

遂宁市民康医院综合大楼检验科净化项目（二次）

项目编号：N5109012023000030

竞
争
性
磋
商
文
件

中国·四川（遂宁）

遂宁市民康医院

四川汇孚工程项目管理咨询有限公司

共同编制

二零二三年三月

目 录

第一章 竞争性磋商邀请函	1
第二章 竞争性磋商须知	4
第三章 供应商的资格、资质性及其他类似效力要求	24
第四章 供应商应当提供的资格、资质性及其他类似效力要求的相关证明材料 .	25
第五章 竞争性磋商项目内容及商务要求	27
第六章 响应文件格式	32
第七章 评审方法	51
第八章 政府采购合同（草案）	64

第一章 竞争性磋商邀请函

四川汇孚工程项目管理咨询有限公司(采购代理机构)受遂宁市民康医院(采购人)委托,拟对遂宁市民康医院综合大楼检验科净化项目(二次)进行竞争性磋商采购,兹邀请符合本次竞争性磋商采购要求的供应商参加磋商。

一、项目编号: N5109012023000030

二、项目名称: 遂宁市民康医院综合大楼检验科净化项目(二次)

三、资金来源: 财政资金

四、采购预算: ¥114.27732 万元

五、供应商参加本次政府采购活动,应当具备下列条件:

1、符合《政府采购法》第二十二条的规定:

- (1) 具有独立承担民事责任的能力;
- (2) 具有良好的商业信誉和健全的财务会计制度;
- (3) 具有履行合同所必需的设备和专业技术能力;
- (4) 具有依法缴纳税收和社会保障资金的良好记录;
- (5) 参加本次政府采购活动前三年内,在经营活动中没有重大违法记录;
- (6) 法律、行政法规规定的其他条件。

2、供应商应当具备的其他条件:

- (1) 供应商单位及现任法定代表人、主要负责人无行贿犯罪记录;
- (2) 不允许联合体投标。

六、禁止参加本次采购活动的供应商

1、根据《关于在政府采购活动中查询及使用信用记录有关问题的通知》(财库〔2016〕125号)的要求,采购代理机构通过“信用中国”网站(www.creditchina.gov.cn)、“中国政府采购网”网站(<http://www.ccgp.gov.cn/>)等渠道查询供应商,在采购公告发布之日前的信用记录并保存信用记录结果网页截图,拒绝列入失信被执行人名单、重大税收违法案件当事人名单、政府采购严重违法失信行为记录名单中的供应商报名参加本项目的采购活动。(以联合体形式参加本项目采购活动,联合体成员存在不良信用记录的,视同联合体存在不良信用记录)。

2、为采购项目提供整体设计、规范编制或者项目管理、监理、检测等服务的供应商,不得参加本采购项目。供应商为采购人、采购代理机构在确定采购需求、编制磋商文件过程中提供咨询论证,其提供的咨询论证意见成为磋商文件中规定

的供应商资格条件、技术服务商务要求、评审因素和标准、政府采购合同等实质性内容条款的, 视同为采购项目提供规范编制。

七、磋商文件获取方式、途径及时间

1、获取方式: 请登录四川省政府采购一体化平台, 网上在线免费获取采购文件;

2、获取途径: 在项目电子化交易系统-投标(响应)管理-未获取采购文件中选择本项目获取采购文件(磋商资格不能转让);

3、获取时间: 2023年03月08日至2023年03月14日(每天上午00:00:00至12:00:00, 下午12:00:00至23:59:59)(北京时间)。

八、递交响应文件截止时间: 2023年03月20日下午14:30时(北京时间);

开 标 时 间: 2023年03月20日下午14:30时(北京时间);

响应文件必须在递交响应文件截止时间前送达开标地点, 逾期未送达的响应文件不予接收。本次磋商不接受邮寄的响应文件。

九、开标地点: 四川省遂宁市河东新区五彩缤纷路996号(文君面二楼)。

十、本次投标邀请在四川政府采购网(<http://www.ccgp-sichuan.gov.cn>)上以公告形式发布。

十一、磋商保证金

根据《四川省财政厅关于进一步做好疫情防控期间政府采购工作有关事项的通知》(川财采【2020】28号)文件规定, 本项目不收取磋商保证金。

十二、履约保证金

本项目须缴纳履约保证金, 履约保证金为成交金额的5%, 缴纳时间为领取成交通知书后, 签订采购合同之前(注: 设备完成安装调试并经采购人验收合格后, 采购人, 成交供应商双方无异议, 采购人将无息退还成交供应商的履约保证金)。

十三、招标代理服务费

采购代理服务费用由采购人支付, 收取标准: 以中标(成交)金额为计费基数, 按照原国家计委《关于印发招标代理服务收费管理暂行办法的通知》(计价格[2002]1980号)和国家发展改革委办公厅《关于招标代理服务收费有关问题的通知》(发改办价格[2003]857号)文件规定的招标收费标准下浮25%收取。

十四、联系方式

采购人: 遂宁市民康医院

采购人地址: 遂宁市船山区西宁大道 199 号

联系人: 熊老师

联系电话: 0825-2623203

采购代理机构: 四川汇孚工程项目管理咨询有限公司

地 址: 四川省遂宁市河东新区五彩缤纷路 996 号 (文君面二楼)

邮 编: 629000

联 系 人: (业务) 曹女士 联系电话: 0825-2688188

联 系 人: (财务) 徐女士 联系电话: 0825-2688188

座机电话: 0825-2688188

电子邮件: 260956926@qq.com

第二章 竞争性磋商须知

一、供应商须知附表

序号	条款名称	说明和要求
1	采购预算 (实质性要求)	采购预算: ¥114.27732 万元
	最高限价 (实质性要求)	最高限价: ¥114.27732 万元 (超过最高限价的报价, 作无效投标处理)。
2	低于成本价不正当竞争预防措施 (实质性要求)	<p>1、在评审过程中, 供应商报价低于采购预算50%或者低于其他有效供应商报价算术平均价40%, 有可能影响产品质量或者不能诚信履约的, 磋商小组应当要求其在磋商现场合理的时间内提供书面说明, 并提交相关证明材料。供应商不能证明其报价合理性的, 磋商小组应当将其作为无效处理。</p> <p>供应商的书面说明材料应当按照国家财务会计制度的规定要求, 逐项就供应商提供的货物、工程和服务的主营业务成本、税金及附加、销售费用、管理费用、财务费用等成本构成事项详细陈述)。</p> <p>2、供应商书面说明应当签字确认或者加盖公章, 否则无效。书面说明的签字确认, 由其法定代表人或者其授权代表签字确认。</p> <p>3、供应商提供书面说明后, 磋商小组应当结合采购项目采购需求、专业实际情况、供应商财务状况报告、与其他供应商比较情况等就供应商书面说明进行审查评价。供应商拒绝或者变相拒绝提供有效书面说明或者书面说明不能证明其报价合理性的, 磋商小组应当将其响应文件作为无效处理。</p>
		<p>一、小微企业 (监狱企业、残疾人福利性单位均视同小微企业) 价格扣除</p> <p>1、根据《关于进一步加大政府采购支持中小企业力度的通知》(财</p>

序号	条款名称	说明和要求
3	小微企业（监狱企业视同小微企业、残疾人福利性单位视同小微企业）价格扣除（实质性要求）和诚信情况承诺	<p>库（2022）19号）的规定，对小型和微型企业产品的价格给予10%的价格扣除，用扣除后的价格参与评标。</p> <p>2、参加政府采购活动的中小企业应当提供《中小企业声明函》。未提供的，视为放弃享受小微企业价格扣除优惠政策。</p> <p>3、大中型企业和其他自然人、法人或者其他组织与小型、微型企业组成联合体共同参加非专门面向中小企业的政府采购活动的，联合体投标协议中约定，小型、微型企业的协议合同金额占到联合体投标协议合同总金额30%以上的，可给予联合体3%的价格扣除。</p> <p>联合体各方均为小型、微型企业的，联合体视同为小型、微型企业享受规定的扶持政策。组成联合体的大中型企业和其他自然人、法人或者其他组织，与小型、微型企业之间不得存在投资关系。</p> <p>4、参加政府采购活动的残疾人福利性单位应当提供《残疾人福利性单位声明函》，未提供的，视为放弃享受小微企业价格扣除优惠政策。</p> <p>二、诚信情况承诺</p> <p>供应商在参加政府采购活动中，应当就自己的诚信情况在响应文件中进行承诺，未进行承诺的作无效投标处理。</p>
4	节能、环保及无线局域网产品政府采购政策	<p>一、节能、环保产品政府采购政策：</p> <p>根据《财政部发展改革委生态环境部市场监管总局关于调整优化节能产品、环境标志产品政府采购执行机制的通知》（财库〔2019〕9号）相关要求，依据品目清单和认证证书实施政府优先采购和强制采购。本项目采购的产品属于品目清单范围的，依据国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的节能产品、环境标志产品认证信息，对通过认证的产品实施政府优先采购或强制采购。本项目采购的产品属于品目清单强制采购范围的，供应商应当在</p>

序号	条款名称	说明和要求
		<p>响应文件中提供国家确定的认证机构的认证结果信息发布平台公布的该产品认证信息截图并加盖供应商公章（鲜章），否则其响应文件按无效处理。（实质性要求）</p> <p>本项目采购的产品属于品目清单优先采购范围的，按照第七章《综合评分明细表》的规则进行加分。</p> <p>注：对政府采购节能产品、环境标志产品实施品目清单管理。财政部、发展改革委、生态环境部等部门确定实施政府优先采购和强制采购的产品类别，以品目清单的形式发布并适时调整。</p> <p>二、无线局域网产品政府采购政策：</p> <p>本项目采购的产品属于中国政府采购网公布的《无线局域网认证产品政府采购清单》且在有效期内的，按照第七章《综合评分明细表》的规则进行加分。</p>
5	评标情况公告	评标结果将在四川政府采购网上予以公告。
6	评审方法	综合评分法
7	磋商保证金	根据《四川省财政厅关于进一步做好疫情防控期间政府采购工作有关事项的通知》（川财采【2020】28号）文件规定，本项目不收取磋商保证金。
8	履约保证金	本项目须缴纳履约保证金，履约保证金为成交金额的5%，缴纳时间为领取成交通知书后，签订采购合同之前（注：设备完成安装调试并经采购人验收合格后，采购人，成交供应商双方无异议，采购人将无息退还成交供应商的履约保证金）。
9	响应文件格式	<p>(1) 供应商不得对磋商文件格式中的内容进行删减或修改。</p> <p>(2) 供应商可以在格式内容之后另行说明和增加相关的内容。</p> <p>(3) 按磋商文件格式在空格（下划线）由供应商填写的内容，确实没有需要填写的，可以在空格中用“/”标示，也可以不填（空</p>

序号	条款名称	说明和要求
		白)。但磋商文件中另有规定的从其规定。 (4) 响应文件应对磋商文件提出的所有实质性要求和条件作出实质性响应, 并且实质性响应的内容不得互相矛盾。 (5) 响应文件应内容完整, 字迹清晰可辨。字迹模糊导致无法确认关键工期、关键工程质量保证措施、投标价格的, 应作废标处理。
10	响应文件份数	资格性响应文件 (正本壹份, 副本贰份); 技术响应文件 (正本壹份, 副本贰份); 电子文档 (U 盘) 壹份。
11	响应文件的密封和标注	供应商应在封面上标注“正本”、“副本”、字样, 并在封面上标明项目名称、编号、供应商名称、日期等字样。 正副本可单独密封也可一起密封, 电子文档单独密封 , 并在密封袋上标明响应文件、电子文档、项目名称、编号、供应商名称、日期等字样。
12	签字或盖章要求	(响应文件应由供应商法定代表人/主要负责人/本人或其授权代表在响应文件要求的地方签字 (或加盖私人印章), 要求加盖公章的地方加盖单位公章, 不得使用专用章 (如经济合同章、投标专用章等) 或下属单位印章代替。响应文件应根据磋商文件的要求制作, 签署、盖章。(按照《四川省政府采购评审工作规程 (修订)》规范)。
13	装订要求	响应文件正本和副本应当采取胶装方式装订成册, 不得散装或者合页装订。响应文件统一用A4幅面纸印制正本和副本, 需要逐页编目编码。
14	磋商文件咨询	联系人: 曹女士 联系电话: 0825-2688188
15	开标、评标工作咨询	联系人: 曹女士 联系电话: 0825-2688188

序号	条款名称	说明和要求
16	成交通知书领取	成交公告在四川政府采购网上公示后, 请成交供应商凭介绍信及身份证明证件到 四川汇孚工程项目管理咨询有限公司领取成交通知书。 联系人: 曹女士 联系电话: 0825-2688188 地址: 四川省遂宁市河东新区五彩缤纷路 996 号 (文君面二楼)
17	供应商询问	根据委托代理协议约定, 采购人负责对采购文件技术部分的询问, 代理机构负责采购文件技术部分以外的询问。
18	供应商质疑	根据委托代理协议约定, 供应商质疑由采购代理机构负责答复; 供应商须以书面形式递交至采购代理机构 (不接受邮寄或者邮箱方式) 联系人: 曹女士 联系电话: 0825-2688188 地址: 四川省遂宁市河东新区五彩缤纷路 996 号 (文君面二楼) 回复质疑函领取方式: 供应商须前往采购代理机构领取, 不以邮寄或邮箱方式回复质疑。 注: 根据《中华人民共和国政府采购法》和《中华人民共和国政府采购法实施条例》规定, 供应商质疑不得超出采购文件、采购过程、采购结果的范围且供应商在法定质疑期内一次性提出针对同一采购程序环节的质疑。
19	供应商投诉	投诉受理单位: 本项目同级财政部门。 注: 根据《中华人民共和国政府采购法实施条例》的规定, 供应商投诉事项不得超出已质疑事项的范围。
20	招标代理服务费用	采购代理服务费用由采购人支付, 收取标准: 以中标 (成交) 金额为计费基数, 按照原国家计委《关于印发招标代理服务收费管理暂行办法的通知》 (计价格 [2002] 1980 号) 和国家发展改革委

序号	条款名称	说明和要求
		办公厅《关于招标代理服务收费有关问题的通知》（发改办价格[2003]857号）文件规定的招标收费标准下浮25%收取。
21	分包	不允许。
22	是否接受联合 投标体	不接受。
23	所属行业	工业。
24	定向采购	本项目是否专门面向中小企业采购： <input type="checkbox"/> 是 <input checked="" type="checkbox"/> 否 备注：监狱企业、残疾人福利性单位视同小微企业。

