m	8	副	国标产品，符合GB/T23448-2009;GB/T23448-2019标准。
A3 5	不 锈钢地 沟格栅	580 *300*25	7	米	采用不低于304不锈钢，材料实厚≥2.0，内衬加固方管。
B0 1	立 式四门 冷柜	121 0*750*2 000	1	台	1. 外形尺寸：≥1210*750*2000mm；四开门设计，不低于6cm加厚发泡层。 2. 欧款折边内嵌门把手清洁方便、移动万向轮、电子温控器、箱体内部倒圆角设计、可拆卸磁性门封条、内嵌门锁装置无需外挂锁具。 3. 产品达到1级能效等级、有效容积：≥925L、额定功率：≤428W、总能量消耗：≤2.07kWh/24h，提供CMA标识能源效率检测报告； 4. 性能要求：冷柜正常工作噪音≤51dB（A）、冷冻能力≥5kg/24h、通过静电放电抗扰度试验、提供CMA标识检测报告。
B0 2	三 星洗碗 池	180 0*600*8 00+100* 20	1	台	1. 台面采用不低于304优质不锈钢板，厚度≥1.5mm。 2. 立柱采用厚度≥1.2mm不锈钢管。 3. 星盆不锈钢板厚度≥1.2mm。

					4. 采用ABS调节脚,具有坚硬,较强的抗冲击性、防潮、耐腐蚀等特性。
B03	双层工作台	1200*700*800+100*20	1	台	1. 台面采用不低于304优质不锈钢板,厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ 。 2. 立柱采用厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ 不锈钢管。 3. 采用ABS调节脚,具有坚硬,较强的抗冲击性、防潮、耐腐蚀等特性。
B04	绞肉机	375*225*425	1	台	1. 功率不低于1.5千瓦铜线电机220v。 2. 产量:绞肉不低于200千克每小时,切肉片不低于400千克每小时。切肉丝不低于200千克每小时。 3. 整机优质不锈钢材料制作。一机两用,绞肉+切肉。结构紧凑,性能可靠。生产效率高,操作简便。 4. 提供检验报告。符合JB/T4412-2011标准。
B05	双柄星盆龙头	双温	3	台	4"(102mm)台出混水龙头,10"(2343mm)摇摆水嘴,采用无铅黄铜材质,90°旋转陶瓷阀芯,一字手柄带有冷热水标色指示片,偏心法兰(中心距可上下浮动6mm),5.03GPM(19.04LPM)层流水装置,符合GB18145-2014;GB25501-2019的标准。
B06	接水金属软管	600mm~800mm	4	副	国标产品,符合GB/T23448-2009;GB/T23448-2019标准。
B07	不锈钢地沟格栅	580*300*25	7	米	采用不低于201不锈钢,材料实厚 ≥ 2.0 ,内衬加强方管。
B08	双门高温热风循环消毒柜	1310*660*1970	1	台	1. 尺寸: $\geq 1310*660*1970\text{mm}$; 功率/电压: $\leq 3.2\text{KW}/220\text{V}$; 外壳采用无磁不锈钢板制作,高压整体发泡保温层,移动式层架,方便使用。 2. 产品配置: ①层架: 材质不锈钢、数量 ≥ 8 个、②热风循环耐高温风机数量: ≥ 4 个、③工作状态箱体里下各点温差 $\leq 10^\circ\text{C}$ 。提供第三方检测机构出具的CMA检测报告。 3. 消毒性能要求: 二星级消毒红外线消毒因子,高温消毒 120°C 以上保持时间 $\geq 25\text{min}$,对大肠杆菌阳性对照组平均杀灭对数值 ≥ 5.99 ,对脊髓灰质炎病毒平均灭活对数值 > 4.00 (阳性对照组平均病毒滴度的对数值 ≥ 6.3),提供第三方检测机构出具的CMA检测报告并提供消毒产品卫生安全评价报告。 4. 发泡层具有优异的耐火性能,单体燃烧增长率指数 $\leq 207\text{W/s}$ 。
B09	高压冲地龙头	10.5米	1	台	开放式洗地龙头,黑色涂层钢卷盘,3/8"x35'(11m)软管,前扳机黄铜水枪,最大耐压300psi(21公斤),最大耐温 80°C ,多导向卷盘支持安装于天花板、墙面、柜台下等,可调止动块。
C01	灭蚊灯	370*70*450	1	台	1. LED蚊蝇诱灭器。 2. 物理性诱灭蚊蝇,无刺激性气味,光电诱灭自动化,是蚊蝇的克星。 3. 采用安全升压技术,输出电压稳定,绝缘性良好,采用诱蚊蝇LED紫光灯珠,发出良性紫外光波。
C02	木案工作	1800*800*8	1	台	1. 台面采用不低于304优质不锈钢板,厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ 。

