谈判项目技术、服务、商务及其他要求

(带“★”的参数需求为实质性要求，供应商必须响应并满足的参数需求，采购人、采购代理机构应当根据项目实际需求合

理设定，并明确具体要求。)

**3** **.** **1** 、采购项目概况

本次采购中试窑炉纯氧燃烧系统1套。

**3** **.2** 、采购内容

采购包1：

采购包预算金额 (元) : 500,000 .00

采购包最高限价 (元) : 500,000 .00

供应商报价不允许超过标的金额

(招单价的) 供应商报价不允许超过标的单价

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 标的名称 | 数 量 | 标的金额  ( 元) | 计量  单位 | 所属  行业 | 是否核心  产品 | 是否允许进  口产品 | 是否属于节  能产品 | 是否属于环境标  志产品 |
| 1 | 氧气分盘  系统 | 1 .  00 | 185,000 .0  0 | 套 | 工业 | 否 | 否 | 否 | 否 |
| 2 | 天然气分  盘系统 | 1 .  00 | 185,000 .0  0 | 套 | 工业 | 否 | 否 | 否 | 否 |
| 3 | 燃烧及控  制系统 | 1 .  00 | 130,000 .0  0 | 套 | 工业 | 是 | 否 | 否 | 否 |

**3** **.3** 、技术参数及要求

采购包1：

标的名称：氧气分盘系统

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 参数性质 | 序号 | 技术参数与性能指标 |
|  |  | 氧气分盘系统按照设计制作为一个整体结构交货，其中主要零部件技术参数要求如下，其余按照设 计要求，阀门组之间应考虑阀门检修间距。  1 、流量计：  (1) 规格要求：DN20 ，分体式，带流量变送功能，  精度±0 .055％  稳定性±0 . 1％URL/10年  响应时间90毫秒  最大工作压力 2,300 psi  (2) 数量：6个  (3) 流量范围：0-30 Nm3/hr  (4) 热电阻：6个，测量范围不低于-5- 100摄氏度  2 、压力系统： |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| ★ | 1 | 2 . 1 压力变送器：  (1) 规格要求：检测压力范围可调，不低于0-0 .3 MPa，  测量类型：表压  精度： ±0 .055％  稳定性： ±0 . 1％URL/10年  响应时间：90毫秒  量程比：A ，B和C膜盒：20：1 ， D膜盒：10：1  爆破压力 (绝对值) ：A ，B和C膜盒：4,350 psi (30 MPa)  D膜盒：19, 100 psi (132 MPa)  (2) 数量：1个  (3) 材质：SUS316  2 .2 压力表：  (1) 规格：φ100  (2) 数量：7个  (3) 材质：SUS316  (4) 压力范围：0- 150 kpa  3 、阀门：  3 . 1 调节阀：  (1) 规格要求：DN15  (2) 数量：6个  (3) 材质：阀体A351CF8 、阀芯SUS316  3 .2 球阀：  (1) 规格：Q11F- 16P- DN20  (2) 数量：44个  (3) 材质：SUS304  3 .3 仪表根部阀：  (1) 规格：DN10 、DN10弯头  (2) 数量：各1个  (3) 材质：SUS304  4 、管道：  (1) 规格：主管DN50 、支管DN20 ，长度按照设计图纸。  (2) 材质SUS304  5 、U型卡：  (1) 规格：16 |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| ③回差≤ 1%  标的名称：天然气分盘系统 |  | (2) 数量：30个  (3) 材质：SUS304  6、盲板：  (1) 规格：DN50  (2) 数量：1块  (3) 材质：SUS304  7、法兰盘：  (1) 规格：DN20数量24块、DN50数量3块。  (2) 材质：SUS304 8、分控盘管路系统  8.氧气管路池窑和通路组装成1个分控盘，配有压力表和压力变送器，分6个区和6个区自动控制管  路 ( 一组备用)，每一个区域自动控制管路包括：  8.1手动球阀， 口径满足流量需求。材质为SUS304材质。  