

采购需求

3.1、采购项目概况

根据童寺镇人民政府的实际工作需要,现需对童寺镇老寨村冻库建设项目冷冻及烘干设备进行采购,包括运输、安装、调试、培训及售后服务。

3.2、采购内容

采购包 1:

采购包预算金额(元):780,000.00

采购包最高限价(元):780,000.00

供应商报价不允许超过标的金额

(招单价的) 供应商报价不允许超过标的单价

序号	标的名称	数量	标的金额(元)	计量单位	所属行业	是否核心产品	是否允许进口产品	是否属于节能产品	是否属于环境标志产品
1	冷冻设备	1.00	200,000.00	批	工业	否	否	是	是
2	烘干设备	1.00	580,000.00	批	工业	是	否	是	是

3.3、技术参数及要求

采购包 1:

标的名称: 冷冻设备

参数性质	序号	技术参数与性能指标								
★	1	<p>(一) 冷冻设备</p> <p>1、库内温度: 冷藏库-5~5℃可调节; 冷冻库-18℃~-10℃可调节。</p> <p>2、单个库体尺寸 4000*3500*3000: 冷库区域共 86m², 每个冻库占地面积 14m², 规划冷冻库占 1 个, 冷藏库占 2 个, 净空高度为 3.0m, 冷冻库均由冷藏库内出入。单个额定功率: 3kw, 电压: 380V, 日耗电量: 20KW。</p> <p>3、详细清单及参数:</p> <table border="1"><thead><tr><th>序号</th><th>产品名称</th><th>参数</th><th>数量</th></tr></thead><tbody><tr><td>1</td><td>聚氨酯彩钢板</td><td>1、厚度 N120mm。 2、双面钢板厚度 20.376mm。</td><td>708.4m²</td></tr></tbody></table>	序号	产品名称	参数	数量	1	聚氨酯彩钢板	1、厚度 N120mm。 2、双面钢板厚度 20.376mm。	708.4m ²
序号	产品名称	参数	数量							
1	聚氨酯彩钢板	1、厚度 N120mm。 2、双面钢板厚度 20.376mm。	708.4m ²							

			<p>3、燃烧性能等级：B2级。</p> <p>4、密度：$0\text{kg}/\text{m}^2$。</p> <p>5、安装方法：挂钩式拼接安装。</p>	
		2	<p>手动聚氨酯彩钢平开冷库门</p> <p>1、尺寸（宽 X 高）：L8米 x 2.6米。</p> <p>2、开关方式：开平埋地门。</p> <p>3、门板厚度 N100mm。</p> <p>4、门框及五金件采用铝合金或不锈钢。</p> <p>5、库门封闭处处理平整圆滑，库门带有应急机械开锁门装置，保证在内部也可以打开。</p> <p>6、门板中部离地面 60cm 带透明玻璃窗。</p> <p>7、安装方式：综合。</p>	3套
		3	<p>挤塑保温板</p> <p>1、厚度 N50mm。</p> <p>2、铺设方式：地面满铺三层，错缝平铺。</p>	36.3m ²
		4	<p>冷库照明（防爆库灯）</p> <p>1、冷库专用LED防爆防水库灯。</p> <p>2、安装方式：吊顶安装。</p>	6只
		5	<p>风冷冷凝机组</p> <p>1、冷凝方式：风冷。</p> <p>2、整机一体出厂。</p> <p>3、环境温度：$-10\text{℃}\sim 40\text{℃}$有效运行。</p> <p>4、具备使用热氨功能长期稳定加热，满足冬季极端天气储藏需求。</p> <p>5、电源：N380V/50Hz。</p> <p>6、具备过热、过载、缺相、系统高低压等多种保护装置。</p> <p>7、整套机组需获得 ISO-9001 质量体系认证。</p>	3台
		6	<p>冷风机</p> <p>1、规格：DL80 及 DD60 原厂成套配置冷风机各一台。</p> <p>2、化霜方式：热氟融霜；满足长期稳定热策：加热需求。</p> <p>3、采用七叶片大风量电机。</p> <p>4、蒸发器内采用 p9.52 内螺纹铜管。</p> <p>5、满足长期稳定热氟加热需求。</p> <p>6、采用吊顶式侧出风型蒸发器；随机标配加热丝橡胶冷凝</p>	3台

