

技术、服务要求

一、技术参数要求

序号	类别	标的名称	规格	面料参数要求	单位	最高单价 限价(元)	采购内容对应的 中小企业划分标 准所属行业
1	布 类	△剖腹单	330cm×220cm	全棉纱卡面料： 1. 面料成分：100%棉。 2. 纱支支数：经纱 22 ^s （±2）×纬纱 20 ^s （±2）。 3. 织物密度：经向密度≥425.2 根/10cm；纬向密度≥228.3 根/10cm。 4. 异味：无。 5. 甲醛含量：≤75mg/kg。 6. PH 值：4.0-8.5。 7. 可分解致癌芳香胺染料：禁用≤20mg/kg。 8. 耐水、酸汗渍、碱汗渍色牢度（级）：≥3。 9. 耐干摩擦色牢度（级）：≥3。 注：★供应商须出具由国家指定或第三方公认的检测机构	张	202	工业（制造业）
2		孔单	330cm×220cm		张	202	工业（制造业）
3		开颅单	330cm×220cm		张	202	工业（制造业）
4		开胸单	330cm×220cm		张	202	工业（制造业）
5		包布 1	100cm×100cm（双 层）		根	52	工业（制造业）
6		包布 2	120cm×120cm（双 层）		根	62.4	工业（制造业）
7		包布 3	70cm×70cm（双 层）		根	39	工业（制造业）
8		双层单孔洞 巾	100cm×100cm		根	51	工业（制造业）

9	单层产科洞巾	100cm×100cm	对该面料的检测报告，检测项目包含上述参数。检测报告加盖投标供应商鲜章。	根	26	工业（制造业）	
10	双层耳鼻喉洞巾	150cm×130cm		根	70	工业（制造业）	
11	双层眼科洞巾	100cm×100cm		根	55	工业（制造业）	
12	治疗床被褥	200cm×120cm		床	78	工业（制造业）	
13	治疗床床罩	215cm×85cm×60cm		床	72	工业（制造业）	
14	治疗床床单	230cm×130cm		床	50	工业（制造业）	
15	腿裤（内填人造棉）	100cm×40cm		条	69	工业（制造业）	
16	腿裤	100cm×40cm		条	40	工业（制造业）	
17	约束带	150cm×20cm		根	15	工业（制造业）	
18	胸部固定带	常规		根	32	工业（制造业）	
19	治疗巾 1	70cm×70cm（单层）		全棉纱卡面料： 1. 面料成分：100%棉。	条	28	工业（制造业）

20		治疗巾 2	85cm×85cm (单层)	2. 纱支支数: 经纱 21 ^s (±2) × 纬纱 16 ^s (±2)。 3. 织物密度: 经向密度 ≥ 503.9 根/10cm; 纬向密度 ≥ 236.2	条	30	工业 (制造业)
21		治疗巾 3	100cm×100cm (单层)	根/10cm。 4. 异味: 无。 5. 甲醛含量: ≤ 75mg/kg。 6. PH 值: 4.0-8.5。 7. 可分解致癌芳香胺染料: 禁用 ≤ 20mg/kg。 8. 耐水、酸汗渍、碱汗渍色牢度 (级): ≥ 3。 9. 耐干摩擦色牢度 (级): ≥ 3。 注: ★ 供应商须出具由国家指定或第三方公认的检测机构对该面料的检测报告, 检测项目包含上述参数。检测报告加盖投标供应商鲜章。	条	33	工业 (制造业)
22	工 作 服 类	医生服 (夏) 1	S-XXXL 男	永久性吸湿排汗功能面料: 1. 面料成分: 80%永久吸湿速干新材料纤维, 20%精纺棉。	件	59.22	工业 (制造业)
23		医生服 (夏) 2	S-XXXL 女	2. 水洗尺寸变化率 (%): 经向 -2.0—+2.0, 纬向 -3.0—+2.0。	件	56.7	工业 (制造业)
24		护士服 (夏)	S-XXXL 白	3. 断裂强力 (N): 经向 ≥ 200, 纬向 ≥ 200。	件	57.96	工业 (制造业)