	台	00			2. 立柱采用厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ 不锈钢管。 3. 采用ABS调节脚,具有坚硬,较强的抗冲击性、防潮、耐腐蚀等特性。 4. 配置木案厚度 $\geq 40\text{mm}$ 。
CO 3	面粉车	500 *500*500	1	台	不低于304食品级不锈钢材质,板材厚度 $\geq 1.2\text{mm}$,配静音万向轮,底部配加强筋,结实坚固推拉方便。
DO 1	六门更衣柜	124 0*500*1800	2	台	加厚冷轧钢板,环保喷塑工艺。
E0 1	双层工作台	180 0*800*800	1	台	1. 台面采用不低于304优质不锈钢板,厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ 。 2. 立柱采用厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ 不锈钢管。 3. 采用ABS调节脚,具有坚硬,较强的抗冲击性、防潮、耐腐蚀等特性。
E0 2	四格售饭台(含份数盆)	150 0*800*800	1	台	1. 台面采用不低于304优质不锈钢板,厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ 。 2. 立柱采用厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ 不锈钢管。 3. 采用ABS调节脚,具有坚硬,较强的抗冲击性、防潮、耐腐蚀等特性。
E0 3	电热汤桶	60L	1	个	采用不低于304不锈钢加厚材质,自动恒温。
E0 4	单通售卖台	150 0*800*800	1	台	1. 台面采用不低于304优质不锈钢板,厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ 。 2. 立柱采用厚度 $\geq 120\text{mm}$ 不锈钢管。 3. 柜体门不锈钢板厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ 。 4. 采用ABS调节脚,具有坚硬,较强的抗冲击性、防潮、耐腐蚀等特性。
E0 5	单门留样柜	610 *750*2000	1	台	1. 外形尺寸: 610*750*2000 (± 10) mm, 不低于6cm加厚发泡层。 2. 移动万向轮、电子温控器、箱体内部倒圆角设计、可拆卸磁性门封条、内嵌双门锁装置双人管理无需外挂锁具。 3. 产品达到1级能效等级、有效容积: $\geq 427\text{L}$ 、额定功率: $\leq 208\text{W}$ 、总能量消耗: $\leq 1.81\text{kWh}/24\text{h}$, 提供CMA标识能源效率检测报告; 4. 性能要求: 冷柜正常工作噪音 $\leq 48.5\text{dB (A)}$ 、通过静电放电抗扰度试验、射频场感应的传导骚扰抗扰度试验、提供CMA标识检测报告。
E0 6	灭蚊灯	370 *70*450	1	台	1. LED蚊蝇诱灭器。 2. 物理性诱灭蚊蝇,无刺激性气味,光电诱灭自动化,是蚊蝇的克星。 3. 采用安全升压技术,输出电压稳定,绝缘性良好,采用诱蚊蝇LED紫光灯珠,发出良性紫外光波。
E0 7	紫外线杀菌灯	36W	1	台	优质石英玻璃管,羟基含量小于等于 50ppm、紫外线透过率大于等于 90%; 铝片技术,吸附管内杂气,延长使用寿命。

