

招 标 文 件

(货物类)

采购项目名称：理县采购寄宿制学校食堂设备设施项目

采购项目编号：**N5132222023000063**

理县教育局

四川轩辕招标代理有限公司共同编制

2023年09月11日

第一章 投标邀请

四川轩辕招标代理有限公司（以下简称“代理机构”）受理县教育局委托，拟对理县采购寄宿制学校食堂设备设施项目进行国内公开招标，兹邀请符合本次招标要求的供应商参加投标。

一、采购项目编号：N5132222023000063

二、采购项目名称：理县采购寄宿制学校食堂设备设施项目

三、招标项目简介

本项目为理县教育局采购寄宿制学校食堂设备设施一批。

四、供应商参加本次政府采购活动应具备的条件

（一）满足《中华人民共和国政府采购法》第二十二条规定；

（二）落实政府采购政策需满足的资格要求：

1.执行政府采购促进中小企业发展的相关政策

无

注：监狱企业和残疾人福利性单位视同小微企业，符合中小企业划分标准的个体工商户视同中小企业。

（三）本项目的特定资格要求：

采购包1：

无

五、电子化采购相关事项

本项目实行电子化采购，使用的电子化交易系统为：四川省政府采购一体化平台的项目电子化交易系统（以下简称“项目电子化交易系统”），登录方式及地址：通过“四川政府采购网”（www.ccgp-sichuan.gov.cn）首页供应商用户登录四川省政府采购一体化平台，进入项目电子化交易系统。供应商应当按照以下要求，参与本次电子化采购活动。

（一）供应商应当自行在四川政府采购网-办事指南查看相应的系统操作指南，并严格按照操作指南要求进行系统操作。在登录、使用采购一体化平台前，应当按照要求完成供应商注册和信息完善，加入采购一体化平台供应商库。

（二）供应商应当使用纳入全国公共资源交易平台（四川省）数字证书互认范围的数字证书及签章（以下简称“互认的证书及签章”）进行系统操作。供应商使用互认的证书及签章登录采购一体化平台进行的一切操作和资料传递，以及加盖电子签章确认采购过程中制作、交换的电子数据，均属于供应商真实意思表示，由供应商对其系统操作行为和电子签章确认的事项承担法律责任。

已办理互认的证书及签章的供应商，校验互认的证书及签章有效性后，即可按照系统操作要求进行身份信息绑定、权限设置和系统操作；未办理互认的证书及签章的供应商，按要求办理互认的证书及签章并校验有效性后，按照系统操作要求进行身份信息绑定、权限设置和系统操作。互认的证书及签章的办理与校验，可查看四川政府采购网-办事指南。

供应商应当加强互认的证书及签章日常校验和妥善保管，确保在参加采购活动期间互认的证书及签章能够正常使用；供应商应当严格互认的证书及签章的内部授权管理，防止非授权操作。

（三）供应商应当自行准备电子化采购所需的计算机终端、软硬件及网络环境，承担因准备不足产生的不利后果。

（四）采购一体化平台技术支持：

在线客服：通过四川政府采购网-在线客服进行咨询

400服务电话：4001600900

CA及签章服务电话：通过四川政府采购网-办事指南进行查询

六、招标文件获取时间、方式及地址

(一) 招标文件获取时间：详见采购公告或邀请书

(二) 在招标文件获取开始时间前，采购人或代理机构将本项目招标文件上传至项目电子化交易系统，免费向供应商提供。供应商通过项目电子化交易系统获取招标文件。成功获取招标文件的，供应商将收到已获取招标文件的回执函。未成功获取招标文件的供应商，不得参与本次采购活动，不得对招标文件提起质疑。

成功获取招标文件后，采购人或代理机构进行澄清或者修改的，澄清或者修改的内容可能影响投标文件编制的，采购人或代理机构将通过项目电子化交易系统发布澄清或者修改后的招标文件，供应商应当重新获取招标文件。供应商未重新获取招标文件或者未按照澄清或者修改后的招标文件编制投标文件进行投标的，自行承担不利后果。

注：获取的招标文件主体格式包括pdf、word两种格式版本，其中以pdf格式为准。

七、投标文件提交截止时间及开标时间、地点、方式

(一) 投标文件提交截止时间及开标时间：详见采购公告或邀请书

(二) 投标文件提交方式、地点：供应商应当在投标文件提交截止时间前，通过项目电子化交易系统提交投标文件。成功提交的，供应商将收到已提交投标文件的回执函。

(三) 本项目采取网上开标，即采购人或代理机构通过项目电子化交易系统“开标/开启大厅”组织在线开标。

八、本投标邀请在四川政府采购网以公告形式发布

九、供应商信用融资

根据《四川省财政厅关于推进四川省政府采购供应商信用融资工作的通知》（川财采〔2018〕123号）文件，为助力解决政府采购成交供应商资金不足、融资难、融资贵的困难，促进供应商依法诚信参加政府采购活动，有融资需求的供应商可登录四川政府采购网—金融服务平台，选择符合自身情况的“政采贷”银行及其产品，凭项目成交结果、成交通知书等信息在线向银行提出贷款意向申请、查看贷款审批情况等。

十、联系方式

采购人：理县教育局

地址：四川省阿坝州理县杂谷脑镇西大街122号

邮编：623100

联系人：李老师

联系电话：0837-6824135

代理机构：四川轩辕招标代理有限公司

地址：四川省成都市锦江区墨香路87号8栋4楼

邮编：610011

联系人：李老师

联系电话：028-65731881

第二章 投标人须知

2.1 投标人须知前附表

序号	应知事项	说明和要求
1	采购预算（实质性要求）	<p>本项目各包采购预算金额如下：</p> <p>采购包1：2,650,000.00元</p> <p>投标人的采购包投标报价高于采购包采购预算的，其投标文件将按无效处理。</p>
2	最高限价（实质性要求）	<p>详见第三章。</p> <p>投标人的采购包投标报价高于最高限价的，其投标文件将按无效处理。</p>
3	评标方法	<p>采购包1：综合评分法</p> <p>（详见第五章）</p>
4	是否接受联合体	<p>采购包1：不接受</p>
5	落实节能、环保、无线局域网	<p>1.根据《财政部发展改革委生态环境部市场监管总局关于调整优化节能产品、环境标志产品政府采购执行机制的通知》（财库〔2019〕9号）相关要求，政府采购节能产品、环境标志产品实施品目清单管理。财政部、发展改革委、生态环境部等部门确定实施政府优先采购和强制采购的产品类别，以品目清单的形式发布并适时调整。</p> <p>2.本项目采购的 单温水龙头、监控显示终端 产品属于节能产品政府采购品目清单中应强制采购的产品范围，供应商应当提供国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的节能产品认证证书，否则作无效投标处理。</p> <p>3.本项目采购 无 产品属于节能产品政府采购品目清单中应优先采购的产品范围，本项目采购 单温水龙头、沥水菜筐、留样盒带盖、圆筒垃圾桶配盖、滚轮垃圾桶配盖、监控显示终端、整理箱、货架类、钢台类、柜类 产品属于环境标志产品政府采购品目清单中应优先采购的产品范围，评审得分/响应报价相同的，按供应商提供的优先采购产品认证证书数量由多到少顺序排列。</p> <p>4.响应产品属于中国政府采购网公布的《无线局域网认证产品政府采购清单》且在有效期内的，按《财政部国家发展改革委信息产业部关于印发无线局域网产品政府采购实施意见的通知》（财库〔2005〕366号）要求优先采购。</p>
6	小微企业（监狱企业、残疾人福利性单位视同小微企业）价格扣除（仅非预留份额采购项目或预留份额采购项目中的非预留部分采购包适用）	<p>根据《政府采购促进中小企业发展管理办法》（财库〔2020〕46号）第九条和《关于进一步加大政府采购支持中小企业力度的通知》（财库〔2022〕19号）的规定，</p> <p>关于本项目采购包中执行小微企业（监狱企业、残疾人福利性单位视同小微企业）价格扣除情况、具体扣除比例和规则详见第五章。</p>

7	充分、公平竞争保障措施（实质性要求）	<p>核心产品允许有多个，不同供应商提供了任意一个相同品牌的核心产品，即视为提供相同品牌的供应商。</p> <p>使用综合评分法的采购项目，提供相同品牌产品且通过资格审查、符合性审查的不同投标人参加同一合同项下投标的，按一家投标人计算，评审后得分最高的同品牌投标人获得中标人推荐资格；评审得分相同的，由采购人或者采购人委托评标委员会采取随机抽取方式确定一个投标人获得中标人推荐资格，其他同品牌投标人不作为中标候选人。</p> <p>采用最低评标价法的采购项目，提供相同品牌产品的不同投标人参加同一合同项下投标的，以其中通过资格审查、符合性审查且报价最低的参加评标；报价相同的，由采购人或者采购人委托评标委员会按照随机抽取方式确定一个参加评标的投标人，其他投标无效。</p> <p>核心产品清单详见第三章。</p> <p>在符合性审查环节提供核心产品品牌不足3个的，视为有效投标人不足3家。</p>
8	不正当竞争预防措施（实质性要求）	<p>在评标过程中，评标委员会认为投标人投标报价明显低于其他通过符合性审查投标人的投标报价，有可能影响产品质量或者不能诚信履约的，评标委员会应当要求其在合理的时间内通过项目电子化交易系统进行书面说明，必要时提交相关证明材料。投标人提交的书面说明，应当加盖投标人公章，在评标委员会要求的时间内通过项目电子化交易系统进行提交，否则视为不能证明其投标报价合理性。投标人不能证明其投标报价合理性的，评标委员会应当将其投标文件作为无效投标处理。</p>
9	投标保证金	本项目不收取投标保证金。
10	履约保证金（实质性要求）	<p>采购包1：缴纳</p> <p>本采购包履约保证金为合同金额的5%</p> <p>说明：交款时间：中标通知书发放后签订合同前；收款单位：采购人指定；开户银行：采购人指定；账号：采购人指定；退还时间：自验收合格之日起10日内，采购人一次性无息退还投标人的履约保证金。</p>
11	投标有效期（实质性要求）	提交投标文件的截止之日起不少于90天。
12	招标代理服务费（实质性要求）	<p>本项目收取代理服务费</p> <p>代理服务费用收取对象：中标/成交供应商</p> <p>代理服务费收费标准：本次代理服务费按照成本加合理利润的原则向中标（成交）供应商收取代理服务费，本项目代理服务费共计28200元，由中标（成交）供应商在领取成交通知书前一次性支付。</p>
13	采购结果公告	采购结果将在四川政府采购网予以公告。
14	中标通知书	<p>采购结果公告后，采购人或代理机构通过项目电子化交易系统向中标供应商发出中标通知书；</p> <p>中标供应商通过项目电子化交易系统获取中标通知书。</p>
15	政府采购合同公告、备案	<p>政府采购合同签订之日起2个工作日内，采购人将政府采购合同在“四川政府采购网”予以公告；</p> <p>政府采购合同签订之日起7个工作日内，采购人将政府采购合同报本级财政部门备案。</p>
16	进口产品	不允许
17	是否组织潜在供应商现场考察	采购包1：组织现场踏勘：否

18	特殊情况	出现下列情形之一的，采购人或者采购代理机构应当中止电子化采购活动，并保留相关证明材料备查： （一）交易系统发生故障（包括感染病毒、应用或数据库出错）而无法正常使用； （二）因组织场所停电、断网等原因，导致采购活动无法继续通过交易系统实施的； （三）其他无法保证电子化交易的公平、公正和安全的情况。 出现上述的情形，不影响采购公平、公正的，采购人或者代理机构可以待上述情形消除后继续组织采购活动；影响或者可能影响采购公平、公正的，采购人或者代理机构应当依法废标。
19	报价/分值精确度	所有数据项默认最多可输入/展示至小数点后2位，超出小数点位的数值采用四舍五入的方式进行精确。

2.2总则

2.2.1适用范围

- 一、本招标文件仅适用于本次公开招标采购项目。
- 二、本招标文件的最终解释权由理县教育局和四川轩辕招标代理有限公司享有。对招标文件中供应商参加本次政府采购活动应当具备的条件，招标项目技术、服务、商务及其他要求，评标细则及标准由理县教育局负责解释。除上述招标文件内容，其他内容由四川轩辕招标代理有限公司负责解释。

2.2.2有关定义

- 一、“采购人”是指依法进行政府采购的各级国家机关、事业单位、团体组织。本次招标的采购人是理县教育局。
- 二、“投标人”是指按照采购公告规定获取了招标文件，拟参加投标和向采购人提供货物及相应服务的法人、其他组织或者自然人。
- 三、“代理机构”是指政府采购集中采购机构和从事政府采购代理业务的社会中介机构。本项目的代理机构是四川轩辕招标代理有限公司。
- 四、“网上开标”是指代理机构通过项目电子化交易系统在线完成签到、开标、唱标和记录等活动，供应商通过项目电子化交易系统在线完成投标文件解密、参与开标活动。
- 五、“电子评标”是指通过项目电子化交易系统在线完成评标委员会组建，开展资格和符合性审查、比较与评价、出具评标报告、推荐中标候选供应商等活动。

2.3招标文件

2.3.1招标文件的构成

- 一、招标文件是投标人准备投标文件和参加投标的依据，同时也是资格审查、评标的重要依据。招标文件用以阐明招标项目所需的资质、技术、服务及报价等要求、招标投标程序、有关规定和注意事项以及合同主要条款等。本招标文件包括以下内容：
 - （一）投标邀请；
 - （二）投标人须知；
 - （三）招标项目技术、服务、商务及其他要求；
 - （四）资格审查；
 - （五）评标办法；
 - （六）投标文件格式；
 - （七）拟签订采购合同文本。
- 二、投标人应认真阅读和充分理解招标文件中所有的事项、格式条款和规范要求。投标人没有对招标文件全面做出实质性响应所产生的风险由投标人承担。

2.3.2 招标文件的澄清和修改

一、在投标文件提交截止时间前，采购人或者代理机构可以对已发出的招标文件进行必要的澄清或者修改。

二、澄清或者修改的内容为招标文件的组成部分，采购人或者代理机构将在四川政府采购网发布更正公告，投标人应及时关注本项目更正公告信息，按更正后公告要求进行响应。更正内容可能影响投标文件编制的，采购人或者代理机构将通过项目电子化交易系统发布更正后的招标文件，投标人应依据更正后的招标文件编制投标文件。若投标人未按前述要求进行投标响应的，自行承担不利后果。

2.4 投标文件

2.4.1 投标文件的语言

一、投标人提交的投标文件以及投标人与采购人或代理机构就有关投标的所有来往书面文件均须使用中文。投标文件中如附有外文资料，主要部分要对应翻译成中文并附在相关外文资料后面。未翻译的外文资料，评标委员会将其视为无效材料。

二、翻译的中文资料与外文资料如果出现差异和矛盾时，以中文为准。涉嫌提供虚假材料的按照相关法律法规处理。

三、如因未翻译而造成对投标人的不利后果，由投标人承担。

2.4.2 计量单位（实质性要求）

除招标文件中另有规定外，本项目均采用国家法定的计量单位。

2.4.3 投标货币（实质性要求）

本次项目均以人民币报价。

2.4.4 知识产权（实质性要求）

一、投标人应保证在本项目中使用的任何技术、产品和服务（包括部分使用），不会产生因第三方提出侵犯其专利权、商标权或其它知识产权而引起的法律和经济纠纷，如因专利权、商标权或其它知识产权而引起法律和经济纠纷，由投标人承担所有相关责任。采购人享有本项目实施过程中产生的知识成果及知识产权。

二、投标人将在采购项目实施过程中采用自有或者第三方知识成果的，使用该知识成果后，投标人需提供开发接口和开发手册等技术资料，并承诺提供无限期支持，采购人享有使用权（含采购人委托第三方在该项目后续开发的使用权）。