		1		<p>4. 撕破强力 (N): 经向≥ 9, 纬向≥ 9。</p> <p>5. 起毛起球 (级): ≥ 3。</p> <p>6. PH 值: 4.0-8.5。</p> <p>7. 甲醛含量: $\leq 75\text{mg/kg}$。</p> <p>注: ★供应商须出具由国家指定或第三方公认的检测机构对该面料的检测报告, 检测项目包含上述参数。检测报告加盖投标供应商鲜章。</p>			
25		护士服 (夏) 2	S-XXXL 印花	<p>永久性吸湿排汗功能面料:</p> <p>1. 面料成分: 80%永久吸湿速干新材料纤维, 20%精纺棉。</p>	件	72	工业 (制造业)
26		孕妇裙夏	长款印花	<p>2. 水洗尺寸变化率 (%): 经向-2.0—+2.0, 纬向-2.0—+2.0。</p> <p>3. 断裂强力 (N): 经向≥ 200, 纬向≥ 200。</p> <p>4. 撕破强力 (N): 经向≥ 9, 纬向≥ 9。</p> <p>5. 起毛起球 (级): ≥ 3。</p> <p>6. PH 值: 4.0-8.5。</p> <p>7. 甲醛含量: $\leq 75\text{mg/kg}$。</p> <p>8. 耐水色牢度 (级): 变色≥ 4, 沾色≥ 3。</p>	条	85	工业 (制造业)

				<p>9. 耐氯化水色牢度（级）：变色≥ 4，沾色≥ 3。</p> <p>10. 可分解致癌芳香胺染料：禁用。</p> <p>注：★供应商须出具由国家指定或第三方公认的检测机构对该面料的检测报告，检测项目包含上述参数。检测报告加盖投标供应商鲜章。</p>			
27	医生服（冬） 1	S-XXXL 男	漂白合股双面卡： 1. 面料成分：66.5%聚酯纤维，33.5%棉。	件	74.3	工业（制造业）	
28	医生服（冬） 2	S-XXXL 女	2. 纱支支数：经纱 $45^s (\pm 2) \times 20^s (\pm 2)$ 。 3. 织物密度：经向密度 ≥ 543 根/10cm；纬向密度 ≥ 275.6	件	70.56	工业（制造业）	
29	护士服（冬） 1	S-XXXL 白	根/10cm。 4. 游离和水解甲醛含量： ≤ 75 mg/kg。	件	70.56	工业（制造业）	
30	护士裤 1	S-XXXL	5. 异味：无异味。	条	48	工业（制造业）	
31	行政服（冬）	S-XXXL	6. PH 值：4.0 -8.5。 7. 耐次氯酸盐漂白色牢度（级）： ≥ 3 。 8. 耐汗渍色牢度（级）： ≥ 3 。 9. 耐水色牢度：（级）： ≥ 3 。 10. 耐干摩擦色牢度：（级）： ≥ 3 。	件	72	工业（制造业）	

			11. 可分解致癌芳香胺染料：禁用 $\leq 20\text{mg/kg}$ 。 注：★供应商须出具由国家指定或第三方公认的检测机构对该面料的检测报告，检测项目包含上述参数。检测报告加盖投标供应商鲜章。			
32	护士服（冬） 2	S-XXXL 印花	精密双面卡（功能性面料）： 1. 面料成分：65%精密纺新材料纤维，20%精纺棉，15%纺棉新材料纤维。 2. 水洗尺寸变化率（%）：经向-2.0—+2.0，纬向-3.0—+2.0。 3. 断裂强力（N）：经向 ≥ 200 ，纬向 ≥ 200 。 4. 撕破强力（N）：经向 ≥ 9 ，纬向 ≥ 9 。 5. 起毛起球（级）： ≥ 3 。 6. PH 值：4.0-8.5。 7. 甲醛含量： $\leq 75\text{mg/kg}$ 。 8. 耐水色牢度（级）：变色 ≥ 4 ，沾色 ≥ 3 。 9. 耐氯化水色牢度（级）：变色 ≥ 4 ，沾色 ≥ 3 。 10. 可分解致癌芳香胺染料：禁用 $\leq 20\text{mg/kg}$ 。	件	85	工业（制造业）
33	护士裤（冬）	S-XXXL		条	50	工业（制造业）
34	医生服男冬	S-XXXL 绿色		件	95	工业（制造业）
35	医生裤男冬	S-XXXL 绿色		条	60	工业（制造业）
36	医生服女冬	S-XXXL 绿色		件	85	工业（制造业）
37	医生裤女冬	S-XXXL 绿色		条	55	工业（制造业）
38	健康管理中心工作服	S-XXXL		件	93	工业（制造业）
39	孕妇裙冬	长款常规		条	95	工业（制造业）