F0 1	货架	120 0*500*1 550	46	台	1. 台面采用不低于304优质不锈钢板，厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ 。 2. 侧面立柱采用坚固耐用 $\geq 1.2\text{mm}$ 厚不锈钢管。 3. 采用ABS调节脚，具有坚硬，较强的抗冲击性、防潮、耐腐蚀等特性。	
H0 1	木把金花密漏	/	2	把	优质产品，加固处理。	
H0 2	木把中号打蛋器	/	1	把	不低于304不锈钢材质。	
H0 3	木把肉爪	/	2	把	不低于304不锈钢材质。	
H0 4	双环锅架	/	2	个	不低于304不锈钢材质。	
H0 5	宝利片刀	/	3	把	手柄防滑处理，手工锻打，抛光处理。	
H0 6	骨刀	/	1	把	手柄防滑处理，刀刃加钢，抛光处理。	
H0 7	砂钢炒勺	10 两	2	把	不低于304不锈钢材质。	
H0 8	炒锅	1尺 6	1	口	机制铁锅，锅体一次锻造成型。	
H0 9	炒锅	1尺 5	1	口	机制铁锅，锅体一次锻造成型。	
H1 0	中钢水勺	16c m	3	把	不低于304不锈钢材质。	
H1 1	大剪刀	/	1	个	多功能设计，持久锋利。	
H1 2	调料勺	/	2	个	不低于304不锈钢材质。	
H1 3	料斗	20c m	10	个	不低于304不锈钢材质。	
H1 4	好磨刀石	/	1	个	两面分粗细石。	
H1 5	刀箱	四 格	1	个	不低于304不锈钢材质。	
H1 6	打皮刀	大 号	2	把	不低于304不锈钢材质。	
H1 7	钢把刮皮刀	/	4	把	不低于304不锈钢材质。	
H1 8	水果刀	/	1	把	不低于304不锈钢材质。	
H2	锅	/	2	个	不低于304不锈钢材质。	

1	铲					
H2 2	单 耳漏勺	/	2	把	不低于304不锈钢材质。	
H2 3	防 水围腰	/	2	个	加厚防水布制成。	
H2 4	削 皮刀	/	1	个	不低于304不锈钢材质，加厚处理。	
H2 5	不 锈钢冲 孔托盘	60* 40*4.8 冲孔	2	个	不低于304不锈钢材质，加厚处理。	
H2 7	不 锈钢盆	55c m	3	个	不低于304不锈钢材质，加厚处理。	
H2 8	不 锈钢盆	50c m	3	个	不低于304不锈钢材质，加厚处理。	
H2 9	不 锈钢盆	30c m	3	个	不低于304不锈钢材质，加厚处理。	
H3 0	料 缸	16c m	10	个	不低于304不锈钢材质，加厚处理。	
H3 1	油 古厚加 盖	10 寸	2	个	不低于304不锈钢材质，加厚处理。	
H3 2	保 鲜盒	510 1	2	个	优质PP材质，密封性好，可在冰箱内使用。	
H3 3	保 鲜盒	510 2	2	个	优质PP材质，密封性好，可在冰箱内使用。	
H3 4	保 鲜盒	510 3	5	个	优质PP材质，密封性好，可在冰箱内使用。	
H3 5	菜 筐	410 8—7	2	个	原生料，耐腐蚀、耐摔碰。	
H3 6	菜 筐	410 8—6	2	个	原生料，耐腐蚀、耐摔碰。	
H3 7	菜 筐	410 8—5	2	个	原生料，耐腐蚀、耐摔碰。	
H3 8	35 桶	4.2 厚	2	个	不低于304不锈钢材质，加厚处理。	
H3 9	30 桶	4.2 厚	3	个	不低于304不锈钢材质，加厚处理。	
H4 0	圆 形垃圾 桶	蓝 色	1	个	原生料，耐腐蚀、耐摔碰。	
H4 1	菜 墩子	50c m	1	个	原木菜墩。	
H4 2	塑 料菜板	60* 40	1	个	优质PP材质。	
H4	塑	/	10	个	优质PP材质，符合卫生要求。	

3	料口罩				
H4 4	台 秤	30k g	1	台	大屏显示，精确到1克，3小时快充。
H4 5	微 波炉	/	1	台	360度旋转加热，精准温控。
H4 6	收 碗筐	灰 色	2	个	原生料，耐腐蚀、耐摔碰。
H4 7	克 称	/	1	个	大屏显示，精确到1克，3小时快充。
H4 8	留 样盒	/	20	个	优质PP材质，密封性好。