二、总 则

1. 适用范围

- 1.1 本磋商文件仅适用于本次磋商文件所叙述的服务采购。
- 1.2 本磋商文件的解释权归采购人和采购代理机构所有。

2. 采购主体

- 2.1 本次磋商的采购人是**遂宁市民康医院**。
- 2.2 本次磋商的采购代理机构是**四川汇孚工程项目管理咨询有限公司**。

3. 合格供应商（实质性要求）

合格供应商应具备以下条件：

- 3.1 具备法律法规和本采购文件规定的资格条件；
- 3.2 不属于禁止参加本项目采购活动的供应商；
- 3.3 按照规定获取了磋商文件，属于实质性参加政府采购活动的供应商。

4. 磋商费用

供应商应自行承担参加磋商活动的全部费用。

5. 充分、公平竞争保障措施（实质性要求）

5.1 **利害关系供应商处理**。单位负责人为同一人或者存在直接控股、管理关系的不同供应商不得参加同一合同项下的政府采购活动。采购项目实行资格预审的，单位负责人为同一人或者存在直接控股、管理关系的不同供应商可以参加资格预

审, 但只能由供应商确定其中一家符合条件的供应商参加后续的政府采购活动, 否则, 其响应文件作为无效处理。

5.2 利害关系授权代表处理。两家以上的供应商不得在同一合同项下的采购项目中, 委托同一个自然人、同一家庭的人员、同一单位的人员作为其授权代表, 否则, 其响应文件作为无效处理。

5.3 前期参与供应商处理。为采购项目提供整体设计、规范编制或者项目管理、监理、检测等服务的供应商, 不得再参加该采购项目的其他采购活动。供应商为采购人、采购代理机构在确定采购需求、编制采购文件过程中提供咨询论证, 其提供的咨询论证意见成为采购文件中规定的供应商资格条件、技术服务商务要求、评标因素和标准、政府采购合同等实质性内容条款的, 视同为采购项目提供规范编制。

5.4 提供相同品牌产品处理。提供相同品牌产品且通过资格审查的不同供应商参加同一合同项下采购项目的, 按一家供应商计算, 评审后得分最高的同品牌供应商获得成交供应商推荐资格; 评审得分相同的, 由采购人/采购人委托磋商小组自主采取公平、择优的方式确定一个供应商获得成交供应商推荐资格, 其他同品牌供应商不作为成交供应商候选人。

非单一产品采购项目中, 多家供应商提供的部分或所有核心产品品牌相同的, 视为提供相同品牌产品。本采购项目核心产品为: 全新风组合式洁净空调机组 (内机)、全新风组合式洁净空调机组 (外机)、全新风组合式洁净空调机组 (内机)、全新风组合式洁净空调机组 (外机)。

5.5 供应商实际控制人或者中高级管理人员, 同时是采购代理机构工作人员, 不得参与本项目政府采购活动。

5.6 同一母公司的两家以上的子公司只能组成联合体参加本项目同一合同项下的采购活动, 不得以不同供应商身份同时参加本项目同一合同项下的采购活动。

5.7 供应商与采购代理机构存在关联关系, 或者是采购代理机构的母公司或子公司, 不得参加本项目政府采购活动。

5.8 回避。政府采购活动中, 采购人员及相关人员与供应商有下列利害关系之

一的,应当回避:

- (1) 参加采购活动前3年内与供应商存在劳动关系;
- (2) 参加采购活动前3年内担任供应商的董事、监事;
- (3) 参加采购活动前3年内是供应商的控股股东或者实际控制人;
- (4) 与供应商的法定代表人或者负责人有夫妻、直系血亲、三代以内旁系血亲或者近姻亲关系;
- (5) 与供应商有其他可能影响政府采购活动公平、公正进行的关系。

本项目政府采购活动中需要依法回避的采购人员是指采购人内部负责采购项目的具体经办工作人员和直接分管采购项目的负责人,以及采购代理机构负责采购项目的具体经办工作人员和直接分管采购活动的负责人。本项目政府采购活动中需要依法回避的相关人员是指磋商小组成员。

供应商认为采购人员及相关人员与其他供应商有利害关系的,可以向采购代理机构书面提出回避申请,并说明理由。采购代理机构将及时询问被申请回避人员,有利害关系的被申请回避人员应当回避。

6. 联合体竞争性磋商(实质性要求)

6.1 两个以上供应商可以组成一个联合体竞争性磋商,以一个供应商的身份竞争性磋商。以联合体形式参加竞争性磋商的,联合体各方均应当符合第一章第四条第一款第一点至第六点规定的条件,联合体各方中至少有一方符合第一章第四条第一款和第二款规定的特定条件。

6.2 联合体各方之间应当签订联合体竞争性磋商协议,明确约定联合体各方承担的工作和相应的责任。联合体参与竞争性磋商的,应在响应文件中提供联合体协议原件。

6.3 联合体应当确定其中一个单位为竞争性磋商的全权代表,负责参加竞争性磋商的一切事务。

6.4 联合体各方应当共同与采购人签订采购合同,就采购合同约定的事项对采购人承担连带责任。

6.5 联合体中有同类资质的供应商按照联合体分工承担相同工作的,将按照资

质等级较低的供应商确定资质等级。

6.6 以联合体形式参加政府采购活动的,联合体各方不得再单独参加或者与其他供应商另外组成联合体参加同一合同项下的政府采购活动。

本项目不接受联合投标

7. 磋商保证金(实质性要求)(本项目不收取磋商保证金)

7.1 供应商必须以人民币为计量单位提交磋商文件规定数额的磋商保证金。联合体磋商的,可以由联合体的一方或者共同提交磋商保证金,以一方名义提交磋商保证金的,对联合体各方均具有约束力。

7.2 未按磋商文件要求在规定时间内交纳规定数额磋商保证金的响应文件无效。

7.3 供应商所交纳的磋商保证金不计利息。

7.4 未成交供应商的磋商保证金,将在成交通知书发出后五个工作日内全额退还。成交供应商的磋商保证金,在合同签订生效后五个工作日内全额退还。(注:①因供应商自身原因造成的保证金延迟退还,采购代理机构不承担相应责任;②供应商因涉嫌违法违规,按照规定应当不予退还保证金的,有关部门处理认定违法违规行为期间不计入退还保证金期限内。)

7.5 发生下列情形之一的,采购代理机构将不予退还磋商保证金:

- (一) 在磋商文件规定的递交响应文件截止时间后撤回响应文件的;
- (二) 在采购人确定成交供应商之前放弃成交候选资格的;
- (三) 成交后放弃、不领取或者不接收成交通知书的;
- (四) 由于成交供应商的原因未能按照磋商文件的规定与采购人签订合同的;
- (五) 由于成交供应商的原因未能按照磋商文件的规定交纳履约保证金的;
- (六) 供应商在政府采购活动中提供虚假材料的;
- (七) 报价有效期内,供应商在政府采购活动中有违法、违规、违纪行为。

8. 响应文件有效期(实质性要求)

本项目响应文件有效期为递交磋商响应文件截止之日起 90 天。供应商响应文件中必须载明响应文件有效期,响应文件中载明的响应文件有效期可以长于磋商

文件规定的期限，但不得短于磋商文件规定的期限。否则，其响应文件将作为无效处理。

9. 知识产权（实质性要求）

9.1 供应商应保证在本项目中使用的任何产品和服务（包括部分使用），不会产生因第三方提出侵犯其专利权、商标权或其它知识产权而引起的法律和经济纠纷，如因专利权、商标权或其它知识产权而引起法律和经济纠纷，由供应商承担所有相关责任。

9.2 除非磋商文件特别规定，采购人享有本项目实施过程中产生的知识成果及知识产权。

9.3 供应商将在采购项目实施过程中采用自有或者第三方知识成果的，应当在响应文件中载明，并提供相关知识产权证明文件。使用该知识成果后，供应商需提供开发接口和开发手册等技术资料，并承诺提供无限期支持，采购人享有使用权（含采购人委托第三方在该项目后续开发的使用权）。

9.4 如采用供应商所不拥有的知识产权，则在报价中必须包括合法获取该知识产权的相关费用。

三、磋商文件

10. 磋商文件的构成（实质性要求）

10.1 磋商文件是供应商准备响应文件和参加磋商的依据，同时也是磋商的重要依据。磋商文件用以阐明磋商项目所需的资质、技术、服务及报价等要求、磋商程序、有关规定和注意事项以及合同主要条款等。

10.2 供应商应认真阅读和充分理解磋商文件中所有的事项、格式条款和规范要求。供应商应详细阅读磋商文件的全部内容，按照磋商文件的要求提供响应文件，并保证所提供的全部资料的真实性和有效性，一经发现存在虚假行为的，将取消其参加磋商或成交资格，并承担相应的法律责任。

11. 磋商文件的澄清和修改

11.1 在递交响应文件截止时间前，采购人、采购代理机构可以对磋商文件进行澄清或者修改。

11.2 采购代理机构对已发出的磋商文件进行澄清或者修改,应当以书面形式将澄清或者修改的内容通知所有购买了磋商文件的供应商,同时在四川政府采购网上发布更正公告。该澄清或者修改的内容为磋商文件的组成部分,澄清或者修改的内容可能影响响应文件编制的,采购人或者采购代理机构发布公告并书面通知供应商的时间,应当在提交首次响应文件截止之日起 3 个工作日前;不足上述时间的,应当顺延递交响应文件的截止时间。

11.3 采购代理机构需要对磋商文件进行澄清或者修改的,可以在在投标截止三日前以书面形式向采购代理机构提出申请,采购代理机构决定是否采纳供应商的申请事项。

12. 答疑会和现场考察

12.1 根据采购项目和具体情况,采购人、采购代理机构认为有必要,可以在磋商文件提供期限截止后响应文件提交截止前,组织已获取磋商文件的潜在供应商现场考察或者召开答疑会。

12.2 采购人、采购代理机构组织现场考察或者召开答疑会的,将以书面形式通知所有获取磋商文件的潜在供应商。供应商接到通知后,不按照要求参加现场考察或者答疑会的,视同放弃参加现场考察或者答疑的权利,采购人、采购代理机构不再对该供应商重新组织,但也不会以此限制供应商提交响应文件或者以此将供应商响应文件直接作为无效处理。

12.3 供应商考察现场或者参加答疑会所发生的一切费用由供应商自己承担。

四、响应文件

13. 响应文件的组成(实质性要求)

供应商应按照磋商文件的规定和要求编制响应文件。供应商在成交后将成交项目的非主体、非关键性工作分包他人完成的,应当在响应文件中载明或磋商过程中澄清,供应商编写的响应文件应包括资格性响应文件和技术响应文件两部分,分册装订。

14. 响应文件的语言(实质性要求)

14.1 供应商提交的响应文件以及供应商与采购人、采购代理机构就有关报价

的所有来往书面文件均须使用中文。响应文件中如附有外文资料，必须逐一对应翻译成中文并加盖供应商公章后附在相关外文资料后面，否则，供应商的响应文件将作为无效处理。（说明：供应商的法定代表人为外籍人士的，法定代表人的签字和护照除外。）

14.2 翻译的中文资料与外文资料如果出现差异和矛盾，以中文为准。但不能故意错误翻译，否则，供应商的响应文件将作为无效处理。

15. 计量单位（实质性要求）

除磋商文件中另有规定外，本次采购项目所有合同项下的报价均采用国家法定的计量单位。

16. 报价要求

本次磋商项目的报价货币为人民币，报价以磋商文件规定为准。

17. 响应文件格式

17.1 供应商应执行磋商文件的规定要求。

17.2 对于没有格式要求的磋商文件由供应商自行编写。

18. 响应文件的编制和签署

18.1 资格性响应文件正本 1 份副本 2 份，并在其封面上清楚地标明资格性响应文件的采购项目名称、采购项目编号、包件号及名称（若有）、供应商名称以及“正本”或“副本”字样。若正本和副本有不一致的内容，以正本书面响应文件为准。

18.2 技术响应文件正本 1 份副本 2 份，并在其封面上清楚地标明技术响应文件的采购项目名称、采购项目编号、包件号及名称（若有）、供应商名称以及“正本”或“副本”字样。若正本和副本有不一致的内容，以正本书面响应文件为准。

18.3 电子文档（U盘）一份，并在其封面上清楚地标明电子文档的采购项目名称、采购项目编号、包件号及名称（若有）、供应商名称等。

18.4 响应文件正本和副本均需在规定签章处签字和盖章。响应文件副本可采用正本的复印件，电子文档采用U盘制作。

18.5 响应文件的打印和书写应清楚工整，任何行间插字、涂改或增删，必须

由供应商的法定代表人或其授权代表签字并盖供应商公章。

18.6（实质性要求）响应文件应由供应商法定代表人/主要负责人/本人或其授权代表在响应文件要求的地方签字（或加盖私人印章），要求加盖公章的地方加盖单位公章，不得使用专用章（如经济合同章、投标专用章等）或下属单位印章代替。

18.7 响应文件正本和副本需要逐页编目编码。

18.8 响应文件正本和副本应当采用胶装方式装订成册，不得散装或者合页装订。

18.9（实质性要求）响应文件应根据磋商文件的要求制作，签署、盖章。（按照《四川省政府采购评审工作规程（修订）》规范）。

18.10 响应文件统一用A4幅面纸印制，除另有规定外。

19. 响应文件的密封和标注（不属于本项目磋商小组评审范畴，由采购人、采购代理机构在接收响应文件时及时处理）

19.1 响应文件可以单独密封包装，也可以所有响应文件密封包装在一个密封袋内，本项目电子文档（U盘）需单独密封。

19.2 响应文件密封袋的最外层应清楚地标明采购项目名称、采购项目编号、包件号及名称（若有）、供应商名称。

19.3 所有外层密封袋的封口处应粘贴牢固。

19.4 未按以上要求进行密封和标注的响应文件，采购人、采购代理机构将拒收或者在时间允许的范围内，要求修改完善后接收。

20. 响应文件的递交

20.1 资格性响应文件和技术响应文件应于递交响应文件截止时间前送达指定地点，采购代理机构拒绝接收截止时间后送达的响应文件。

20.2 采购代理机构将向通过资格审查的供应商发出磋商邀请；告知未通过资格审查的供应商未通过的原因。

20.3 报价表在磋商后，磋商小组要求供应商进行最后报价时递交。

20.4 本次竞争性磋商采购不接受邮寄的响应文件。

21. 响应文件的修改和撤回（补充、修改响应文件的密封和标注按照本章“19. 响应文件的密封和标注”规定处理）

21.1 供应商在提交响应文件后可对其响应文件进行修改或撤回，但该修改或撤回的书面通知须在递交截止时间之前送达采购代理机构，补充、修改的内容作为响应文件的组成部分。且该通知需经正式授权的供应商代表签字方为有效。供应商在提交响应文件截止时间前，可以对所提交的响应文件进行补充、修改或者撤回，补充、修改的内容与响应文件不一致的，以补充、修改的内容为准。