				注：★供应商须出具由国家指定或第三方公认的检测机构对该面料的检测报告，检测项目包含上述参数。检测报告加盖投标供应商鲜章。			
40		干部保健科 (前台、导 检)短袖衬衫	S-XXXL	时装面料： 1. 线密度 (tex)：经纱 $5.6 \times 2 (\pm 2)$ ，纬纱 $5.9 \times 2 (\pm 2)$ 。 2. 织物密度：经向密度 ≥ 595 根/10cm；纬向密度 ≥ 398.2	件	152	工业（制造业）
41		干部保健科 (前台、导 检)长袖衬衫	S-XXXL	根/10cm。 3. 单位面积质量 (g/m ²)： ≥ 115 。 4. 可分解致癌芳香胺染料：禁用 ≤ 20 mg/kg。 5. 耐皂洗、耐碱汗渍、耐酸汗渍、耐水、耐光、耐摩擦色牢度 (级)： ≥ 3 。 6. 耐干洗色牢度 (级)： ≥ 3 。 7. 甲醛含量： ≤ 75 mg/kg。 8. PH 值： 4.0-8.5。 9. 撕破强力 (N)：经向 ≥ 7 ，纬向 ≥ 7 。 10. 异味：无。	件	158	工业（制造业）
42		干部保健科	S-XXXL	时装面料：	条	164	工业（制造业）

		(前台、导检) 短裙		1. 面料成分 (%): 绵羊毛 50 (±2)、莱赛尔 10 (±2)、聚酯纤维 40 (±2)。			
43		干部保健科 (操作) 短袖 外套	S-XXXL	2. 线密度 (tex): 经纱 9.0×2 (±2)、纬纱 9.5×2 (±2)。 3. 织物密度: 经向密度 ≥410 根/10cm; 纬向密度 ≥350 根/10cm。	套	355	工业 (制造业)
44		干部保健科 (操作) 夏长 裤	S-XXXL	4. 耐皂洗、耐碱汗渍、耐酸汗渍、耐水、耐光、耐摩擦色牢度 (级): ≥3。 5. 耐干洗色牢度 (级): ≥3。 6. 甲醛含量: ≤75mg/kg。 7. PH 值: 4.0-8.5。 8. 起毛起球 (级): ≥3。 9. 撕破强力 (N): 经向 ≥10, 纬向 ≥10。 10. 精梳接缝性能 (cm): 经向 ≤0.6, 纬向 ≤0.6。 11. 水洗尺寸变化率 (%): 经向 -1.5—+1.5, 纬向 -1.0—+1.0。 12. 可分解致癌芳香胺染料: 禁用 ≤20mg/kg。 13. 异味: 无。	套	175	工业 (制造业)

45	干部保健科 (前台、导 检) 马甲	S-XXXL	<p>时装面料:</p> <p>1. 面料成分 (%): 羊毛 70 (±2)、聚酯纤维 30 (±2)。</p> <p>2. 单位面积质量 (g/m²): ≥260。</p>	件	175	工业 (制造业)
46	干部保健科 (前台、导 检) 秋冬外套	S-XXXL	<p>3. 线密度 (tex): 经纱 10×2 (±2)、纬纱 15×2 (±2)。</p> <p>4. 织物密度: 经向≥450 根/10cm, 纬向≥432 根/10cm。</p> <p>5. 可分解致癌芳香胺染料: 禁用≤20mg/kg。</p>	件	368	工业 (制造业)
47	干部保健科 (操作) 长袖 外套	S-XXXL	<p>6. 耐皂洗、耐碱汗渍、耐酸汗渍、耐水、耐光、耐干摩擦 色牢度 (级): ≥3。</p> <p>7. 耐干洗、耐水色牢度 (级): ≥3。</p>	套	368	工业 (制造业)
48	干部保健科 (操作) 冬长 裤	S-XXXL	<p>8. 甲醛含量: ≤75mg/kg 。</p> <p>9. PH 值: 4.0-9.0。</p> <p>10. 起毛起球 (级): 3-4 。</p> <p>11. 撕破强力 (N): 经向≥10, 纬向≥10 。</p> <p>12. 干洗尺寸变化率 (%): 经向-1.0-+1, 纬向-0.8-+0.8。</p> <p>13. 异味: 无。</p>	套	179	工业 (制造业)
49	干部保健科 (冬装大衣)	S-XXXL	<p>羊毛:</p> <p>1. 面料成分: 100%羊毛 (±4%)。</p>	件	760	工业 (制造业)