达州市党风廉政教育中心（达州市留置中心）餐具需求清单（一）

序号	品名	数量	单位	参数	图片		
1	公筷	80	双	合金 筷			
2	合金筷	80	双	合金 筷			
3	展示盘	60	个	高温 骨瓷，含 不低于98% 骨粉			
4	骨碟	150	个				
5	汤碗	100	个				
6	小勺	80	个				
7	毛巾碟	60	个				
8	筷架	60	个				
9	烟缸	40	个				
10	烟缸碟	20	个				
11	牙签筒	8	个				
12	茶杯	80	个				
13	茶杯碟	50	只				
14	茶壶	4	只				
15	圆托盘	10	个			钢化 托盘	
16	方托盘（中号）	5	个			钢化 托盘	
17	纯棉口布	100	个	纯棉			
18	红酒杯	80	只	水晶			
19	白酒杯	80	只				
20	直身水杯	80	只	水晶			
21	分酒器	60	只				
22	醒酒器	5	只				

23	海马酒刀	3	把	不低	
24	不锈钢刀	6	把	于304不	
25	不锈钢叉	6	把	锈钢	
26	不锈钢水果叉	60	把		
27	席面更	30	把		
28	不锈钢汤勺	4	把		
29	不锈钢漏勺	4	把		
30	毛巾柜	2	台	双层	
31	60克全棉小毛巾	150	条	纯棉	
32	不锈钢毛巾夹	6	把	不低	
33	不锈钢加厚毛巾篮	3	个	于304不	
34	开水壶	5	只	双层	
				不锈钢内	
				胆	
35	带盖垃圾桶（双层）	3	只	金属	
				烤漆，双	
				层桶体	
1	14梅花六格盘	3	个	≥12	
2	10草帽碗	3	个	00° 高温	
3	14长方盘	3	个	烧制，二	
4	10汤碗	3	个	次烧成	
5	12正方盘	3	个	汝玉瓷	
6	72翘壳鱼	3	个		
7	16椭圆鱼盘	3	个		
8	16椭圆鱼座	3	个		
9	18罗马鱼盘	3	个		
10	18罗马鱼座	3	个		
11	13旦形翘脚	3	个		
12	10正方翘脚盘	3	个		
13	14旦形元宝	3	个		
14	10圆形鼓盘	3	个		
15	10高脚盘	3	个		
16	15柳叶盘	3	个		
17	大号双狮碗	3	个		
18	10正方金美	3	个		
19	10宽边窝盘	3	个		

20	15宽边碗	3	个		
21	12金边平盘大	3	个		
22	4.5富贵盅	3	套		
23	正方浅蓝	3	个	≥12 00° 高温 烧制高温 色釉瓷	
24	干锅	3	套	铝制 品	
25	32顺水石锅	3	个	高温 防炸	
26	石锅橡木板	3	个	橡木 板	
27	迷你石碗	3	个	高温 防炸	
28	四方木座	3	个	橡木 板	
29	12厚唇碗	3	个	≥12 00° 高温 烧制, 二 次烧成 汝玉瓷	
30	14色釉厚碗	3	个	≥12 00° 高温 烧制高温 色釉瓷	
31	铝合金鱼炉烤鱼炉套	3	套	铝制 品	
32	30cm竹蒸笼	2	个	天然	
33	30cm竹蒸笼盖	2	个	竹制品	
34	5半球汤盅	40	套	≥12 00° 高温 烧制, 二 次烧成 汝玉瓷	
35	4.5蓝边高脚碗	3	套	≥12 00° 高温	
36	14喇叭碗	3	个	烧制高温 色釉瓷	

