

采购项目采购内容、采购要求、服务要求、商务要求

前提：本章中标注“★”号的条款为本次采购项目的必须满足的内容，供应商应全部满足，否则作无效响应处理。标注“▲”号的条款为重要技术条款，非必须满足的内容。

一、项目情况

本项目为西昌市人民医院射线防护用品等医疗设备采购项目（第三次），本项目共两个包。本项目两个包所有采购标的所属行业：工业。

二、采购内容

序号	包号	货物（标的）名称	数量	单位	备注
1	第一包	铅衣	20	套	（20套铅衣服包括：长袖铅衣3套、半袖铅衣8套、无袖铅衣8套、连体铅衣1套、铅围领20套、介入手套4副、铅三角裤10支、铅衣架3个；）
2	第三包	牙科电动无油空气压缩机	1	台	

三、技术参数及要求

第一包

序号	货物名称	技术参数要求	备注
1	铅衣	一、铅衣技术参数： 1、铅当量：正面 ≥ 0.5 mmpb，后面 ≥ 0.25 mmpb，袖 ≥ 0.25 mmpb（可根据要求定制）； 2、重量：M号分体铅衣，重量 $\leq 4.85\text{kg} \pm 0.5\text{kg}$ （适合175cm，75kg体型穿。） 3、高档纳米技术聚酰胺印花面料，至少有30种面料可选； 4、采用高分子纳米技术面料，内衬和表面材料均有双面防水涂层，具有双面防水功能，耐汗防止汗渍侵蚀核心防护材料。面料防水指数 ≥ 1000 ，表面抗沾湿性 ≥ 4 级（需有面料防水、抗沾湿检测报告复印件）； 5、表面材料结实，抗撕裂，耐磨性能好，不会被轻易划伤划破，人体穿戴不过敏（投标时提供第三方机构出具的面料耐磨检测报告复印件）； 6、便于清洁、消毒处理。（投标时提供第三方机构出具的需有面料抗污、易清理和抗菌检测报告复印件）。 7、超轻、超薄、超柔软不含铅的复合材料组合而成，分布均匀，能够	（20套铅衣服包括：长袖铅衣3套、半袖铅衣8套、无袖

	<p>有效屏蔽弥漫性散射线，防护严密（投标时提供第三方机构出具的ROSH成分分析检测报告，不含铅证明复印件）；</p> <p>8、内部防护材料由4层0.125铅当量材料叠加设计。</p> <p>▲9、提供产品符合国家药监局强制执行标准YY0318-2000的检测报告复印件。</p> <p>▲10、提供产品符合国际电工学会IEC 61331-1:2014标准的测试报告复印件。</p> <p>▲11、提供产品符合国家职业卫生标准GBZ130-2020中核心材料性能要求的检测报告复印件（包含扯断拉伸强度、伸长率、永久变形、硬度、撕裂强度、老化试验等。）</p> <p>▲12、人体工程学设计，穿着舒适、灵活，裙子后背有松紧双层腰带，护腰设计，不脱落。</p> <p>13、肩部带有柔软衬垫，能在无人协助的情况下，方便穿上和脱下。</p> <p>▲14、支持量身定制，医院、科室和名字刺绣。铅衣可以量身定制大小。</p> <p>▲15、每套铅衣带产品追溯，能够记录产品的参数、生产日期、质检人、出厂日期等。</p> <p>16、卡口组：大牌YKK卡扣，卡扣对接精准，结合度紧密，链接牢固，不易脱扣；万次试验不变形，不断裂，弹性更好；耐磨，使用时间长。终身免费更换。</p> <p>17、魔术贴毛刺：采用品牌毛刺，粘合强度高，粘合力度大，可通过5万余次粘连，终身保修。</p> <p>18、包边条：包边条材料经久耐用，结实耐磨。与衣服边角吻合严密，不漏针跑边。</p> <p>二、铅围领技术参数：</p> <p>1、规格：大领异型 /异型/高领异型（多种款式供临床选择）；</p> <p>2、铅当量：≥0.5mmpb（可根据要求定制）；</p> <p>▲3、围脖针眼处双层防护，防止针眼处漏射线，甲状腺部位双层防护铅当量可达0.75mmpb，防护严密。</p> <p>三、铅三角裤</p> <p>1、规格：带魔术贴，可以调节松紧，穿着合体舒适。</p> <p>▲2、铅当量：前、后可达0.5 mmpb。</p> <p>四、介入手套</p> <p>1、用于临床做介入手术时候，X射线对手部的防护。较薄，可以带着做介入手术。</p> <p>2、规格：大小号分为7、7.5、8、8.5、9号</p> <p>3、铅当量≥0.025mmpb</p> <p>五、铅衣架</p> <p>1、铅衣架参数：通身均采用不锈钢管制成，整体八字焊接表面光滑无黑点，外观简单大方美观。配备四个万向轮，轮带刹车，可以静音移动。不锈钢连接架采用实体钢材折弯而成，表面光滑，不生锈，棱角打磨不割手。</p> <p>2、产品旋转时与导杆整体平行，不下坠，不倾斜。6挂件。</p>	<p>铅衣 8套、 连体 铅衣 1套、 铅围 领20 套、 介入 手套 4副、 铅三 角裤 10 支、 铅衣 架子 3 个；)</p>
--	--	---