三、如采用投标人所不拥有的知识产权，则在投标报价中必须包括合法使用该知识产权的相关费用。

2.4.5 投标文件的组成

投标人应当按照招标文件的要求编制投标文件。投标文件应当对招标文件提出的要求和条件作出明确响应。

投标文件具体内容详见第六章。

2.4.6 投标文件格式

一、投标人应按照招标文件第六章中提供的“投标文件格式”填写相关内容。

二、对于没有格式要求的投标文件由投标人自行编写。

2.4.7 投标报价（实质性要求）

一、投标人的报价是投标人响应招标项目要求的全部工作内容的价格体现，包括投标人完成本项目所需的一切费用。

二、投标人每种货物及服务内容只允许有一个报价，并且在合同履行过程中是固定不变的，任何有选择或可调整的报价将不予接受，并按无效投标处理。

三、投标文件报价出现前后不一致的，按照招标文件第五章评标办法规定予以修正，修正后的报价经投标人通过项目电子化交易系统进行确认，并加盖投标人（法定名称）电子签章，投标人未在规定时间内确认的，其投标无效。

2.4.8 投标有效期（实质性要求）

投标有效期详见第二章“投标人须知前附表”，投标文件未明确投标有效期或者投标有效期小于“投标人须知前附表”中投标有效期要求的，其投标文件按无效处理。

2.4.9 投标文件的制作、签章和加密（实质性要求）

一、投标文件应当根据招标文件进行编制，投标人应通过四川政府采购网-办事指南下载投标（响应）客户端，使用客户

端编制投标文件。

二、投标人应按照客户端操作要求，对应招标文件的每项实质性要求，逐一如实响应；未如实响应或者响应内容不符合招标文件对应项的要求的，其投标文件作无效处理。

三、投标人完成投标文件编制后，应按照招标文件第一章明确的签章要求，使用互认的证书及签章对投标文件进行电子签章和加密。

四、招标文件澄清或者修改的内容可能影响投标文件编制的，代理机构将重新发布澄清或者修改后的招标文件，投标人应重新获取澄清或者修改后的招标文件，按照澄清或者修改后的招标文件进行投标文件编制、签章和加密。

2.4.10 投标文件的提交

一、（实质性要求）投标人应当在投标文件提交截止时间前，通过项目电子化交易系统完成投标文件提交。

二、在投标文件提交截止时间后，采购人或者代理机构不再接受投标人提交投标文件。投标人应充分考虑影响投标文件提交的各种因素，确保在投标文件提交截止时间前完成提交。

2.4.11 投标文件的补充、修改、撤回（实质性要求）

投标文件提交截止时间前，投标人可以补充、修改或者撤回已成功提交的投标文件；对投标文件进行补充、修改的，应当先行撤回已提交的投标文件，补充、修改后重新提交。

供应商投标文件撤回后，视为未提交过投标文件。

2.5 开标、资格审查、评标和中标

2.5.1 开标及开标程序

一、本项目为网上开标项目。网上开标的开始时间为投标文件提交截止时间。成功提交或成功提交和解密电子投标文件的投标人不足3家的，不予开标，采购人或代理机构将作废标处理。

二、开标准备工作

开标开始时间前，投标人登录项目电子化交易系统-“开标/开启大厅”参与开标。

三、解密投标文件（实质性要求）

投标文件提交截止时间后，成功提交投标文件的投标人符合招标文件规定数量的，代理机构将启动投标文件解密程序，解密时间为30分钟；投标人应在规定的解密时间内，使用互认的证书及签章通过项目电子化交易系统进行投标文件解密。投标人未在规定的解密时间内完成解密的，按无效投标处理。

四、开标

解密时间截止或者所有投标人投标文件均完成解密后（以发生在先的时间为准），由代理机构通过项目电子化交易系统对投标人名称、投标文件解密情况、投标报价进行展示。

开标过程中，各方主体均应遵守互联网有关规定，不得发表与采购活动无关的言论。投标人对开标过程和开标记录有疑义，以及认为采购人或代理机构相关工作人员有需要回避的情形的，及时向工作人员提出询问或者回避申请。采购人或代理机构对投标人提出的询问或者回避申请应当及时处理。

投标人完成投标文件解密后，自主决定是否参加网上在线开标，未参加的，视同认可开标结果。

2.5.2 查询及使用信用记录

开标结束后，采购人或代理机构根据《关于在政府采购活动中查询及使用信用记录有关问题的通知》（财库〔2016〕125号）的要求，通过“信用中国”网站（www.creditchina.gov.cn）、“中国政府采购网”网站（www.ccgp.gov.cn）等渠道，查询投标人在投标文件提交截止时间前的信用记录并保存信用记录结果网页截图，拒绝列入失信被执行人名单、重大税收违法案件当事人名单、政府采购严重违法失信行为记录名单中的供应商参加本项目的采购活动。

两个以上的自然人、法人或者其他组织组成一个联合体，以一个投标人的身份共同参加政府采购活动的，将对所有联合体成员进行信用记录查询，联合体成员存在不良信用记录的，视同联合体存在不良信用记录。

2.5.3 资格审查

详见招标文件第四章。

2.5.4评标

详见招标文件第五章。

2.5.5中标通知书

一、采购人或者评标委员会确认中标供应商后，代理机构在四川政府采购网发布中标结果公告、通过项目电子化交易系统发出中标通知书，中标供应商通过项目电子化交易系统获取中标通知书。

二、中标通知书是采购人和中标供应商签订政府采购合同的依据，是合同的有效组成部分。如果出现政府采购法律法规、规章制度规定的中标无效情形的，将以公告形式宣布发出的中标通知书无效，中标通知书将自动失效，并依法重新确定中标供应商或者重新开展采购活动。

三、中标通知书对采购人和中标供应商均具有法律效力。

2.6签订及履行合同和验收

2.6.1签订合同

一、采购人应在中标通知书发出之日起三十日内与中标人签订采购合同。

二、采购人和中标人签订的采购合同不得对招标文件确定的事项以及中标人的投标文件作实质性修改。

2.6.2合同分包和转包（实质性要求）

2.6.2.1合同分包

一、投标人根据招标文件的规定和采购项目的实际情况，拟在中标后将中标项目的非主体、非关键性工作分包的，应当在投标文件中载明分包承担主体，分包承担主体应当具备相应资质条件且不得再次分包。分包供应商履行的分包项目的品牌、规格型号及技术要求等，必须与中标的品牌、规格型号及技术要求一致。

二、分包履行合同的部分应当为采购项目的非主体、非关键性工作，不属于中标人的主要合同义务。

三、采购合同实行分包履行的，中标人就采购项目和分包项目向采购人负责，分包供应商就分包项目承担责任。

四、中小企业依据《政府采购促进中小企业发展管理办法》（财库〔2020〕46号）规定的政策获取政府采购合同后，小型、微型企业不得将合同分包或转包给大型、中型企业，中型企业不得将合同分包或转包给大型企业。

采购包1：不允许合同分包；

2.6.2.2合同转包

一、严禁中标人将本项目转包。本项目所称转包，是指将本项目转给他人或者将本项目全部肢解以后以分包的名义分别转给他人的行为。

二、中标人转包的，视同拒绝履行政府采购合同，将依法追究法律责任。

2.6.3采购人增加合同标的的权利

采购合同履行过程中，采购人需要追加与合同标的相同的货物或者服务的，在不改变合同其他条款的前提下，可以与中标人协商签订补充合同，但所有补充合同的采购金额不得超过原合同采购金额的百分之十。

2.6.4履行合同

一、合同一经签订，双方应严格履行合同规定的义务。

二、在合同履行过程中，如发生合同纠纷，合同双方应按照《中华人民共和国民法典》规定及合同条款约定进行处理。

2.6.5履约验收方案

采购包1：

- 1) 验收组织方式：自行验收
- 2) 是否邀请本项目的其他供应商：否
- 3) 是否邀请专家：否
- 4) 是否邀请服务对象：否

5) 是否邀请第三方检测机构: 否

6) 履约验收程序: 一次性验收

7) 履约验收时间:

供应商提出验收申请之日起15日内组织验收

8) 验收组织的其他事项: 采购人委托代理机构组织验收。

9) 技术履约验收内容: 按照本项目采购文件在“技术、服务要求”中的约定执行。

10) 商务履约验收内容: 按照本项目商务要求中的约定执行。

11) 履约验收标准:

(1) 中标人提供的产品必须经过出厂自检, 安装调试后由采购方和使用单位组织验收。(2) 验收标准: 采购人参照《政府采购需求管理办法》(财库〔2021〕22号)的要求进行验收, 表面无划伤、无碰撞痕迹, 且权属清楚, 不得侵害他人的知识产权。(3) 其他未尽事宜应参照《财政部关于进一步加强政府采购需求和履约验收管理的指导意见》(财库〔2016〕205号)要求进行验收。

12) 履约验收其他事项: 无

2.6.6 资金支付

采购人按财政部门的相关规定及采购合同的约定进行支付。

2.7 纪律要求

2.7.1 评标活动纪律要求

采购人、代理机构应保证评标活动在严格保密的情况下进行, 采购人、代理机构、投标人和评标委员会成员应当严格遵守政府采购法律法规规章制度和本项目招标文件以及代理机构现场管理规定, 接受采购人委派的监督人员的监督, 任何单位和个人不得非法干预和影响评标过程和结果。对各投标人的商业秘密, 评标委员会成员应予以保密, 不得泄露给其他投标人。

对各投标人的商业秘密, 评标委员会成员应予以保密, 不得泄露给其他投标人。

2.7.2 投标人不得具有的情形(实质性要求)

投标人参加投标不得有下列情形:

一、有下列情形之一的, 视为投标人串通投标:

- (一) 不同投标人的投标文件由同一单位或者个人编制;
- (二) 不同投标人委托同一单位或者个人办理投标事宜;
- (三) 不同投标人的投标文件载明的项目管理成员或者联系人员为同一人;
- (四) 不同投标人的投标文件异常一致或者投标报价呈规律性差异;
- (五) 不同投标人的投标文件相互混装。

二、提供虚假材料谋取中标;

三、采取不正当手段诋毁、排挤其他投标人;

四、与采购人或代理机构、其他投标人恶意串通;

五、向采购人或代理机构、评标委员会成员行贿或者提供其他不正当利益;

六、在招标过程中与采购人或代理机构进行协商谈判;

七、中标后无正当理由拒不与采购人签订政府采购合同;

八、未按照采购文件确定的事项签订政府采购合同;

九、将政府采购合同转包或者违规分包;

十、提供假冒伪劣产品;

十一、擅自变更、中止或者终止政府采购合同;

十二、拒绝有关部门的监督检查或者向监督检查部门提供虚假情况；

十三、法律法规规定的其他禁止情形。

投标人有上述情形的，按照规定追究法律责任，具有前述一至十一条情形之一的，其投标文件无效，或取消被确认为中标供应商的资格或认定中标无效。

2.7.3 采购人员及相关人员回避要求

政府采购活动中，采购人员及相关人员与投标人有下列利害关系之一的，应当回避：

- (1) 参加采购活动前3年内与投标人存在劳动关系；
- (2) 参加采购活动前3年内担任投标人的董事、监事；
- (3) 参加采购活动前3年内是投标人的控股股东或者实际控制人；
- (4) 与投标人的法定代表人或者负责人有夫妻、直系血亲、三代以内旁系血亲或者近姻亲关系；
- (5) 与投标人有其他可能影响政府采购活动公平、公正进行的关系。

投标人认为采购人员及相关人员与其他投标人有利害关系的，可以向代理机构书面提出回避申请，并说明理由。代理机构将及时询问被申请回避人员，有利害关系的被申请回避人员应当回避。

2.8 询问、质疑和投诉

一、询问、质疑、投诉的接收和处理严格按照《中华人民共和国政府采购法》《中华人民共和国政府采购法实施条例》《政府采购质疑和投诉办法》等规定办理。

二、供应商询问、质疑的答复主体：

根据委托代理协议约定，供应商对招标文件中采购需求的询问、质疑由 四川轩辕招标代理有限公司 负责答复；供应商对除采购需求外的采购文件的询问、质疑由四川轩辕招标代理有限公司 负责答复；供应商对采购过程、采购结果的询问、质疑由 四川轩辕招标代理有限公司 负责答复。

三、供应商提出的询问，应当明确询问事项，如以书面形式提出的，应由供应商签字并加盖公章。

为提高采购效率，降低社会成本，鼓励询问主体对于不损害国家及社会利益或自身合法权益的问题或情形采用询问方式处理解决（包含但不限于文字错误、标点符号、不影响投标文件的编制的情形）。

四、供应商认为采购文件、采购过程、中标或者成交结果使自己的权益受到损害的，可以在知道或者应知其权益受到损害之日起7个工作日内，以书面形式向采购人、代理机构提出质疑。供应商应在法定质疑期内一次性提出针对同一采购程序环节的质疑。供应商应知其权益受到损害之日，是指：

- (一) 对可以质疑的采购文件提出质疑的，为收到采购文件之日或者采购文件公告期限届满之日
- (二) 对采购过程提出质疑的，为各采购程序环节结束之日；
- (三) 对中标或者成交结果提出质疑的，为中标或者成交结果公告期限届满之日。

五、本项目不接受在线提交质疑，供应商通过书面形式线下向采购人或代理机构提交质疑资料。

六、供应商提出质疑时应当准备的资料

- (一) 质疑书正本1份；（政府采购供应商质疑函范本详见附件一）
- (二) 法定代表人或主要负责人授权委托书1份（委托代理人办理质疑事宜的需提供）；
- (三) 法定代表人或主要负责人身份证复印件1份；
- (四) 委托代理人身份证复印件1份（委托代理人办理质疑事宜的需提供）；
- (五) 针对质疑事项必要的证明材料（针对招标文件提出的质疑，需提交从项目电子化交易系统获取的招标文件回执单）。

答复主体：代理机构

联系人：李老師

联系电话：028-65731881

地址：成都市锦江区墨香路87号8栋4楼

邮编：610011

注：根据《中华人民共和国政府采购法》的规定，供应商质疑不得超出采购文件、采购过程、采购结果的范围。

七、供应商对采购人或代理机构的质疑答复不满意，或者采购人或代理机构未在规定期限内作出答复的，供应商可以在答复期满后15个工作日内向同级财政部门提起投诉。

投诉受理单位：本采购项目同级财政部门。（政府采购供应商投诉书范本详见附件二）

第三章 招标项目技术、服务、商务及其他要求

（注：当采购包的评标方法为综合评分法时带“★”的参数需求为实质性要求，供应商必须响应并满足的参数需求，采购人、采购代理机构应当根据项目实际需求合理设定，并明确具体要求。带“▲”号条款为允许负偏离的参数需求，若未响应或者不满足，将在综合评审中予以扣分处理。）

（注：当采购包的评标方法为最低评标价法时带“★”的参数需求为实质性要求，供应商必须响应并满足的参数需求，采购人、采购代理机构应当根据项目实际需求合理设定，并明确具体要求。）

3.1采购项目概况

本项目为理县采购寄宿制学校食堂设备设施一批。

3.2采购内容

采购包1：

采购包预算金额（元）：2,650,000.00

采购包最高限价（元）：2,650,000.00

供应商报价不允许超过标的金额

（招单价的）供应商报价不允许超过标的单价

序号	标的名称	数量	标的金额 （元）	计量 单位	所属 行业	是否核 心产品	是否允许进 口产品	是否属于节 能产品	是否属于环境 标志产品
1	宿制学校食堂 设备设施	1. 0 0	2,650,000 .00	批	工业	是	否	否	否