			水外排装置，可整体取出维修。 7、保护装置：具有过热、过载、缺相、系统高低压等多种保护装置。		
		7	控制系统	<p>1、双温控制，控制器显示精度30」口。</p> <p>2、远程物联网功能，可在PC端和移动端查看数据时间、环境温度、当前库温、供液温度、机组状态、控制方式、运行状态、排气温度、回气温度、冷凝温度、蒸发温度、参考功率、电流、高低压力、膨胀阀数据、系统运行时间、除霜间隔时间等。</p> <p>3、可进行冷库容积设置和冷库编号管理及电压设置。</p> <p>4、可以随时调取至少过去30天的库内温度、环境温度和功率走势曲线图。</p> <p>5、移动端通过独立手机客户端APP进行冷库管理。</p> <p>6、系统管理员可增加用户并授权管理冷库。</p> <p>7、管理系统移交用户后，用户可远程进行开、关机操作，可以进行库内目标温度上下限设置。</p> <p>8、控制系统采用物联网技术，出厂已安装调试完毕，采用优质控制器，液晶屏显示和操作。</p>	
		8	制冷剂	1、R404A 氟利昂。	18kg
		9	化霜排水装置	<p>1、含加热丝化霜排水装置。</p> <p>2、整体取出维修。</p>	2套
		10	安装辅材	<p>1、符合工程施工质量要求。</p> <p>2、工程需要用到的未列出的其他必备安装辅材。</p>	2套
		11	①12铜管	<p>1、优质紫铜管。</p> <p>2、无杂质，管壁光滑无破损。</p>	20米
		12	①19铜管	<p>1、优质紫铜管。</p> <p>2、无杂质，管壁光滑无破损。</p>	20米
		13	铜弯头、扎带、焊条等	<p>1、采用优质原材料，正规厂家生产。</p> <p>2、铜弯头采用优质紫铜，焊条</p>	2批

			为优质钎焊焊条。	
14	工程保温管 20019	1、防水、导热系数低、减震吸音。 2、橡胶密闭型闭孔式气泡结构。	25 根	
15	信号线	1、优质无氧铜芯线。 2、规格：4x0.3mm。	2 圈	
16	信号线	1、优质无氧铜芯线。 2、规格：2x0.75mm。	2 圈	
17	单芯线	1、BVR4.0 铜芯线。 2、线径：4mmL。	1 圈	
18	单芯线	1、LBVRL5 铜芯线。 2、线径：1.5mm?。	2 圈	
19	发泡剂	1、聚氨酯之 750ml900g。 2、枪式设计，易于施工。	55 瓶	
20	管路线路	1、优质 PVC 管路，管径 16、25、p32o。	2 套	
21	果蔬降氧机	1、降氧量 (Nm ³ /h 纯度 97%)。 2、果蔬保鲜气调降氧系统采用先进的吸 附塔设计制作工艺以及永磁变频螺杆气 源系统 (选配)，引进先进管路精密分布和吸附时间优化设计保证制氮降氧 过程中节能效果的最大化，机械式压紧更 好的保证分子筛的寿命，多组分控制结构 保证超低气耗比，保鲜气体纯度可达 9 骗 以上，降氧机自身运行耗电仅 0.6kw/h。	1 台	
22	二氧化碳脱除机	1、二氧化碳脱除机主要与制氮降氧机等气调库设备配套或单独使用，用以控制气调库中二氧化碳的百分比含量，使果蔬产品处于理想的气体成分条件下贮藏。气调库中保持一定浓度的低氧、高二氧化碳有抑制呼吸、延缓果胶物质分解和叶绿素降解作用，并能抑制微生物、真菌病害的滋生和扩展的作用。设备选用全套松下 PLC 控制系统和松下触摸屏、施耐德电器系统、高品质的 CO 二吸附剂原料，具有吸收效率高、再生快、使用寿命长等特点，	1 台	