37	海螺带架刺身盘	3	个	钢化玻璃	
38	20寸浅盘	10	个	≥1200° 高温烧制, 二次烧成 汝玉瓷	
39	金华砂锅	3	套	高温防炸煲	
40	梅花四件套	3	套	≥1200° 高温烧制高温色釉瓷	
41	梅花圆盘	3	个	≥1200° 高温	
42	梅花炉盘	3	个	烧制, 二次烧成	
43	梅花炉盘座	3	个	汝玉瓷	
44	六角盘	10	个	高强	
45	金边高脚碗	3	个	化瓷	
46	大圆盘	3	个	≥1200° 高温	
47	炉座	3	个	烧制, 二次烧成 汝玉瓷	
48	10蓝边圆盘	3	个	高强	
49	12流星直边盘	3	个	化瓷	
50	长方平板盘	3	个	≥1200° 高温	
51	竹纹方盘	3	套	烧制, 二次烧成 汝玉瓷	
52	卡式炉	5	个	卡式炉	
53	卡斯气	48	瓶	卡斯气	
54	不锈钢三层钢锅	2	个	不低于304不锈钢复合底	

55	16尚品浅盘	2	个	≥12	
56	16厚边鱼盘	3	个	00° 高温	
57	14金角旦形	3	个	烧制, 二	
58	12厚唇椭圆盘	3	个	次烧成	
				汝玉瓷	

达州市党风廉政教育中心（达州市留置中心）餐具需求清单（二）

序号	品名	数量	单位	参考图片	备注
1	不低于304食品级不锈钢1/1份数盆	30	套		含盖
2	椅套（加海绵）	760	个		
3	不低于304食品级不锈钢取餐匙	30	把		
4	不低于304食品级不锈钢取餐更	30	把		
5	不低于304食品级不锈钢食品夹	10	把		
6	6寸骨碟	40	个		放食品夹
7	不低于304不锈钢大六格自助餐盘	950	个		快餐托盘
8	4寸汤碗	950	个		汤粥碗
9	汤勺	950	个		汤勺
10	不低于304不锈钢汤勺	16	把		舀粥用
11	米饭铲	8	把		
12	合金筷	1200	双		
13	直身玻璃杯	1000	个		果汁杯
14	双头牛奶鼎	1	台		
15	水果盘	8	个		餐台用上
16	糕点盘	8	个		餐台用上

注：以上图样仅供参考，实际物品在满足参数设置、质量要求及国家标准的条件下，可根据采购人要求和现场实际情况进行调整。

8、供应商一般资格要求

序号	资格要求名称	资格要求详细说明
1	具有独立承担民事责任的能力。	供应商需在项目电子化交易系统中按要求填写《投标（响应）函》完成承诺并进行电子签章。

序号	资格要求名称	资格要求详细说明
2	具有良好的商业信誉	供应商需在项目电子化交易系统中按要求填写《投标（响应）函》完成承诺并进行电子签章。
3	具有健全的财务会计制度。	供应商需在项目电子化交易系统中按要求填写《投标（响应）函》完成承诺并进行电子签章。提供以下材料之一：近三年度经审计的财务报告(包含审计报告和审计报告中所涉及的财务报表和报表附注)；近三年度供应商完整的全套财务报表(应当包括资产负债表、利润表、现金流量表、所有者权益变动表、附注)；截至采购文件(资格预审申请文件)提交截止之日前一年内银行出具的资信证明；供应商注册时间截至采购文件(资格预审申请文件)提交截止之日前不足一年的，也可提供在相关主管部门备案的公司章程等证明材料。供应商需在项目电子化交易系统中按要求上传相应证明文件并进行电子签章。
4	具有履行合同所必需的设备和专业技术能力。	供应商需在项目电子化交易系统中按要求填写《投标（响应）函》完成承诺并进行电子签章。
5	有依法缴纳税收和社会保障资金的良好记录。	供应商需在项目电子化交易系统中按要求填写《投标（响应）函》完成承诺并进行电子签章。
6	参加政府采购活动前三年内，在经营活动中没有重大违法记录。	供应商需在项目电子化交易系统中按要求填写《投标（响应）函》完成承诺并进行电子签章。
7	不存在与单位负责人为同一人或者存在直接控股、管理关系的其他供应商参与同一合同项下的政府采购活动的行为。	供应商需在项目电子化交易系统中按要求填写《投标（响应）函》完成承诺并进行电子签章。
8	不属于为本项目提供整体设计、规范编制或者项目管理、监理、检测等服务的供应商。	供应商需在项目电子化交易系统中按要求填写《投标（响应）函》完成承诺并进行电子签章。