21.2 供应商对响应文件修改的书面材料或撤回的通知应该按规定进行编写、密封、标注和递送，并注明“修改响应文件”字样。

21.3 供应商不得在递交截止时间起至响应文件有效期期满前撤销其响应文件。否则其磋商保证金将按“第二部分供应商采购须知7”的相关规定被没收。

21.4 响应文件中报价如果出现下列不一致的，可按以下原则进行修改。

（一）大写金额和小写金额不一致的，以大写金额为准，但大写金额文字存在错误的，应当先对大写金额的文字错误进行澄清、说明或者更正，再行修正。

（二）总价金额与按单价汇总金额不一致的，以单价金额计算结果为准，但单价或者单价汇总金额存在数字或者文字错误的，应当先对数字或者文字错误进行澄清、说明或者更正，再行修正。

（三）单价金额小数点或者百分比有明显错位的，以总价为准，修正单价。

同时出现两种以上不一致的，按照上述规定的顺序修正。修正后的报价经供应商确认后产生约束力，供应商不确认的，其响应文件作为无效处理。供应商确认采取书面且加盖单位公章或者供应商授权代表签字的方式。

21.5 供应商对其提交的响应文件的真实性、合法性承担法律责任。

五、评审

22. 磋商小组的组建及其评审工作按照有关法律制度和本文件的规定进行。

六、成交事项

23. 确定成交供应商

采购人将按磋商小组推荐的成交候选供应商顺序确定成交供应商。采购人授

权磋商小组根据综合评分排名直接确定成交供应商。

23.1 采购代理机构自评审结束后 2 个工作日内将磋商报告及有关资料送交采购人确定成交供应商。

23.2 采购人收到磋商报告及有关资料后, 将在 5 个工作日内按照磋商报告中推荐的成交候选供应商顺序确定成交供应商。成交候选供应商并列的, 采购人自主采取公平、择优的方式选择成交供应商。采购人逾期未确定成交供应商且不提出异议的, 视为确定磋商报告提出的排序第一的供应商为成交供应商。

23.3 采购人确定成交供应商过程中, 发现成交候选供应商有下列情形之一的, 应当不予确定其为成交供应商:

- (1) 发现成交候选供应商存在禁止参加本项目采购活动的违法行为的;
- (2) 成交候选供应商因不可抗力, 不能继续参加政府采购活动;
- (3) 成交候选供应商无偿赠与或者低于成本价竞争;
- (4) 成交候选供应商提供虚假材料;
- (5) 成交候选供应商恶意串通。

成交候选供应商有本条情形之一的, 采购人可以确定后一位成交候选供应商为成交供应商, 依次类推。无法确定成交供应商的, 应当重新组织采购。

24. 行贿犯罪档案查询

成交候选供应商单位及其现任法定代表人、主要负责人存在行贿犯罪记录的, 成交后未签订政府采购合同的, 将认定成交无效; 成交后签订政府采购合同未履行的, 将认定成交无效, 同时撤销政府采购合同; 成交后签订政府采购合同且已经履行的, 将认定采购活动违法, 由相关当事人承担赔偿责任。

25. 成交结果

25.1 采购人确定成交供应商后, 将及时书面通知采购代理机构, 发出成交通知书并发布成交结果公告。

25.2 成交供应商应当及时领取成交通知书。本项目需要交纳履约保证金的, 成交供应商应当及时向代理机构交纳。

25.3 成交供应商不能及时领取成交通知书, 采购人或者采购代理机构应当通过

邮寄、快递等方式将项目成交通知书送达成交供应商。

26. 成交通知书

26.1 成交通知书为签订政府采购合同的依据之一，是合同的有效组成部分。

26.2 成交通知书对采购人和成交供应商均具有法律效力。成交通知书发出后，采购人无正当理由改变成交结果，或者成交供应商无正当理由放弃成交的，将承担相应的法律责任。

26.3 成交供应商的响应文件作为无效响应文件处理或者有政府采购法律法规规章制度规定的成交无效情形的，采购人/采购代理机构在取得有权主体的认定以后，有权宣布发出的成交通知书无效，并收回发出的成交通知书，依法重新确定成交供应商或者重新开展采购活动。

七、合同事项

27. 签订合同

27.1 成交供应商应在成交通知书发出之日起三十日内与采购人签订采购合同。由于成交供应商的原因逾期未与采购人签订采购合同的，将视为放弃成交，取消其成交资格并将按相关规定进行处理。

27.2 磋商文件、成交供应商的响应文件及双方确认的澄清文件等，均为有法律约束力的合同组成部分。

27.3 采购人不得向成交供应商提出任何不合理的要求，作为签订合同的条件，不得与成交供应商私下订立背离合同实质性内容的任何协议，所签订的合同不得对磋商文件和成交供应商响应文件确定的事项进行修改。

27.4 成交供应商因不可抗力原因不能履行采购合同或放弃成交的，采购人可以与排在成交供应商之后第一位的成交候选人签订采购合同，以此类推。

27.5 竞争性磋商文件、成交供应商提交的响应文件、磋商中的最后报价、成交供应商承诺书、成交通知书等均称为有法律约束力的合同组成内容。

28. 合同分包（实质性要求）

28.1 经采购人同意，成交供应商可以依法采取分包方式履行合同，但必须在响应文件中事前载明。这种要求应当在合同签订之前征得采购人同意，并且分包

供应商履行的分包项目的品牌、规格型号及技术要求等，必须与成交的一致。

分包履行合同的部分应当为采购项目的非主体、非关键性工作，不属于成交供应商的主要合同义务。

28.2 采购合同实行分包履行的，成交供应商就采购项目和分包项目向采购人负责，分包供应商就分包项目承担责任。

28.3 中小企业依据《政府采购促进中小企业发展管理办法》（财库[2020]46号）和《关于进一步加大政府采购支持中小企业力度的通知》（财库〔2022〕19号）的政策获取政府采购合同后，小型、微型企业不得分包或转包给大型、中型企业，中型企业不得分包或转包给大型企业。

本项目不允许分包

29. 合同转包（实质性要求）

本采购项目严禁成交供应商将任何政府采购合同义务转包。本项目所称转包，是指成交供应商将政府采购合同义务转让给第三人，并退出现有政府采购合同当事人双方的权利义务关系，受让人（即第三人）成为政府采购合同的另一方当事人的行为。

成交供应商转包的，视同拒绝履行政府采购合同义务，将依法追究法律责任。

30. 补充合同

采购合同履行过程中，采购人需要追加与合同标的相同的货物或者服务的，在不改变合同其他条款的前提下，可以与成交供应商协商签订补充合同，但所有补充合同的采购金额不得超过原合同采购金额的百分之十，该补充合同应当在原政府采购合同履行过程中，不得在原政府采购合同履行结束后，且采购货物、工程和服务的名称、价格、履约方式、验收标准等必须与原政府采购合同一致。

31. 履约保证金（实质性要求）本项目须缴纳履约保证金，履约保证金为成交金额的5%，缴纳时间为领取成交通知书后，签订采购合同之前（注：设备完成安装调试并经采购人验收合格后，采购人，成交供应商双方无异议，采购人将无息退还成交供应商的履约保证金）。

31.1 成交供应商应在合同签订之前交纳采购文件规定数额的履约保证金。

31.2 如果成交供应商在规定的合同签订时间内，没有按照采购文件的规定交

纳履约保证金，且又无正当理由的，将视为放弃成交。

32. 合同公告

采购人应当自政府采购合同签订（双方当事人均已签字盖章）之日起2个工作日内，将政府采购合同在四川政府采购网上公告，但政府采购合同中涉及国家秘密、商业秘密的内容除外。

33. 合同备案

采购人应当将政府采购合同副本自签订（双方当事人均已签字盖章）之日起七个工作日内同级部门备案。

34. 履行合同

34.1 成交供应商与采购人签订合同后，合同双方应严格执行合同条款，履行合同规定的义务，保证合同的顺利完成。

34.2 在合同履行过程中，如发生合同纠纷，合同双方应按照《中华人民共和国民法典》的有关规定进行处理。

35. 验收

35.1 本项目采购人及其委托的采购代理机构将严格按照政府采购相关法律法规以及参照《财政部关于进一步加强政府采购需求和履约验收管理的指导意见》（财库〔2016〕205号）的要求进行验收。

35.2 验收结果合格的，成交供应商凭退还履约保证金申请等相关资料办理履约保证金的退付手续；验收结果不合格的，履约保证金将不予退还，也将不予支付采购资金，还可能会报本项目同级财政部门按照政府采购法律法规等有关规定给予行政处罚或者以失信行为记入诚信档案。

36. 资金支付

采购人将按照政府采购合同规定，及时向成交供应商支付采购资金。本项目采购资金采取直接支付，支付程序为：详见磋商文件。

八、磋商纪律要求

37. 供应商不得具有的情形

供应商参加本项目磋商不得有下列情形：

- (1) 提供虚假材料谋取成交;
- (2) 采取不正当手段诋毁、排挤其他供应商;
- (3) 与采购人、采购代理机构、或其他供应商恶意串通;
- (4) 向采购人、采购代理机构、磋商小组成员行贿或者提供其他不正当利益;
- (5) 在磋商过程中与采购人、采购代理机构进行协商;
- (6) 成交后无正当理由拒不与采购人签订政府采购合同;
- (7) 未按照磋商文件确定的事项签订政府采购合同;
- (8) 将政府采购合同转包或者违规分包;
- (9) 提供假冒伪劣产品;
- (10) 擅自变更、中止或者终止政府采购合同;
- (11) 拒绝有关部门的监督检查或者向监督检查部门提供虚假情况;
- (12) 法律法规规定的其他情形。

供应商有上述情形的, 按照规定追究法律责任, 具备(1) - (10)条情形之一的, 同时将取消被确认为成交供应商的资格或者认定成交无效。

九、询问、质疑和投诉

38. 询问、质疑、投诉的接收和处理严格按照《中华人民共和国政府采购法》、《中华人民共和国政府采购法实施条例》、《财政部关于加强政府采购供应商投诉受理审查工作的通知》和四川省的有关规定办理(详细规定请在中国政府采购网政策法规模块查询)。

十、其他

39. 本磋商文件中所引相关法律制度规定, 在政府采购中有变化的, 按照变化后的相关法律制度规定执行。本章规定的内容条款, 在本项目递交响应文件截止时间届满后, 因相关法律制度规定的变化导致不符合相关法律制度规定的, 直接按照变化后的相关法律制度规定执行, 本磋商文件不再做调整。

40. **(实质性要求)** 在本次递交磋商文件之前一周内, 供应商本次磋商中对同一品牌同一型号的产品报价与其在中国境内其他地方的最低报价相比不得高于20%。

41. **(实质性要求)** 国家或行业主管部门对供应商和采购产品的技术标准、质

量标准和资格资质条件等有强制性规定的,必须符合其要求。

42. 磋商文件中需提供证明材料的原件或复印件内所包含的有效期、时间、名称等关键信息必须在正本中清晰可辨,如模糊不清,无法辨认的情况下将作为无效处理(实质性要求)。

43. 本项目不允许采购进口产品。

第三章 供应商的资格、资质性及其他类似效力要求

一、供应商资格、资质性及其他类似效力要求

1、符合《政府采购法》第二十二条的规定:

- (1) 具有独立承担民事责任的能力;
- (2) 具有良好的商业信誉和健全的财务会计制度;
- (3) 具有履行合同所必需的设备和专业技术能力;
- (4) 具有依法缴纳税收和社会保障资金的良好记录;
- (5) 参加本次政府采购活动前三年内, 在经营活动中没有重大违法记录;
- (6) 法律、行政法规规定的其他条件。

2、供应商应当具备的其他条件:

- (1) 供应商单位及现任法定代表人、主要负责人无行贿犯罪记录;
- (2) 本项目不允许联合体参加。

二、资格、资质性及其他类似效力要求

详见第四章。

第四章 供应商应当提供的资格、资质性及其他类似效力要求的相关证明材料

一、应当提供的供应商资质性及其他类似效力要求的相关证明材料

1、具有独立承担民事责任的能力（注：①供应商若为企业法人：提供“统一社会信用代码营业执照”；未换证的提供“营业执照、税务登记证、组织机构代码证或三证合一的营业执照”；②若为事业法人：提供“统一社会信用代码法人登记证书”；未换证的提交“事业法人登记证书、组织机构代码证”；③若为其他组织：提供“对应主管部门颁发的准许执业证明文件或营业执照”；④若为自然人：提供“身份证明材料”。以上均提供复印件）；

2、供应商参加投标代表身份证明材料

法定代表人授权书或法定代表人身份证明相关证明材料；

3、供应商应具有良好的商业信誉的承诺（单独提供承诺函，格式自拟）；

4、供应商提供体现健全的财务会计制度的证明材料：①可提供 2020 年至今任意一年度经审计的财务报告复印件；②也可提供 2020 年至今任意一年度供应商内部的财务报表复印件（至少包含资产负债表、利润表并加盖供应商公章）；③新成立不足一年的公司，可提供公司内部的财务管理制度或公司章程（格式自拟）；④可提供截至响应文件递交截止日一年内银行出具的资信证明（复印件）。①②③④具有同等效力；

5、供应商应具有履行合同所必需的设备和专业技术能力的承诺（单独提供承诺函，格式自拟）；

6、供应商提供依法缴纳税收和社会保障资金的良好记录的证明材料或承诺：

（1）证明材料：①提供 2022 年 1 月 1 日至今任意三个月缴纳税收的银行电子回单或者税务部门出具的银行电子回单或完税证明；②社保部门出具的 2022 年 1 月 1 日至今任意三个月社保缴纳的银行电子回单或社保部门出具的缴纳凭证或证明文件复印件；

（2）承诺：供应商也可提供依法缴纳税收和社会保障资金的良好记录的承诺

函（单独提供承诺函，格式自拟）；

注：供应商提供依法缴纳税收和社会保障资金的良好记录的证明材料或承诺可任选其一，具有同等效力。

7、参加本次政府采购活动前三年内，在经营活动中没有重大违法记录的承诺（单独提供承诺函，格式自拟）；

8、供应商应具有法律、行政法规规定的其他条件（单独提供承诺函，格式自拟）；

9、供应商及现任法定代表人、主要负责人无行贿犯罪记录承诺（单独提供承诺函，格式自拟）；

10、非联合体投标的承诺（单独提供承诺函，格式自拟）。

二、应当提供的资格、资质性及其他类似效力要求的相关证明材料

供应商认为需要提供的相关证明材料。

第五章 竞争性磋商项目内容及商务要求

一、项目名称、采购预算及最高限价

- 1、项目名称: 遂宁市民康医院综合大楼检验科净化项目(二次)
- 2、采购预算: 114.27732 万元
- 3、最高限价: 114.27732 万元(超过最高限价的报价,作无效投标处理)

