**采购需求**

**一、项目概述**

 本项目共计1个，此次采购教学钢琴1批，此次采购包括货物的运输、安装调试及售后服务。

**★二、产品所属行业**

 本项目产品所属行业：工业。

**★三、项目清单及技术参数要求**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **产品****（标的）名称** | **技术参数要求** | **单位** | **数量** |
| 1 | 立式钢琴1 | 1.规格尺寸：钢琴高度（H）1180±0.5mm。2.声学品质：标准音小字一组a音的频率范围444-445Hz；音准稳定性≤2音分。3.演奏性能：白键下沉深度9.8~10.4mm；白键下沉偏差≤0.6mm；相邻两键偏差最大值≤0.4mm；琴键负荷下降0.58~0.67N，回升0.27~0.34N，相邻两键下降负荷差，最大值≤0.08；踏瓣负荷≤9.5N。4.键盘：白键前端长度50.8~50.9mm，八度音程白键宽度：164.4~165.4mm，黑键高度11.8~12.5mm，琴键间隙0.6~1.0mm，中盘底面距地面高度≥623mm。5.弦轴:直径6.82~6.85mm，锥度1：9.5~1：9.2。6.外壳：表面涂饰高光平均值≥92.9光泽单位，平面度对角线长度≥1200,公差≤0.4mm；500≤对角线长度<1200，公差≤0.3mm；对角线长度<500，公差≤0.2mm。7.金属零件：铁板结构及外观牢固，不应有使用和外观上的缺陷；涂层不应气泡、脱皮；踏 瓣、饺链压弦条、弦枕弦枕钮、锁表面光洁，没有有腐蚀和变色。外观色泽应基本一致不得有起泡、脱皮和露底。供应商响应文件中须提供第三方检测机构出具带有CMA、CNAS标识的检测报告复印件佐证以上技术参数要求。 | 台 | 2 |
| 2 | 立式钢琴2 | 1.规格尺寸：钢琴高度（H）1210±0.5mm。2.声学品质：标准音小字一组a音的频率范围444~446Hz；音准稳定性≤2音分。3.演奏性能：白键下沉深度10.1~10.5mm；白键下沉偏差≤0.4mm；相邻两键偏差最大值≤0.3mm；琴键负荷下降0.64~0.75N，回升0.28~0.34N，相邻两键下降负荷差，最大值≤0.05；踏瓣负荷≤6.3N。4.键盘：白键前端长度50.9~51.0mm，每音组白键宽度：164.5~165.5mm，黑键前端高度11.8~12.4mm，琴键间隙0.7~0.9mm，中盘底面距地面高度≥640mm，白键面距地面高度≥740mm。5.弦轴:直径6.1~7.0mm，锥度1：9.5~1：9.4。6.外壳：表面涂饰高光平均值≥94.0光泽单位，平面度对角线长度≥1200，公差≤0.3mm；500≤对角线长度<1200，公差≤0.3mm；对角线长度<500，公差≤0.3mm。7.金属零件：铁板结构及外观牢固，不应有使用和外观上的缺陷；涂层不应气泡、脱皮；踏瓣、饺链压弦条、弦枕弦枕钮、锁表面光洁，没有有腐蚀和变色。外观色泽应基本一致不得有起泡、脱皮和露底。8.甲醛含量≤0.03mg/m³；甲苯≤0.005mg/m³；二甲苯≤0.005mg/m³；总挥发有机化合物≤0.07mg/m³；供应商响应文件中须提供第三方检测机构出具带有CMA、CNAS标识的检测报告复印件佐证以上技术参数要求。 | 台 | 18 |
| 3 | 立式钢琴3 | 1.规格尺寸：钢琴高度（H）1160±0.5mm。2.声学品质：标准音小字一组a音的频率范围444~446Hz；音准稳定性≤2音分。3.演奏性能：白键下沉深度10.1~10.5mm；白键下沉偏差≤0.4mm；相邻两键偏差最大值≤0.3mm；琴键负荷下降0.64~0.75N，回升0.28~0.34N，相邻两键下降负荷差，最大值≤0.05；踏瓣负荷≤6.3N。4.键盘：白键前端长度50.9~51.0mm，每音组白键宽度：164.5~165.5mm，黑键前端高度11.8~12.4mm，琴键间隙0.7~0.9mm，中盘底面距地面高度≥640mm，白键面距地面高度≥740mm。5.弦轴:直径6.1~7.0mm，锥度1：9.5~1：9.4。6.外壳：表面涂饰高光平均值≥94.0光泽单位，平面度对角线长度≥1200，公差≤0.3mm；500≤对角线长度<1200，公差≤0.3mm；对角线长度<500，公差≤0.3mm。7.金属零件：铁板结构及外观牢固，不应有使用和外观上的缺陷；涂层不应气泡、脱皮；踏 瓣、饺链压弦条、弦枕弦枕钮、锁表面光洁，没有有腐蚀和变色。外观色泽应基本一致不得有起泡、脱皮和露底。 | 台 | 4 |
| 4 | 钢琴4（核心产品） | 1.宽高深：1501\*1024\*463±1 mm，黑色钢琴烤漆，缓降功能的琴键盖，配乐谱架。2.键盘：琴键数88(A1-C7)，云杉木实木键体，表面键皮白键面使用丙烯酸树脂，黑键面使用酚醛树脂，无油漆涂层。力度感响应：强力/中等/柔和/固定。3.键盘传感器：非接触式光纤。4.踏板：踏板数量≥3个；功能：制音（带半踏板效果）、延音、柔音；类型：GP响应制音踏板。5.音色：发音数≥256，预置音色数≥15。6.乐曲(MIDI)要求：（1）预置乐曲数：15种音色示范曲+50首经典乐曲；（2）录音：乐曲数≥10，音轨数≥1，数据容量≥约500KB/首。7.录音时间≥80分钟/首，播放、录制格式WAV (44.1kHz、16bit、立体声)。8.总体控制：有节拍器，速度范围5-500，移调-6-0-+6，调音414.8-440.0-466.8Hz（约以0.2 Hz为增量），7种音阶类型。9.声音系统要求：功放≥（45W+45W）x2，扬声器≥(16 cm 1.9 cm)x2，有声学优化器。 | 套 | 1 |