				<p>2. 线密度 (tex): $10.0 \times 2 \pm 2$; $10.0 \times 2 \pm 2$。</p> <p>3. 单位面积质量 (g/m^2): 495 ± 4。</p> <p>4. 起毛起球 (级): ≥ 3。</p> <p>5. 撕破强力 (N): 经向 ≥ 10, 纬向 ≥ 10 。</p> <p>6. PH 值: 4.0-8.5。</p> <p>7. 耐酸汗渍,耐碱汗渍、耐水、耐光、耐干摩擦色牢度(级): ≥ 3。</p> <p>8. 干洗尺寸变化率: 经向-1.0—+1.0, 纬向-0.8—+0.8。</p> <p>9. 可分解致癌芳香胺染料: 禁用 $\leq 20\text{mg}/\text{kg}$。</p> <p>10. 甲醛含量: $\leq 75\text{mg}/\text{kg}$。</p> <p>11. 精梳接缝性能 (cm): 经向 ≤ 0.6, 纬向 ≤ 0.6。</p> <p>12. 异味: 无。</p>			
50	干部保健科 短袖工作服	S-XXXL	<p>功能性医用新材料面料:</p> <p>1. 面料成分: 99%新材料纤维, 1%导电丝。</p> <p>2. 水洗尺寸变化率 (%): 经向-2.5—+2.5, 纬向-3.5—+2.5。</p> <p>4. 断裂强力 (N): 经向 ≥ 400, 纬向 ≥ 400。</p>	件	148	工业 (制造业)	

			<p>5. 撕破强力 (N): 经向≥ 15, 纬向≥ 15。</p> <p>6. PH 值: 4.0-8.5 。</p> <p>7. 甲醛含量: $\leq 75\text{mg/kg}$。</p> <p>8. 耐水色牢度 (级): ≥ 3。</p> <p>9. 可分解致癌芳香胺染料: 禁用$\leq 20\text{mg/kg}$。</p>			
51	干部保健科 长袖工作服	S-XXXL	<p>功能性医用新材料面料:</p> <p>1. 面料成分: 93%新材料纤维, 7%精梳棉。</p> <p>2. 水洗尺寸变化率 (%): 经向-2.5—+2.5, 纬向-5—+2.5。</p> <p>3. 断裂强力 (N): 经向≥ 400, 纬向≥ 400。</p> <p>4. 撕破强力 (N): 经向≥ 15, 纬向≥ 15。</p> <p>5. PH 值: 4.0-8.5。</p> <p>6. 甲醛含量: $\leq 75\text{mg/kg}$。</p> <p>7. 耐水色牢度 (级): ≥ 3。</p> <p>8. 可分解致癌芳香胺染料: 禁用$\leq 20\text{mg/kg}$。</p>	件	152	工业 (制造业)
52	工装服 (夏)	S-XXXL	全棉面料:	件	55	工业 (制造业)
53	工装裤 (夏)	S-XXXL	1. C16 \times C12, 128 \times 56, 100%棉。	条	37	工业 (制造业)
54	工装服 (冬)	S-XXXL	全棉面料:	件	60	工业 (制造业)

55		工装裤（冬）	S-XXXL	1. C16×C12, 128×56, 100%棉。	条	35	工业（制造业）
56		急救服	S-XXXL	<p>涤棉：</p> <p>1. 面料成分：65%涤，35%棉。</p> <p>2. 纱支：23×21, 密度：138×71。</p> <p>3. 单位面积质量 (g/m²): 255±5。</p> <p>4. 异味：无。</p> <p>5. 甲醛含量：≤75mg/kg 。</p> <p>6. 耐水、耐酸汗渍、耐碱汗渍色牢度 (级): ≥3。</p> <p>7. 可分解致癌芳香胺染料：禁用。</p> <p>8. PH 值：4.0-8.5。</p> <p>注：★供应商须出具由国家指定或第三方公认的检测机构对该面料的检测报告，检测项目包含上述参数。检测报告加盖投标供应商鲜章。</p>	套	192	工业（制造业）
57		防寒羽绒服	<p>中长款（羽绒棉）</p> <p>S-XXXL</p>	<p>防水涂层布+羽绒棉：</p> <p>1. 面料成分：涤棉。</p> <p>2. 异味：无。</p> <p>3. 充绒量：95%。</p>	件	298	工业（制造业）