3.3技术要求

采购包1：

标的名称：宿制学校食堂设备设施

参数性质	序号	技术参数与性能指标					
		序 号	标的 名称	技术参数及功能要求	单位	数量	所属行 业
		设备类					

1	单头大锅灶	<p>1.规格：≥1100mm×1150mm×1200mm；台面采用不低于201#≥1.2mm不锈钢板；</p> <p>2.底层采用隔热材料；侧板及背板采用不低于201#≥1.0mm不锈钢板；</p> <p>3.炉膛采用≥1.0mm镀锌板，耐火材料砌成；</p> <p>4.炉体骨架采用≥L×40mm×40mm角钢；</p> <p>5.立管采用≥φ51mm×1.2mm不锈钢管内含钢柱配可调节脚；</p> <p>6.配有不锈钢风阀,同时还配有排水孔篱架等辅助设计；</p> <p>7.灶门：长方形，边长为≥150mm×200mm；</p> <p>8.风机：≥250W/220V；燃烧介质为生物油；</p>	台	6	工业
2	单头单尾小炒炉	<p>9.规格：≥1180mm×980mm×1200mm；电压范围：AC220V-240V，额定功率：≥250W，额定气压：≥2.5kPa，进气口：≥DN20，进水管：≥DN15，排水管：≥DN32；</p> <p>10.材料不低于201#不锈钢板制造，面板、前脸板厚≥1.2mm，台面一次压制成型；外旁板、后立板采用不锈钢不低于201#，板厚≥1.0mm，龙骨架≥40mm×40mm角钢厚≥4mm；衬板电解镀锌钢板厚≥1.2mm，隔热层厚≥40mm，炉膛≥50mm厚耐高温材料；</p> <p>11.燃烧介质为生物油；</p>	台	2	工业
3	双头低背矮汤炉	<p>12.规格：≥1200mm×700mm×500mm；炉具面板采用不低于201#≥1.2mm不锈钢板制作；</p> <p>13.炉前板、侧板及背板采用不低于201#≥1.0mm不锈钢板制作；</p> <p>14.炉体骨架采用≥40mm×40mm角钢；</p> <p>15.炉膛为≥1.0mm镀锌板，耐火泥；</p> <p>16.不锈钢风阀；</p> <p>17.鼓风机≥550W/220V；燃烧介质为生物油；</p> <p>18.立柱采用≥Φ51mm×1.2mm不锈钢管，配不锈钢脚进行调节；</p>	台	2	工业

4	炊用大 锅灶	19.规格: $\geq 2000\text{mm} \times 1150\text{mm} \times 1200\text{mm}$; 台面采用不低于201# $\geq 1.2\text{mm}$ 不锈钢板; 20.底层为隔热材料; 侧板及背板采用不低于201# $\geq 1.0\text{mm}$ 不锈钢板; 21.炉膛采用 $\geq 1.0\text{mm}$ 镀锌板, 耐火材料砌成; 22.炉体骨架采用 $\geq \text{L}40\text{mm} \times 40\text{mm}$ 角钢; 23.立管采用 $\geq \phi 51\text{mm} \times 1.2\text{mm}$ 不锈钢管内含钢柱配可调节脚; 24.配有不锈钢风阀,同时还配有排水孔篱架等辅助设计; 25.灶门: 长方形, 边长为 $\geq 150\text{mm} \times 200\text{mm}$; 26.风机: $\geq 550\text{W}/220\text{V}$; 燃烧介质为生物油;	台	2	工业
5	电子落 地称	27.不锈钢面、全防水, 称重 $\geq 150\text{KG}$ 。	台	4	工业
6	刀具柜	28.规格: $\geq 420\text{mm} \times 230\text{mm} \times 600\text{mm}$; 台面采用不低于201# $\geq 1.2\text{mm}$ 不锈钢; 29.柜身带刀具存放架。	台	3	工业
7	挂墙吊 柜	30.规格: $\geq 1200\text{mm} \times 350\text{mm} \times 600\text{mm}$; 面板采用不低于201# $\geq 1.2\text{mm}$ 不锈钢, 层板采用不低于201# $\geq 1.0\text{mm}$ 不锈钢制作; 31.面板及层板板下均采用U型加强筋加固;	台	2	工业
8	六门更 衣柜	32.规格: $\geq 900\text{mm} \times 420\text{mm} \times 1800\text{mm}$; 采用不低于201# $\geq 1.0\text{mm}$ 不锈钢制造, 柜体无缝可翘, 每格配防盗锁具。	组	17	工业
9	四门碗 柜	33.规格: $\geq 1200\text{mm} \times 500\text{mm} \times 1800\text{mm}$; 面板采用不低于201# $\geq 1.2\text{mm}$ 不锈钢; 34.层板、侧板、围板、趟门面板均采用不低于201# $\geq 1.0\text{mm}$ 不锈钢制作; 中置内层板; 35.面板及内层板板下均采用U型加强筋加固; 36.柜门采用滑轮滑动结构; 37.采用不锈钢重力脚做支撑立柱; 38.配置不锈钢可调脚, 可调节高度。	台	6	工业
10	商用三 门展示 柜	39.规格: $\geq 1800\text{mm} \times 700\text{mm} \times 1930\text{mm}$; 40.柜内温度: $0^{\circ}\text{C} \sim +10^{\circ}\text{C}$; 制冷方式: 直冷式; 冷媒: R134a; 41.电源: $220\text{V}/50\text{Hz}$; 额定电流: $\leq 3.6\text{A}$; 耗电量: $\leq 10.0\text{kwh}/24\text{h}$; 额定功率: $\leq 420\text{W}$; 42.发泡剂: 环戊烷; 电源线: 有接地端两极插头(使用10A插座), Y型链接。	台	6	工业

11	商用左右双门展示柜	<p>43.规格: $\geq 1220\text{mm} \times 700\text{mm} \times 1930\text{mm}$;</p> <p>44.柜内温度: $0^{\circ}\text{C} \sim +10^{\circ}\text{C}$; 制冷方式: 直冷式; 冷媒: R134a;</p> <p>45.电源: 220V/50Hz; 额定电流: $\leq 3.0\text{A}$; 耗电量: $\leq 8.4\text{kwh}/24\text{h}$; 额定功率: $\leq 350\text{W}$;</p> <p>46.发泡剂: 环戊烷; 电源线: 有接地端两极插头(使用10A插座), Y型链接。</p>	台	6	工业
12	四门商用冷柜	<p>47.规格: $\geq 1200\text{mm} \times 700\text{mm} \times 1950\text{mm}$; 制冷方式: 直冷; 温控类型: 机械\数显; 冷藏室温度: $+10^{\circ}\text{C} \sim -1^{\circ}\text{C}$; 冷冻室温度: $-10^{\circ}\text{C} \sim -18^{\circ}\text{C}$; 电源220V50Hz, 功率: $\geq 400\text{W}$; 门数: 实体四门;</p> <p>48.产品整机材质达到食品级不锈钢, 提供取得的食品接触产品安全(或者卫生)认证证书复印件;</p> <p>49.在不低于38度的极端温度环境下也能正常制冷; 稳定的制冷系统; 使用环保冷媒, 采用节能压缩机; 箱体整体发泡;</p> <p>50.▲电磁兼容符合GB/T 17626.2-2018《电磁兼容 试验和测量技术 静电放电抗扰度试验》、GB/T 17626.4-2018《电磁兼容 试验和测量技术 电快速瞬变脉冲群抗扰度试验》、GB/T 17626.5-2019《电磁兼容 试验和测量技术 浪涌(冲击)抗扰度试验》、GB/T 17626.6-2017《电磁兼容 试验和测量技术 射频场感应的传导骚扰抗扰度》、GB/T 17626.11-2008《电磁兼容 试验和测量技术 电压暂降、短时中断和电压变化的抗扰度试验》(提供第三方检测机构出具的带CMA或CNAS标识的检测报告复印件);</p> <p>51.▲净容积: $\geq 860\text{L}$; 双机双温, 冷冻室温度等级不低于L3级($-12^{\circ}\text{C} \sim -15^{\circ}\text{C}$)、冷藏室温度等级不低于H2级($+10^{\circ}\text{C} \sim -1^{\circ}\text{C}$)标准下, 带防凝露电加热, 总能量消耗: $\leq 4.20\text{kwh}/24\text{h}$(提供第三方检测机构出具的带CMA或CNAS标识的检测报告复印件)。</p>	台	4	工业
13	食品留样柜	<p>52.规格: $\geq 530\text{mm} \times 495\text{mm} \times 1380\text{mm}$;</p> <p>53.温度范围: $0-10^{\circ}\text{C}$; 容积: $\geq 135\text{L}$; 功率: $\leq 12\text{W}$; 制冷剂: R600a。</p>	台	2	工业

14	食具消毒柜	<p>54.规格：≥宽1150mm×厚500mm×高1850mm；</p> <p>双门，全不锈钢外壳，整体发泡；容积：≥620L，功率：≥1800W；无指纹全无磁不锈钢箱体；加深加粗全无磁导轨式四层快餐盘专用层架；隐藏式发热体，热风循环，保证柜体内部温度均匀，精确控温，防止过热或者过压；带独立温度显示器；</p> <p>55.▲消毒效果、电器安全：电热方式高温消毒，120℃以上保持时间≥15分钟，柜内温度可达≥145℃，对大肠杆菌的平均杀灭对数值>5，对脊髓灰质炎病毒的平均灭活对数值>5.8，至少达到二星级消毒标准(提供第三方检测机构出具的带CMA或CNAS标识的检测报告复印件)；</p> <p>56.▲产品电磁兼容符合GB/T 17626.2-2018《电磁兼容 试验和测量技术 静电放电抗扰度试验》、GB/T 17626.3-2016《电磁兼容 试验和测量技术 射频电磁场辐射抗扰度试验》、GB/T 17626.4-2018《电磁兼容 试验和测量技术 电快速瞬变脉冲群抗扰度试验》、GB/T 17626.5-2019《电磁兼容 试验和测量技术 浪涌(冲击)抗扰度试验》、GB/T 17626.6-2017《电磁兼容 试验和测量技术 射频场感应的传导骚扰抗扰度》、GB/T 17626.11-2008《电磁兼容 试验和测量技术 电压暂降、短时中断和电压变化的抗扰度试验》(提供第三方检测机构出具的带CMA或CNAS标识的检测报告复印件)；</p> <p>57.▲箱体、层架等与餐具接触的材料达到食品级不锈钢(提供取得的食品接触产品安全（或者卫生）认证证书复印件及第三方检测机构出具的带CMA或CNAS标识的（试验）检测报告复印件)；</p> <p>58.★符合《国家卫生健康委办公厅关于全国消毒产品网上备案信息服务平台上线的通知》（国卫办监督函〔2018〕864号）要求；提供消毒产品卫生安全评价报告、备案查询截图佐证；</p>	台	16	工业
----	-------	---	---	----	----

15	电蒸饭车	<p>59.规格：≥24盘；柜体支撑板骨架及内胆采用≥1.2mm不低于201#不锈钢板；</p> <p>60.柜体外壳采用≥1.2mm不锈钢板，内胆采用≥1.2mm不低于201#不锈钢板；</p> <p>61.配置两个万向轮，两个定向轮；</p> <p>62.采用不锈钢U型发热管；</p> <p>63.功率：≥24KW/380V。</p> <p>64.内胆对大肠杆菌、金黄葡萄球菌抗菌率≥99.999%；与食物接触内胆，均采用食品级材质，无重金属污染；</p> <p>65.▲该产品通过低温工作试验：在（-5±2）℃条件下通电运行试验≥24h，试验结束室温处理≥2h后，检查外观，结构以及通电功能正常(提供第三方检测机构出具的带CMA或CNAS标识的检测报告复印件)；</p>	台	7	工业
16	土豆脱皮机	<p>66.规格：≥850mm×600mm×1100mm；整机采用不锈钢制作；</p> <p>67.效率:≥750kg/h，功率:≥1.1kw，380V或220V。</p>	台	2	工业
17	多功能切菜机	<p>68.外形尺寸：≥1165mm×550mm×1255mm；功率：≤3.85KW；电压：220V。</p> <p>69.切菜规格：1mm~45mm双刀切削可调，切片规格：≥3mm，切丁规格：≥20mm×20mm×20mm，切丝规格：≥3mm×3mm。</p> <p>70.生产能力：≥850kg/h，叶菜类与根茎类切菜部分单独开关控制，叶菜类回刀与输送带双变频器调速，根茎类部分两种进料口，数显控制屏。叶菜类及根茎类门板均安装有开门即停装置。</p>	台	1	工业
18	绞切肉机	<p>71.外形尺寸：≥560mm×480mm×810mm；功率：≥1.1KW；电压：220V或380V。</p> <p>72.外壳采用不锈钢板制作，切肉绞馅功能于一体。</p> <p>73.生产效率：≥400kg/h（片）、≥200kg/h（丝）、≥100kg/h（绞肉）。</p>	台	3	工业
19	卧式和面机	<p>74.规格：≥920mm×640mm×920mm；与食物接触部分均采用不锈钢；</p> <p>75.全机采用皮带传动；搅拌器配置扁刀、圆刀、耙刀等刀型；</p> <p>76.具有顺转、逆转，方便快捷；采用齿轮传动；</p> <p>77.功率：≥2.2KW/380V；容量：≥100L；和面量：≥50KG。</p>	台	5	工业

20	压面机	78.规格: $\geq 490\text{mm} \times 330\text{mm} \times 860\text{mm}$; 采用链条传动; 79.前滚筒可自由调节, 压出厚度不一样的面皮; 80.切面部分配置1.5mm、3mm、6mm等规格方面刀、圆面刀、刀削面刀; 81.采用不锈钢立板, 非冲压成型不锈钢; 82.压面辊全部经过外圆磨处理, 面皮不粘亚面辊; 83.全不锈钢机型; 功率: $\geq 2.2\text{KW}/220\text{V}$ 。	台	2	工业
21	不锈钢水沟盖板	84.规格: $\geq 580\text{mm} \times 295\text{mm} \times 25\text{mm}$; 85.厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ 201#不锈钢厨房防滑地沟盖板食堂水篦子。	张	400	工业
22	米面架	86.规格: $\geq 1200\text{mm} \times 450\text{mm} \times 300\text{mm}$; 87.采用不锈钢制作, 立柱及外框连接架采用 $\geq 38\text{mm} \times 38\text{mm} \times 1.2\text{mm}$ 厚不锈钢方管, 内框采用 $\geq 38\text{mm} \times 25\text{mm} \times 1.2\text{mm}$ 厚不锈钢方管; 配可调节脚。	台	31	工业
23	单层地架	88.规格: $\geq 1200\text{mm} \times 450\text{mm} \times 300\text{mm}$; 89.整体采用不低于201#不锈钢板制作, 层板和加强筋厚度 $\geq 1.5\text{mm}$, 立柱采用 $\geq \phi 38\text{mm} \times 1.2\text{mm}$ 不锈钢圆管; 配可调节高度全钢脚。	台	4	工业
24	木案工作台	90.规格: $\geq 1800\text{mm} \times 800\text{mm} \times 800\text{mm}$; 台面: 采用厚度为 $\geq 30\text{mm}$ 木面案板, 三方加 $\geq 50\text{mm}$ 高围板; 91.台支撑脚管采用 $\geq \phi 48\text{mm} \times 1.2\text{mm}$ 不锈钢圆管焊管; 92.安装不锈钢可调脚; 可调节高度。	台	5	工业
25	炉拼台	93.规格: $\geq 250\text{mm} \times 1000\text{mm} \times 1200\text{mm}$; 台面采用不低于201# $\geq 1.2\text{mm}$ 不锈钢板制作; 94.立柱: 采用 $\geq \phi 38\text{mm} \times 1.0\text{mm}$ 不锈钢圆管; 95.台面与台脚相连接处应采用不锈钢管焊接。	台	2	工业
26	双层平板工作台	96.规格: $\geq 1800\text{mm} \times 800\text{mm} \times 800\text{mm}$; 面板采用不低于201# $\geq 1.2\text{mm}$ 不锈钢, 层板采用不低于201# $\geq 1.0\text{mm}$ 不锈钢制作; 97.面板及层板板下均采用U型加强筋以及 $\geq 15\text{mm}$ 木工板加固; 98.采用 $\geq \phi 48\text{mm} \times 1.0\text{mm}$ 不锈钢圆管做支撑立柱; 99.配置不锈钢可调脚, 可调节高度。	台	15	工业