8.2气动薄膜调节阀 (精确流量控制阀配气动执行机构) ，配旁通阀。  气动调节阀应选用智能定位器，带4-20 mA控制和反馈信号，防爆。  精度：8mA ≤输入信号量程<16mA时： ±1%F.S. (独立直线性： ±0.5%)  4mA ≤输入信号量程<8mA时： ±1.5%F.S.  开度变送精度： ±1.0%F.S.  阀杆行程范围：14.3- 100mm行程 (反馈杆角度±4°- ±20° ，旋转角度不可超过±30°)  重复性：0.4%  (2) 气动调节阀的开度必须满足最小开度不得低于10%，最大开度不得超过80%，正常工艺条件 下，调节阀常用开度在25%-70%之间。  (3) 控制精度与误差要求：  ①精度≤ 1%  ②基本误差≤ 1% |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 参数性质 | 序号 | 技术参数与性能指标 |
|  |  | 天然气分盘系统按照设计制作为一个整体结构交货，其中主要零部件技术参数要求如下，其余按照 设计要求。阀门组之间应考虑阀门检修间距。  1、流量计：  (1) 规格：DN20，分体式，带流量变送功能。  精度±0.055％  稳定性±0.1％URL/10年  响应时间90毫秒  最大工作压力 2,300 psi  (2) 数量：6个 |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| ★ | 1 | (3) 流量范围：0-30 Nm3/hr  (4) 热电阻：6个，测量范围不低于-5- 100摄氏度  2 、压力系统：  2 . 1 压力变送器：  (1) 规格要求：检测压力范围可调，不低于0-0 .3 MPa。  测量类型：表压  精度： ±0 .055％  稳定性： ±0 . 1％URL/10年  响应时间：90毫秒  量程比：A ，B和C膜盒：20：1 ， D膜盒：10：1  爆破压力 (绝对值) ：A ，B和C膜盒：4,350 psi (30 MPa)  D膜盒：19, 100 psi (132 MPa)  (2) 数量：1个  (3) 材质：SUS316  2 .2 压力表：  (1) 规格：φ100  (2) 数量：7个  (3) 材质：SUS316  (4) 压力范围：0- 150 kpa 3 、阀门：  3 . 1 调节阀：  (1) 规格：DN15。  (2) 数量：6个  (3) 材质：阀体A216WCB 、阀芯SUS316  3 .2 球阀：  (1) 规格：Q11F- 16P- DN15  (2) 数量：44个  (3) 材质：SUS304  3 .3 仪表根部阀：  (1) 规格：DN10 、DN10弯头  (2) 数量：各1个  (3) 材质：SUS304  4 、管道：  (1) 规格：DN40 、DN15  (2) 长度：长度根据设计图纸 |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  |  | (3) 材质：SUS304  5、U型卡：  (1) 规格：40- 15  (2) 数量：20个  (3) 材质：SUS304  6、盲板：  (1) 规格：DN40  (2) 数量：1块  (3) 材质：SUS304  7、法兰盘：  (1) 规格：DN15数量24块、DN40数量3块  (2) 材质：SUS304  8、分控盘管路系统  天然气管路池窑和通路组装成1个分控盘，配有压力表和压力变送器，分6个区和6个区自动控制管  路 ( 一组备用)，每一个区域自动控制管路包括：  8.1手动球阀， 口径满足使用要求，材质为SUS304材质。  8.2气动薄膜调节阀 (精确流量控制阀配气动执行机构) ，配旁通阀。  (1) 气动调节阀应选用智能定位器，带4-20 mA控制和反馈信号，防爆。 精度：8mA ≤输入信号  量程<16mA时： ±1%F.S. (独立直线性： ±0.5%)  4mA ≤输入信号量程<8mA时： ±1.5%F.S.  开度变送精度： ±1.0%F.S.  阀杆行程范围：14.3- 100mm行程 (反馈杆角度±4°- ±20° ，旋转角度不可超过±30°)  重复性：0.4%  (2) 气动调节阀的开度必须满足最小开度不得低于10%，最大开度不得超过80%，正常工艺条件下 ，调节阀常用开度在25%-70%之间。  (3) 控制精度与误差要求：  ①精度≤ 1%  ②基本误差≤ 1%  ③回差≤ 1% |