			<p>4. 甲醛含量：≤75mg/kg 。</p> <p>5. 耐水色牢度（级）：≥3 。</p> <p>6. 耐酸汗渍、耐碱汗渍（级）：≥3。</p> <p>7. 可分解致癌芳香胺染料：禁用。</p> <p>8. PH 值：4.0-8.5。</p> <p>注：★供应商须出具由国家指定或第三方公认的检测机构对该面料的检测报告，检测项目包含上述参数。检测报告加盖投标供应商鲜章。</p>			
58	羽绒马甲	S-XXXL	<p>涤棉+羽绒棉：</p> <p>1. 面料成分：聚酯纤维 80%，棉 20%，95%充绒量。</p> <p>2. 异味：无。</p> <p>3. 充绒量：95%。</p> <p>4. 甲醛含量：≤75mg/kg 。</p> <p>5. 耐洗、耐氯漂、耐酸汗渍、耐碱汗渍色牢度（级）：≥3。</p> <p>6. 可分解致癌芳香胺染料：禁用≤20mg/kg。</p> <p>7. PH 值：4.0-9.0。</p> <p>注：★供应商须出具由国家指定或第三方公认的检测机构</p>	件	98	工业（制造业）

				对该面料的检测报告，检测项目包含上述参数。检测报告加盖投标供应商鲜章。			
59	针织开衫	春秋薄款 S-XXXL	混纺： 1. 面料成分（%）：70%羊毛 30%腈纶。 2. 保暖率（%）：≥50。 3. 耐摩擦色牢度（级）：干摩≥3，湿摩≥3。 4. 水洗变化率（%）：经向≤-1.4，纬向≤-2.2。 5. 可分解致癌芳香胺染料：禁用≤20mg/kg。 6. PH 值：4.0-8.5。 注：★供应商须出具由国家指定或第三方公认的检测机构对该面料的检测报告，检测项目包含上述参数。检测报告加盖投标供应商鲜章。	件	145	工业（制造业）	
60	小儿病员服	常规	全棉医用面料：	件	60	工业（制造业）	
61	病员服	S-XXXL	1. 面料成分：100%棉。	套	63	工业（制造业）	
62	ICU 陪伴服 （长）	S-XXXL	2. 纱支支数：经纱 21 ^s （±3）×纬纱 21 ^s （±3）。 3. 织物密度：经向≥425.2 根/10cm；纬向≥228.3 根/10cm。	件	69	工业（制造业）	
63	ICU 病员服	S-XXXL	4. 甲醛含量：≤75mg/kg。	件	58	工业（制造业）	

		(长)		5. PH 值范围：4.0-8.5。			
64		洗手衣裤	衣+裤	<p>全棉医用面料：</p> <p>1. 面料成分：100%棉。</p> <p>2. 纱支支数：经纱 32^s (±2) × 纬纱 32^s (±2)。</p> <p>3. 织物密度：经向≥511.8 根/10cm；纬向≥275.6 根/10cm。</p> <p>4. 甲醛含量：≤75mg/kg。</p> <p>5. PH 值：4.0-8.5。</p> <p>注：★供应商须出具由国家指定或第三方公认的检测机构对该面料的检测报告，检测项目包含上述参数。检测报告加盖投标供应商鲜章。</p>	套	63	工业（制造业）
65	床上用品类	棉絮 1	200cm×150cm 3 斤	<p>纯棉一级：</p> <p>1. 面料成分：100%天然棉絮，一级棉花。</p> <p>2. 禁用原料：符合国家标准。</p> <p>3. 不得检出物：符合国家标准。</p> <p>4. 短纤维含量（%）：13mm 及以下≤25%。</p> <p>5. 含杂率（%）：棉纤维≤1.4；其他絮用纤维≤2.0。</p> <p>6. 纤维含量允差。</p>	床	86	工业（制造业）
66		棉絮 2	200cm×150cm 5 斤		床	113	工业（制造业）
67		垫絮	200cm×90cm 4 斤		床	82	工业（制造业）

				7. 卫生要求：符合国家标准。 注：★供应商须出具由国家指定或第三方公认的检测机构对该面料的检测报告，检测项目包含上述参数。检测报告加盖投标供应商鲜章。			
68		枕心	70cm×50cm	聚酯纤维：	个	26	工业（制造业）
69		手术间棉芯	常规	1. 面料成分：100%聚酯纤维。 2. 填充物：100%聚酯纤维。 3. 规格尺寸偏差率（%）：±3.5。 4. 纬斜、花斜（%）：≤4.0。 5. 色花、色差（级）：≥3。 6. 色污渍（处/件）：轻微允许3。 7. 耐水色牢度（级）：变色≥3，沾色≥3。 8. 耐酸汗渍色牢度（级）：变色≥3，沾色≥3。 9. 耐碱汗渍色牢度（级）：变色≥3，沾色≥3。 10. 耐干摩擦色牢度（级）：干摩≥3。 11. 甲醛含量：≤75mg/kg。 12. pH 值：4.0-8.5。	条	69	工业（制造业）