			整机性能在国内同类产品处于领先地位。		
		23	自动循环检测系统	1、自动循环检测系统工作目的是检查测量气调库中 O2 气和 CO2 气体的百分比含量，自动或手动开启关闭降氧阀门，让使用者更便捷的了解库内各项气体参数准确的控制及操作，并设有二氧化碳值超标报警。	1 台
		24	气调库专用超声波加湿系统	1、提示氧和二氧化碳传感器不需要标准气校准，普通大气即可，使用方便。采用新一代高性能气体传感器，减少或没有零位漂移，使用空气作为标气源采用松下触摸屏，提高测量精度方便操作，提高系统可靠性，配套适用于不同容积的大中小型气调库。气调库超声波加湿器专门为气调冷库设计，密闭式循环式，加湿时不影响库内的压力、气体成分。湿度传感器自动控制做到智能化准确控制，独立水箱设计，独立水箱水温控制，不会因雾化器的水温变化影响雾化量，冬天使用加湿效率大大提高，另外独立水箱不会因水箱内外温差而结露，滴水。防潮风机真正防水防潮。新型超声雾化技术，先进聚能技术。加厚机身作为铁板剪板折弯线切割而成，保证了加湿器作为工业产品的强度，外形美观可以侧挂可以吊顶可以落地安装等各种安装方式。	3 台
		25	果蔬臭氧灭菌过滤乙烯机	1、臭氧杀毒系统是一种安全环保性技术，它在库房内以可控的方法利用库内空气反应生成臭氧（离子氧）来减少各种病原菌紊乱和微生物的发展，经过测试更能明显的降低了乙烯气体的含量。它可以减少由于长期冷库贮藏引起的系列问题，如：早熟、腐烂变质、病	1 台

				原菌的发展、失水等。在贮藏一段时间之后，保持水果的品质和新鲜度，保养费用低设备结构没有需要更换的过滤器、膜、药粒等，在贮藏季节末不需要清洗地面和墙壁环境始终清洁。	
		26	气体管路分配站	1、为手动或自动控制各路气调库之间管路分配气体使用。库气调节站为气调库的配套设备。它将若干库房的管路汇集于一处，使之与我公司生产的气调降氧机、二氧化碳脱除机，便于用户使用统一管理，外形美观调节站可大大减少现场施工的时间及复杂度，更好的保证阀门组间的良好气密性。	1台
		27	库体水式安全阀	1、当气调库内库气压力超出安全值时，库气平衡阀将会导通库内外大气，保护库体不受损坏。平衡阀用管子与气调库相通。使用水密封平衡阀时应随时注意密封水位线的变化，当水蒸发减少时，应随时添水。当环境温度低于0℃时，应改用车用防冻液替代水，安装必须使阀体保持水平，安装高度以便捷人工操作为宜。	3台
		28	库体平衡袋	1、气调库所用气调袋为微调平衡库内外压力，气调袋采用质地柔软、不透气又不易老化的材料制成。当库温发生变化时，库气受热膨胀，使气调袋充气；库气遇冷收缩气调袋向库内放气。	3套

标的名称：烘干设备

参数性质	序号	技术参数与性能指标			
★	1	(二) 烘干设备			
		序号	产品名称	参数	数量
		1	粮食烘干机	1、烘干机单机批处理量≥20吨；机组日处理量≥30吨（降水幅度：10—15%，即含水率从25—30%，烘干到15—14%，24	1台

			<p>小时烘干 2 个批次。</p> <p>2、烘干机型式:批式循环。</p> <p>3、烘干机采用上下无搅龙结构设计,下部导流斗采用不锈钢材质,最大限度减少破碎增加值。</p> <p>4、烘干机采用混流式烘干方式,烘干层角状盒采用不锈钢材质。</p> <p>5、规格:2900×4050×12200。</p> <p>6、粮食烘干机进气箱配有隔热板,隔热板采用 1.5mm 碳钢板制作,需安装于外板内侧,以减少热量的流失。</p> <p>7、粮食烘干机供热风机配备 4-72 系列离心风机。</p> <p>8、粮食烘干机配套有机顶安全防护平台护栏等。</p> <p>9、为了保障烘干稻谷干燥均匀和烘后品质,粮食烘干机采用分段干燥和缓苏相结合的结构设计,粮食烘干机烘干层应≥ 3层。单层高度应≥ 750mm。</p> <p>10、粮食烘干机应配有 30 根分散进气风槽、配有 30 根分散排风槽进行排风;进风、排风风槽应为无底结构。</p> <p>11、为确保粮食烘干无死角,在粮食烘干机外板上装置有侧通风槽,以利于热风渗透到烘干机边角。</p> <p>12、烘干机主体应为全金属结构,采用的主要材料箱体为碳钢板、烘干段、拨粮段采用不锈钢板材,储粮仓采用 304 镜面不锈钢,以及国标角钢、槽钢及无缝钢管、方钢等。紧固螺栓螺母为 8.8 级;烘干机两侧每段设置可观测料位的检视窗,喷涂采用静电浮涂粉末烘干而成。</p> <p>13、粮食烘干机排粮机构的流量,可以根据电脑控制系统,根据烘干需要进行调节,可手动调节也可自动调节,以实现控制流速与烘干降水速率,确保粮食品质。</p> <p>14、干燥前后的粮食色泽和容重不会发生明显变化。</p> <p>15、粮食烘干机单位耗热量:≤ 8120kJ/kgH₂O;粮食烘干机平均出机粮温度冷却后,环境温度高于 0℃时,出机物料温应不超过环境温度 8℃,可直接入库保管;工作空间粉尘浓度≤ 10mg/m³;噪声应≤ 85DB(A)。</p>	
--	--	--	--	--