标的名称：燃烧及控制系统

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 参数性质 | 序号 | 技术参数与性能指标 |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| ★ | 1 | 1 、通路燃烧器：  (1) 数量：20支  (2) 材质：SUS304  (3) 尺寸要求：设计尺寸与窑炉配套  2 、熔化部顶部燃烧器：  (1) 数量：4套 (含对应规格的金属软管、阀门等配件)  (2) 材质：SUS304  (3) 尺寸要求：设计尺寸与窑炉配套  3 、桥架电缆控制柜：  (1) 规格：100\*100 mm，盘内配套电缆不低于国家标准  (2) 数量：1套  (3) 材质：热镀锌  4 、配套相关金属软管连接件：  (1) 规格：DN10\*800  (2) 数量：24根  (3) 材质：SUS304  5 、阀门：  (1) 规格：DN15  (2) 数量：24个  (3) 材质：SUS304 |
|  |  | 本项目其他要求：  ★一、天然气分盘、氧气分盘、燃烧及控制系统根据采购人已有的窑炉熔化部，通路燃烧部技术参  数进行设计、生产、安装调试至采购人正常使用为 止。设计图纸包括燃烧空间热能模拟图，系统 PI D 图、控制盘装配图、枪砖装配图及控制原理图，在生产制造前应将图纸交采购方确认安装尺寸是 否配套。  二、窑炉熔化部技术参数  1 、熔化池尺寸：  (1) 长：2 .0 m  (2) 宽：1 .0 m  (3) 高：0 .74 m  2 、窑炉出料量及温度：窑炉设计玻璃流量不低于720吨/年，燃烧系统能将融化池空间温度加热最 高至1750摄氏度。  3 、天然气总流量：  (1) 最低流量：12 Nm3/hr  (2) 正常流量：25 Nm3/hr |

|  |  |
| --- | --- |
| 2 | (3) 最大流量：40 Nm3/hr  4、天然气入口压力：1.7-2 Bar  5、天然气热值：8400 Kcal/Nm3  6、氧气总流量：  (1) 最低流量：28 Nm3/hr  (2) 正常流量：60 Nm3/hr  (3) 最大流量：100 Nm3/hr  7、氧气入口压力：1.3-2 Bar  8、氧气纯度： ≥ 92%  9、电源电压：220 V AC，50 Hz  10、压缩空气入口压力：4-6 Bar  11、窑炉熔化部燃烧器燃烧分组，每支分管天然气流量3- 10 Nm3/hr ，氧气流量7-25 Nm3/hr ，共 计4组。  三、通路燃烧部技术参数  1、天然气总流量：  (1) 最低流量：3 Nm3/hr  (2) 正常流量：5 Nm3/hr  (3) 最大流量：12 Nm3/hr  (4) 天然气供气压力：1.7-2 Bar  (5) 天然气热值：8400 kcal/Nm3  2、氧气总流量：  (1) 最低流量：10 Nm3/hr  (2) 正常流量：12 Nm3/hr  (3) 最大流量：30 Nm3/hr  (4) 氧气供气压力：1.3-2 Bar  (5) 氧气纯度： ≥ 92%  3、工作电压：220 V AC，50 Hz  4、通路燃烧部分一个组控制，天然气流量3- 12 Nm3/hr ，氧气流量10-30 N m3/hr(共计1组) 四、设备系统其他要求：  (1) 氧气阀门脱脂处理，管路采用焊接后整体脱脂处理模式。  (2) 燃烧系统氧气管路被喷上“蓝色，字”，标示为“氧气”。  (3) 燃烧系统天然气管路被喷为“黄色”，上边标示为红色字“天然气”。  (4) 所有管路的明显部位都有流向指示箭头标牌。  (5) 流量计和压力表都应有相关质检报告。 |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  |  | (6) 压力变送器、燃烧器设备质量符合国家国际行业标准，保证系统的稳定性。  (7) 顶部燃烧器应有自有知识产权，并在交货前提供证明文件，如采用专利技术，应取得专利技术 授权权。  五、 **★**安装及售后要求  (1) 设备安装：供应商派遣技术人员现场安装、调试及人员培训。安装要求：现有天然气、氧气主 管已经投用，供应商负责碰口，并采取措施不得影响现有窑炉的运行；安装人员必须持有天然气管 道施工资质证书；安装人员需经过公司安全主管部门的培训并经过安全考核合格。安装时间：设备 到货后5个自然日完成安装。  (2) 包装运输：供应商负责包装及运输。  (3) 售后服务：供应商提供为期一年的售后服务。  六、商务要求  1 、采购项目交付时间：供应商收到预付款后，30天内完成交货。  2 、交货地点：采购人指定地点。  3 、付款方式：  合同签署后，采购人在30日内支付合同金额的30%给成交供应商作为本合同的预付款，采购人付款  前成交供应商需开具等额或全额增值税普通发票给采购人。  成交供应商将产品运输至采购人指定地点进行安装调试，采购人验收合格后，30日内安排付款 (合  同金额的70%) ，采购人付款前成交供应商开具全额增值税普通发票给采购人。  4 、供应商需在采购人指定的交货地点自行妥善储存，采购人验收合格后方能交货 (储存产生的所有 相关费用由供应商承担) 。发货计划应当提前向采购人告知，接受采购人随机查验发货情况。  5 、设备安装及培训：  供应商需派遣技术员到现场安装、调试及人员培训，供应商需在设备进场后于采购方指定地点完成 设备工艺培训不少于2人次，每次1天 (不少于8小时) ，培训内容包含设备运行主要参数及性能指 标、设备使用及维护、常见故障判断及处理等，由供应商负责提供培训老师、培训材料与课件。培 训老师的交通与食宿由供应商自行负责。  6质量保证及售后服务  6 . 1产品质保期为1年，质保期以验收合格之日起计算；  6 .2需提供质保期内免费运行维护服务。  7 、验收标准及方式：  严格按照政府采购相关法律法规以及广安市财政局《广安市政府采购项目履约验收工作规程》 (广 市财采〔2021〕275号) 、《财政部关于进一步加强政府采购需求和履约验收管理的指导意见》 ( 财库〔2016〕205号) 的要求进行验收。 |