				<p>13. 异味：无。</p> <p>14. 可分解致癌芳香胺染料：禁用$\leq 20\text{mg/kg}$。</p> <p>15. 原料要求：不得使用违禁物。</p> <p>注：★供应商须出具由国家指定或第三方公认的检测机构对该面料的检测报告，检测项目包含上述参数。检测报告加盖投标供应商鲜章。</p>			
70	值班室被套	225cm×160cm	全棉医用面料：	床	77.3	工业（制造业）	
71	值班室床单	260cm×160cm	1. 面料成分：100%棉。	床	50	工业（制造业）	
72	值班室枕套	80cm×53cm	<p>2. 纱支支数：经纱$21^s(\pm 3) \times$纬纱$21^s(\pm 3)$。</p> <p>3. 织物密度：经向≥ 425.2根/10cm；纬向≥ 228.3根/10cm。</p> <p>4. 甲醛含量：$\leq 75\text{mg/kg}$。</p> <p>5. PH 值范围：4.0-8.5。</p> <p>注：★供应商须出具由国家指定或第三方公认的检测机构对该面料的检测报告，检测项目包含上述参数。检测报告加盖投标供应商鲜章。</p>	个	9.6	工业（制造业）	
73	病房被套	225cm×160cm	<p>漂白平布：</p> <p>1. 面料成分：100%棉。</p>	床	79.2	工业（制造业）	

				<p>2. 纱支支数：经纱 21^s（±2）×纬纱 21^s（±2）。</p> <p>3. 织物密度：经向≥283.5 根/10cm；纬向≥236.2 根/10cm。</p> <p>4. 异味：无。</p> <p>5. 甲醛检测：≤75mg/kg 。</p> <p>6. PH 值范围：4.0-8.5 。</p> <p>7. 可分解致癌芳香胺染料：禁用≤20mg/kg。</p> <p>注：★供应商须出具由国家指定或第三方公认的检测机构对该面料的检测报告，检测项目包含上述参数。检测报告加盖投标供应商鲜章。</p>			
74	病房床罩	210cm×96cm	<p>漂白纱卡：</p> <p>1. 面料成分：100%棉。</p> <p>2. 纱支支数：经纱 20^s（±2）×纬纱 16^s（±2）。</p> <p>3. 织物密度：经向≥503.9 根/10cm；纬向≥236.3 根/10cm。</p> <p>4. 异味：无。</p> <p>5. 甲醛检测：≤75mg/kg。</p> <p>6. PH 值范围：4.0-8.5。</p> <p>7. 可分解致癌芳香胺染料：禁用≤20mg/kg。</p>	床	51.2	工业（制造业）	

75		病房枕套	80cm×53cm	全棉医用面料：	个	9.9	工业（制造业）
76		新生儿被套	80cm×90cm	1. 面料成分：100%棉。	床	22	工业（制造业）
77		新生儿床罩	常规	2. 纱支支数：经纱 32 ^s （±2）×纬纱 32 ^s （±2）。	床	50	工业（制造业）
78		婴儿垫套	常规	3. 织物密度：经向≥511.8根/10cm；纬向≥275.6根/10cm。	个	35	工业（制造业）
79		婴儿大单	100cm×100cm	4. 甲醛含量：≤75mg/kg。 5. PH 值：4.0-8.5。 注：★供应商须出具由国家指定或第三方公认的检测机构对该面料的检测报告，检测项目包含上述参数。检测报告加盖投标供应商鲜章。	床	40	工业（制造业）
80	其他类	婴儿帽	常规	1. 面料成分：100%棉。 2. 纱支支数：经纱 32 ^s （±2）×纬纱 32 ^s （±2）。 3. 织物密度：经向≥511.8根/10cm；纬向≥275.6根/10cm。 4. 甲醛含量：≤75mg/kg。 5. PH 值：4.0-8.5。	个	25	工业（制造业）
81		婴儿眼罩		全棉医用面料（染色）： 1. 面料成分：100%棉。 2. 纱支支数：经纱 32 ^s （±2）×纬纱 32 ^s （±2）。	个	3	工业（制造业）