第三包

序号	货物（标的）名称	技术参数要求	备注
1	牙科电动无油空气压缩机	1、电源：380V/50HZ 2、输入功率：11.5KW 3、最高排气压力 0.8Mpa 时 ▲4、压缩机 0.4Mpa 时排气量 \geq 1000L/min ▲5、压缩机启停压力可在 0.4Mpa~0.8Mpa 之间任意设定 ▲6、配置多台泵头 单台泵头功率 2KW 0.4Mpa 时 0.4Mpa 时排气量 \geq 200L/min ▲7、PLC 逻辑控制，泵头依次延时启动停止。 ▲8、配备智能化触摸中文显示屏，方便操作。主机工作状态、吸气排气温度。泵头累计工作时间，故障信息汉字直观显示。 ▲9、可设置主机，副机实现多台机组并联运行 ▲10、配备金属隔音罩，加贴隔音海绵 ▲11、配备不少于 3 个散热风扇，保证泵头散热 12、储气罐容积 150L \pm 10L 13、噪音 \leq 74dB	

★四、服务要求（第一包、第三包均适用）

（一）质量要求

1、投标人须提供全新的货物(含零部件、配件、使用说明书等)，表面无划伤、无碰撞痕迹，且权属清楚，不得侵害他人的知识产权。

2、货物必须符合或优于国家标准，以及本项目招标文件及技术协议的质量要求和技术指标与出厂标准。

（二）售后服务要求

1、投标人应有完善的技术支持与服务体系，专人负责与采购人联系售后服务事宜，必要的售后机具配置、具有专门的服务电话，并能提供本地化服务，质保期内每年维护至少二次，终生维修，接到采购人通知后 2 小时内响应，48 小时内排除故障。

2、投标人负责对采购人技术人员进行现场培训，培训内容包括设备的性能、操作、保养和维护等。安装调试达到采购人可独立使用，并在培训后提供使用咨

询，定期维护终身维修等。

3、质保期内投标人负责所有因设备质量问题而产生的费用，质保期满前一个月，投标人负责一次全面的检查、维护，并出具正式报告。如发现潜在问题，应负责排除。

4、投标人承诺项目全部设备的各种部件均保证齐备、充足供应，若因设备升级更新等原因不能保障供应造成采购人损失的，投标人承担全部赔偿责任，在交货时需向采购人提供设备常规备品备件。

5. 因投标人提供的产品出现质量问题给采购人造成人身伤害和财产损失的，供应商应当承担赔偿责任。（**投标时提供承诺函加盖供应商鲜章**）

6. 投标人在提供产品过程中造成的所有财产损失及人身安全事故均由供应商负责。（**投标时提供承诺函加盖供应商鲜章**）

★五、商务要求（第一包、第三包均适用）

1、交货时间：合同签订后 30 日内完成交货，安装调试并交付使用。

2、交货地点：采购人指定地点。

3、履约方式：中标人与采购人签订合同后，合同双方应严格执行合同条款，履行合同规定的义务，保证合同的顺利完成。在合同履行过程中，如发生合同纠纷，合同双方应按照《中华人民共和国民法典》的有关规定进行处理。

4、合同签订时效：中标人应在中标通知书发出之日起三十日内与采购人签订采购合同。

5、验收方法和标准：按国家有关规定以及招标文件的质量要求和技术指标、招标文件及承诺与合同约定标准进行验收；双方如对质量要求和技术指标的约定标准有相互抵触或异议的事项，由招标文件与投标文件中按质量要求和技术指标比较优胜的原则确定该项的约定标准进行验收。其他未尽事宜按照《关于进一步加强政府采购需求和履约验收管理的指导意见》（财库〔2016〕205号）验收。

6、付款方式：（1）投标人完成货物安装、调试且验收合格后经采购人审核无误支付合同金额的 95%的款项，剩余 5%质保期满后无息支付；（2）供应商须向采购人出具合法有效完整的完税发票及凭证资料进行支付结算。

7、质量保修范围和保修期：2年，自验收合格之日起质保期内免费上门服务。在质保期内，同一产品、同一质量问题连续两次维修仍无法正常使用的，须更换同品牌、同型号新器件，并对产品质量实行“三包”服务。

8、报价要求：本项目签固定总价合同，报价包含了货物制造、运输、安装调试、售后服务税金等实施本项目所需的一切费用。采购人不再支付任何其他费用。

9、包装方式及运输：涉及的商品包装和快递包装，均应符合《商品包装政府采购需求标准（试行）》、《快递包装政府采购需求标准（试行）》（财办库〔2020〕123号）的要求，包装应适应于远距离运输、防潮、防震、防锈和防野蛮装卸，以确保货物安全无损运抵指定地点。