			<p>16、自带在线水分检测仪，与谷物温度传感器（测量精度$\leq\pm 1^{\circ}\text{C}$）一体化设计，其中测量方式是滚轮设计，测定值为检测100粒谷物水分平均值，测量精度$\leq\pm 0.5\%$，达到水分设定值后自动控制停机。与料位传感器、烘干机和热风炉安全保护装置和报警装置等，共同能与自动控制显示仪联动操作。</p> <p>17.1 控制系统采用 PLC+触摸屏控制箱，设有实时显示仪，水分检测仪及控制系统；水分检测仪、谷物温度传感器、热风温度传感器、满粮传感器、风压传感器、烘干机安全保护装置和报警装置等，能够通过联动操作。</p> <p>17.2 满粮传感器能自动检测粮食是否装满，粮满系统报警。</p> <p>17.3 热风温度传感器：能够实时检测热风并显示热风温度，根据温度设定值自动调整供热量，实现恒温烘干。</p> <p>17.4 谷物温度传感器：能够实时检测谷物温度并与控制系统联动。</p> <p>17.5 异常过热装置：感应机内热风温度，温度异常系统警报。</p> <p>18、烘干机与粮食和湿空气直接接触的易磨损和易腐蚀部分，如烘干段，采用厚度不低于 1.5mm 的不锈钢板制作。</p> <p>19、烘干机的整体使用寿命不少于 15 年及烘粮量不少于 30 万吨粮食烘干机内配有拉杆，拉杆的结构有足够的强度，横向与纵向拉杆通过紧固件进行紧固联接加强，保证粮食烘干机满仓后，烘干机板材不会变形。</p> <p>20、粮食烘干机进热风主管道板厚 1.0mm 镀锌板，法兰连接处均采用密封胶进行密封，安装完成后应做气密性检查，以确保风管不会发生漏风损耗热能的现象。</p> <p>21、烘干机配套风机、电机、减速机、提升带、烘干提升斗、耐磨高分子聚乙烯板材、轴承、防冻润滑油、电缆电线均采用国内易采购的主流品牌产品。</p>		
		2	燃油炉	热功率 ≥ 60 万 kcal/h；为热风换气炉，热风炉的鼓风机采用变频调速控制转速并与热风温度连锁。	1 台
		3	斗式	1、处理量 30t/h（稻谷）：1 台用于烘干	2 台

			<p>提升机</p> <p>机顶统一进料及循环作用，高 13.5 米；1 台用于钢板仓进仓提升，高 12 米。</p> <p>斗式提升机应配套动力强，带轮与提升带打滑系数小，斗式提升机应能够在满载且底座有 1/3 物料的状态下平稳启动，在额定的输送量 50t/h(玉米)时，驱动轮与提升机不会打滑；同时设置打滑报警系统，一旦有打滑，立即报警并自动停机。</p> <p>2、驱动轮金属工作表面应带凹槽且微凸，外表面应覆盖 12mm 厚胶层，工作表面应微凸起，呈鼓形。驱动轮与底轮应采用双列球形轴承支撑，能自动调心、防尘、密封、脂润滑，提升机减速机应使用品牌减速器，使用链轮链条进行传动。</p> <p>3、斗式提升机机头、机尾钢板应采用厚度 3mm 钢板制作，提升机筒采用 1.5mm 镀锌板制作，提升机法兰采用 4# 国标角钢制作。机头机尾有检修门便于检修。</p> <p>4、提升机畚斗采用品牌高密度聚乙烯提升斗，要能在环境温度的整个范围内正常工作而不失其柔韧性，以防在冲击载荷下造成破裂或永久性变形。</p> <p>5、畚斗带采用耐腐蚀、防静电带，带芯层数≥ 5层，上下覆盖层厚度大于 1.5mm，或者用整芯带。带的延伸率小于 1%。每台斗提机皮带接头要用搭板对接的机械连接形式进行皮带拼接，在接头的两侧要用不少于六排畚斗螺栓将搭接板连接到侧带上，或采用经买方认可的其他接合方法。畚斗带线速度≤ 2.1米/秒。</p>		
		4	提升机检修平台	方便维修保养，装配式	1 套
		5	装配式钢板仓	<p>仓直径：4.584m，容积：76m³，容重 40 吨；仓筒高：3.43m；</p> <p>仓全高：8.05m（不含基础高度）；配护栏，自然通风窗，人孔和内外爬梯；仓筒镀锌量 275g/m²；每层 5 张板，共 3 层；</p> <p>仓顶板、围板和锥底板采用优质热镀锌板制作而成，柱腿、拉筋和锥斗加工后和其它部件加工后喷漆处理</p>	1 套
		6	料位器	旋阻式，每仓设置 1 个料位器，可测满；料位器安装孔应密封良好，确保在不拆除	1 台