				3. 织物密度:经向 ≥ 511.8 根/10cm;纬向 ≥ 275.6 根/10cm。 4. 甲醛含量: ≤ 75 mg/kg。 5. PH 值: 4.0-8.5。			
82	护士帽			漂白涤府: 1. 面料成分 (%): 涤府-聚酯纤维 65, 棉 35 (± 2) 涤卡-聚酯纤维 65, 棉 35 (± 2)。 2. 甲醛含量: ≤ 75 mg/kg 。 3. PH 值: 4.0-8.5。 注: ★供应商须出具由国家指定或第三方公认的检测机构对该面料的检测报告, 检测项目包含上述参数。检测报告加盖投标供应商鲜章。	顶	10	工业 (制造业)
83	药枕芯子	圆形		全棉纱卡:	个	18	工业 (制造业)
84	手术间被套	常规		1. 面料成分: 100%棉。	床	52	工业 (制造业)
85	手术室推床 床罩	常规		2. 纱支支数: 经纱 20^s (± 2) \times 纬纱 20^s (± 2) 。 3. 织物密度: 经向密度 ≥ 425.2 根/10cm; 纬向密度 ≥ 228.3	床	52	工业 (制造业)
86	桌布			根/10cm。	m ²	32	工业 (制造业)
87	机器罩			4. 异味: 无。	m ²	32	工业 (制造业)

88	护士裤 2	常规	5. 甲醛含量：≤75mg/kg。	条	48	工业（制造业）
89	手术衣	长袖遮盖式	6. PH 值：4.0-8.5。 7. 可分解致癌芳香胺染料：禁用≤20mg/kg。 8. 耐水、酸汗渍、碱汗渍色牢度（级）：≥3。 9. 耐干摩擦色牢度（级）：≥3。 注：★供应商须出具由国家指定或第三方公认的检测机构对该面料的检测报告，检测项目包含上述参数。检测报告加盖投标供应商鲜章。	件	85	工业（制造业）
90	椅套		全棉纱卡：	m ²	32	工业（制造业）
91	艾灸专用服装	常规	1. 面料成分：100%棉。 2. 纱支支数：经纱 21 ^s （±2）×纬纱 16 ^s （±2）。	根	49	工业（制造业）
92	药枕外套	常规	3. 织物密度：经向密度≥503.9 根/10cm；纬向密度≥236.2 根/10cm。 4. 异味：无。 5. 甲醛含量：≤75mg/kg。 6. PH 值：4.0-8.5。 7. 可分解致癌芳香胺染料：禁用≤20mg/kg。	根	25	工业（制造业）

				8. 耐水、酸汗渍、碱汗渍色牢度（级）：≥3。 9. 耐干摩擦色牢度（级）：≥3。 注：★供应商须出具由国家指定或第三方公认的检测机构对该面料的检测报告，检测项目包含上述参数。检测报告加盖投标供应商鲜章。			
93	全包铅套围脖	颈高 8cm 胸遮宽 23cm 胸遮高 12cm	全棉医用面料： 1. 面料成分：100%棉。 2. 纱支支数：经纱 21 ^s （±3）×纬纱 21 ^s （±3）。 3. 织物密度：经向≥425.2 根/10cm；纬向≥228.3 根/10cm。 4. 甲醛含量：≤75mg/kg。 5. PH 值范围：4.0-8.5。	件	45	工业（制造业）	
94	志愿者帽子		帆布：	个	6	工业（制造业）	
95	志愿者马甲	S-XXXL	1. 面料成分：85%涤，棉 15%。 2. 织物密度：经向≥278 根/10cm，纬向≥140 根/10cm。 4. 单位面积质量（g/m ² ）：≥255。 5. 缩水率（%）：经向-2.5—+2.5，纬向-0.5—+1.5。 6. 拉伸强力（N）：经向≥1500，纬向≥500。	件	49	工业（制造业）	
96	袖章			个	6	工业（制造业）	