8 、其他未尽事宜由供需双方在采购合同中约定。

**3** **.4** 、商务要求

**3** **.4** **.** **1**交货时间 采购包1：

自合同签订之日起30日

**3** **.4** **.2**交货地点和方式 采购包1：

采购人指定地点

**3** **.4** **.3**支付方式

采购包1：

分期付款

**3** **.4** **.4**支付约定

采购包1： 付款条件说明： 合同签署后，成交供应商开具等额或全额增值税普通发票 ，达到付款条件起 30 日，支付合

同总金额的 30 .00%。

采购包1： 付款条件说明： 成交供应商将产品运输至采购人指定地点进行安装调试，采购人验收合格后，成交供应商开

具全额增值税普通发票 ，达到付款条件起 30 日，支付合同总金额的 70 .00%。

**3** **.4** **.5**验收标准和方法 采购包1：

严格按照政府采购相关法律法规以及广安市财政局《广安市政府采购项目履约验收工作规程》 (广市财采〔2021〕275

号) 、《财政部关于进一步加强政府采购需求和履约验收管理的指导意见》 (财库〔2016〕205号) 的要求进行验收。

**3** **.4** **.6**包装方式及运输 采购包1：

涉及的商品包装和快递包装，均应符合《商品包装政府采购需求标准 (试行) 》《快递包装政府采购需求标准 (试行) 》 的要求，包装应适应于远距离运输、防潮、防震、防锈和防野蛮装卸，以确保货物安全无损运抵指定地点。 **3** **.4** **.7**质量保修范围和保修期

采购包1：

1 .产品质保期为1年，质保期以验收合格之日起计算； 2 .需提供质保期内免费运行维护服务。

**3** **.4** **.8**违约责任及解决争议的方法

采购包1：

合同签订中约定。

**3** **.5**其他要求

采购包1：

谈判小组按照本项目谈判文件第五章推荐成交候选供应商的规则确定成交候选供应商排序，若成交候选供应商并列，由采 购人抽签确定。：