二、项目概述

本项目主要是遂宁市民康医院综合大楼检验科净化项目(二次)。

三、项目技术参数

一、实验台					
序号	名称	技术参数	数量	单位	备注
1	更衣柜	1、规格型号: $\geq 900\text{mm} \times 450\text{mm} \times 1800\text{mm}$; 2、材质: 低碳冷轧钢板; 3、柜体: 采用 $\geq 0.7\text{mm}$ 厚一级低碳冷轧钢板, 表面经酸洗、磷化、防腐、防锈处理后静电喷涂 $75\ \mu\text{m}$ 厚工业类金属家具环氧树脂粉末; 4、更衣柜要求: 上、下各 3 门, 柜门带锁; 配件要求: 五金配件拼接, 间隙细小且均匀。	2	个	
2	更衣柜	1、规格型号: $\geq 600\text{mm} \times 450\text{mm} \times 1800\text{mm}$; 2、材质: MFC 板; 内部材料: 环保纤维板做内部用材, 具有强度高、刚性好、不易变形等特点; 3、配件要求: 五金配件拼接, 间隙细小且均匀。	3	个	
3	文件柜	1、规格型号: $\geq 850\text{mm} \times 390\text{mm} \times 1800\text{mm}$; 2、材质: 完整独立的落地型全钢制柜体设计, 柜体上下分隔; 3、柜体: 采用 $\geq 1.0\text{mm}$ 厚一级低碳冷轧钢板, 表面经酸洗、磷化、防腐、防锈处理后静电喷涂 $75\ \mu\text{m}$ 厚工业类金属家具环氧树脂粉末; 4、柜门: 上下双对开门结构, 上柜玻璃门通透设计, 柜门颜色由业主指定, 双层设计, 柜门内侧装有防撞贴; 5、层板: 内置活动层板, 上柜设两件活动层板, 下柜设一件活动层板, 每 $\geq 15\text{mm}$ 可自由上下调节高度, 层板由四个钢制层板扣支撑; 6、铰链: 采用 ≥ 110 度铰链, 合金材质; 7、把手: 采用铝合金 C 型拉手; 8、调整脚: 柜底配四个钢制可调脚, 高度调节在 0-15mm 之间; 可调节柜身水平及高度。	2	个	
4	试剂柜	1、规格型号: $\geq 900\text{mm} \times 450\text{mm} \times 1800\text{mm}$;	2	个	

		2、材质：完整独立的落地型全钢制柜体设计，柜体上下分隔； 3、柜体：采用 $\geq 1.0\text{mm}$ 厚一级低碳冷轧钢板，表面经酸洗、磷化、防腐、防锈处理后静电喷涂 $75\mu\text{m}$ 厚工业类金属家具环氧树脂粉末； 4、柜门：上下双对开门结构，上柜玻璃门通透设计，柜门颜色由业主指定，双层设计，柜门内侧装有防撞贴； 5、层板：内置活动层板，上柜设两件活动层板，下柜设一件活动层板，每 $\geq 15\text{mm}$ 可自由上下调节高度，层板由四个钢制层板扣支撑； 6、铰链：采用 ≥ 110 度铰链，合金材质； 7、把手：采用铝合金C型拉手； 8、调整脚：柜底配四个钢制可调脚，高度调节在 $0-15\text{mm}$ 之间；可调节柜身水平及高度。			
5	试剂架	1、规格型号： $\geq 2500\text{mm} \times 300\text{mm} \times 700\text{mm}$ ； 2、试剂架立柱：采用 $\geq 1.0\text{mm}$ 冷轧钢板折弯、冲孔，每 10mm 有一调节孔位，表面经酸洗、磷化、均匀环氧树脂粉末静电喷涂，化学防锈处理，耐酸碱腐蚀。 3、层板：选用 $\geq 12\text{mm}$ 厚单面磨砂钢化玻璃，防滑，易清洁。底托采用 $\geq 20 \times 40\text{mm}$ 方管，与立柱衔接固定，高度可调； 4、护栏：试剂架层板双侧设有 $\geq \Phi 12\text{mm}$ 不锈钢护栏，防止器皿及药品滑落，可拆卸； 5、两侧挂片：采用 $\geq 1.5\text{mm}$ 冷轧钢板焊接而成，表面磷化EOPXY粉末静电喷涂防腐处理； 6、电源盒（插座）：试剂架立柱两侧设有独立钢制电源盒，采用 $\geq 1.0\text{mm}$ 冷轧钢板机加工而成，表层双面磷化环氧树脂粉末静电喷涂，防腐处理。	1	个	
6	中央台	1、规格型号： $\geq 2500\text{mm} \times 1200\text{mm} \times 850\text{mm}$ 。 2、台面：采用实芯理化板，厚度 $\geq 12.7\text{mm}$ ，四周边沿采用双倍加厚处理，边缘背边加工带止水槽，打磨，呈弧型，总厚度为 $\geq 25.4\text{mm}$ 。对角线误差、台面板接缝缝隙 $\leq 2\text{mm}$ ，台面应保持水平，拼接台面应保持在一个平面内；台面与柜体之间应连接稳固，台面不能脱落或跷起； 3、柜体：采用 $\geq 1.0\text{mm}$ 厚一级冷轧钢板，需经酸洗、磷化等处理后再经喷粉环氧树脂粉末。喷涂厚度 $\geq 75\mu\text{m}$ ，涂层平整光滑，不允许有喷涂层脱落、鼓泡、凹陷、压痕以及表面划伤、麻点、裂痕、崩角和刃口等； 4、柜门/抽面板：双层设计，中间填充有隔音材料。环氧树脂喷涂冷轧钢板材质，喷涂前处理工艺及喷涂性能同“实验台下柜”，防化、防潮、耐高温以及耐磨。抽面及门板上沿斜面处理，并设计可替换型磁条标签； 5、层板：采用 $\geq 1.0\text{mm}$ 厚一级冷轧钢板，表面经过酸洗、	3	台	

		<p>磷化、喷砂、环氧树脂粉末喷涂（涂层厚度为$\geq 80 \mu\text{m}$），具有抗酸碱耐高温特性。层板高度可调节；</p> <p>6、拉手：使用冷轧钢板模具成型暗藏式设计，环氧树脂喷涂冷轧钢板材质，喷涂前处理工艺及喷涂性能同“实验台下柜”，防化、防潮、耐高温以及耐磨；</p> <p>7、铰链：采用≥ 110度铰链，合金材质，开合最少达十万次以上；</p> <p>8、抽屉装置：采用钢珠三节导轨，表面镀铬，抽拉流畅，无噪音；开合十万次寿命；</p> <p>9、地脚：柜底配四个钢制可调脚，高度调节在0-15mm之间；可调节柜身水平及高度。</p>			
7	边台	<p>1、规格型号：$\geq 3400\text{mm} \times 600\text{mm} \times 850\text{mm}$；</p> <p>2、台面：采用实芯理化板，厚度$\geq 12.7\text{mm}$，四周边沿采用双倍加厚处理，边缘背边加工带止水槽，打磨，呈弧型，总厚度为$\geq 25.4\text{mm}$。对角线误差、台面板接缝缝隙$\leq 2\text{mm}$，台面应保持水平，拼接台面应保持在一个平面内；台面与柜体之间应连接稳固，台面不能脱落或跷起；</p> <p>3、柜体：采用$\geq 1.0\text{mm}$厚一级冷轧钢板，需经酸洗、磷化等处理后再经喷粉环氧树脂粉末。喷涂厚度$\geq 75 \mu\text{m}$，涂层平整光滑，不允许有喷涂层脱落、鼓泡、凹陷、压痕以及表面划伤、麻点、裂痕、崩角和刃口等；</p> <p>4、柜门/抽屉面板：双层设计，中间填充有隔音材料。环氧树脂喷涂冷轧钢板材质，喷涂前处理工艺及喷涂性能同“实验台下柜”，防化、防潮、耐高温以及耐磨。抽面及门板上沿斜面处理，并设计可替换型磁条标签；</p> <p>5、层板：采用$\geq 1.0\text{mm}$厚一级冷轧钢板，表面经过酸洗、磷化、喷砂、环氧树脂粉末喷涂（涂层厚度为$\geq 80 \mu\text{m}$），具有抗酸碱耐高温特性。层板高度可调节；</p> <p>6、拉手：使用冷轧钢板模具成型暗藏式设计，环氧树脂喷涂冷轧钢板材质，喷涂前处理工艺及喷涂性能同“实验台下柜”，防化、防潮、耐高温以及耐磨，颜色由业主指定；</p> <p>7、铰链：采用≥ 110度铰链，合金材质，开合最少达十万次以上；</p> <p>8、抽屉装置：采用钢珠三节导轨，表面镀铬，抽拉流畅，无噪音；开合十万次寿命；</p> <p>9、地脚：柜底配四个钢制可调脚，高度调节在0-15mm之间；可调节柜身水平及高度。</p>	1	台	
8	边台	<p>1、规格型号：$\geq 2100\text{mm} \times 750\text{mm} \times 850\text{mm}$</p> <p>2、台面：采用实芯理化板，厚度$\geq 12.7\text{mm}$，四周边沿采用双倍加厚处理，边缘背边加工带止水槽，打磨，呈弧型，总厚度为$\geq 25.4\text{mm}$。对角线误差、台面板接缝缝隙$\leq 2\text{mm}$，台面应保持水平，拼接台面应保持在一个平面内；台面与柜体之间应连接稳固，台面不能脱落或跷</p>	1	台	

		<p>起;</p> <p>3、柜体: 采用$\geq 1.0\text{mm}$厚一级冷轧钢板, 需经酸洗、磷化等处理后再经喷粉环氧树脂粉末。喷涂厚度$\geq 75\mu\text{m}$, 涂层平整光滑, 不允许有喷涂层脱落、鼓泡、凹陷、压痕以及表面划伤、麻点、裂痕、崩角和刃口等;</p> <p>4、柜门/抽屉面板: 双层设计, 中间填充有隔音材料。环氧树脂喷涂冷轧钢板材质, 喷涂前处理工艺及喷涂性能同“实验台下柜”, 防化、防潮、耐高温以及耐磨。抽面及门板上沿斜面处理, 并设计可替换型磁条标签;</p> <p>5、层板: 采用$\geq 1.0\text{mm}$厚一级冷轧钢板, 表面经过酸洗、磷化、喷砂、环氧树脂粉末喷涂(涂层厚度为$\geq 80\mu\text{m}$), 具有抗酸碱耐高温特性。层板高度可调节;</p> <p>6、拉手: 使用冷轧钢板模具成型暗藏式设计, 环氧树脂喷涂冷轧钢板材质, 喷涂前处理工艺及喷涂性能同“实验台下柜”, 防化、防潮、耐高温以及耐磨, 颜色由业主指定;</p> <p>7、铰链: 采用≥ 110度铰链, 合金材质, 开合最少达十万次以上;</p> <p>8、抽屉装置: 采用钢珠三节导轨, 表面镀铬, 抽拉流畅, 无噪音; 开合十万次寿命;</p> <p>9、地脚: 柜底配四个钢制可调脚, 高度调节在$0-15\text{mm}$之间; 可调节柜身水平及高度。</p>			
9	边台	<p>1、规格型号: $\geq 2950\text{mm} \times 750\text{mm} \times 850\text{mm}$</p> <p>2、台面: 采用实芯理化板, 厚度$\geq 12.7\text{mm}$, 四周边沿采用双倍加厚处理, 边缘背边加工带止水槽, 打磨呈弧型, 总厚度为$\geq 25.4\text{mm}$。对角线误差、台面板接缝缝隙$\leq 2\text{mm}$, 台面应保持水平, 拼接台面应保持在一个平面内; 台面与柜体之间应连接稳固, 台面不能脱落或跷起;</p> <p>3、柜体: 采用$\geq 1.0\text{mm}$厚一级冷轧钢板, 需经酸洗、磷化等处理后再经喷粉环氧树脂粉末。喷涂厚度$\geq 75\mu\text{m}$, 涂层平整光滑, 不允许有喷涂层脱落、鼓泡、凹陷、压痕以及表面划伤、麻点、裂痕、崩角和刃口等;</p> <p>4、柜门/抽屉面板: 双层设计, 中间填充有隔音材料。环氧树脂喷涂冷轧钢板材质, 喷涂前处理工艺及喷涂性能同“实验台下柜”, 防化、防潮、耐高温以及耐磨。抽面及门板上沿斜面处理, 并设计可替换型磁条标签;</p> <p>5、层板: 采用$\geq 1.0\text{mm}$厚一级冷轧钢板, 表面经过酸洗、磷化、喷砂、环氧树脂粉末喷涂(涂层厚度为$\geq 80\mu\text{m}$), 具有抗酸碱耐高温特性。层板高度可调节;</p> <p>6、拉手: 使用冷轧钢板模具成型暗藏式设计, 环氧树脂喷涂冷轧钢板材质, 喷涂前处理工艺及喷涂性能同“实验台下柜”, 防化、防潮、耐高温以及耐磨, 颜色由业主指定;</p> <p>7、铰链: 采用≥ 110度铰链, 合金材质, 开合最少达十</p>	1	台	