				<p>7. 撕破强力 (N): 经向≥ 40, 纬向≥ 35。</p> <p>8. PH 值: 4.0-8.5 。</p> <p>9. 皂洗牢度 (级): ≥ 4。</p> <p>10. 摩擦牢度 (级): 干≥ 4, 湿≥ 2.5。</p>			
<p>注: 1、★根据实际供货数量按月支付。</p> <p>2、所有未明确颜色的产品, 配送前由使用科室确定, 不影响单价执行。供应商投标时提供不低于 6 种的常规颜色备选 (投标时提供彩色图片)。</p> <p>3、所有未明确印花、印字的产品, 配送前由使用科室确定, 不影响单价执行。印字主要是印医院 logo、医院科室名字等。投标人投标时提供不低于 6 种的印花印字方案备选 (投标时提供彩色图片)。</p> <p>4、所有未明确型号的工作服, 配送前由使用科室确定, 不影响单价执行。</p> <p>5、★各供应商投标前可自行组织现场勘察, 采购人予以配合; 未进行现场勘察视为供应商已知晓项目情况。供应商需承诺在医院未要求变更产品颜色、印花、印字、款式等参数前, 能够提供与医院现有产品颜色、印花、印字、款式等一致的产品。(提供承诺函)</p>							

二、质量要求:

1)、★为保证产品质量, 在成交后 3 个工作日内提供核心产品样品, 并由采购人、成交供应商共同在场拆除包装查验货物, 对面料参数要

求逐一测试验证,全部通过后方能签订合同。测试中发现虚假应标的行为将按相关规定处理并保留对供应商追究相关责任的权利。

注:

- 1、本项目采购产品中采购的产品属于政府采购节能产品、环境标志产品实施品目清单范围的，投标人应当提供国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的节能产品、环境标志产品认证证书，对获得证书的产品实施政府优先采购或强制采购；
- 2、本项目采购产品中的核心产品，用“△”号标示。
- 3、本项目技术参数要求带中“★”的为实质性参数要求，不满足作为无效投标处理。

商务要求

合同管理安排：

- 1) 合同类型：买卖合同
- 2) 合同定价方式：固定单价
- 3) 合同履行期限：自合同签订之日起 365 日
- 4) 合同履行地点：达州市中心医院
- 5) 支付方式：分期付款
- 6) 履约保证金及缴纳形式：否
- 7) 质量保证金及缴纳形式：否
- 8) 合同支付约定：

付款条件说明：每月据实结款，次月根据送货量及成交单价计算金额，按双方核实金额开具发票，采购人接到发票后 90 日内付出相应款项。

9) 验收交付标准和方法：严格按照政府采购相关法律法规以及《财政部关于进一步加强政府采购需求和履约验收管理的指导意见》（财库〔2016〕205 号）的要求进行验收。

10) 质量保修范围和保修期：产品验收合格后质保期不低于 6 个月，质保期内，产品出现质量问题，供应商在 1 小时内响应，2 小时内提供解决方案，30 日内根据采购人要求或合同履行条款进行免费更换。质保期外如发现产品存在设计质量问题，由供应商负责解决并承担有关费用。

11) 知识产权归属和处理方式：

1. 供应商应保证在本项目中使用的任何产品和服务（包括部分使用），不会产生因第三方提出侵犯其专利权、商标权或其它知识产权而引起的法律和经济纠

纷，如因专利权、商标权或其它知识产权而引起法律和经济纠纷，由供应商承担所有相关责任。

2. 除非谈判文件特别规定，采购人享有本项目实施过程中产生的知识成果及知识产权。

3. 供应商如欲在项目实施过程中采用自有知识成果，需在响应文件中声明，并提供相关知识产权证明文件。使用该知识成果后，供应商需提供开发接口和开发手册等技术文档，并承诺提供无限期技术支持，采购人享有永久使用权（含采购人委托第三方在该项目后续开发的使用权）。

4. 如采用供应商所不拥有的知识产权，则在报价中必须包括合法获取该知识产权的相关费用

12) 成本补偿和风险分担约定： 供应商自行承担参加采购活动全部风险。

13) 违约责任与解决争议的方法： 合同约定

14) 合同其他条款： 无

履约验收方案

1) 验收组织方式： 自行验收

2) 是否邀请本项目的其他供应商： 否

3) 是否邀请专家： 否

4) 是否邀请服务对象： 否

5) 是否邀请第三方检测机构： 否

6) 履约验收程序： 一次性验收

7) 履约验收时间： 供应商提出验收申请之日起 15 日内组织验收

- 8) 验收组织的其他事项：无
- 9) 技术履约验收内容：按技术要求验收
- 10) 商务履约验收内容：按商务要求进行验收
- 11) 履约验收标准：合同约定
- 12) 履约验收其他事项：无

风险控制措施和替代方案

该采购项目按照《政府采购需求管理办法》第二十五条规定，本项目是否需要组织风险判断、提出处置措施和替代方案：否