**★四、商务要求**

（一）交货时间：合同签订后15日内完成设备的安装、调试、验收并交付使用。

（二）交货地点：宜宾学院。

（三）付款方式：合同签订后，达到付款条件起15日内，支付合同总金额的30%；验收合格后，达到付款条件起15日内，支付合同总金额的70%。

（四）质量要求：供货时，成交供应商须提供竞争性谈判文件要求的检测报告原件给采购人。供应商提供全新的货物（含零部件、配件等），表面无划伤、无碰撞痕迹，且权属清楚，不得侵害他人的知识产权。货物必须符合或优于国家（行业）技术标准。

（五）质量保修范围和保修期：

1.验收合格之日起1年，质保期内出现质量问题所有配件免费更换。

2.须提供全新的货物（含零部件、配件等），表面无划伤、无碰撞痕迹，且权属清楚，不得侵害他人的知识产权。

3.提供的设备的制造标准、安装标准及技术规范符合国家标准，质保期满后，终身维护，长期提供良好的技术支持及零配件的优惠供应。

（六）售后服务：

1.维护响应时间：在设备的使用寿命期内维修，成交供应商在接到采购人通知2小时内做出响应并在24小时内到达现场；若现场无法解决问题，应在48小时内由制造商工程师到场或者提供解决方案。

2.供应商需在响应文件中提供售后服务网点名称、地址、联系人及联系方式。

（七）安装及调试：成交供应商负责产品安装和调试，直至采购人能正常使用。成交供应商对采购人员进行现场培训，直至采购人的技术人员能独立操作，同时能完成一般常见故障的维修工作。成交供应商应向采购人提供产品运输、安装、维修所需的一切材料、备件、专业工具、仪器等，所涉及的价格包括在报价总价格中。

（八）验收：严格按照《财政部关于进一步加强政府采购需求和履约验收管理的指导意见》(财库〔2016〕205 号)的要求及采购文件、响应文件、合同内容进行验收。如有短缺、规格质量不符等，由成交供应商在10日内无偿给与更换、补齐，并承担由此产生的全部费用并追究供应商的违约责任。给采购人带来损失的按相关规定进行处理。

**注：本采购需求中标注“★”号的条款为本次采购项目的实质性要求，供应商应全部满足，否则作无效响应处理。**