		万次以上; 8、抽屉装置: 采用钢珠三节导轨, 表面镀铬, 抽拉流畅, 无噪音; 开合十万次寿命; 9、地脚: 柜底配四个钢制可调脚, 高度调节在 0-15mm 之间; 可调节柜身水平及高度。			
10	边台	1、规格型号: $\geq 1750\text{mm} \times 750\text{mm} \times 850\text{mm}$ 2、台面: 采用实芯理化板, 厚度 $\geq 12.7\text{mm}$, 四周边沿采用双倍加厚处理, 边缘背边加工带止水槽, 打磨, 呈弧型, 总厚度为 $\geq 25.4\text{mm}$ 。对角线误差、台面板接缝缝隙 $\leq 2\text{mm}$, 台面应保持水平, 拼接台面应保持在一个平面内; 台面与柜体之间应连接稳固, 台面不能脱落或跷起; 3、柜体: 采用 $\geq 1.0\text{mm}$ 厚一级冷轧钢板, 需经酸洗、磷化等处理后再经喷粉环氧树脂粉末。喷涂厚度 $\geq 75 \mu\text{m}$, 涂层平整光滑, 不允许有喷涂层脱落、鼓泡、凹陷、压痕以及表面划伤、麻点、裂痕、崩角和刃口等; 4、柜门/抽屉面板: 双层设计, 中间填充有隔音材料。环氧树脂喷涂冷轧钢板材质, 喷涂前处理工艺及喷涂性能同“实验台下柜”, 防化、防潮、耐高温以及耐磨。抽面及门板上沿斜面处理, 并设计可替换型磁条标签; 5、层板: 采用 $\geq 1.0\text{mm}$ 厚一级冷轧钢板, 表面经过酸洗、磷化、喷砂、环氧树脂粉末喷涂 (涂层厚度为 $\geq 80 \mu\text{m}$), 具有抗酸碱耐高温特性。层板高度可调节; 6、拉手: 使用冷轧钢板模具成型暗藏式设计, 环氧树脂喷涂冷轧钢板材质, 喷涂前处理工艺及喷涂性能同“实验台下柜”, 防化、防潮、耐高温以及耐磨, 颜色由业主指定; 7、铰链: 采用 ≥ 110 度铰链, 合金材质, 开合最少达十万次以上; 8、抽屉装置: 采用钢珠三节导轨, 表面镀铬, 抽拉流畅, 无噪音; 开合十万次寿命; 9、地脚: 柜底配四个钢制可调脚, 高度调节在 0-15mm 之间; 可调节柜身水平及高度。	1	台	
11	边台	1、规格型号: $\geq 1750\text{mm} \times 600\text{mm} \times 850\text{mm}$ 2、台面: 采用实芯理化板, 厚度 $\geq 12.7\text{mm}$, 四周边沿采用双倍加厚处理, 边缘背边加工带止水槽, 打磨, 呈弧型, 总厚度为 $\geq 25.4\text{mm}$ 。对角线误差、台面板接缝缝隙 $\leq 2\text{mm}$, 台面应保持水平, 拼接台面应保持在一个平面内; 台面与柜体之间应连接稳固, 台面不能脱落或跷起; 3、柜体: 采用 $\geq 1.0\text{mm}$ 厚一级冷轧钢板, 需经酸洗、磷化等处理后再经喷粉环氧树脂粉末。喷涂厚度 $\geq 75 \mu\text{m}$, 涂层平整光滑, 不允许有喷涂层脱落、鼓泡、凹陷、压痕以及表面划伤、麻点、裂痕、崩角和刃口等; 4、柜门/抽屉面板: 双层设计, 中间填充有隔音材料。	1	台	

		<p>环氧树脂喷涂冷轧钢板材质, 喷涂前处理工艺及喷涂性能同“实验台下柜”, 防化、防潮、耐高温以及耐磨。抽面及门板上沿斜面处理, 并设计可替换型磁条标签;</p> <p>5、层板: 采用$\geq 1.0\text{mm}$厚一级冷轧钢板, 表面经过酸洗、磷化、喷砂、环氧树脂粉末喷涂(涂层厚度为$\geq 80\ \mu\text{m}$), 具有抗酸碱耐高温特性。层板高度可调节;</p> <p>6、拉手: 使用冷轧钢板模具成型暗藏式设计, 环氧树脂喷涂冷轧钢板材质, 喷涂前处理工艺及喷涂性能同“实验台下柜”, 防化、防潮、耐高温以及耐磨;</p> <p>7、铰链: 采用≥ 110度铰链, 合金材质, 开合最少达十万次以上;</p> <p>8、抽屉装置: 采用钢珠三节导轨, 表面镀铬, 抽拉流畅, 无噪音; 开合十万次寿命;</p> <p>9、地脚: 柜底配四个钢制可调脚, 高度调节在 0-15mm 之间; 可调节柜身水平及高度。</p>			
12	边台	<p>1、规格型号: $\geq 3200\text{mm} \times 750\text{mm} \times 850\text{mm}$</p> <p>2、台面: 采用实芯理化板, 厚度$\geq 12.7\text{mm}$, 四周边沿采用双倍加厚处理, 边缘背边加工带止水槽, 打磨, 呈弧型, 总厚度为$\geq 25.4\text{mm}$。对角线误差、台面板接缝缝隙$\leq 2\text{mm}$, 台面应保持水平, 拼接台面应保持在一个平面内; 台面与柜体之间应连接稳固, 台面不能脱落或跷起;</p> <p>3、柜体: 采用$\geq 1.0\text{mm}$厚一级冷轧钢板, 需经酸洗、磷化等处理后再经喷粉环氧树脂粉末。喷涂厚度$\geq 75\ \mu\text{m}$, 涂层平整光滑, 不允许有喷涂层脱落、鼓泡、凹陷、压痕以及表面划伤、麻点、裂痕、崩角和刃口等;</p> <p>4、柜门/抽屉面板: 双层设计, 中间填充有隔音材料。环氧树脂喷涂冷轧钢板材质, 喷涂前处理工艺及喷涂性能同“实验台下柜”, 防化、防潮、耐高温以及耐磨。抽面及门板上沿斜面处理, 并设计可替换型磁条标签;</p> <p>5、层板: 采用$\geq 1.0\text{mm}$厚一级冷轧钢板, 表面经过酸洗、磷化、喷砂、环氧树脂粉末喷涂(涂层厚度为$\geq 80\ \mu\text{m}$), 具有抗酸碱耐高温特性。层板高度可调节;</p> <p>6、拉手: 使用冷轧钢板模具成型暗藏式设计, 环氧树脂喷涂冷轧钢板材质, 喷涂前处理工艺及喷涂性能同“实验台下柜”, 防化、防潮、耐高温以及耐磨;</p> <p>7、铰链: 采用≥ 110度铰链, 合金材质, 开合最少达十万次以上;</p> <p>8、抽屉装置: 采用钢珠三节导轨, 表面镀铬, 抽拉流畅, 无噪音; 开合十万次寿命;</p> <p>9、地脚: 柜底配四个钢制可调脚, 高度调节在 0-15mm 之间; 可调节柜身水平及高度。</p>	1	台	
13	边台	<p>1、规格型号: $\geq 2500\text{mm} \times 750\text{mm} \times 850\text{mm}$</p> <p>2、台面: 采用实芯理化板, 厚度$\geq 12.7\text{mm}$, 四周边沿采用双倍加厚处理, 边缘背边加工带止水槽, 打磨, 呈</p>	1	台	

		<p>弧型,总厚度为$\geq 25.4\text{mm}$。对角线误差、台面板接缝缝隙$\leq 2\text{mm}$,台面应保持水平,拼接台面应保持在一个平面内;台面与柜体之间应连接稳固,台面不能脱落或跷起;</p> <p>3、柜体:采用$\geq 1.0\text{mm}$厚一级冷轧钢板,需经酸洗、磷化等处理后再经喷粉环氧树脂粉末。喷涂厚度$\geq 75\mu\text{m}$,涂层平整光滑,不允许有喷涂层脱落、鼓泡、凹陷、压痕以及表面划伤、麻点、裂痕、崩角和刃口等;</p> <p>4、柜门/抽屉面板:双层设计,中间填充有隔音材料。环氧树脂喷涂冷轧钢板材质,喷涂前处理工艺及喷涂性能同“实验台下柜”,防化、防潮、耐高温以及耐磨。抽面及门板上沿斜面处理,并设计可替换型磁条标签;</p> <p>5、层板:采用$\geq 1.0\text{mm}$厚一级冷轧钢板,表面经过酸洗、磷化、喷砂、环氧树脂粉末喷涂(涂层厚度为$\geq 80\mu\text{m}$),具有抗酸碱耐高温特性。层板高度可调节;</p> <p>6、拉手:使用冷轧钢板模具成型暗藏式设计,环氧树脂喷涂冷轧钢板材质,喷涂前处理工艺及喷涂性能同“实验台下柜”,防化、防潮、耐高温以及耐磨;</p> <p>7、铰链:采用≥ 110度铰链,合金材质,开合最少达十万次以上;</p> <p>8、抽屉装置:采用钢珠三节导轨,表面镀铬,抽拉流畅,无噪音;开合十万次寿命;</p> <p>9、地脚:柜底配四个钢制可调脚,高度调节在$0-15\text{mm}$之间;可调节柜身水平及高度。</p>			
14	边台	<p>1、规格型号: $\geq 10070\text{mm} \times 750\text{mm} \times 850\text{mm}$</p> <p>2、台面:采用实芯理化板,厚度$\geq 12.7\text{mm}$,四周边沿采用双倍加厚处理,边缘背边加工带止水槽,打磨,呈弧型,总厚度为$\geq 25.4\text{mm}$。对角线误差、台面板接缝缝隙$\leq 2\text{mm}$,台面应保持水平,拼接台面应保持在一个平面内;台面与柜体之间应连接稳固,台面不能脱落或跷起;</p> <p>3、柜体:采用$\geq 1.0\text{mm}$厚一级冷轧钢板,需经酸洗、磷化等处理后再经喷粉环氧树脂粉末。喷涂厚度$\geq 75\mu\text{m}$,涂层平整光滑,不允许有喷涂层脱落、鼓泡、凹陷、压痕以及表面划伤、麻点、裂痕、崩角和刃口等;</p> <p>4、柜门/抽屉面板:双层设计,中间填充有隔音材料。环氧树脂喷涂冷轧钢板材质,喷涂前处理工艺及喷涂性能同“实验台下柜”,防化、防潮、耐高温以及耐磨。抽面及门板上沿斜面处理,并设计可替换型磁条标签;</p> <p>5、层板:采用$\geq 1.0\text{mm}$厚一级冷轧钢板,表面经过酸洗、磷化、喷砂、环氧树脂粉末喷涂(涂层厚度为$\geq 80\mu\text{m}$),具有抗酸碱耐高温特性。层板高度可调节;</p> <p>6、拉手:使用冷轧钢板模具成型暗藏式设计,环氧树脂喷涂冷轧钢板材质,喷涂前处理工艺及喷涂性能同“实验台下柜”,防化、防潮、耐高温以及耐磨;</p>	1	台	

		<p>7、铰链:采用≥ 110度铰链,合金材质,开合最少达十万次以上;</p> <p>8、抽屉装置:采用钢珠三节导轨,表面镀铬,抽拉流畅,无噪音;开合十万次寿命;</p> <p>9、地脚:柜底配四个钢制可调脚,高度调节在0-15mm之间;可调节柜身水平及高度。</p>			
15	边台	<p>1、规格型号: $\geq 1800\text{mm} \times 750\text{mm} \times 850\text{mm}$</p> <p>2、台面:采用实芯理化板,厚度$\geq 12.7\text{mm}$,四周边沿采用双倍加厚处理,边缘背边加工带止水槽,打磨,呈弧型,总厚度为$\geq 25.4\text{mm}$。对角线误差、台面板接缝缝隙$\leq 2\text{mm}$,台面应保持水平,拼接台面应保持在同一平面内;台面与柜体之间应连接稳固,台面不能脱落或跷起;</p> <p>3、柜体:采用$\geq 1.0\text{mm}$厚一级冷轧钢板,需经酸洗、磷化等处理后再经喷粉环氧树脂粉末。喷涂厚度$\geq 75\mu\text{m}$,涂层平整光滑,不允许有喷涂层脱落、鼓泡、凹陷、压痕以及表面划伤、麻点、裂痕、崩角和刃口等;</p> <p>4、柜门/抽屉面板:双层设计,中间填充有隔音材料。环氧树脂喷涂冷轧钢板材质,喷涂前处理工艺及喷涂性能同“实验台下柜”,防化、防潮、耐高温以及耐磨。抽面及门板上沿斜面处理,并设计可替换型磁条标签;</p> <p>5、层板:采用$\geq 1.0\text{mm}$厚一级冷轧钢板,表面经过酸洗、磷化、喷砂、环氧树脂粉末喷涂(涂层厚度为$\geq 80\mu\text{m}$),具有抗酸碱耐高温特性。层板高度可调节;</p> <p>6、拉手:使用冷轧钢板模具成型暗藏式设计,环氧树脂喷涂冷轧钢板材质,喷涂前处理工艺及喷涂性能同“实验台下柜”,防化、防潮、耐高温以及耐磨;</p> <p>7、铰链:采用≥ 110度铰链,合金材质,开合最少达十万次以上;</p> <p>8、抽屉装置:采用钢珠三节导轨,表面镀铬,抽拉流畅,无噪音;开合十万次寿命;</p> <p>9、地脚:柜底配四个钢制可调脚,高度调节在0-15mm之间;可调节柜身水平及高度。</p>	1	台	
16	边台	<p>1、规格型号: $\geq 2565\text{mm} \times 750\text{mm} \times 850\text{mm}$</p> <p>2、台面:采用实芯理化板,厚度$\geq 12.7\text{mm}$,四周边沿采用双倍加厚处理,边缘背边加工带止水槽,打磨,呈弧型,总厚度为$\geq 25.4\text{mm}$。对角线误差、台面板接缝缝隙$\leq 2\text{mm}$,台面应保持水平,拼接台面应保持在同一平面内;台面与柜体之间应连接稳固,台面不能脱落或跷起;</p> <p>3、柜体:采用$\geq 1.0\text{mm}$厚一级冷轧钢板,需经酸洗、磷化等处理后再经喷粉环氧树脂粉末。喷涂厚度$\geq 75\mu\text{m}$,涂层平整光滑,不允许有喷涂层脱落、鼓泡、凹陷、压痕以及表面划伤、麻点、裂痕、崩角和刃口等;</p> <p>4、柜门/抽屉面板:双层设计,中间填充有隔音材料。</p>	1	台	

		<p>环氧树脂喷涂冷轧钢板材质, 喷涂前处理工艺及喷涂性能同“实验台下柜”, 防化、防潮、耐高温以及耐磨。抽面及门板上沿斜面处理, 并设计可替换型磁条标签;</p> <p>5、层板: 采用$\geq 1.0\text{mm}$厚一级冷轧钢板, 表面经过酸洗、磷化、喷砂、环氧树特性。层板高度可调节;</p> <p>6、拉手: 使用冷轧钢板模具成型脂粉末喷涂(涂层厚度为$\geq 80\mu\text{m}$), 具有抗酸碱耐高温暗藏式设计, 环氧树脂喷涂冷轧钢板材质, 喷涂前处理工艺及喷涂性能同“实验台下柜”, 防化、防潮、耐高温以及耐磨;</p> <p>7、铰链: 采用≥ 110度铰链, 合金材质, 开合最少达十万次以上;</p> <p>8、抽屉装置: 采用钢珠三节导轨, 表面镀铬, 抽拉流畅, 无噪音; 开合十万次寿命;</p> <p>9、地脚: 柜底配四个钢制可调脚, 高度调节在 0-15mm 之间; 可调节柜身水平及高度。</p>			
17	边台	<p>1、规格型号: $\geq 1400\text{mm} \times 600\text{mm} \times 850\text{mm}$</p> <p>2、台面: 采用实芯理化板, 厚度$\geq 12.7\text{mm}$, 四周边沿采用双倍加厚处理, 边缘背边加工带止水槽, 打磨, 呈弧型, 总厚度为$\geq 25.4\text{mm}$。对角线误差、台面板接缝缝隙$\leq 2\text{mm}$, 台面应保持水平, 拼接台面应保持在同一平面内; 台面与柜体之间应连接稳固, 台面不能脱落或跷起;</p> <p>3、柜体: 采用$\geq 1.0\text{mm}$厚一级冷轧钢板, 需经酸洗、磷化等处理后再经喷粉环氧树脂粉末。喷涂厚度$\geq 75\mu\text{m}$, 涂层平整光滑, 不允许有喷涂层脱落、鼓泡、凹陷、压痕以及表面划伤、麻点、裂痕、崩角和刃口等;</p> <p>4、柜门/抽屉面板: 双层设计, 中间填充有隔音材料。环氧树脂喷涂冷轧钢板材质, 喷涂前处理工艺及喷涂性能同“实验台下柜”, 防化、防潮、耐高温以及耐磨。抽面及门板上沿斜面处理, 并设计可替换型磁条标签;</p> <p>5、层板: 采用$\geq 1.0\text{mm}$厚一级冷轧钢板, 表面经过酸洗、磷化、喷砂、环氧树脂粉末喷涂(涂层厚度为$\geq 80\mu\text{m}$), 具有抗酸碱耐高温特性。层板高度可调节;</p> <p>6、拉手: 使用冷轧钢板模具成型暗藏式设计, 环氧树脂喷涂冷轧钢板材质, 喷涂前处理工艺及喷涂性能同“实验台下柜”, 防化、防潮、耐高温以及耐磨;</p> <p>7、铰链: 采用≥ 110度铰链, 合金材质, 开合最少达十万次以上;</p> <p>8、抽屉装置: 采用钢珠三节导轨, 表面镀铬, 抽拉流畅, 无噪音; 开合十万次寿命;</p> <p>9、地脚: 柜底配四个钢制可调脚, 高度调节在 0-15mm 之间; 可调节柜身水平及高度。</p>	3	台	
18	边台	<p>1、规格型号: $\geq 2720\text{mm} \times 750\text{mm} \times 850\text{mm}$</p> <p>2、台面: 采用实芯理化板, 厚度$\geq 12.7\text{mm}$, 四周边沿采用双倍加厚处理, 边缘背边加工带止水槽, 打磨, 呈</p>	1	台	

		<p>弧型,总厚度为$\geq 25.4\text{mm}$。对角线误差、台面板接缝缝隙$\leq 2\text{mm}$,台面应保持水平,拼接台面应保持在一个平面内;台面与柜体之间应连接稳固,台面不能脱落或跷起;</p> <p>3、柜体:采用$\geq 1.0\text{mm}$厚一级冷轧钢板,需经酸洗、磷化等处理后再经喷粉环氧树脂粉末。喷涂厚度$\geq 75\mu\text{m}$,涂层平整光滑,不允许有喷涂层脱落、鼓泡、凹陷、压痕以及表面划伤、麻点、裂痕、崩角和刃口等;</p> <p>4、柜门/抽屉面板:双层设计,中间填充有隔音材料。环氧树脂喷涂冷轧钢板材质,喷涂前处理工艺及喷涂性能同“实验台下柜”,防化、防潮、耐高温以及耐磨。抽面及门板上沿斜面处理,并设计可替换型磁条标签;</p> <p>5、层板:采用$\geq 1.0\text{mm}$厚一级冷轧钢板,表面经过酸洗、磷化、喷砂、环氧树脂粉末喷涂(涂层厚度为$\geq 80\mu\text{m}$),具有抗酸碱耐高温特性。层板高度可调节;</p> <p>6、拉手:使用冷轧钢板模具成型暗藏式设计,环氧树脂喷涂冷轧钢板材质,喷涂前处理工艺及喷涂性能同“实验台下柜”,防化、防潮、耐高温以及耐磨;</p> <p>7、铰链:采用≥ 110度铰链,合金材质,开合最少达十万次以上;</p> <p>8、抽屉装置:采用钢珠三节导轨,表面镀铬,抽拉流畅,无噪音;开合十万次寿命;</p> <p>9、地脚:柜底配四个钢制可调脚,高度调节在$0-15\text{mm}$之间;可调节柜身水平及高度。</p>			
19	边台	<p>1、规格型号: $\geq 1200\text{mm} \times 750\text{mm} \times 850\text{mm}$</p> <p>2、台面:采用实芯理化板,厚度$\geq 12.7\text{mm}$,四周边沿采用双倍加厚处理,边缘背边加工带止水槽,打磨,呈弧型,总厚度为$\geq 25.4\text{mm}$。对角线误差、台面板接缝缝隙$\leq 2\text{mm}$,台面应保持水平,拼接台面应保持在一个平面内;台面与柜体之间应连接稳固,台面不能脱落或跷起;</p> <p>3、柜体:采用$\geq 1.0\text{mm}$厚一级冷轧钢板,需经酸洗、磷化等处理后再经喷粉环氧树脂粉末。喷涂厚度$\geq 75\mu\text{m}$,涂层平整光滑,不允许有喷涂层脱落、鼓泡、凹陷、压痕以及表面划伤、麻点、裂痕、崩角和刃口等;</p> <p>4、柜门/抽屉面板:双层设计,中间填充有隔音材料。环氧树脂喷涂冷轧钢板材质,喷涂前处理工艺及喷涂性能同“实验台下柜”,防化、防潮、耐高温以及耐磨。抽面及门板上沿斜面处理,并设计可替换型磁条标签;</p> <p>5、层板:采用$\geq 1.0\text{mm}$厚一级冷轧钢板,表面经过酸洗、磷化、喷砂、环氧树脂粉末喷涂(涂层厚度为$\geq 80\mu\text{m}$),具有抗酸碱耐高温特性。层板高度可调节;</p> <p>6、拉手:使用冷轧钢板模具成型暗藏式设计,环氧树脂喷涂冷轧钢板材质,喷涂前处理工艺及喷涂性能同“实验台下柜”,防化、防潮、耐高温以及耐磨;</p>	1	台	

		<p>7、铰链:采用≥ 110度铰链,合金材质,开合最少达十万次以上;</p> <p>8、抽屉装置:采用钢珠三节导轨,表面镀铬,抽拉流畅,无噪音;开合十万次寿命;</p> <p>9、地脚:柜底配四个钢制可调脚,高度调节在0-15mm之间;可调节柜身水平及高度。</p>			
20	边台	<p>1、规格型号:$\geq 3970\text{mm} \times 750\text{mm} \times 850\text{mm}$</p> <p>2、台面:采用实芯理化板,厚度$\geq 12.7\text{mm}$,四周边沿采用双倍加厚处理,边缘背边加工带止水槽,打磨,呈弧型,总厚度为$\geq 25.4\text{mm}$。对角线误差、台面板接缝缝隙$\leq 2\text{mm}$,台面应保持水平,拼接台面应保持在一个平面内;台面与柜体之间应连接稳固,台面不能脱落或跷起。</p> <p>3、柜体:采用$\geq 1.0\text{mm}$厚一级冷轧钢板,需经酸洗、磷化等处理后再经喷粉环氧树脂粉末。喷涂厚度$\geq 75\mu\text{m}$,涂层平整光滑,不允许有喷涂层脱落、鼓泡、凹陷、压痕以及表面划伤、麻点、裂痕、崩角和刃口等;</p> <p>4、柜门/抽屉面板:双层设计,中间填充有隔音材料。环氧树脂喷涂冷轧钢板材质,喷涂前处理工艺及喷涂性能同“实验台下柜”,防化、防潮、耐高温以及耐磨。抽面及门板上沿斜面处理,并设计可替换型磁条标签;</p> <p>5、层板:采用$\geq 1.0\text{mm}$厚一级冷轧钢板,表面经过酸洗、磷化、喷砂、环氧树脂粉末喷涂(涂层厚度为$\geq 80\mu\text{m}$),具有抗酸碱耐高温特性。层板高度可调节;</p> <p>6、拉手:使用冷轧钢板模具成型暗藏式设计,环氧树脂喷涂冷轧钢板材质,喷涂前处理工艺及喷涂性能同“实验台下柜”,防化、防潮、耐高温以及耐磨;</p> <p>7、铰链:采用≥ 110度铰链,合金材质,开合最少达十万次以上;</p> <p>8、抽屉装置:采用钢珠三节导轨,表面镀铬,抽拉流畅,无噪音;开合十万次寿命;</p> <p>9、地脚:柜底配四个钢制可调脚,高度调节在0-15mm之间;可调节柜身水平及高度。</p>	1	台	

21	边台	<p>1、规格型号: $\geq 1450\text{mm} \times 750\text{mm} \times 850\text{mm}$</p> <p>2、台面: 采用实芯理化板, 厚度$\geq 12.7\text{mm}$, 四周边沿采用双倍加厚处理, 边缘背边加工带止水槽, 打磨, 呈弧型, 总厚度为$\geq 25.4\text{mm}$。对角线误差、台面板接缝缝隙$\leq 2\text{mm}$, 台面应保持水平, 拼接台面应保持在一个平面内; 台面与柜体之间应连接稳固, 台面不能脱落或跷起;</p> <p>3、柜体: 采用$\geq 1.0\text{mm}$厚一级冷轧钢板, 需经酸洗、磷化等处理后再经喷粉环氧树脂粉末。喷涂厚度$\geq 75\mu\text{m}$, 涂层平整光滑, 不允许有喷涂层脱落、鼓泡、凹陷、压痕以及表面划伤、麻点、裂痕、崩角和刃口等;</p> <p>4、柜门/抽屉面板: 双层设计, 中间填充有隔音材料。环氧树脂喷涂冷轧钢板材质, 喷涂前处理工艺及喷涂性能同“实验台下柜”, 防化、防潮、耐高温以及耐磨。抽面及门板上沿斜面处理, 并设计可替换型磁条标签;</p> <p>5、层板: 采用$\geq 1.0\text{mm}$厚一级冷轧钢板, 表面经过酸洗、磷化、喷砂、环氧树脂粉末喷涂(涂层厚度为$\geq 80\mu\text{m}$), 具有抗酸碱耐高温特性。层板高度可调节;</p> <p>6、拉手: 使用冷轧钢板模具成型暗藏式设计, 环氧树脂喷涂冷轧钢板材质, 喷涂前处理工艺及喷涂性能同“实验台下柜”, 防化、防潮、耐高温以及耐磨;</p> <p>7、铰链: 采用≥ 110度铰链, 合金材质, 开合最少达十万次以上;</p> <p>8、抽屉装置: 采用钢珠三节导轨, 表面镀铬, 抽拉流畅, 无噪音; 开合十万次寿命;</p> <p>9、地脚: 柜底配四个钢制可调脚, 高度调节在$0-15\text{mm}$之间; 可调节柜身水平及高度。</p>	1	台
22	边台	<p>1、规格型号: $\geq 2400\text{mm} \times 750\text{mm} \times 850\text{mm}$</p> <p>2、台面: 采用实芯理化板, 厚度$\geq 12.7\text{mm}$, 四周边沿采用双倍加厚处理, 边缘背边加工带止水槽, 打磨, 呈弧型, 总厚度为$\geq 25.4\text{mm}$。对角线误差、台面板接缝缝隙$\leq 2\text{mm}$, 台面应保持水平, 拼接台面应保持在一个平面内; 台面与柜体之间应连接稳固, 台面不能脱落或跷起;</p> <p>3、柜体: 采用$\geq 1.0\text{mm}$厚一级冷轧钢板, 需经酸洗、磷化等处理后再经喷粉环氧树脂粉末。喷涂厚度$\geq 75\mu\text{m}$, 涂层平整光滑, 不允许有喷涂层脱落、鼓泡、凹陷、压痕以及表面划伤、麻点、裂痕、崩角和刃口等;</p> <p>4、柜门/抽屉面板: 双层设计, 中间填充有隔音材料。环氧树脂喷涂冷轧钢板材质, 喷涂前处理工艺及喷涂性能同“实验台下柜”, 防化、防潮、耐高温以及耐磨。抽面及门板上沿斜面处理, 并设计可替换型磁条标签;</p> <p>5、层板: 采用$\geq 1.0\text{mm}$厚一级冷轧钢板, 表面经过酸洗、磷化、喷砂、环氧树脂粉末喷涂(涂层厚度为$\geq 80\mu\text{m}$),</p>	1	台

		<p>具有抗酸碱耐高温特性。层板高度可调节；</p> <p>6、拉手：使用冷轧钢板模具成型暗藏式设计，环氧树脂喷涂冷轧钢板材质，喷涂前处理工艺及喷涂性能同“实验台下柜”，防化、防潮、耐高温以及耐磨；</p> <p>7、铰链：采用≥ 110度铰链，合金材质，开合最少达十万次以上；</p> <p>8、抽屉装置：采用钢珠三节导轨，表面镀铬，抽拉流畅，无噪音；开合十万次寿命；</p> <p>9、地脚：柜底配四个钢制可调脚，高度调节在0-15mm之间；可调节柜身水平及高度。</p>			
23	边台	<p>1、规格型号：$\geq 6050\text{mm} \times 750\text{mm} \times 850\text{mm}$</p> <p>2、台面：采用实芯理化板，厚度$\geq 12.7\text{mm}$，四周边沿采用双倍加厚处理，边缘背边加工带止水槽，打磨，呈弧型，总厚度为$\geq 25.4\text{mm}$。对角线误差、台面板接缝缝隙$\leq 2\text{mm}$，台面应保持水平，拼接台面应保持在一个平面内；台面与柜体之间应连接稳固，台面不能脱落或跷起；</p> <p>3、柜体：采用$\geq 1.0\text{mm}$厚一级冷轧钢板，需经酸洗、磷化等处理后再经喷涂环氧树脂粉末。喷涂厚度$\geq 75\mu\text{m}$，涂层平整光滑，不允许有喷涂层脱落、鼓泡、凹陷、压痕以及表面划伤、麻点、裂痕、崩角和刃口等；</p> <p>4、柜门/抽屉面板：双层设计，中间填充有隔音材料。环氧树脂喷涂冷轧钢板材质，喷涂前处理工艺及喷涂性能同“实验台下柜”，防化、防潮、耐高温以及耐磨。抽面及门板上沿斜面处理，并设计可替换型磁条标签；</p> <p>5、层板：采用$\geq 1.0\text{mm}$厚一级冷轧钢板，表面经过酸洗、磷化、喷砂、环氧树脂粉末喷涂（涂层厚度为$\geq 80\mu\text{m}$），具有抗酸碱耐高温特性。层板高度可调节；</p> <p>6、拉手：使用冷轧钢板模具成型暗藏式设计，环氧树脂喷涂冷轧钢板材质，喷涂前处理工艺及喷涂性能同“实验台下柜”，防化、防潮、耐高温以及耐磨，颜色由业主指定；</p> <p>7、铰链：采用≥ 110度铰链，合金材质，开合最少达十万次以上；</p> <p>8、抽屉装置：采用钢珠三节导轨，表面镀铬，抽拉流畅，无噪音；开合十万次寿命；</p> <p>9、地脚：柜底配四个钢制可调脚，高度调节在0-15mm之间；可调节柜身水平及高度。</p>	1	台	
24	边台	<p>1、规格型号：$\geq 2350\text{mm} \times 750\text{mm} \times 850\text{mm}$</p> <p>2、台面：采用实芯理化板，厚度$\geq 12.7\text{mm}$，四周边沿采用双倍加厚处理，边缘背边加工带止水槽，打磨，呈弧型，总厚度为$\geq 25.4\text{mm}$。对角线误差、台面板接缝缝隙$\leq 2\text{mm}$，台面应保持水平，拼接台面应保持在一个平面内；台面与柜体之间应连接稳固，台面不能脱落或跷起；</p>	1	台	

		<p>3、柜体：采用$\geq 1.0\text{mm}$厚一级冷轧钢板,需经酸洗、磷化等处理后再经喷粉环氧树脂粉末。喷涂厚度$\geq 75\mu\text{m}$，涂层平整光滑，不允许有喷涂层脱落、鼓泡、凹陷、压痕以及表面划伤、麻点、裂痕、崩角和刃口等；</p> <p>4、柜门/抽屉面板：双层设计，中间填充有隔音材料。环氧树脂喷涂冷轧钢板材质，喷涂前处理工艺及喷涂性能同“实验台下柜”，防化、防潮、耐高温以及耐磨。抽面及门板上沿斜面处理，并设计可替换型磁条标签；</p> <p>5、层板：采用$\geq 1.0\text{mm}$厚一级冷轧钢板,表面经过酸洗、磷化、喷砂、环氧树脂粉末喷涂（涂层厚度为$\geq 80\mu\text{m}$），具有抗酸碱耐高温特性。层板高度可调节；</p> <p>6、拉手：使用冷轧钢板模具成型暗藏式设计，环氧树脂喷涂冷轧钢板材质，喷涂前处理工艺及喷涂性能同“实验台下柜”，防化、防潮、耐高温以及耐磨；</p> <p>7、铰链：采用≥ 110度铰链，合金材质，开合最少达十万次以上；</p> <p>8、抽屉装置：采用钢珠三节导轨，表面镀铬，抽拉流畅，无噪音；开合十万次寿命；</p> <p>9、地脚：柜底配四个钢制可调脚，高度调节在0-15mm之间；可调节柜身水平及高度。</p>			
25	边台	<p>1、规格型号：$\geq 3250\text{mm} \times 750\text{mm} \times 850\text{mm}$</p> <p>2、台面：采用实芯理化板，厚度$\geq 12.7\text{mm}$，四周边沿采用双倍加厚处理，边缘背边加工带止水槽，打磨，呈弧型，总厚度为$\geq 25.4\text{mm}$。对角线误差、台面板接缝间隙$\leq 2\text{mm}$，台面应保持水平，拼接台面应保持在同一平面内；台面与柜体之间应连接稳固，台面不能脱落或跷起；</p> <p>3、柜体：采用$\geq 1.0\text{mm}$厚一级冷轧钢板,需经酸洗、磷化等处理后再经喷粉环氧树脂粉末。喷涂厚度$\geq 75\mu\text{m}$，涂层平整光滑，不允许有喷涂层脱落、鼓泡、凹陷、压痕以及表面划伤、麻点、裂痕、崩角和刃口等；</p> <p>4、柜门/抽屉面板：双层设计，中间填充有隔音材料。环氧树脂喷涂冷轧钢板材质，喷涂前处理工艺及喷涂性能同“实验台下柜”，防化、防潮、耐高温以及耐磨。抽面及门板上沿斜面处理，并设计可替换型磁条标签；</p> <p>5、层板：采用$\geq 1.0\text{mm}$厚一级冷轧钢板,表面经过酸洗、磷化、喷砂、环氧树脂粉末喷涂（涂层厚度为$\geq 80\mu\text{m}$），具有抗酸碱耐高温特性。层板高度可调节；</p> <p>6、拉手：使用冷轧钢板模具成型暗藏式设计，环氧树脂喷涂冷轧钢板材质，喷涂前处理工艺及喷涂性能同“实验台下柜”，防化、防潮、耐高温以及耐磨；</p> <p>7、铰链：采用≥ 110度铰链，合金材质，开合最少达十万次以上；</p> <p>8、抽屉装置：采用钢珠三节导轨，表面镀铬，抽拉流畅，无噪音；开合十万次寿命；</p>	1		台

		<p>9、地脚：柜底配四个钢制可调脚，高度调节在 0-15mm 之间；可调节柜身水平及高度。</p>			
26	边台	<p>1、规格型号：≥750mm*750mm*850mm</p> <p>2、台面：采用实芯理化板，厚度≥12.7mm，四周边沿采用双倍加厚处理，边缘背边加工带止水槽，打磨，呈弧型，总厚度为≥25.4mm。对角线误差、台面板接缝缝隙≤2mm，台面应保持水平，拼接台面应保持在一个平面内；台面与柜体之间应连接稳固，台面不能脱落或跷起；</p> <p>3、柜体：采用≥1.0mm 厚一级冷轧钢板，需经酸洗、磷化等处理后再经喷粉环氧树脂粉末。喷涂厚度≥ 75 μm，涂层平整光滑，不允许有喷涂层脱落、鼓泡、凹陷、压痕以及表面划伤、麻点、裂痕、崩角和刃口等；</p> <p>4、柜门/抽屉面板：双层设计，中间填充有隔音材料。环氧树脂喷涂冷轧钢板材质，喷涂前处理工艺及喷涂性能同“实验台下柜”，防化、防潮、耐高温以及耐磨。抽面及门板上沿斜面处理，并设计可替换型磁条标签；</p> <p>5、层板：采用≥1.0mm 厚一级冷轧钢板，表面经过酸洗、磷化、喷砂、环氧树脂粉末喷涂（涂层厚度为≥80 μm），具有抗酸碱耐高温特性。层板高度可调节；</p> <p>6、拉手：使用冷轧钢板模具成型暗藏式设计，环氧树脂喷涂冷轧钢板材质，喷涂前处理工艺及喷涂性能同“实验台下柜”，防化、防潮、耐高温以及耐磨；</p> <p>7、铰链：采用≥110 度铰链，合金材质，开合最少达十万次以上；</p> <p>8、抽屉装置：采用钢珠三节导轨，表面镀铬，抽拉流畅，无噪音；开合十万次寿命；</p> <p>9、地脚：柜底配四个钢制可调脚，高度调节在 0-15mm 之间；可调节柜身水平及高度。</p>	1	台	
27	转角边台	<p>1、规格型号：≥1000mm*1000mm*850mm</p> <p>2、台面：采用实芯理化板，厚度≥12.7mm，四周边沿采用双倍加厚处理，边缘背边加工带止水槽，打磨，呈弧型，总厚度为≥25.4mm。对角线误差、台面板接缝缝隙≤2mm，台面应保持水平，拼接台面应保持在一个平面内；台面与柜体之间应连接稳固，台面不能脱落或跷起；</p> <p>3、柜体：采用≥1.0mm 厚一级冷轧钢板，需经酸洗、磷化等处理后再经喷粉环氧树脂粉末。喷涂厚度≥ 75 μm，涂层平整光滑，不允许有喷涂层脱落、鼓泡、凹陷、压痕以及表面划伤、麻点、裂痕、崩角和刃口等；</p> <p>4、柜门/抽屉面板：双层设计，中间填充有隔音材料。环氧树脂喷涂冷轧钢板材质，喷涂前处理工艺及喷涂性能同“实验台下柜”，防化、防潮、耐高温以及耐磨。抽面及门板上沿斜面处理，并设计可替换型磁条标签；</p> <p>5、层板：采用≥1.0mm 厚一级冷轧钢板，表面经过酸洗、</p>	4	台	

		<p>磷化、喷砂、环氧树脂粉末喷涂（涂层厚度为$\geq 80 \mu\text{m}$），具有抗酸碱耐高温特性。层板高度可调节；</p> <p>6、拉手：使用冷轧钢板模具成型暗藏式设计，环氧树脂喷涂冷轧钢板材质，喷涂前处理工艺及喷涂性能同“实验台下柜”，防化、防潮、耐高温以及耐磨；</p> <p>7、铰链：采用≥ 110度铰链，合金材质，开合最少达十万次以上；</p> <p>8、抽屉装置：采用钢珠三节导轨，表面镀铬，抽拉流畅，无噪音；开合十万次寿命；</p> <p>9、地脚：柜底配四个钢制可调脚，高度调节在0-15mm之间；可调节柜身水平及高度。</p>			
28	洗手盆台柜	<p>1、规格型号：$\geq 560\text{mm} \times 520\text{mm} \times 800\text{mm}$</p> <p>2、台面：采用实芯理化板，厚度$\geq 12.7\text{mm}$，四周边沿采用双倍加厚处理，边缘背边加工带止水槽，打磨，呈弧型，总厚度为$\geq 25.4\text{mm}$。对角线误差、台面板接缝缝隙$\leq 2\text{mm}$，台面应保持水平，拼接台面应保持在一个平面内；台面与柜体之间应连接稳固，台面不能脱落或跷起；</p> <p>3、柜体：采用$\geq 1.0\text{mm}$厚一级冷轧钢板，需经酸洗、磷化等处理后再经喷环氧树脂粉末。喷涂厚度$\geq 75 \mu\text{m}$，涂层平整光滑，不允许有喷涂层脱落、鼓泡、凹陷、压痕以及表面划伤、麻点、裂痕、崩角和刃口等；</p> <p>4、柜门/抽屉面板：双层设计，中间填充有隔音材料。环氧树脂喷涂冷轧钢板材质，喷涂前处理工艺及喷涂性能同“实验台下柜”，防化、防潮、耐高温以及耐磨。抽面及门板上沿斜面处理，并设计可替换型磁条标签；</p> <p>5、层板：采用$\geq 1.0\text{mm}$厚一级冷轧钢板，表面经过酸洗、磷化、喷砂、环氧树脂粉末喷涂（涂层厚度为$\geq 80 \mu\text{m}$），具有抗酸碱耐高温特性。层板高度可调节；</p> <p>6、拉手：使用冷轧钢板模具成型暗藏式设计，环氧树脂喷涂冷轧钢板材质，喷涂前处理工艺及喷涂性能同“实验台下柜”，防化、防潮、耐高温以及耐磨；</p> <p>7、铰链：采用≥ 110度铰链，合金材质，开合最少达十万次以上；</p> <p>8、抽屉装置：采用钢珠三节导轨，表面镀铬，抽拉流畅，无噪音；开合十万次寿命；</p> <p>9、地脚：柜底配四个钢制可调脚，高度调节在0-15mm之间；可调节柜身水平及高度。</p>	6	组	
29	电脑记录台	<p>1、规格型号：$\geq 1200\text{mm} \times 600\text{mm} \times 850\text{mm}$</p> <p>2、台面：采用实芯理化板，厚度$\geq 12.7\text{mm}$，四周边沿采用双倍加厚处理，边缘背边加工带止水槽，打磨，呈弧型，总厚度为$\geq 25.4\text{mm}$。对角线误差、台面板接缝缝隙$\leq 2\text{mm}$，台面应保持水平，拼接台面应保持在一个平面内；台面与柜体之间应连接稳固，台面不能脱落或跷起；</p>	2	个	

		<p>3、柜体：采用$\geq 1.0\text{mm}$厚一级冷轧钢板,需经酸洗、磷化等处理后再经喷粉环氧树脂粉末。喷涂厚度$\geq 75\mu\text{m}$,涂层平整光滑,不允许有喷涂层脱落、鼓泡、凹陷、压痕以及表面划伤、麻点、裂痕、崩角和刃口等;</p> <p>4、柜门/抽屉面板：双层设计,中间填充有隔音材料。环氧树脂喷涂冷轧钢板材质,喷涂前处理工艺及喷涂性能同“实验台下柜”,防化、防潮、耐高温以及耐磨。抽面及门板上沿斜面处理,并设计可替换型磁条标签;</p> <p>5、层板：采用$\geq 1.0\text{mm}$厚一级冷轧钢板,表面经过酸洗、磷化、喷砂、环氧树脂粉末喷涂(涂层厚度为$\geq 80\mu\text{m}$),具有抗酸碱耐高温特性。层板高度可调节;</p> <p>6、拉手：使用冷轧钢板模具成型暗藏式设计,环氧树脂喷涂冷轧钢板材质,喷涂前处理工艺及喷涂性能同“实验台下柜”,防化、防潮、耐高温以及耐磨;</p> <p>7、铰链：采用≥ 110度铰链,合金材质,开合最少达十万次以上;</p> <p>8、抽屉装置：采用钢珠三节导轨,表面镀铬,抽拉流畅,无噪音;开合十万次寿命;</p> <p>9、地脚：柜底配四个钢制可调脚,高度调节在$0-15\text{mm}$之间;可调节柜身水平及高度。</p>			
30	实验台三口水龙头	<p>1、规格型号：$\geq 1/2"$;</p> <p>2、主体：铜质;</p> <p>3、涂层：高亮度环氧树脂;</p> <p>4、阀芯：陶瓷,90度旋转;</p> <p>5、鹅颈管：可360度旋转;折角管：可360度旋转;</p> <p>6、旋钮把手：高密度PP(HDPP);肘动把手：高密度PP(HDPP);</p> <p>7、附件：防溅滤水器,抽真空水嘴。</p>	9	个	
31	不锈钢洗涤池	<p>1、规格型号：$\geq 1600\text{mm} \times 750\text{mm} \times 850\text{mm}$;</p> <p>2、材质：为不锈钢,$\geq 304$材质,台面及水斗厚度$\geq 1.2\text{mm}$,盆体为半包围结构左高右低,四周及底部封板$\geq 1.0\text{mm}$,立柱为$\geq 38\text{mm} \times 38\text{mm} \times 1.2\text{mm}$不锈钢方管;</p> <p>3、采用高低双盆;</p> <p>4、下方排水管：直径：$\geq 32\text{mm} \times 1.2\text{mm}$,制作S存水弯水封,卡盘式连接便于拆卸方便,排水管为现场安装至排水点位,加装装饰盖;</p> <p>5、配全钢可调节脚;</p> <p>6、表面打磨抛光、焊缝整齐饱满。</p>	1	组	
32	化验室冷热双用鹅颈单口水龙头	<p>1、规格型号：$\geq 1/2"$;</p> <p>2、主体：铜质;</p> <p>3、涂层：高亮度环氧树脂;</p> <p>4、阀芯：陶瓷,90度旋转;</p> <p>5、鹅颈管：可360度旋转;</p> <p>6、折角管：可360度旋转;</p> <p>7、旋钮把手：高密度PP(HDPP);</p>	2	个	