			接线情况下可抽出检查。		
		7	进料流管	长 3.5 米，内衬耐磨材料，板咬口制作。	1 根
		8	缓冲器	进料缓冲降速，有效减少破损，板材制作。	1 个
		9	手动电动阀门	手动、电动两用，仓底出料口出仓控制。	1 台
		10	电控柜	含电柜，电缆线、桥架等。	1 套
		11	出料皮带输送机	<p>处理量：$\geq 30\text{t/h}$（稻谷），每条长 10 米，共长 20 米；</p> <p>1、应具有罩，具有防雨、防尘功能。输送机两侧板采用 2.5mm 钢板折弯制作的板材焊接成型，输送机壳体单节长度标准段长度应$\leq 3\text{m}$，易于整体拆装同时可灵活组装合适的输送机长度。托辊应为三节式槽形，下部循环部分输送带无载状态，使用平托辊。</p> <p>2、输送带带速$\leq 2.6\text{m/s}$，托辊带式输送机倾角应为水平式。上托辊间距$\leq 600\text{mm}$，下部平托辊间距$\leq 2\text{m}$。</p> <p>3、输送机上部应配有机顶盖，流程内的输送机顶盖板起到封闭输送机的作用同时，也应可保证输送作业过程中，检修平台上的工作人员安全。</p> <p>4、输送机传动与从动头轮应采用品牌的球形带座轴承支撑，防尘、防水、有脂润滑孔，并可进行涨紧胶带与进行平衡校准。涨紧装置应采用两侧双螺杆式。</p>	2 套
		12	控制终端	物理 6 核处理器，主频 $\geq 3.2\text{GHz}$ ，线程数 ≥ 12 ，总缓存 $\geq 10\text{M}$ ；硬盘： $\geq 1\text{T}$ 机械硬盘，系统安全：屏蔽外来 USB 存储设备非法导入文件及盗取本机文件，保证数据安全。并提供 CNAS 实验室认可证书，制造商具备信息安全服务资质证书（安全工程类一级）	1 套
		13	机组电控箱等配套	配套机组使用，机组电控箱、电缆、电线、线管、线盒均为国标产品。	1 套

3.4、商务要求

3.4.1 交货时间

采购包 1:

自合同签订之日起 10 日

3.4.2 交货地点和方式

采购包 1:

采购人指定地点

3.4.3 支付方式

采购包 1:

分期付款

3.4.4 支付约定

采购包 1: 付款条件说明: 本合同签订生效之日后, 达到付款条件起 7 日, 支付合同总金额的 30.00%。

采购包 1: 付款条件说明: 全部设备安装调试验收合格后, 达到付款条件起 15 日, 支付合同总金额的 70.00%。

3.4.5 验收标准和方法

采购包 1:

按国家有关规定、采购文件的服务要求、供应商响应文件及承诺以及合同约定标准及《财政部关于进一步加强政府采购需求和履约验收管理的指导意见》（财库〔2016〕205 号）的规定进行验收

3.4.6 包装方式及运输

采购包 1:

涉及的商品包装和快递包装, 均应符合《商品包装政府采购需求标准(试行)》《快递包装政府采购需求标准(试行)》的要求, 包装应适应于远距离运输、防潮、防震、防锈和防野蛮装卸, 以确保货物安全无损运抵指定地点。

3.4.7 质量保修范围和保修期

采购包 1:

质保期: 所有产品自验收合格后 2 年

3.4.8 违约责任及解决争议的方法

采购包 1:

合同履行期间,若双方发生争议,可协商或由有关部门调解解决,协商或调解不成的,由当事人依法维护其合法权益,并由合同履行地人民法院会裁定

3.5 其他要求

采购包 1:

无: