**第三章 招标项目技术、服务、商务及其他要求**

（注：当采购包的评标方法为综合评分法时带“★”的参数需求为实质性要求，供应商必须响应并满足的参数需求，采购人、采购代理机构应当根据项目实际需求合理设定，并明确具体要求。带“▲”号条款为允许负偏离的参数需求，若未响应或者不满足，将在综合评审中予以扣分处理。）

（注：当采购包的评标方法为最低评标价法时带“★”的参数需求为实质性要求，供应商必须响应并满足的参数需求，采购人、采购代理机构应当根据项目实际需求合理设定，并明确具体要求。）

**3.1采购项目概况**

乡生活垃圾处置分类，至2023年底基本建成全县城乡垃圾处置体系，完善垃圾收转运体系，生活垃圾处理率达90%以上，乡镇及行政村生活垃圾收转运体系全覆盖。

**3.2采购内容**

采购包1：

采购包预算金额（元）: 1,300,000.00

采购包最高限价（元）: 1,300,000.00

供应商报价不允许超过标的金额

（招单价的）供应商报价不允许超过标的单价

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 标的名称 | 数量 | 标的金额 （元） | 计量单位 | 所属行业 | 是否核心产品 | 是否允许进口产品 | 是否属于节能产品 | 是否属于环境标志产品 |
| 1 | 中型压缩式垃圾车 | 1.00 | 320,000.00 | 辆 | 其他未列明行业 | 否 | 否 | 否 | 否 |
| 2 | 三轮车 | 9.00 | 450,000.00 | 辆 | 其他未列明行业 | 否 | 否 | 否 | 否 |
| 3 | 大型压缩式垃圾车 | 1.00 | 530,000.00 | 辆 | 其他未列明行业 | 是 | 否 | 否 | 否 |

**3.3技术要求**

采购包1：

标的名称：中型压缩式垃圾车

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 参数性质 | 序号 | 技术参数与性能指标 |
| ★ | 1 | 总质量（kg）：≥11995 |
|  | 2 | 额定载质量（kg）：≥4600 |
|  | 3 | 整备质量（kg)：≥7100 |
| ★ | 4 | 外形尺寸（mm）长≥7460宽≥2350高≤2750 |
|  | 5 | 发动机功率（kw）:≥120KW |
|  | 6 | 轴距（mm）：≥3800 |
| ★ | 7 | 燃料种类：柴油 |
| ★ | 8 | 排放标准：国Ⅵ |
| ★ | 9 | 其他要求：参与投标车辆须在国家工信部公告目录内且具有环保公告； |
|  | 10 | 整车基本功能要求：1、整车简洁美观、抗变形性能强、结构可靠性好；  2、全密封型，自行压缩、自行倾倒、压缩过程中的污水全部进入污水厢，能彻底的解决垃圾运输过程中的二次污染的问题；  3、该压缩车后翻转机构带翻桶装置。 |

标的名称：三轮车

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 参数性质 | 序号 | 技术参数与性能指标 |
| ★ | 1 | 总质量（kg）：≤2000 |
|  | 2 | 额定载质量（kg）：≥500 |
|  | 3 | 整备质量（kg）：≤1350 |
|  | 4 | 底盘型号：满足整车使用需求 |
| ★ | 5 | 轮胎数量：3个 |
|  | 6 | 箱体容积：≥3m³ |
|  | 7 | 货厢尺寸（mm）：长≥2300宽≤1550高≥900 |
|  | 8 | 轴数（个）：2个 |
|  | 9 | 轴距（mm）：≥2650 |
| ★ | 10 | 燃油种类：柴油 |
| ★ | 11 | 外形尺寸（mm）：长≥4100 宽≤1600高≥1850 |
| ★ | 12 | 其他要求：参与投标车辆须在国家工信部公告目录 |

标的名称：大型压缩式垃圾车

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 参数性质 | 序号 | 技术参数与性能指标 |
| ★ | 1 | 总质量（kg）：≥18000 |
|  | 2 | 额定载质量（kg）：≥6500 |
|  | 3 | 整备质量（kg)：≥10950 |
| ★ | 4 | 外形尺寸（mm）：长≥9050宽≥2500高≤3150 |
|  | 5 | 发动机功率（kw）:≥169KW |
|  | 6 | 轴距（mm）：≥4700 |
| ★ | 7 | 燃料种类：柴油 |
| ★ | 8 | 排放标准：国Ⅵ |
| ★ | 9 | 其他要求：参与投标车辆须在国家工信部公告目录内且具有环保公告； |
|  | 10 | 整车基本功能要求：1、整车简洁美观、抗变形性能强、结构可靠性好；2、全密封型，自行压缩、自行倾倒、压缩过程中的污水全部进入污水厢，能彻底的解决垃圾运输过程中的二次污染的问题；3、该压缩车后翻转机构带翻桶装置。 |

**3.4商务要求**

**3.4.1交货时间**

采购包1：

自合同签订之日起30日

**3.4.2交货地点**

采购包1：

采购人指定地点（理塘县）

**3.4.3支付方式**

采购包1：

分期付款

**3.4.4支付约定**

采购包1：付款条件说明：采购合同签订后（最终以签订合同为准），达到付款条件起15日，支付合同总金额的30.00%。

采购包1：付款条件说明：履约验收合格后（最终以签订合同为准），达到付款条件起10日，支付合同总金额的70.00%。

**3.4.5验收标准和方法**

采购包1：

符合国家现行标准

**3.4.6包装方式及运输**

采购包1：

涉及的商品包装和快递包装，均应符合《商品包装政府采购需求标准（试行）》《快递包装政府采购需求标准（试行）》的要求，包装应适应于远距离运输、防潮、防震、防锈和防野蛮装卸，以确保货物安全无损运抵指定地点。

**3.4.7质量保修范围和保修期**

采购包1：

全部货物验收合格之日起1年

**3.4.8违约责任与解决争议的方法**

采购包1：

1、因货物的质量问题发生争议，由质量技术监督部门或其指定的质量鉴定机构进行质量鉴定。货物符合标准的，鉴定费由甲方承担；货物不符合质量标准的，鉴定费由乙方承担。 2、合同履行期间,若双方发生争议，1、可协商或双方友好调解解决。2、协商不成功的，可提交采购人当地法院处理。

**3.5其他要求**

注：1、本项目核心产品为：大型压缩式垃圾车； 2、本项目需投标人针对本项目提供项目实施方案（包含 ①货源组织方案②货源进度计划③运输方案④改装调试方案⑤产品供货计划等）、售后服务保障体系（包含①响应及处理时间②服务电话及维修对接人员名单③售后服务体系及维修处理方式④售后期限及售后期内的售后内容与范围等）、保障方案 （包含①质量保障②安全保障措施及应急措施③管理制度及培训方案等）。 3、投标人为本项目提供的所有产品、辅材中属于《国家强制性产品认证目录》范围内产品的，均通过国家强制性产品认证并取得认证证书；凡是涉及产品前置性许可，如3C，入网许可，销售许可等前置性条件的，均符合国家强制性要求，签订合同时交采购人查验。4、★中标人负责完成中型压缩式垃圾车，大型压缩式垃圾车上牌、注册登记，如不能完成上牌以及注册登记的，一切后果由中标人负责。中标人送车时以及在成功注册登记、上牌之前一切违章以及质量等问题均由中标人负责。（此条为实质性要求，投标人须满足否则按照无效处理，提供承诺函格式自拟）