9、供应商特殊资格要求

序号	资格要求名称	资格要求详细说明
无		

10、分包的评审条款

评审项编号	一级评审项	二级评审项	详细要求	分值	客观评审项
{{未填写}}					

11、合同管理安排

- 1) 合同类型：买卖合同
- 2) 合同定价方式：固定总价

- 3) 合同履行期限：自合同签订之日起30日
- 4) 合同履行地点：达州市监委新建留置中心（达州市高新区火峰山村一组）
- 5) 支付方式：分期付款
- 6) 履约保证金及缴纳形式：

中标/成交供应商是否需要缴纳履约保证金：是

履约保证金缴纳比例：5%

缴纳方式：银行转账，支票/汇票/本票，保函/保险

缴纳说明： 中标通知书发放后，合同签订前，中标供应商向采购人支付合同总金额 5%作为本合同履约保证金，投标人未按照采购文件的规定缴纳履约保证金将视为放弃中标。以支票、汇票、本票或者金融机构出具的保函等非现金形式提交至采购人(包括网银转账，电汇等方式)。 收款单位：达州市党风廉政教育中心。 开户行：建设银行达州凤凰支行。 银行账号：51001750043052504335。 提供保函的担保机构必须是依法成立的具有相关资质和偿付能力的担保机构。保函是银行等金融机构出具的，保函必须要在中国人民银行征信系统能够进行查询，否则将取消中标资格，采购人将重新确定中标供应商，并依法追究法律责任。 履约保证金在货物验收合格后5个工作日内，由采购人一次性向中标供应商无息退。

- 7) 质量保证金及缴纳形式：

中标/成交供应商是否需要缴纳质量保证金：否

- 8) 合同支付约定：

- 1、 付款条件说明： 合同签订后 ， 达到付款条件起 5 日，支付合同总金额的 30.00%。
- 2、 付款条件说明： 验收合格后 ， 达到付款条件起 30 日，支付合同总金额的 65.00%。
- 3、 付款条件说明： 使用1年后无质量问题 ， 达到付款条件起 30 日，支付合同总金额的 5.00%。

9) 验收交付标准和方法：采购人与中标供应商按照国家、行业相关标准、参照政府采购相关法律法规、财政部《关于进一步加强政府采购需求和履约验收管理的指导意见》（财库[2016]205号）的要求以及招标文件、成交供应商的响应文件进行验收，验收合格，双方签署质量验收报告。

- 10) 质量保修范围和保修期：具体以签订合同为准。

11) 知识产权归属和处理方式：投标人须提供全新的货物（含零部件、配件、使用说明书等），表面无划伤、无碰撞痕迹，且权属清楚，不得侵害他人的知识产权，不得以次充好，产品来源渠道必须合法，同时应根据国家有关规定及采购单位的要求做好售后服务工作。

- 12) 成本补偿和风险分担约定：具体以签订合同为准。

- 13) 违约责任与解决争议的方法：具体以签订合同为准。

- 14) 合同其他条款：具体以签订合同为准。

12、履约验收方案

- 1) 验收组织方式：自行验收
- 2) 是否邀请本项目的其他供应商：否
- 3) 是否邀请专家：是
- 4) 是否邀请服务对象：否
- 5) 是否邀请第三方检测机构：是
- 6) 履约验收程序：一次性验收
- 7) 履约验收时间：

 供应商提出验收申请之日起5日内组织验收

- 8) 验收组织的其他事项：具体以签订合同为准。
- 9) 技术履约验收内容：以招标文件、中标供应商投标文件、行业相关标准为准。
- 10) 商务履约验收内容：以招标文件、中标供应商投标文件、行业相关标准为准。

11) 履约验收标准：按照《中华人民共和国政府采购法》、《中华人民共和国政府采购法实施条例》和《财政部关于进一步加强政府采购需求和履约验收管理的指导意见》(财库[2016]205号)的要求及采购文件的技术要求、供应商的投标文件承诺以及合同约定标准进行验收。

- 12) 履约验收其他事项：具体以签订合同为准。

五、风险控制措施和替代方案

该采购项目按照《政府采购需求管理办法》第二十五条规定，本项目是否需要组织风险判断、提出处置措施和替代方案：否