27	双层平板工作台	100.规格: $\geq 800\text{mm} \times 800\text{mm} \times 800\text{mm}$; 面板采用不低于201# $\geq 1.2\text{mm}$ 不锈钢, 层板采用不低于201# $\geq 1.0\text{mm}$ 不锈钢制作; 101.面板及层板板下均采用U型加强筋以及 $\geq 15\text{mm}$ 木工板加固; 102.采用 $\geq \phi 48\text{mm} \times 1.0\text{mm}$ 不锈钢圆管做支撑立柱; 103.配置不锈钢可调脚, 可调节高度。	台	1	工业
28	双层平板工作台	104.规格: $\geq 1500\text{mm} \times 800\text{mm} \times 800\text{mm}$; 面板采用不低于201# $\geq 1.2\text{mm}$ 不锈钢, 层板采用不低于201# $\geq 1.0\text{mm}$ 不锈钢制作; 105.面板及层板板下均采用U型加强筋以及 $\geq 15\text{mm}$ 木工板加固; 106.采用 $\geq \phi 48\text{mm} \times 1.0\text{mm}$ 不锈钢圆管做支撑立柱; 107.配置不锈钢可调脚, 可调节高度。	台	4	工业
29	双层平板工作台	108.规格: $\geq 800\text{mm} \times 700\text{mm} \times 800\text{mm}$; 面板采用不低于201# $\geq 1.2\text{mm}$ 不锈钢, 层板采用不低于201# $\geq 1.0\text{mm}$ 不锈钢制作; 109.面板及层板板下均采用U型加强筋以及 $\geq 15\text{mm}$ 木工板加固; 110.采用 $\geq \phi 48\text{mm} \times 1.0\text{mm}$ 不锈钢圆管做支撑立柱; 111.配置不锈钢可调脚, 可调节高度。	台	6	工业
30	双层平板工作台	112.规格: $\geq 1800\text{mm} \times 700\text{mm} \times 800\text{mm}$; 面板采用不低于201# $\geq 1.2\text{mm}$ 不锈钢, 层板采用不低于201# $\geq 1.0\text{mm}$ 不锈钢制作; 113.面板及层板板下均采用U型加强筋以及 $\geq 15\text{mm}$ 木工板加固; 114.采用 $\geq \phi 48\text{mm} \times 1.0\text{mm}$ 不锈钢圆管做支撑立柱; 115.配置不锈钢可调脚, 可调节高度。	台	4	工业

31	双层平 板工作 台	116.规格: $\geq 1100\text{mm} \times 600\text{mm} \times 800\text{mm}$; 面板采 不低于用201# $\geq 1.2\text{mm}$ 不锈钢, 层板采用不低 于201# $\geq 1.0\text{mm}$ 不锈钢制作; 117.面板及层板板下均采用U型加强筋以及 $\geq 15\text{mm}$ 木工板加固; 118.采用 $\geq \phi 48\text{mm} \times 1.0\text{mm}$ 不锈钢圆管做支撑立柱 ; 119.配置不锈钢可调脚, 可调节高度。	台	2	工业
32	双层平 板工作 台	120.规格: $\geq 1000\text{mm} \times 800\text{mm} \times 800\text{mm}$; 面板采 用不低于201# $\geq 1.2\text{mm}$ 不锈钢, 层板采用不低 于201# $\geq 1.0\text{mm}$ 不锈钢制作; 121.面板及层板板下均采用U型加强筋以及 $\geq 15\text{mm}$ 木工板加固; 122.采用 $\geq \phi 48\text{mm} \times 1.0\text{mm}$ 不锈钢圆管做支撑立柱 ; 123.配置不锈钢可调脚, 可调节高度。	台	1	工业
33	双通工 作台	124.规格: $\geq 1800\text{mm} \times 800\text{mm} \times 800\text{mm}$; 面板采 用不低于201# $\geq 1.2\text{mm}$ 不锈钢; 125.层板、侧板、围板、趟门面板均采用不低于201 # $\geq 1.0\text{mm}$ 不锈钢制作; 中置内层板; 126.面板及内层板板下均采用U型加强筋加固; 127.柜门采用滑轮滑动结构; 128.采用不锈钢重力脚做支撑立柱; 129.配置不锈钢可调脚, 可调节高度。	台	6	工业
34	单通工 作台	130.规格: $\geq 1800\text{mm} \times 800\text{mm} \times 800\text{mm}$; 面板采 用不低于201# $\geq 1.2\text{mm}$ 不锈钢; 131.层板、侧板、围板、趟门面板均采用不低于201 # $\geq 1.0\text{mm}$ 不锈钢制作; 中置内层板; 132.面板及内层板板下均采用U型加强筋加固; 133.柜门采用滑轮滑动结构; 134.采用不锈钢重力脚做支撑立柱; 135.配置不锈钢可调脚, 可调节高度。	台	4	工业

35	单通工作 台	136.规格: $\geq 1500\text{mm} \times 600\text{mm} \times 800\text{mm}$; 面板采用不低于201# $\geq 1.2\text{mm}$ 不锈钢; 137.层板、侧板、围板、趟门面板均采用不低于201# $\geq 1.0\text{mm}$ 不锈钢制作; 中置内层板; 138.面板及内层板板下均采用U型加强筋加固; 139.柜门采用滑轮滑动结构; 140.采用不锈钢重力脚做支撑立柱; 141.配置不锈钢可调脚, 可调节高度。	台	2	工业
36	四层栅 格层架	142.规格: $\geq 1500\text{mm} \times 450\text{mm} \times 1500\text{mm}$; 143.整体采用不锈钢制作, 立柱采用 $\geq \phi 48\text{mm} \times 1.2\text{mm}$ 厚不锈钢圆管, 内框采用 $\geq 38\text{mm} \times 25\text{mm} \times 1.2\text{mm}$ 厚不锈钢方管; 144.配置不锈钢可调脚, 可调节高度。	台	6	工业
37	四层栅 格层架	145.规格: $\geq 1200\text{mm} \times 450\text{mm} \times 1500\text{mm}$; 146.整体采用不锈钢制作, 立柱采用 $\geq \phi 48\text{mm} \times 1.2\text{mm}$ 厚不锈钢圆管, 内框采用 $\geq 38\text{mm} \times 25\text{mm} \times 1.2\text{mm}$ 厚不锈钢方管; 147.配置不锈钢可调脚, 可调节高度。	台	12	工业
38	四层平 板货架	148.规格: $\geq 1200\text{mm} \times 450\text{mm} \times 1500\text{mm}$; 149.面板采用不低于201# $\geq 1.2\text{mm}$ 不锈钢板连接, 150.立柱采用 $\geq \phi 48\text{mm} \times 1.2\text{mm}$ 不锈钢圆管, 151.面板及层板板下均采用U型加强筋加固; 152.配置不锈钢可调脚, 可调节高度。	台	32	工业
39	四层平 板货架	153.规格: $\geq 1000\text{mm} \times 450\text{mm} \times 1500\text{mm}$; 154.面板采用不低于201# $\geq 1.2\text{mm}$ 不锈钢板连接, 155.立柱采用 $\geq \phi 48\text{mm} \times 1.2\text{mm}$ 不锈钢圆管, 156.面板及层板板下均采用U型加强筋加固; 157.配置不锈钢可调脚, 可调节高度。	台	2	工业
40	四层平 板货架	158.规格: $\geq 1500\text{mm} \times 450\text{mm} \times 1500\text{mm}$; 159.面板采用不低于201# $\geq 1.2\text{mm}$ 不锈钢板连接, 160.立柱采用 $\geq \phi 48\text{mm} \times 1.2\text{mm}$ 不锈钢圆管, 161.面板及层板板下均采用U型加强筋加固; 162.配置不锈钢可调脚, 可调节高度。	台	6	工业
41	四层冲 孔货架	163.规格: $\geq 1500\text{mm} \times 450\text{mm} \times 1500\text{mm}$; 164.面板采用不低于201# $\geq 1.2\text{mm}$ 不锈钢板连接, 165.立柱采用 $\geq \phi 48\text{mm} \times 1.2\text{mm}$ 不锈钢圆管, 166.面板及层板板下均采用U型加强筋加固; 167.配置不锈钢可调脚, 可调节高度。	台	2	工业

42	大单星水池	168.规格: $\geq 1000\text{mm} \times 800\text{mm} \times 950\text{mm}$; 台面: 采用不低于201# $\geq 1.2\text{mm}$ 不锈钢板; 169.水槽: 采用不低于201# $\geq 1.0\text{mm}$ 不锈钢板; 170.立柱: 采用 $\geq \Phi 48\text{mm} \times 1.0\text{mm}$ 不锈钢圆管; 171.落水: 采用不锈钢深斗带过滤网落水; 172.安装不锈钢可调脚; 可调节高度。	台	10	工业
43	单星水池	173.规格: $\geq 1000\text{mm} \times 700\text{mm} \times 950\text{mm}$; 台面: 采用不低于201# $\geq 1.2\text{mm}$ 不锈钢板; 174.水槽: 采用不低于201# $\geq 1.0\text{mm}$ 不锈钢板; 175.立柱: 采用 $\geq \Phi 48\text{mm} \times 1.0\text{mm}$ 不锈钢圆管; 176.落水: 采用不锈钢深斗带过滤网落水; 177.安装不锈钢可调脚; 可调节高度。	台	10	工业
44	单星水池	178.规格: $\geq 700\text{mm} \times 700\text{mm} \times 950\text{mm}$; 台面: 采用不低于201# $\geq 1.2\text{mm}$ 不锈钢板; 179.水槽: 采用不低于201# $\geq 1.0\text{mm}$ 不锈钢板; 180.立柱: 采用 $\geq \Phi 48\text{mm} \times 1.0\text{mm}$ 不锈钢圆管; 181.落水: 采用不锈钢深斗带过滤网落水; 182.安装不锈钢可调脚; 可调节高度。	台	2	工业
45	单星水池	183.规格: $\geq 600\text{mm} \times 600\text{mm} \times 950\text{mm}$; 台面: 采用不低于201# $\geq 1.2\text{mm}$ 不锈钢板; 184.水槽: 采用不低于201# $\geq 1.0\text{mm}$ 不锈钢板; 185.立柱: 采用 $\geq \Phi 48\text{mm} \times 1.0\text{mm}$ 不锈钢圆管; 186.落水: 采用不锈钢深斗带过滤网落水; 187.安装不锈钢可调脚; 可调节高度。	台	2	工业
46	双星水池	188.规格: $\geq 1200\text{mm} \times 700\text{mm} \times 950\text{mm}$; 台面: 采用不低于201# $\geq 1.2\text{mm}$ 不锈钢板; 189.水槽: 采用不低于201# $\geq 1.0\text{mm}$ 不锈钢板; 190.立柱: 采用 $\geq \Phi 48\text{mm} \times 1.0\text{mm}$ 不锈钢圆管; 191.落水: 采用不锈钢深斗带过滤网落水; 192.安装不锈钢可调脚; 可调节高度。	台	4	工业
47	三星水池	193.规格: $\geq 1800\text{mm} \times 700\text{mm} \times 950\text{mm}$; 台面: 采用不低于201# $\geq 1.2\text{mm}$ 不锈钢板; 194.水槽: 采用不低于201# $\geq 1.0\text{mm}$ 不锈钢板; 195.立柱: 采用 $\geq \Phi 48\text{mm} \times 1.0\text{mm}$ 不锈钢圆管; 196.落水: 采用不锈钢深斗带过滤网落水; 197.安装不锈钢可调脚; 可调节高度。	台	1	工业

48	挂墙水池	198.规格: $\geq 500\text{mm} \times 400\text{mm} \times 500\text{mm}$; 台面: 采用不低于201# $\geq 1.2\text{mm}$ 不锈钢板; 199.水槽: 采用不低于201# $\geq 1.0\text{mm}$ 不锈钢板; 200.落水: 采用不锈钢深斗带过滤网落水。	台	2	工业
49	收碗车	201.规格: $\geq 800\text{mm} \times 600\text{mm} \times 950\text{mm}$; 台面采用 不低于201# $\geq 1.2\text{mm}$ 不锈钢; 202.立柱采用 $\geq 38\text{mm} \times 38\text{mm} \times 1.2\text{mm}$ 不锈钢方管 ; 203.配置安装 $\phi 125\text{mm}$ 承重型2个万向脚轮, 2个定向脚轮。	台	2	工业
50	平板车	204.规格: $\geq 850\text{mm} \times 600\text{mm} \times 950\text{mm}$ 台面采用 不低于201# $\geq 1.2\text{mm}$ 不锈钢; 205.立柱采用 $\geq 38\text{mm} \times 38\text{mm} \times 1.2\text{mm}$ 不锈钢方管 ; 206.配置安装 $\phi 125\text{mm}$ 承重型2个万向脚轮, 2个定向脚轮。	个	3	工业
51	调料车	207.规格: $\geq 660\text{mm} \times 520\text{mm} \times 800\text{mm}$; 台面采用 不低于201# $\geq 1.2\text{mm}$ 不锈钢; 208.立柱采用 $\geq 38\text{mm} \times 38\text{mm} \times 1.2\text{mm}$ 不锈钢方管 ; 209.配置安装 $\phi 125\text{mm}$ 承重型2个万向脚轮, 2个定向脚轮。	台	4	工业
52	三层餐车	210.规格: $\geq 800\text{mm} \times 500\text{mm} \times 800\text{mm}$; 台面采用 不低于201# $\geq 1.2\text{mm}$ 不锈钢; 211.立柱采用 $\geq 38\text{mm} \times 38\text{mm} \times 1.2\text{mm}$ 不锈钢方管 ; 212.配置安装 $\phi 125\text{mm}$ 承重型2个万向脚轮, 2个定向脚轮。	台	4	工业
53	商用保温送餐车定制	213.规格: $\geq 1500\text{mm} \times 800\text{mm} \times 800\text{mm}$; 面板采用 不低于201# $\geq 1.2\text{mm}$ 不锈钢、层板采用 $\geq 1.0\text{mm}$ 不锈钢制作; 214.面板及层板板下均采用U型加强筋加固; 215.采用 $\geq \phi 38\text{mm}$ 不锈钢管做支撑立柱; 216.配置安装4个静音轮, 配置1个把手;	台	1	工业

54	五格售饭工作台	<p>217.规格: $\geq 1800\text{mm} \times 700\text{mm} \times 800\text{mm}$; 台面采用不低于201#$\geq 1.2\text{mm}$不锈钢, 侧板、围板采用不低于201# $\geq 1.0\text{mm}$不锈钢板;</p> <p>218.每台配有1/1份数盆五个;</p> <p>219.装有可控温电热管, 功率: $\geq 3\text{KW}/220\text{V}$;</p> <p>220.支撑脚管采用$\geq \phi 38\text{mm} \times 1.2\text{mm}$不锈钢管;</p> <p>221.台脚处连接不锈钢可调脚, 可调节高度。</p>	台	15	工业
55	商用暖饭车配桶定制	<p>222.规格: $\geq 700\text{mm} \times 700\text{mm} \times 800\text{mm}$; 面板采用不低于201#$\geq 1.2\text{mm}$不锈钢板制作;</p> <p>223.侧板、围板采用不低于201#$\geq 1.0\text{mm}$不锈钢板制作;</p> <p>224.安装$\phi 125\text{mm}$承重型2个万向脚轮, 2个定向脚轮;</p> <p>225.功率: $\geq 2\text{KW}/220\text{V}$。</p>	台	8	工业
56	双孔收餐工作台	<p>226.规格: $\geq 1500\text{mm} \times 700\text{mm} \times 800\text{mm}$; 面板采用不低于201#$\geq 1.2\text{mm}$不锈钢板制作;</p> <p>227.面板板下采用U型加强筋加固;</p> <p>228.采用$\geq \phi 48\text{mm} \times 1.0\text{mm}$不锈钢管做支撑立柱;</p> <p>229.配置不锈钢可调脚, 可调节高度。</p>	台	2	工业
57	双孔收残车	<p>230.规格: $\geq 1200\text{mm} \times 700\text{mm} \times 850\text{mm}$; 采用不低于201#$\geq 1.2\text{mm}$不锈钢板制作;</p> <p>231.侧板、围板采用不低于201#$\geq 1.0\text{mm}$不锈钢板制作;</p> <p>232.安装$\phi 125\text{mm}$承重型2个万向脚轮, 2个定向脚轮。</p>	台	1	工业
58	长龙洗碗机	<p>233.规格: $\geq 3000\text{mm} \times 742\text{mm} \times 1560\text{mm}$</p> <p>234.标准型-双电加热器; $380\text{V}/\geq 51.55\text{KW}$; 机械控制; 单缸; 单洗单喷; ≥ 4400碟/小时; 具有温度显示; 配置水泵; 配置高温喷淋; 进碟$\geq 850+$洗涤长度$\geq 1200+$收碟$\geq 950\text{mm}$。</p>	台	2	工业

59	不锈钢 快餐桌 (核心产品)	<p>235.桌面: $\geq 2000\text{mm} \times 600\text{mm}$, 桌表面包$\geq 1.0\text{m}$ m不低于201#不锈钢, 桌架立柱采用$\geq 50\text{mm} \times 50\text{mm} \times 1.2\text{mm}$方管、桌面连接框架$\geq 30\text{mm} \times 30\text{mm} \times 1.2\text{mm}$不锈钢方管, 可收折。凳面支撑采用冷板$\geq 2.0\text{mm}$一次性冲压成型托盘。座板为不低于201#不锈钢, 厚度$\geq 1.2\text{mm}$, 直径$\geq 300\text{mm}$。焊接: 焊点深无下缝, 焊口平整光滑, 承重良好, 坚固耐用。餐桌脚垫为$\geq 50\text{mm} \times 50\text{mm} \times 3\text{mm}$软橡胶内套。</p> <p>236.▲五金件: 采用连接件, 产品经过$\geq 96\text{h}$中性盐雾试验测试, 耐腐蚀等级≥ 10级(提供第三方检测机构出具的带CMA或CNAS标识的检测报告复印件);</p> <p>237.▲桌面内衬板材采用实木颗粒板, 厚度$\geq 25\text{mm}$; 甲醛释放量$\leq 0.03\text{mg}/\text{m}^3$, 含水率$\leq 10\%$, 2H吸水厚度膨胀率$\leq 5\%$, 内结合强度$\geq 0.40\text{MPa}$, 静曲强度$\geq 15\text{MPa}$, 弹性模量$\geq 2500\text{MPa}$。(提供第三方检测机构出具的带CMA或CNAS标识的检测报告复印件);</p>	套	264	工业
60	开水器 带底座	<p>238.水胆容量: $\geq 90\text{L}$, 加热功率: $\geq 9\text{KW}$, 电源: 380V/50HZ;</p> <p>239.外型尺寸: $\geq 800\text{mm} \times 530\text{mm} \times 1760\text{mm}$, 供水量: 开水$\geq 90\text{L}/\text{H}$; 出水方式: 2开水1直饮水;</p> <p>240.过滤装置: ≥ 3级过滤, 进水压力: $0.1\text{MP} \sim 0.6\text{Mpa}$;</p> <p>241.控制方式: 触摸按键出水;</p> <p>242.带有泄压阀保护, 加热时内胆压力为常压(零压力), 超压时自动排压自动保护;</p> <p>243.▲内胆采用食品级304#不锈钢, 热交换器采用食品级304#不锈钢, 涉水管件及接头采用食品级304不锈钢(提供第三方检测机构出具的带CMA或CNAS标识的检测报告复印件);</p> <p>244.★提供涉及饮用水卫生安全产品卫生许可批件。</p>	台	7	工业

61	洗地喷枪	<p>245.耐压2mpa爆破测试，1mpa测试每分钟出水≥ 3.5L,碳钢静电喷涂，≥ 10M钢丝液压管；</p> <p>246.248.304#接头，可360度旋转，前把手控制出水，按压渐变出水形状；</p> <p>247.胶管拉伸有定位回收功能。附带77/50度摆动支架和冷热调温止回阀，可调温。</p>	台	5	工业
62	厨房灭火系统	<p>248.工作原理：机械感温，机械启动；</p> <p>249.保护对象：烹饪设备、排烟罩、排烟道；</p> <p>250.工作电源：AC：180V~245V；</p> <p>251.工作温度：0-55℃；</p> <p>252.驱动气体：氮气（N₂）；</p> <p>253.驱动气体充装质量（或储存压力）≥ 13.4MPa；</p> <p>254.动作温度℃：180± 5；</p> <p>255.灭火剂类型：食用油专用灭火剂（无污染、易清洁）；灭火剂充装质量：≥ 10L(即≥ 13kg)，灭火剂有效期：≥ 6年；</p> <p>256.装置最大工作压力：≥ 1.2MPa；</p> <p>257.单瓶组喷嘴最大容量：≥ 13只；</p> <p>258.管路直径：≥ 16mm，单瓶组管路最大允许长度：≥ 23m；</p> <p>259.每套灭火系统应配置独立的联动控制盘，该联动控制盘自带≥ 7寸液晶屏，中文显示，具有故障、报警、维护、灭火剂有效期提示功能；设备启动时发出声光报警并具备切断气源功能，配置通讯模块，接入厨房设备灭火装置智能管理系统，实现远程在线监管。</p> <p>260.安装方式：采用≥ 16mm$\times 2$mm 304#不锈钢管螺纹连接；</p>	套	3	工业
63	紫外线消毒灯	<p>261.功率：≥ 30W；</p> <p>262.全铝合金框体：可承受电压在200V-240V，范围变动：封闭式悬挂孔，不锈钢钢丝挂绳设计。电源线：铜线：总长≥ 1.5米，外露长度≥ 1.2米；</p> <p>263.紫外线和臭氧双重杀菌，除菌率$\geq 99\%$。</p> <p>264.★提供《消毒产品卫生安全评价报告》，投标产品若为新消毒产品须提供有效的消毒产品卫生许可证。</p>	台	28	工业

64	灭蝇灯	265.工作方式：粘捕式； 266.功率：≥5W； 267.灯管：Led灯珠 ≥5W； 268.适用面积：40-60m²。	台	25	工业
65	商用风幕机	269.功率：220V/≥1KW；全金属外壳，表面粉末喷涂，防止生锈；尺寸：≥900×185×187mm 270.圆周弧设计； 271.离心式风机、风轮，出口风速m/s：17-19；出口风量：75-80m³/min；平均声压db：≤75；有效射流：≥6m。	台	4	工业
抽风系统（定制及含组装）					
1	不锈钢烟罩	272.规格：≥L×1200mm×500mm；烟罩主体采用不低于201#≥1.2mm不锈钢发纹贴塑板，侧板、围板采用≥1.0mm不锈钢发纹贴塑板； 273.配置滤油网，防爆灯，接油盒。	米	25	工业
2	镀锌背风管	274.规格：≥530mm×600mm；采用≥1.0mm镀锌板制作； 275.烟管内连接处用玻璃硅胶密封,双面压筋加强处理； 276.使用共板法兰连接密封。	m²	120	工业
3	镀锌抽风管	277.规格：≥1000mm×700mm；采用≥1.0mm镀锌板制作； 278.烟管内连接处用玻璃硅胶密封,双面压筋加强处理； 279.使用共板法兰连接密封。	m²	200	工业
4	镀锌弯头	280.规格：≥1000mm×700mm；采用≥1.0mm镀锌板制作； 281.烟管内连接处用玻璃硅胶密封,双面压筋加强处理； 282.使用共板法兰连接密封。	m²	70	工业
5	镀锌变接	283.定制；采用≥1.0mm镀锌板制作； 284.烟管内连接处用玻璃硅胶密封,双面压筋加强处理； 285.使用共板法兰连接密封。	m²	70	工业

6	商用抽油烟风柜	286.规格: $\geq 15\text{KW}/380\text{V}$; 全镀锌板材质制造, 基础防锈, 外壳 $\geq 1.0\text{mm}$; 287.内部采用一体成型镀锌支架焊接固定; 288.外箱配置检修门; 289.采用多翼式低噪音前倾风轮; 290.配控制器。	台	1	工业
7	商用抽油烟风柜	291.规格: $\geq 11\text{KW}/380\text{V}$; 全镀锌板材质制造, 基础防锈, 外壳厚 $\geq 1.0\text{mm}$; 292.内部采用一体成型镀锌支架焊接固定; 293.外箱配置检修门; 294.采用多翼式低噪音前倾风轮; 295.配控制器。	台	3	工业
8	油烟净化器	296.规格: $\geq 30000\text{m}^3/\text{h}$; 297.采用临界高压静电电源, 利用无外电场荷电粉尘平流吸附技术、对油烟分子净化效果 $\geq 90\%$, 芒刺电晕板和宽极距技术;	台	1	工业
9	油烟净化设备	298.规格: $\geq 20000\text{m}^3/\text{h}$; 299.额定风量下油烟净化效率 $\geq 98\%$, 基准风量下油烟出口浓度 $\leq 2\text{mg}/\text{m}^3$, 基准风量时的颗粒物排放浓度 $\leq 2\text{mg}/\text{m}^3$; 300.可自动调节工作电压, 可除 $\geq 0.1\mu\text{m}$ 粒子; 301.整机外壳防护等级 $\geq \text{IP66}$; 302.▲产品符合GB/T 17626.6-2017《电磁兼容 试验和测量技术 射频场感应的传导骚扰抗扰度》检测、GB/T 17626.5-2019《电磁兼容 试验和测量技术 浪涌(冲击)抗扰度试验》检测、GB/T 17626.2-2018《电磁兼容 试验和测量技术 静电放电抗扰度试验》检测, 至少达到A级(提供第三方检测机构出具的带CMA或CNAS标识的检测报告复印件)。 303.设备整机在 $(35\pm 2)^{\circ}\text{C}$ 、PH值6.5-7.2、盐雾沉降速度为每 80cm^2 面积上, 为 $(1.5\pm 0.5)\text{ml}/\text{h}$ 、氯化钠浓度为 $(50\pm 5)\text{g}/\text{L}$, 连续喷雾 $\geq 48\text{h}$ 后取出, 外观无裂纹、气泡、生锈。 304.▲经过不低于30天盐雾试验后, 无明显锈蚀; (提供第三方检测机构出具的带CMA或CNAS标识的检测报告复印件)。	台	3	工业
10	减震支架	305.规格: 定制; 采用 ≥ 50 角钢焊接, 表面刷防锈漆; 配减振器 ≥ 4 个。	套	7	工业

11	风柜系统保护器	306.规格: $\geq 11\text{KW}$; 内配置空开、交流接触器、电动机综合保护器; 通过低电压启动高电压, 能对风柜起到, 缺相自动断电、启动电流过大时自动断电、漏电时自动断电。	台	4	工业
12	软接	307.规格: 定制; 采用防油帆布制作, 具有消除震动的功能。	套	10	工业
13	防火阀	308.规格: $\geq 1000\text{mm} \times 700\text{mm}$; 碳钢制作, 表面刷防锈漆处理, 有效隔断火势与烟气向风管蔓延的通路。机械式控制。	个	4	工业
新风系统					
1	镀锌抽风管	309.规格: $\geq 480\text{mm} \times 480\text{mm}$; 采用 $\geq 1.0\text{mm}$ 镀锌板制作; 310.烟管内连接处用玻璃硅胶密封, 双面压筋加强处理; 311.使用共板法兰连接密封。	m^2	40	工业
2	镀锌弯头	312.规格: $\geq 480\text{mm} \times 480\text{mm}$; 采用 $\geq 1.0\text{mm}$ 镀锌板制作; 313.烟管内连接处用玻璃硅胶密封, 双面压筋加强处理; 314.使用共板法兰连接密封。	m^2	18	工业
3	镀锌变接	315.定制; 采用 $\geq 1.0\text{mm}$ 镀锌板制作; 316.烟管内连接处用玻璃硅胶密封, 双面压筋加强处理; 317.使用共板法兰连接密封。	m^2	10	工业
4	商用抽油烟风柜	318.规格: $\geq 4\text{KW}/380\text{V}$; 全镀锌板材材质制造, 基础防锈, 外壳足厚 $\geq 1.0\text{mm}$; 319.内部采用一体成型镀锌支架焊接固定; 320.外箱配置检修门; 321.采用多翼式低噪音前倾风轮; 322.配控制器	台	1	工业
5	减震支架	323.规格: 定制; 采用 ≥ 50 角钢焊接, 表面刷防锈漆; 配减振器 ≥ 4 个。	套	1	工业
6	软接	324.规格: 定制; 采用防油帆布制作, 具有消除震动的功能。	套	2	工业
7	播风器	325.规格: 定制; 采用 $\geq 1.0\text{mm}$ 不低于201不锈钢制作。	个	10	工业
杂件					
1	大锅	326.铸铁制作, $\geq \phi 1000\text{mm}$ 。	口	10	工业
2	炒锅	327.锅底加厚, 铸铁, $\geq 50\text{cm}$ 。	口	2	工业

3	大炒铲	328.采用食品级不锈钢制作，厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ ，长度 $\geq 480\text{mm}$ 。	个	6	工业
4	炒勺	329.采用食品级不锈钢制作，厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ ，带木质手柄， ≥ 12 两。	把	10	工业
5	汤勺	330.采用食品级不锈钢制作，厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ ，带木质手柄， ≥ 8 两。	把	26	工业
6	肉抓	331.采用食品级不锈钢制作，厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ 。	把	4	工业
7	大水瓢	332.采用食品级不锈钢制作，厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ ， ≥ 5 斤。	把	6	工业
8	密漏	333.采用食品级不锈钢制作，厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ ， ≥ 10 寸。	个	3	工业
9	不锈钢漏勺	334.采用食品级不锈钢制作，厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ ， ≥ 10 寸。	个	2	工业
10	码斗	335.采用食品级不锈钢制作，厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ ， $\geq 200\text{mm}$ 。	个	10	工业
11	油缸	336.采用食品级不锈钢制作，厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ ， ≥ 11 寸。	个	8	工业
12	料缸带盖	337.采用食品级不锈钢制作，厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ ， $\geq \phi 180\text{mm}$ 。	个	120	工业
13	调料勺	338.采用食品级不锈钢制作，厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ 。	个	20	工业
14	刷把	339.川式；采用天然精竹，手工制作，长度 $\geq 300\text{mm}$ ；条数： ≥ 280 根。	个	6	工业
15	沾板	340.采用皂角树材质制作， $\geq 450\text{mm} \times 50\text{mm}$ 。	个	12	工业
16	菜板	341.采用PP材质制作， $\geq \phi 430\text{mm} \times 80\text{mm}$ 。	个	8	工业
17	去皮刀	342.总长： $\geq 200\text{mm}$ ，刀宽： $\geq 50\text{mm}$ ，刃长： $\geq 80\text{mm}$ ，净重： $40\text{g} (\pm 3\%)$ ，刀刃不锈钢，木质手柄。	把	10	工业
18	切刀	343.材质：不锈钢，带柄长度： $\geq 336\text{mm}$ ，刀刃长度： $\geq 223\text{mm}$ ，厚度： $\geq 3\text{mm}$ ，净重： $465\text{g} (\pm 3\%)$ 。	把	14	工业
19	砍刀	344.材质：不锈钢，带柄长度： $\geq 312\text{mm}$ ，刀刃长度： $\geq 204\text{mm}$ ，刀背厚度： $\geq 6\text{mm}$ ，净重： $790\text{g} (\pm 3\%)$ 。	把	4	工业
20	带盖刀箱	345.不锈钢材质，厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ ，带盖子， ≥ 5 格。	个	5	工业
21	磨刀石	346.尺寸 $\geq 223\text{mm} \times 73\text{mm} \times 15\text{mm}$ ，粗，采用青石原来制。	个	2	工业
22	沥水菜筐	347.采用食品级塑料，带把手。可选白色、蓝色、其他颜色；尺寸 $\geq 605\text{mm} \times 430\text{mm} \times 295\text{mm}$	个	105	工业

23	整理箱	348.采用食品级塑料，带把手，白色；尺寸≥500mm ×350mm×260mm	个	5	工业
24	不锈钢 菜盆	349.采用食品级不锈钢制作，厚度≥1.5mm，≥φ38 0mm	个	20	工业
25	不锈钢 菜盆	350.采用食品级不锈钢制作，厚度≥1.5mm，≥φ60 0mm	个	2	工业
26	不锈钢 菜盆	351.采用食品级不锈钢制作，厚度≥1.5mm，≥φ80 0mm	个	7	工业
27	毛巾	352.尺寸≥350*750mm；重量：50g（±3%）；纯 棉。	张	50	工业
28	汤桶配 盖	353.采用食品级不锈钢制作，厚度≥2.2mm；尺寸≥ φ300mm	个	20	工业
29	汤桶配 盖	354.采用食品级不锈钢制作，厚度≥2.2mm；尺寸≥ φ400mm	个	4	工业
30	汤桶配 盖	355.采用食品级不锈钢制作，厚度≥2.2mm；尺寸≥ φ600mm	个	4	工业
31	打菜勺	356.采用食品级不锈钢制作，厚度≥1.2mm；长度≥ 270mm	个	30	工业
32	圆筒垃 圾桶配 盖	357.采用食品级塑料；≥320L	个	6	工业
33	滚轮垃 圾桶配 盖	358.采用食品级塑料；≥240L	个	4	工业
34	钢丝球	359.不锈钢，≥20/包。	包	11	工业
35	不锈钢 餐盘	360.采用食品级不锈钢制作，厚度≥1.0mm。	个	2200	工业
36	双层汤 碗	361.采用食品级不锈钢制作，厚度≥1.0mm。≥φ12 0mm	个	2700	工业
37	筷子	362.采用竹子制作。≥240mm	双	1200	工业
38	不锈钢 勺子	363.采用食品级不锈钢制作，厚度≥1.8mm。	个	2700	工业
39	留样盒 带盖	364.采用食品级塑料制作，≥300ml。	个	5	工业
40	馒头盘	365.采用食品级不锈钢制作，厚度≥1.0mm。不锈钢 面板冲压而成，内冲孔眼。≥600mm×400mm ×48mm	个	84	工业

41	不锈钢 份数盒 带盖	366.采用304#不锈钢制作，厚度 $\geq 0.7\text{mm}$ ，不带磁 。大号1/1 \times 15不锈钢	个	24	工业
42	单温水 龙头	367.304#不锈钢出水管，厚度 $\geq 0.8\text{mm}$ ，主体黄铜 ，陶瓷阀芯。	个	6	工业
43	保温饭 桶带盖	368.采用食品级不锈钢制作，厚度 $\geq 1.0\text{mm}$ ，直径 \geq 500mm	个	2	工业
学生充卡系统					

1	平台系统	<p>369.系统采用B/S架构、模块化设计、平台化管理，作为平台的枢纽部分，为各个应用提供基础的数据和服务能力支撑，包括统一服务入口、统一身份认证、统一信息管理、统一数据管理、统一应用接入、统一安全管理、统一数据展示等能力；</p> <p>370.用户标签：为不同类型的用户给进行分类显示查看，用户标签名称支持新增、修改、删除，用户支持批量设置标签；</p> <p>371.角色管理：创建学校需要的角色（默认角色有：管理员），可新增、修改、删除角色，默认角色不支持修改、删除；</p> <p>372.未结记录：未结记录包含所有前端支付或记账成功后未能及时扣款成功的记录，未结订单支持自动定时补扣和手动进行补扣。</p> <p>373.★消费补扣：消费补扣功能可以进行手动补充消费记录，针对特殊情况下无法正常消费进行候补消费记录的功能，满足补充异步时间消费记录的功能；（提供承诺函）</p> <p>374.补贴功能：自定义补贴模式，规则补贴，自动补贴、时效补贴，补贴有效期及自动清零功能。</p> <p>375.离线支付功能：具有应对特殊情况下的离线支付功能，满足设备断网环境下的正常使用。</p> <p>376.报表查询：按日、按月、按年汇总，统计发生金额、退款金额、实收金额、交易笔数、交易人数。</p> <p>377.充值功能：系统可通过家长手机端自助充值，管理端人工充值。</p> <p>378.★规则功能：系统具有建立消费规则的功能，需要支持按身份、年级班级、标签、就餐窗口等条件进行设置，可设置不同时段固定不同金额、不同身份享受不同折扣、不同年级班级允许不同消费时间等。（提供承诺函）</p> <p>379.数据分析功能：支持首页数据集中展示功能，今日数据汇总，需展示今日交易汇总数据、进入退款汇总、今日未结汇总、金额补交汇总。</p>	套	1	工业
2	消费机	<p>380.消费机支持在线消费、脱机消费、记账消费。</p> <p>381.内置语音喇叭，可设置语音不播内容。</p> <p>382.设备自带后备电池，断电过程中可使用。</p> <p>383.读写卡速度：≤0.5秒/次。</p>	台	6	工业

3	发卡器	384.工作频率：13.56MHz；卡感应距离：≥20mm ； 385.USB连接方式；读卡指示灯； 386.卡读写时间：≤0.3S；支持虚拟串口通讯模式； 387.可读写卡片类型：IC卡、CPU卡等；具有完整的读写卡操作功能，对卡片授权；免驱安装，即插即用；	个	2	工业
4	卡片	388.消费卡芯片类型：FM11RF08或符合IEC/ISO1443A接口协议的同类型； 389.消费卡工作频率：13.56 MHz； 390.能提供多种样式供学校选择，能按学校要求印刷图案。	张	1000	工业
校园安全防范系统					
1	400万网络半球	391.红外阵列海螺型网络摄像机，最高分辨率≥400万像素，并在此分辨率下可输出≥25 fps实时图像； 392.支持≥2种Smart侦测：越界侦测，区域入侵侦测； 393.支持≥1个RJ45 10 M/100 M自适应以太网口，≥1个内置麦克风； 394.适合逆光环境支持背光补偿，强光抑制，3D数字降噪，120 dB宽动态，适应不同环境支持ROI感兴趣区域增强编码； 395.采用高效阵列红外灯，红外照射距离≥30M； 396.防护等级≥IP66。	台	38	工业
2	400万网络枪机	397.红外阵列筒型网络摄像机，最高分辨率≥400万像素，并在此分辨率下可输出≥25 fps实时图像； 398.支持≥1个RJ45 10 M/100 M自适应以太网口，≥1个内置麦克风； 399.支持≥2种Smart侦测：越界侦测，区域入侵侦测； 400.支持背光补偿，强光抑制，3D数字降噪，120 dB宽动态 401.支持ROI感兴趣区域增强编码； 402.采用高效阵列红外灯，红外照射距离≥30M； 403.防护等级≥IP66。	台	40	工业

3	400万枪球机	<p>404.支持深度学习算法，提供精准的人车分类侦测、报警、联动跟踪；</p> <p>405.支持≥ 2路区域入侵侦测、越界侦测、进入区域侦测和离开区域侦等智能侦测并联动跟踪；</p> <p>406.内置加热玻璃，有效除雾；</p> <p>407.全景细节均支持最大2560×1440@30fps高清画面输出；</p> <p>408.全景采用可见光补光$\geq 30m$，同时细节采用高效红外阵列，低功耗，照射距离最远$\geq 150M$；</p> <p>409.支持≥ 20倍光学变倍，≥ 16倍数字变倍；</p> <p>410.支持三码流技术，每路码流可独立配置分辨率及帧率码流平滑设置,适应不同场景下对图像质量、流畅性的不同要求；支持低码率、低延时、ROI感兴趣区域增强编码；</p> <p>411.支持隐私遮蔽颜色和马赛克配置；</p> <p>412.支持GBK字库,支持汉字及生僻字叠加；支持SVC自适应编码技术；</p> <p>413.支持超低照度，【全景】0.0005 Lux @（F1.0，AGC ON），0 Lux with light,【细节】0.005 Lux @（F1.6，AGC ON），黑白：0.001Lux @（F1.6，AGC ON），0 Lux with IR；</p> <p>414.支持3D数字降噪,支持120dB宽动态；支持多播功能；</p> <p>415.支持欠压检测；支持OSD颜色自选；支持无插件Mac下的Safari浏览器的需求；支持SDK、开放型网络视频接口、ISAPI、GB/T28181、ISUP；支持定时任务、一键守望、一键巡航功能；支持定时抓图与事件抓图功能；</p> <p>416.防护等级$\geq P66$，抗干扰能力强；</p>	台	2	工业
---	---------	---	---	---	----

4	16口 传输终端	<p>417.提供≥ 16个百兆P0E电口，≥ 2个千兆光电复用口，端口最大供电功率30 W，整机最大供电功率230 W；</p> <p>418.支持链路聚合、QoS、STP/RSTP、端口镜像、端口隔离、风暴抑制功能，支持SNMP管理、LLDP功能，支持按端口划分VLAN；</p> <p>419.支持通过管理平台或手机APP对交换机进行远程控制、状态查看、系统拓扑展示、管理、远程升级、远程重启；</p> <p>420.支持通过管理平台对交换机间不同的连接方式进行系统拓扑识别，至少包括网线连接、光纤连接、无线连接；支持通过管理平台展示交换机间链路详情，包括传输速率、链路两端设备信息和链路带宽告警展示；</p> <p>421.支持通过管理平台和手机APP在网络拓扑中展示交换机详情，至少包括基本信息、交换机性能使用信息、交换机面板状态、端口信息；支持通过管理平台和手机APP在系统异常时实时推送交换机告警信息并展示告警内容。</p>	台	8	工业
5	传输终端汇聚器	<p>422.设备性能不低于交换容量：336Gbps/3.36Tbps，转发性能：108Mpps/126Mpps；</p> <p>423.可用千兆光接口数量≥ 24，复用的千兆电口数量≥ 8，非复用万兆光接口数量≥ 4，</p> <p>424.支持IPv4/IPv6双协议栈,支持多种隧道技术，支持IPv4/IPv6的组播技术；</p> <p>425.支持标准和扩展ACL；支持基于VLAN的ACL；</p> <p>426.支持CPU保护技术支持VRRP、RRPP、ERPS；</p> <p>427.支持广播风暴抑制，支持IGMP Snooping，可以为远程连接用户提供访问控制，拒绝未通过验证的连接。</p>	台	1	工业

6	录像机	<p>428.嵌入式网络硬盘录像机，19英寸标准机箱，支持RAID0、1、5、10，支持全局热备盘；</p> <p>429.支持≥32路H.264、H.265视频流混合接入，输入带宽≥256M，支持4K高清网络视频的接入、存储、预览和回放，支持≥12路1080P视频同时解码输出</p> <p>430.支持手动录像、定时录像、事件录像、移动侦测录像、报警录像，支持重要录像文件加锁保护功能，支持硬盘配额和硬盘盘组两种存储模式，可对不同通道分配不同的录像保存容量或周期；</p> <p>431.▲支持内置≥9个SATA接口硬盘，支持存储安全保障功能，当存储压力过高或硬盘出现性能不足时，可优先录像业务存储(提供第三方检测机构出具的带 CMA 或CNAS 标识的检测报告复印件)；</p> <p>432.不少于2个HDMI接口和1个VGA接口，支持≥3组异源输出，每组输出可独立配置全局音频预览；</p> <p>433.▲最大支持不低于8K输出，两个接口可同时支持不低于双4K异源输出，显示输出分辨率支持8K(7680×4320)，4K(3840×2160)等(提供第三方检测机构出具的带 CMA 或CNAS 标识的检测报告复印件)；</p> <p>434.支持接入带有温度报警、烟雾报警、障碍物遮挡报警、移动报警、防拆报警、紧急报警等功能的摄像机，支持联动录像、抓拍图片、弹出画面、声音警告、上传中心、发送邮件、触发报警输出，支持按通道、时间、类型检索报警图片，支持图片和列表两种形式展现录像搜索结果；</p> <p>435.支持接入≥32路支持高空抛物行为检测的IPC，支持联动录像、抓图、蜂鸣报警、预置点、邮件、本地报警输出、IPC报警输出、日志记录，支持按通道、日期对高空抛物行为进行录像检索、关联录像回放、导出图片；</p> <p>436.支持≥2个千兆网口、≥3个USB接口（其中USB 3.0接口≥2个）、≥1个eSATA接口，≥1个RS232接口、≥1个RS485接口、≥8路报警输入、≥4路报警输出接口。</p>	台	4	工业
---	-----	---	---	---	----

7	8T监控级硬盘	<p>437.≥8TB容量，3.5英寸 SATA 3.0接口，5400RPM。</p> <p>438.单硬盘支持≥32个摄像头的高清流。</p> <p>439.≥256MiB缓冲区。</p> <p>440.442.24×7全天候高效稳定运行；</p> <p>441.年度工作负载等级≥180TB/年；MTBF≥1,000,000小时；高级格式（AF）512e扇区技术，保障硬盘扇区4K对齐。</p>	块	36	工业
---	---------	---	---	----	----

8	监控显示终端	<p>442.金属外壳，对角线尺寸≥55英寸，可视区域≥1209×680mm，物理分辨率≥3840*2160，响应时间≤8ms，亮度≥380cd/m²，对比度≥4000：1；</p> <p>443.输入接口≥1个HDMI、≥1个DP，≥1个DVI、≥1个VGA，≥2个独立颜色校正引擎；提升对比度、细节、边缘等；</p> <p>444.支持定时开关机：支持按周绘制开关机时间段，或手动输入开关机时间点两种定时设置方式；</p> <p>445.用户通过客户端设置开关机定时信息，设备到时间执行开机或关机动作，支持两种时间设置方式；以周为单位，每天可以设置多个开机和关机时间；可以设置特定年月日时分秒，做多可设置8个；</p> <p>446.开关机最小设置时间间隔30s；支持倒计时关机功能；</p> <p>447.支持U盘点播，内置MPEG、JPEG和RealMedia解码器，支持点播U盘、移动硬盘中的视频、图片、音频或文本资源，视频：支持TS、3g2、avi、mkv、mov、mp4、mpg、tp等文件，音频：支持mp3、wma、m4a、wav、aac等文件，图片：支持jpg、bmp、png等文件，文本：支持txt文件；</p> <p>448.▲支持7色独立调整、精确色彩控制、肤色校正功能，内置图像处理引擎支持RGBCMYF七种颜色亮度(IBC)、色调(IHC)、饱和度(ICC)独立调整，颜色16.7M，和刷新率支持120Hz倍频刷新，内置图像处理器采用3D梳状滤波技术。3D降噪和空间降噪相结合，显示器需要具有厂家自带的自动校色系统，不需要人工参与自动对显示器进行色彩属性一致性校准；显示器色温可以以100K为单位，在2000K至10000K之间调节(提供第三方检测机构出具的带 CMA 或CNAS 标识的检测报告复印件)。</p>	台	4	工业
---	--------	---	---	---	----

9	超高清 解码器	<p>449.解码设备采用嵌入式架构，专用Linux系统，机架式设计，高度≤2U，具有≥2个HDMI视频输入接口、≥4个HDMI输出接口、≥4个音频输出，视频输出分辨率支持1920×1080、3840×2160；</p> <p>450.支持开窗、窗口漫游功能，支持1、2、4、6、8、9、10、12、16画面分割显示，可通过客户端软件将显示窗口在多个显示屏间进行拖动或跨屏显示，并可调节显示窗口大小；</p> <p>451.▲解码能力支持≥2路2400W、或≥8路800W（30fps）、或≥32路1080P，至少支持H.264、H.265、MPEG4、MJPEG标准(提供第三方检测机构出具的带 CMA 或CNAS 标识的检测报告复印件)；</p> <p>452.支持通过设备抓屏软件，将远程电脑桌面实时解码上墙显示，画面帧率应支持≥30fps，支持同时抓取≥8个任务上墙、≥8个4K信号，不消耗CPU性能，支持在电视墙进行8画面分割同时显示，支持对桌面进行整屏、单窗口、自定义区域抓屏上墙；</p> <p>453.支持对输入的视频画面进行90°、180°、270°旋转显示，支持回字形拼接，支持对解码的IPC输出的画面进行旋转，支持90°、180°左旋和90°、180°右旋；</p> <p>454.支持直连前端人脸检测设备，支持实时展示人脸检测结果，包括口罩、眼镜、年龄、性别、表情等属性信息，属性可直接叠加画面显示；</p> <p>455.支持接入智能行为分析摄像机，支持解码显示智能行为分析信息，包括越界入侵、区域入侵、移动侦测、起身离开等，并上传报警信息。</p>	台	1	工业
安装集成					
1	安装及 辅材	<p>456.本项目设备需达到使用功能，以及学校实际需要安装时可能涉及到的网线、信号线、电源线及其他需要用到的线材、管材、光纤（含熔接及附属配件）、机柜/机箱、操作台、立杆/支架、配件及辅材等；</p> <p>457.安装调试以及可能涉及的线路管道改造、墙面及地面修复等。</p>	项	1	工业

2.包装方式及运输

★（1）中标人提供的全部货物包装须符合《商品包装政府采购需求标准（试行）》（财办库〔2020〕123号）的规定（提供承诺函原件）。

	<p>(2) 包装应能适应远距离运输、防震、防锈和防野蛮装卸,以确保货物安全无损运抵指定地点。由于包装、运输及保管不善引起的货物损失均由中标人承担。</p> <p>3.其他要求</p> <p>(1) 本项目为交钥匙项目,投标报价为全部完工项目内容的总费用,包括:货物运输及吊装、线材(含光纤、电源线、网线等)、管材(含线管、水管、排水管等)、机柜/机箱、操作台、立杆/支架;设备安装所需的管道改造、机械、安装、调式、服务等所产生的所有费用。</p> <p>★(2) 因本项目特殊的地理条件所限,没有通气(也未使用液化气),目前主要学校使用燃烧介质为生物油,个别学校仍在用酒精燃料(为安全考虑也将可能在近期全部更换成生物油,供应商在产品选型及报价时应充分考虑酒精和生物油二用,或是个别学校在酒精更换成生物油后能及时更换配件达到使用需要),供应商需负责灶具在质保期内使用中的维护工作。(提供承诺函)</p> <p>★(3) 校园安全防范系统:供应商中标后,到现场勘察后,与相关学校对接沟通,根据学校教学楼及校园环境设计及布置安装点位,满足学校安全防范设计要求及规范,含与公安系统对接联网。(提供承诺函)</p> <p>★(4) 投标人所投产品涉及国家强制认证的(CCC)或前置许可认证的,在投标文件中提供符合国家强制认证(CCC)或前置许可、认证的承诺函件,在供货时一并提供相关许可、认证材料。(提供承诺函)</p> <p>(5) 如因系统原因,标的名称不能全部录入时,供应商在填写分项报价表时,请以技术参数及要求中的标的名称填写,如遇不能上传,请上传到供应商认为需要提供的文件和材料。未列明的供应</p>
--	--

商自行承担不利后果。

3.4商务要求

3.4.1交货时间

采购包1:
自合同签订之日起20日

3.4.2交货地点

采购包1:
采购人指定地点(设备的安装点位根据各学校的实际情况而调整)

3.4.3支付方式

采购包1:
一次付清

3.4.4支付约定

采购包1: 付款条件说明: 项目验收合格,并收到供应商发票和付款资料后,待财政局专项资金到达采购人账户后,达到付款条件起5日,支付合同总金额的100.00%。

3.4.5验收标准和方法

采购包1:

1.中标人提供的产品必须经过出厂自检,安装调试后由采购方和使用单位组织验收。2.验收标准:采购人参照《政府采购需求管理办法》(财库〔2021〕22号)的要求进行验收,表面无划伤、无碰撞痕迹,且权属清楚,不得侵害他人的知识产权。3.其他未尽事宜应参照《财政部关于进一步加强政府采购需求和履约验收管理的指导意见》(财库〔2016〕205号)要求进行验收。

3.4.6包装方式及运输

采购包1:
涉及的商品包装和快递包装,均应符合《商品包装政府采购需求标准(试行)》《快递包装政府采购需求标准(试行)》

的要求，包装应适应于远距离运输、防潮、防震、防锈和防野蛮装卸，以确保货物安全无损运抵指定地点。

3.4.7质量保修范围和保修期

采购包1:

整个项目质量保证期1年；供应商投标产品属于国家规定“三包”范围的，其产品质量保证期不得低于“三包”规定；供应商的质量保证期承诺优于国家“三包”规定的，按供应商实际承诺执行。

3.4.8违约责任与争议解决的方法

采购包1:

（1）如因中标人在履行职务过程中的疏忽、失职、过错等故意或者过失原因给采购人造成损失或侵害，包括但不限于采购人本身的财产损失、由此而导致的采购人对任何第三方的法律责任等，中标人对此均应承担全部的赔偿责任。（2）中标人提供的货物/服务不符合采购文件、报价文件或本合同规定的，每项违约中标人须向采购人支付本合同总价5%的违约金。

（3）中标人未能按本合同规定时间提供货物/服务，每逾期15天支付合同总金额2%的数额向采购人支付违约金；逾期2个月以上的，采购人有权解除合同，由此造成的采购人经济损失由中标人承担。

3.5其他要求

本项目核心产品为不锈钢快餐桌。

第四章 资格审查

资格审查由理县教育局或四川轩辕招标代理有限公司组建的资格审查小组依据法律法规和招标文件的规定，对投标文件中的资格证明等进行审查，以确定投标人是否具备投标资格，并出具资格审查报告。

4.1 一般资格审查

采购包1:

序号	资格审查要求概况	评审点具体描述	关联格式
1	具有独立承担民事责任的能力。	1.供应商需在项目电子化交易系统中按要求填写《投标（响应）函》完成承诺并进行电子签章。 2.投标人根据自身情况选择提供其中任意一项，并进行电子签章①投标人若为企业法人：提供“统一社会信用代码营业执照”；未换证的提供“营业执照、税务登记证、组织机构代码证或三证合一的营业执照”；②若为事业法人：提供“统一社会信用代码法人登记证书”；未换证的提交“事业法人登记证书、组织机构代码证”；③若为其他组织：提供“对应主管部门颁发的准许执业证明文件或营业执照”；④若为自然人：提供“身份证明材料”。	投标文件封面 投标（响应）函 投标人应提交的相关资格证明材料
2	具有良好的商业信誉	供应商需在项目电子化交易系统中按要求填写《投标（响应）函》完成承诺并进行电子签章。	投标（响应）函
3	具有健全的财务会计制度。	供应商需在项目电子化交易系统中按要求填写《投标（响应）函》完成承诺并进行电子签章。	投标（响应）函
4	具有履行合同所必需的设备和专业技术能力。	供应商需在项目电子化交易系统中按要求填写《投标（响应）函》完成承诺并进行电子签章。	投标（响应）函
5	有依法缴纳税收和社会保障资金的良好记录。	供应商需在项目电子化交易系统中按要求填写《投标（响应）函》完成承诺并进行电子签章。	投标（响应）函
6	参加政府采购活动前三年内，在经营活动中没有重大违法记录。	供应商需在项目电子化交易系统中按要求填写《投标（响应）函》完成承诺并进行电子签章。	投标（响应）函
7	不存在与单位负责人为同一人或者存在直接控股、管理关系的其他供应商参与同一合同项下的政府采购活动的行为。	供应商需在项目电子化交易系统中按要求填写《投标（响应）函》完成承诺并进行电子签章。	投标（响应）函

8	不属于为本项目提供整体设计、规范编制或者项目管理、监理、检测等服务的供应商。	供应商需在项目电子化交易系统中按要求填写《投标（响应）函》完成承诺并进行电子签章。	投标（响应）函
---	--	---	---------

4.2特殊资格审查

采购包1:

序号	资格审查要求概况	评审点具体描述	关联格式
无			

4.3落实政府采购政策资格审查

采购包1:

序号	资格审查要求概况	评审点具体描述	关联格式
无			

第五章 评标办法

5.1总则

一、根据《中华人民共和国政府采购法》《中华人民共和国政府采购法实施条例》《政府采购货物和服务招标投标管理办法》《四川省政府采购评审工作规程（修订）》等法律法规，结合采购项目特点制定本评标办法。

二、评标工作由代理机构负责组织，具体评标事务由采购人或代理机构依法组建的评标委员会负责。评标委员会由采购人代表和评审专家组成。

三、评标工作应遵循公平、公正、科学及择优的原则，并以相同的评标程序和标准对待所有的投标人。

四、本项目采取电子评标，通过项目电子化交易系统完成评标工作。评标委员会成员、采购人、代理机构和投标人应当按照本招标文件规定和项目电子化交易系统操作要求开展或者参加评标活动。

五、评标过程中的书面材料往来均通过项目电子化交易系统传递，投标人通过互认的证书及签章加盖其电子印章后生效。出现无法在线签章的特殊情况，评标委员会成员可以线下签署评标报告，由代理机构对原件扫描后以附件形式上传。

六、评标过程应当独立、保密，任何单位和个人不得非法干预评标活动。投标人非法干预评标活动的，其投标文件将作无效处理；代理机构、采购人及其工作人员、采购人监督人员非法干预评标活动的，将依法追究其责任。

5.2评标委员会

一、本项目评标委员会成员人数应当为五人以上单数，其中评审专家不得少于成员总数的三分之二。评审专家是采取随机方式在采购一体化平台的专家库系统（以下简称专家库系统）抽取。技术复杂、专业性较强的采购项目，评审专家中应当包含1名法律专家。

二、评标委员会成员应当满足并适应电子化采购评审的工作需要，使用已身份认证并具备签章功能的证书，登录项目电子化交易系统进入项目评审功能模块确认身份、签到、推荐评标委员会组长。采购人代表可以使用采购人代表专用签章确认评审意见。

三、评标委员会成员获取解密后的投标文件，开展评标活动。出现应当回避的情形时，评标委员会成员应当主动回避；代理机构按规定申请补充抽取评审专家；无法及时补充抽取的，采购人或者代理机构应当封存供应商投标文件，按规定重新组建评标委员会，解封投标文件后，开展评标活动。

四、评标委员会按照招标文件规定的评标程序、评标方法和标准进行评标，并独立履行下列职责：

- （一）熟悉和理解招标文件；
- （二）审查供应商投标文件等是否满足招标文件要求，并作出评价；
- （三）根据需要要求采购组织单位对招标文件作出解释；根据需要要求供应商对投标文件有关事项作出澄清、说明或者更正；
- （四）推荐中标候选供应商，或者受采购人委托确定中标供应商；
- （五）起草评标报告并进行签署；
- （六）向采购组织单位、财政部门或者其他监督部门报告非法干预评审工作的行为
- （七）法律、法规和规章规定的其他职责。

5.3 评标方法

采购包1：综合评分法

5.4评标程序

5.4.1熟悉和理解招标文件和停止评标

一、评标委员会正式评审前，应当对招标文件进行熟悉和理解，内容主要包括招标文件中供应商资格资质性要求、采购项

目技术、服务和商务要求、评审方法和标准以及可能涉及签订政府采购合同的内容等。

- 二、本招标文件有下列情形之一的，评标委员会应当停止评标：
- （一）招标文件的规定存在歧义、重大缺陷的；
 - （二）招标文件明显以不合理条件对供应商实行差别待遇或者歧视待遇的；
 - （三）采购项目属于国家规定的优先、强制采购范围，但是招标文件未依法体现优先、强制采购相关规定的；
 - （四）采购项目属于政府采购促进中小企业发展的范围，但是招标文件未依法体现促进中小企业发展相关规定的；
 - （五）招标文件规定的评标方法是综合评分法、最低评标价法之外的评标方法，或者虽然名称为综合评分法、最低评标价法，但实际上不符合国家规定；
 - （六）招标文件将投标人的资格条件列为评分因素的；
 - （七）招标文件有违反国家其他有关强制性规定的情形。

出现上述应当停止评标情形的，评标委员会应当通过项目电子化交易系统向采购组织单位提交相关说明材料，说明停止评审的情形和具体理由。除上述情形外，评标委员会不得以任何方式和理由停止评标。

出现上述应当停止评标情形的，采购组织单位应当通过项目电子化交易系统书面告知参加采购活动的供应商，并说明具体原因，同时在四川政府采购网公告。采购组织单位认为评标委员会不应当停止评标的，可以书面报告采购项目同级财政部门依法处理，并提供相关证明材料。

5.4.2符合性审查

评标委员会依据本招标文件的实质性要求，对符合资格的投标文件进行审查，以确定其是否满足本招标文件的实质性要求。本项目符合性审查事项，必须以本招标文件的明确规定的实质性要求作为依据。

在符合性审查过程中，如果出现评标委员会成员意见不一致的情况，按照少数服从多数的原则确定，但不得违背政府采购基本原则和招标文件规定。

符合性审查标准见下表（按以下顺序审查）：

采购包1：

序号	符合审查要求概况	评审点具体描述	关联格式
1	不正当竞争预防措施（实质性要求）	在评标过程中，评标委员会认为投标人投标报价明显低于其他通过符合性审查投标人的投标报价，有可能影响产品质量或者不能诚信履约的，评标委员会应当要求其在合理的时间内通过项目电子化交易系统进行书面说明，必要时提交相关证明材料。投标人提交的书面说明，应当加盖投标人公章，在评标委员会要求的时间内通过项目电子化交易系统进行提交，否则视为不能证明其投标报价合理性。投标人不能证明其投标报价合理性的，评标委员会应当将其投标文件作为无效投标处理。	开标一览表 分项报价表
2	其他符合性审查	招标文件中其他符合性审查情况	投标人认为需要提供的其它相关资料 商务应答表

以上实质性要求全部响应并满足采购需求的，则通过符合性审查；如有任意一项未响应或不满足采购需求的，则按无效投标文件处理。如果评标委员会认为投标人有任意一项不通过的，应在符合性审查表中载明不通过的具体原因。

5.4.3解释、澄清有关问题

一、评标过程中，评标委员会认为招标文件有关事项表述不明确或需要说明的，可以提请代理机构书面解释。代理机构的解释不得改变招标文件的原义或者影响公平、公正，解释事项如果涉及投标人权益的以有利于投标人的原则进行解释。

二、对投标文件中含义不明确、同类问题表述不一致或者有明显文字和计算错误的内容，评标委员会应当要求投标人作出必要的澄清、说明或更正，并给予投标人必要的反馈时间。投标人应当按评标委员会的要求进行澄清、说明或者更正。投标人的澄清、说明或者更正不得超出投标文件的范围或者改变投标文件的实质性内容。澄清、说明或者更正不影响投标文件的效力，有效的澄清、说明或者更正材料是投标文件的组成部分。

三、投标人的澄清、说明或者更正需进行电子签章，应当不超出投标文件的范围、不实质性改变投标文件的内容、不影响投标人的公平竞争、不导致投标文件从不应响应招标文件变为响应招标文件的条件。下列内容不得澄清：

- （一）投标人投标文件中不应响应招标文件规定的技术参数指标和商务应答；
- （二）投标人投标文件中未提供的证明其是否符合招标文件资格、符合性规定要求的相关材料。
- （三）投标人投标文件中的材料因印刷、影印等不清晰而难以辨认的。

四、投标文件报价出现下列情况的，按以下原则处理：

- （一）投标文件中开标一览表（报价表）内容与投标文件中相应内容不一致的，以开标一览表（报价表）为准；
- （二）大写金额和小写金额不一致的，以大写金额为准，但大写金额出现文字错误，导致金额无法判断的除外；
- （三）单价金额小数点或者百分比有明显错位的，以开标一览表总价为准，并修改单价；
- （四）总价金额与按单价汇总金额不一致的，以单价金额计算结果为准。

同时出现两种以上不一致的，按照前款规定的顺序修正。修正后的报价经投标人确认后产生约束力，投标人不确认的，其投标无效。

五、对不同语言文本投标文件的解释发生异议的，以中文文本为准。

六、代理机构宣布评标结束前，投标人应通过项目电子化交易系统随时关注评标消息提示，及时响应评标委员会发出的澄清、说明或更正要求。投标人未能及时响应的，自行承担不利后果。

评标委员会应当积极履行澄清、说明或者更正的职责，不得滥用权力。

5.4.4比较与评价

评标委员会应当按照招标文件规定的评标细则及标准，对符合性检查合格的投标文件进行商务和技术评估，综合比较和评价。

5.4.5复核

评分汇总结束后，评标委员会应当进行复核，对拟推荐为中标候选供应商、报价最低、投标文件被认定为无效等进行重点复核。

评标结果汇总完成后，评标委员会拟出具评标报告前，代理机构应当组织不少于2名工作人员，在采购监督人员的监督之下，依据有关的法律制度和招标文件对评标结果进行复核，出具复核报告。

评标结果汇总完成后，除下列情形外，任何人不得修改评标结果：

- （一）分值汇总计算错误的；
- （二）分项评分超出评分标准范围的；
- （三）评标委员会成员对客观评审因素评分不一致的；
- （四）经评标委员会认定评分畸高、畸低的。

评标报告签署前，经复核发现存在以上情形之一的，评标委员会应当当场修改评标结果，并在评标报告中记载；评标报告签署后，采购人或者代理机构发现存在以上情形之一的，应当组织原评标委员会进行重新评标，重新评标改变评标结果的，书面报告本级财政部门。

5.4.6确定中标候选人名单

采购包1： 候选供应商数量3名。

（综合评分法适用）按投标人综合得分从高到低顺序排列，确定中标候选人。综合得分相同的，按投标报价由低到高顺序排列；得分且投标报价相同的，按投标人提供的优先采购产品认证证书数量由多到少顺序排列；得分且投标报价且提供的优先采购产品认证证书数量相同的并列。投标文件满足招标文件全部实质性要求，且按照评审因素的量化指标评审得分最高的投标人为排名第一的中标候选人。

（最低评标价法适用）按投标人投标报价从低到高顺序排列，确定中标候选人。投标报价相同的，按投标人提供的优先采购产品认证证书数量由多到少顺序排列；投标报价且提供的优先采购产品认证证书数量相同的并列。投标文件满足招标文件全部实质性要求且投标报价最低的投标人为排名第一的中标候选人。

5.4.7编写评标报告

评标报告是评标委员会根据全体评标成员签字的评标记录和评标结果编写的报告，其主要内容包括：

一、招标公告刊登的媒体名称、开标日期和地点；

二、投标人名单和评标委员会成员名单；

三、评审方法和标准；

四、开标记录和评审情况及说明，包括投标无效供应商名单及原因；

五、评标结果，确定的中标候选人名单或者经采购人委托直接确定的中标人

六、其他需要说明的情况，包括评标过程中投标人根据评标委员会要求进行的澄清、说明或者补正，评标委员会成员的更换等；

七、报价最高的投标人为中标候选人的，评标委员会应当对其报价的合理性予以特别说明。

评标委员会成员应当在评标报告中签字或加盖电子签章确认，对评标过程和结果有不同意见的，应当在评标报告中写明并说明理由。签字但未写明不同意见或者未说明理由的，视同无意见。拒不签字或加盖电子签章又未另行说明其不同意见和理由的，视同同意评标结果。

5.5评标争议处理规则

评标委员会在评标过程中，对于符合性审查、对投标人文件作无效投标处理及其他需要共同认定的事项存在争议的，应当以少数服从多数的原则作出结论，但不得违背法律法规和招标文件规定。持不同意见的评标委员会成员应当在评标报告上签署不同意见及理由，否则视为同意评标报告。持不同意见的评标委员会成员认为认定过程和结果不符合法律法规或者招标文件规定的，应当及时向采购人或代理机构书面反映。采购人或代理机构收到书面反映后，应当书面报告采购项目同级财政部门依法处理

5.6评标细则及标准

一、评标委员会只对通过资格审查的投标文件，根据招标文件的要求采用相同的评标程序、评分办法及标准进行评价和比较。

二、评标委员会成员应依据招标文件规定的评分标准和方法独立评审。

5.6.1评分办法

若采用综合评分法的，由评标委员会各成员对通过资格检查和符合性审查的投标人的投标文件进行独立评审。 投标报价得分=（评标基准价 / 投标报价）×100

评标总得分= $F1 \times A1 + F2 \times A2 + \dots + Fn \times An$

F1、F2.....Fn分别为各项评审因素的得分；

A1、A2、.....An 分别为各项评审因素所占的权重（ $A1 + A2 + \dots + An = 1$ ）。

评标过程中，不得去掉报价中的最高报价和最低报价。

因落实政府采购政策进行价格调整的，以调整后的价格计算评标基准价和投标报价。

5.6.2评分标准

采购包1：

评审因素		评审标准			
分值构成		详细评审 70.00 分 报价得分 30.00 分			
评审因素分类	评审项	详细描述	分值	客观/主观	关联格式
	技术参数及要求	<p>投标人针对招标文件“技术参数及功能要求(实质性要求除外)”中的技术参数条款响应得分规则如下：【①技术参数及要求条款以序号1、2、3.....为单位；②序号中未标注“▲”的条款，视为一般技术指标条款；③序号中标注“▲”的条款，视为重要指标条款】。投标人针对招标文件中的“技术参数要求”的响应得分规则如下：(重要指标条款指标注“▲”的条款) 重要指标条款响应得分=(投标人满足重要指标条款的数量÷重要指标条款的总数量)×33分。</p> <p>投标人针对招标文件中的“技术参数要求”的响应得分规则如下：(一般指标条款指未标注“▲”或“★”的条款) 一般指标条款响应得分=(投标人满足一般指标条款的数量÷一般指标条款的总数量)×6分。说明：①标注“▲”的条款共15项，一般指标条款共436项。②标注“▲”的条款投标人应按照招标文件“技术参数及功能要求”要求提供技术支撑材料，否则对应技术参数条款将视为不满足；未要求的以投标人“技术参数应答表”响应为准。③未标注“▲”的条款如果招标文件“技术参数及功能要求”对技术支撑材料有要求，应按要求提供，否则对应技术参数条款将视为不满足，未要求的以投标人“产品技术参数响应表”响应为准。</p>	39.00	客观	投标人认为需要提供的其它相关资料 产品技术参数响应表

详细评审	项目实施方案	投标人针对本项目提供的项目实施方案：包含①实施管理计划、②生产组织计划、③进度保障措施、④安装调试计划、⑤质量保证措施等五个方面的内容。根据投标人针对上述五个方面内容在投标文件中的响应情况进行综合评审：其中每有一方面内容满足要求的得3分，该方面中每有一处缺陷或不足的扣1.5分，最多扣3分；每有一方面内容缺失或不满足要求的该方面内容不得分；本项最多15分。注：缺陷或不足是指：内容只是简单的复制粘贴、内容不符合项目特点、内容与实际情况不符、内容与项目无关、内容表述错误、内容前后表述矛盾、内容凭空编造、内容存在逻辑漏洞、内容存在不可能实现的夸大情形、内容与项目不匹配、项目信息错误、内容偏离了该项目的实际需求、与项目内容无关或实施的可能性较差、套用其他项目方案、引用科学原理错误或存在、内容不完整或缺少关键节点、设备清单错误、人员配置与实际项目需求不匹配，进度安排前后不一致、具有不利于本项目实施的内容、不符合本项目涉及的相关规范或标准要求的任何一种情形。	15.00	主观	投标人认为需要提供的其它相关资料

售后服务方案	<p>投标人针对本项目提供的售后服务方案：包含①针对本项目售后服务措施；②采取的应急措施；③结合本项目开展培训计划；④产品维护措施等进行综合评审；⑤售后服务回访制度等五个方面的内容。根据投标人针对上述五个方面内容在投标文件中的响应情况进行综合评审：其中每有一方面内容满足要求的得3分，该方面中每有一处缺陷或不足的扣1.5分，最多扣3分；每有一方面内容缺失或不满足要求的该方面内容不得分；本项最多15分。</p> <p>注：缺陷或不足是指：内容只是简单的复制粘贴、内容不符合项目特点、内容与实际情况不符、内容与项目无关、内容表述错误、内容前后表述矛盾、内容凭空编造、内容存在逻辑漏洞、内容存在不可能实现的夸大情形、内容与项目不匹配、项目信息错误、内容偏离了该项目的实际需求、与项目内容无关或实施的可能性较差、套用其他项目方案、引用科学原理错误或存在、内容不完整或缺少关键节点、设备清单错误、人员配置与实际项目需求不匹配，进度安排前后不一致、具有不利于本项目实施的内容、不符合本项目涉及的相关规范或标准要求的任何一种情形。</p>	15.00	主观	<p>投标人本项目管理、技术、服务人员情况表</p> <p>投标人认为需要提供的其它相关资料</p>
--------	---	-------	----	--

	节能、环境标志产品	<p>投标人提供的投标产品属于“政府采购节能产品、环境标志产品实施品目清单”中实施政府优先采购的，提供国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的节能产品、环境标志产品认证证书复印件并加盖供应商单位公章，属于政府优先采购节能或者环境标志产品政府采购品目清单的每有一项得0.5分，最多得1分。注：对政府采购节能产品、环境标志产品实施品目清单管理。财政部、发展改革委、生态环境部等部门根据产品节能环保性能、技术水平和市场成熟程度等因素，确定实施政府优先采购和强制采购的产品类别及所依据的相关标准规范，以品目清单的形式发布并适时调整。</p>	1.00	客观	投标人认为需要提供的其它相关资料
价格分	价格分	<p>满足招标文件要求且投标价格最低的投标报价为评标基准价，其价格分为满分。其他投标人的价格分统一按照下列公式计算：投标报价得分=(评标基准价 / 投标报价)×30 %×100。</p>	30.00	客观	开标一览表 分项报价表

价格扣除

序号	情形	适用对象	比例	说明	关联格式
1	小型、微型企业，监狱企业，残疾人福利性单位	非联合体	10.00%	<p>本项目对所有投标产品均属于小型和微型企业的投标产品制造商的投标报价给予相应百分比的扣除，用扣除后的价格参与评审。残疾人福利性单位视同小型、微型企业，享受同等价格扣除，但同时属于残疾人福利性单位和小微企业的，不重复价格扣除。</p>	<p>开标一览表 分项报价表 中小企业声明函 残疾人福利性单位声明函 监狱企业的证明文件</p>

说明：

- 1、评分的取值按四舍五入法，保留小数点后两位；
- 2、评分标准中要求提供复印件的证明材料须清晰可辨。

若采用最低评标价法的，投标文件满足招标文件全部实质性要求，且投标报价最低的投标人为中标候选人。采用最低评标价法评标时，除了算术修正和落实政府采购政策需进行的价格扣除外，不能对投标人的投标价格进行任何调整。

5.7 废标

本次政府采购活动中，出现下列情形之一的，予以废标：

- 一、符合专业条件的投标人或者对招标文件作实质响应的投标人不足三家的；
- 二、出现影响采购公正的违法、违规行为的；
- 三、投标人的报价均超过了采购预算，采购人不能支付的；
- 四、因重大变故，采购任务取消的；

废标后，代理机构将在“四川政府采购网”上公告。对于评标过程中废标的采购项目，评标委员会应当对招标文件是否存在不合理条款进行论证，并出具书面论证意见。

5.8 定标

5.8.1 定标原则

采购人在评标报告确定的中标候选人名单中按顺序确定1名中标人。中标候选人并列的，由采购人采取随机抽取的方式确定中标人。

5.8.2 定标程序

- 一、评标委员会在项目电子化交易系统中编制评标情况，生成评标报告。
- 二、代理机构在评标结束之日起2个工作日内将评标报告送采购人。
- 三、采购人在收到评标报告后5个工作日内，按照评标报告中推荐的中标候选人顺序确定中标供应商。逾期未确认的，又不能说明合法理由的，视同按评标报告推荐的顺序确定排名第一的中标候选人为中标供应商。
- 四、根据确定的中标供应商，代理机构在四川政府采购网上发布中标结果公告，通过项目电子化交易系统向中标供应商发出中标通知书。

5.9 评审专家在政府采购活动中承担以下义务

- （一）遵守评审工作纪律；
- （二）按照客观、公正、审慎的原则，根据采购文件规定的评审程序、评审方法和评审标准进行独立评审；
- （三）不得泄露评审文件、评审情况和在评审过程中获悉的商业秘密；
- （四）及时向监督管理部门报告评审过程中的违法违规情况，包括采购组织单位向评审专家作出倾向性、误导性的解释或者说明情况，供应商行贿、提供虚假材料或者串通情况，其他非法干预评审情况等；
- （五）发现采购文件内容违反国家有关强制性规定或者存在歧义、重大缺陷导致评审工作无法进行时，停止评审并通过项目电子化交易系统向采购组织单位书面说明情况，说明停止评审的情形和具体理由；
- （六）配合答复处理供应商的询问、质疑和投诉等事项；
- （七）法律、法规和规章规定的其他义务。

5.10 评审专家在政府采购活动中应当遵守以下工作纪律

- （一）遵行《中华人民共和国政府采购法》第十二条和《中华人民共和国政府采购法实施条例》第九条及财政部关于回避的规定。
- （二）评审前，应当将通讯工具或者相关电子设备交由采购组织单位统一保管。
- （三）评审过程中，不得与外界联系，因发生不可预见情况，确实需要与外界联系的，应当在监督人员监督之下办理。
- （四）评审过程中，不得干预或者影响正常评审工作，不得发表倾向性、引导性意见，不得修改或细化采购文件确定的

评审程序、评审方法、评审因素和评审标准，不得接受供应商主动提出的澄清和解释，不得征询采购人代表的意见，不得协商评分，不得违反规定的评审格式评分和撰写评审意见，不得拒绝对自己的评审意见签字确认。

（五）在评审过程中和评审结束后，不得记录、复制或带走任何评审资料，除因配合答复处理供应商的询问、质疑和投诉等事项外，不得向外界透露评审内容。

（六）服从评审现场采购组织单位的现场秩序管理，接受评审现场监督人员的合法监督。

（七）遵守有关廉洁自律规定，不得私下接触供应商，不得收受供应商及有关业务单位和个人的财物或好处，不得接受采购组织单位的请托。

第六章 投标文件格式

采购包1:

分册名称: 投标响应文件分册

详见附件: 投标文件封面

详见附件: 投标(响应)函

详见附件: 中小企业声明函

详见附件: 残疾人福利性单位声明函

详见附件: 监狱企业的证明文件

详见附件: 投标人应提交的相关资格证明材料

详见附件: 产品技术参数响应表

详见附件: 商务应答表

详见附件: 开标一览表

详见附件: 分项报价表

详见附件: 投标人本项目管理、技术、服务人员情况表

详见附件: 投标人认为需要提供的其它相关资料

政府采购合同（货物类）

政府采购合同编号：_____

履约地点：_____

签订地点：_____

签订日期：20__年__月__日

采购人（甲方）：_____

地址：_____

供应商(乙方)：_____

地址：_____

依据《中华人民共和国民法典》《中华人民共和国政府采购法》与项目行业有关的法律法规，以及XXX采购项目的《采购文件》，乙方的《投标（响应）文件》及《中标（成交）通知书》，甲乙双方同意签订本合同。具体情况及要求如下：

一、标的信息

二、货物要求

1.供应商为本项目提供的所有货物、辅材中属于《国家强制性货物认证目录》范围内货物的，均通过国家强制性货物认证并取得认证证书。供应商为本项目提供的所有货物、辅材符合现行的强制性国家相关标准、行业标准。

2.包装方式

3.质量保修范围和保修期

4. 其他要求

三、合同定价方式、付款进度和支付方式

四、交货时间、地点和方式

五、履约保证金

六、验收标准和方法

七、甲方的权利和义务

- 1.甲方有权依据双方签订的合同对乙方提供的货物进行验收。当验收结果未达到标准时，有权依据合同约定对乙方.....
- 2.根据本合同规定，按时向乙方支付应付货物费用。
- 3.国家法律、法规所规定由甲方承担的其它责任。

八、乙方的权利和义务

- 1.根据本合同的规定向甲方收取相关货物费用。
- 2.接受项目行业管理部门及政府有关部门的指导，接受甲方的监督。
- 3.国家法律、法规所规定由乙方承担的其它责任。

九、违约责任

- 1.若甲方未按照合同约定逾期向乙方支付货物费用，每逾期一天，按应支付金额的X‰作为违约金支付给乙方，直至实际支付之日
- 2.因甲方原因导致变更、中止或者终止政府采购合同的，应对乙方受到的损失予以赔偿或者补偿。

十、不可抗力事件处理

- 1.在合同有效期内，任何一方因不可抗力事件导致不能履行合同，则合同履行期可延长，其延长期与不可抗力影响期相同。
- 2.受阻一方应在不可抗力事件发生后尽快用电话通知对方并于事故发生后XX天内将有关部门出具的证明文件等用特快专递或挂号信寄给对方审阅确认。
- 3.不可抗力事件延续XX天以上，双方应通过友好协商，确定是否继续履行合同。

十一、解决合同纠纷的方式

十二、合同生效及其他

- 1.合同经双方法定代表人（或主要负责人）或授权委托代理人签字并加盖公章后生效。
- 2.政府采购合同履行中，甲方需追加与合同标的相同的货物的，在不改变合同其他条款的前提下，可以与乙方协商签订补充合同，但所有补充合同的采购金额不得超过原合同采购金额的百分之十。补充协议签订后，报政府采购监督管理部门备案，方可作为主合同不可分割的一部分。
- 3.本合同一式3份，自双方签章之日起生效。甲方持有1份，乙方持有1份，同级财政部门备案1份，具有同等法律效力。

甲方：（盖章）

乙方：（盖章）

法定（授权）代表人：

法定（授权）代表人：

地 址：

地 址：

开户银行：

开户银行：

账号：

签订日期： 年 月 日

账号：

签订日期： 年 月 日