		8、肘动把手: 高密度 PP (HDPP); 9、附件: 防溅滤水器, 抽真空水嘴。			
33	化验盆配脚踏开关	1、规格型号: $\geq 550\text{mm} \times 450\text{mm} \times 310\text{mm}$; 2、材质要求: 主体采用高密度 PP (HDPP), 一体化成型水槽, 耐酸碱 PP 材质, 水盆排水管道处配一个可拿出半圆形网格下托式安装, 水槽外沿顶部与台面持平, 2、表面纹理: 槽沿表面处理为皮纹, 耐刻刮, 与大部分台面板表面纹理一致; 4、脚踏开关阀: 黄铜镀铬; 5、配件要求: 高密度 PP 去水 (包含阻水盖、PP 提笼), PP 下水管, 不锈钢编织抗压防爆管等。	9	组	
34	落地式紧急喷淋器	1、所有部件为采用不锈钢烤漆; 2、涂层: 高亮度环氧树脂烤漆涂层, 有效抵御化学物质的腐蚀和紫外线的照射; 3、冲淋器: 采用不锈钢; 用于冲淋全身, 冲淋开关球阀能在 1 秒内快速启动; 4、洗眼器: 采用不锈钢; 符合人体工学原理设计, 用于清洗眼部、面部、手部等部位; 洗眼器开关球阀能在 1 秒内快速启动; 5、洗眼喷头: 高密度 PP 材质, 内置不锈钢过滤网, 可过滤水中杂质; 6、壁式支架: 采用不锈钢, 防止使用时发生摇晃; 7、脚踏板: 采用不锈钢, 控制洗眼开关; 8、适用水压: $\geq 4\text{kg}$; 9、冲淋头流量: 标准水压下, 18 分钟内, 冲淋头流量均可达到 75.7 升/分钟左右; 10、冲淋头水散开范围: 标准水压下, 在离固定底座 1820 mm 水平面处, 冲淋头流出的水散开的范围: $\pm 500\text{mm}$; 11、洗眼喷头流量: 标准水压下, 18 分钟内, 洗眼喷头流量均可达到 1.5 升/分钟左右。	1	个	
35	台式紧急喷淋器	1、加厚铜质环氧树脂涂层外加软性橡胶, 出水经缓压处理呈泡沫状水柱, 防止冲伤眼睛; 2、防尘盖: PP 材质, 使用时自动被水冲开, 水流锁定开关: 水流开启, 水流锁定功能一次性完成; 3、控水阀: 止逆阀, 其阀门可自动关闭; 4、供水软管: 软性 PVC 管外覆不锈钢网, 外层包裹 PE 管, 有效防止生锈、渗漏; 5、水压: 最大耐水压 $\geq 7\text{bar}$; 6、洗眼器软管总长 $\geq 1200\text{mm}$ 。	5	个	
二、暖通等设备					
序号	名称	技术参数	数量	单位	备注

1	全新风组合式洁净空调机组(内机)	1、送风量: $\geq 3400\text{m}^3/\text{h}$; 2、温度: $18-26^\circ\text{C}$; 3、湿度: 30-70%; 4、机外余压: $\geq 700\text{pa}$; 5、制冷量: $\geq 45\text{KW}$; 6、制热量: $\geq 50\text{KW}$; 7、安装方式: 落地式安装; 8、减振方式: 减振座; 9、支架(碳钢)制作安装; 10、空气处理部分箱体: 应有良好的气密性, 机组内静压为 700Pa 时, 漏风率 $< 0.16\%$; 机组内静压为 1000Pa 时, 漏风率 $< 0.5\%$; 机组内静压为 1500Pa 时, 漏风率 $< 1\%$; 11、空气处理部分箱体: 应有足够的强度, 箱板之间采用螺栓螺母连接, 不得采用自攻钉连接, 箱体变形率在机组内静压 1000Pa 时 $< 4\text{mm}/\text{m}$; 12、空气处理部分箱体面板保温层采用聚氨脂发泡, 密度不低于 $50\text{kg}/\text{m}^3$, 不允许采用块状保温材料填充粘结方式。箱体结构为防冷桥结构; (空调机组须通过 CRAA 认证, 承诺签订合同后提供认证证书)。	1	台	核心产品
2	全新风组合式洁净空调机组(外机)	1、送风量: $\geq 3400\text{m}^3/\text{h}$; 2、温度: $18-26^\circ\text{C}$; 3、湿度: 30-70%; 4、机外余压: $\geq 700\text{pa}$; 5、制冷量: $\geq 45\text{KW}$; 6、制热量: $\geq 50\text{KW}$; 7、安装方式: 落地式安装; 8、减振方式: 减振座; 9、支架(碳钢)制作安装; 10、风冷冷凝器设计: 采用正三角形排布 $\geq \Phi 7$ 换热铜管的换热器; 管径小, 风阻小, 有效提升风量, 同时正三角形排布, 排间距增加 40%, 大幅提高换热面积, 提高换热效率。换热器采用高型翅片设计, 提高机组换热效率, 降低盘管阻力, 更节能; 11、采用全新高压腔直流变频压缩机, 实现电机高效, 最佳供油, 使得压缩机在宽工况下的运行高效。 12、采用高效的油分离器以及高效的模糊回油控制技术, 确保机组回油可靠。 13、机组智能判断模块以及压缩机的运行状况来调整压缩机的运行状态和频率以实现自动均油。 14、采用两次过冷技术, 增加过冷度, 降低管路阻力, 提高电子膨胀阀的稳定性, 增大机组的配管长度。 15、采用高效直流风机电机, 能效提高 35% 以上, 噪音降低 $3-5\text{dB}(\text{A})$, 实现低噪音高能效的目的;	1	台	核心产品

		16、介质：环保冷媒。			
3	全新风组合式洁净空调机组（内机）	1、送风量： $\geq 2500\text{m}^3/\text{h}$ ； 2、温度：18-26° C； 3、湿度：30-70%； 4、机外余压： $\geq 700\text{pa}$ ； 5、制冷量：28KW； 6、制热量：31.5KW； 7、安装方式：落地式安装； 8、减振方式：减振座； 9、支架(碳钢)制作安装； 10、空气处理部分箱体：应有良好的气密性，机组内静压为 700Pa 时，漏风率 $< 0.16\%$ ；机组内静压为 1000Pa 时，漏风率 $< 0.5\%$ ；机组内静压为 1500Pa 时，漏风率 $< 1\%$ ； 11、空气处理部分箱体：应有足够的强度，箱体之间采用螺栓螺母连接，不得采用自攻钉连接，箱体变形率在机组内静压 1000Pa 时 $< 4\text{mm}/\text{m}$ ； 12、空气处理部分箱体面板保温层采用聚氨脂发泡，密度不低于 50 kg/m ³ ，不允许采用块状保温材料填充粘结方式。箱体结构为防冷桥结构； （空调机组须通过 CRAA 认证，承诺签订合同后提供认证证书）。	1	台	核心产品
4	全新风组合式洁净空调机组（外机）	1、送风量： $\geq 2500\text{m}^3/\text{h}$ ； 2、温度：18-26° C； 3、湿度：30-70%； 4、机外余压： $\geq 700\text{pa}$ ； 5、制冷量： $\geq 28\text{KW}$ ； 6、制热量： $\geq 31.5\text{KW}$ ； 7、安装方式：落地式安装； 8、减振方式：减振座； 9、支架(碳钢)制作安装。 10、风冷冷凝器设计：采用正三角形排布 $\Phi 7$ 换热铜管的换热器；管径小，风阻小，有效提升风量，同时正三角形排布，排间距增加 40%，大幅提高换热面积，提高换热效率。换热器采用高型翅片设计，提高机组换热效率，降低盘管阻力，更节能。 11、采用全新高压腔直流变频压缩机，实现电机高效，最佳供油，使得压缩机在宽工况下的运行高效。 12、采用高效的油分离器以及高效的模糊回油控制技术，确保机组回油可靠。 13、机组智能判断模块以及压缩机的运行状况来调整压缩机的运行状态和频率以实现自动均油。 14、采用两次过冷技术，增加过冷度，降低管路阻力，提高电子膨胀阀的稳定性，增大机组的配管长度。 15、采用高效直流风机电机，能效提高 35%以上，噪音	1	台	核心产品

		降低 3-5dB (A), 实现低噪音高能效的目的。 16、介质: 环保冷媒。			
5	高效过滤排风机组	1、送风量: $\geq 3500\text{m}^3/\text{h}$; 2、机组材质: 机组外框采用铝合金框架, 壁板用 $\geq 25\text{mm}$ 防火彩钢板制作, 彩钢板 $\geq 0.426\text{mm}$; 3、机外余压: $\geq 250\text{pa}$; 4、风机: 选用低噪声空调风机, 噪声: $\leq 75\text{dB}$; 5、高效过滤器: 风量: $\geq 3500\text{m}^3/\text{h}$, 滤纸: $\geq \text{H13}$; 6、安装方式: 吊顶式安装; 7、支架(碳钢)制作安装: 槽钢: $\geq 50\text{mm} \times 37\text{mm} \times 4.5\text{mm}$ 。	1	台	
6	高效过滤排风机组	1、送风量: $\geq 1200\text{m}^3/\text{h}$; 2、机组材质: 机组外框采用铝合金框架, 壁板用 $\geq 25\text{mm}$ 防火彩钢板制作, 彩钢板 $\geq 0.426\text{mm}$; 3、参数: 机外余压 $\geq 250\text{pa}$; 4、风机: 选用低噪声空调风机, 噪声: $\leq 75\text{dB}$; 5、高效过滤器: 风量 $\geq 1200\text{m}^3/\text{h}$, 滤纸: $\geq \text{H13}$; 6、安装方式: 吊顶式安装; 7、支架(碳钢)制作安装: 槽钢: $\geq 50\text{mm} \times 37\text{mm} \times 4.5\text{mm}$ 。	1	台	
7	高效过滤排风机组	1、送风量: $\geq 900\text{m}^3/\text{h}$; 2、机组外框采用铝合金框架, 壁板用 $\geq 25\text{mm}$ 防火彩钢板制作, 彩钢板 $\geq 0.426\text{mm}$; 3、机外余压 $\geq 300\text{pa}$; 4、风机: 选用低噪声空调风机, 噪声: $\leq 75\text{dB}$; 5、高效过滤器: 风量 $\geq 900\text{m}^3/\text{h}$, 滤纸: $\geq \text{H13}$; 6、安装方式: 吊顶式安装; 7、支架(碳钢)制作安装: 槽钢: $\geq 50\text{mm} \times 37\text{mm} \times 4.5\text{mm}$ 。	1	台	
8	高效过滤排风机组	1、送风量: $\geq 400\text{m}^3/\text{h}$; 2、机组外框采用铝合金框架, 壁板用 $\geq 25\text{mm}$ 防火彩钢板制作, 彩钢板 $\geq 0.426\text{mm}$; 3、机外余压: $\geq 350\text{pa}$; 4、风机: 选用低噪声空调风机, 噪声: $\leq 75\text{dB}$; 5、高效过滤器: 风量 $\geq 400\text{m}^3/\text{h}$, 滤纸: $\geq \text{H13}$; 6、安装方式: 吊顶式安装; 7、支架(碳钢)制作安装: 槽钢: $\geq 50\text{mm} \times 37\text{mm} \times 4.5\text{mm}$ 。	1	台	
9	中效过滤排风机组	1、送风量: $\geq 400\text{m}^3/\text{h}$; 2、机组外框采用铝合金框架, 壁板用 $\geq 25\text{mm}$ 防火彩钢板制作, 彩钢板 $\geq 0.426\text{mm}$; 3、机外余压 $\geq 250\text{pa}$; 4、风机: 选用低噪声空调风机, 噪声: $\leq 75\text{dB}$; 5、中效过滤器: 风量 $\geq 400\text{m}^3/\text{h}$, 滤材: $\geq \text{F8}$; 6、安装方式: 吊顶式安装; 7、支架(碳钢)制作安装: 槽钢: $\geq 50\text{mm} \times 37\text{mm} \times 4.5\text{mm}$ 。	1	台	
10	中效过滤排风机组	1、送风量: $\geq 300\text{m}^3/\text{h}$; 2、机组材质: 机组外框采用铝合金框架, 壁板用 $\geq 25\text{mm}$ 防火彩钢板制作, 彩钢板 $\geq 0.426\text{mm}$;	1	台	

		3、机外余压 $\geq 250\text{pa}$; 4、风机: 选用低噪声空调风机, 噪声: $\leq 75\text{dB}$; 5、中效过滤器: 风量 $\geq 300\text{m}^3/\text{h}$, 滤材: $\geq \text{F8}$; 6、安装方式: 吊顶式安装; 7、支架(碳钢)制作安装: 槽钢: $\geq 50\text{mm} \times 37\text{mm} \times 4.5\text{mm}$ 。			
11	高效过滤排风机组	1、送风量: $\geq 500\text{m}^3/\text{h}$; 2、机组外框采用铝合金框架, 壁板用 $\geq 25\text{mm}$ 防火彩钢板制作, 彩钢皮 $\geq 0.426\text{mm}$; 3、机外余压 $\geq 300\text{pa}$; 4、风机: 选用低噪声空调风机, 噪声: $\leq 75\text{dB}$; 5、高效过滤器: 风量 $\geq 500\text{m}^3/\text{h}$, 滤纸: $\geq \text{H13}$; 6、安装方式: 吊顶式安装; 7、支架(碳钢)制作安装: 槽钢: $\geq 50\text{mm} \times 37\text{mm} \times 4.5\text{mm}$ 。	1	台	
12	新风辅助电加热箱	1、材质: 机组外框采用铝合金框架, 壁板用 $\geq 25\text{mm}$ 防火彩钢板制作, 彩钢皮 $\geq 0.426\text{mm}$; 2、功率: $\geq 6\text{KW}$; 3、控制: 电预热器采用分级调节, 根据实际情况, 分3档(1:2:4)控制, 带热保护开关, 与新风机组连锁; 4、安装方式: 吊顶式安装; 5、支架(碳钢)制作安装: 槽钢: $\geq 50\text{mm} \times 37\text{mm} \times 4.5\text{mm}$ 。	2	台	
13	防爆轴流通风机	1、型号: $\geq 500\text{m}^3/\text{h}$; 2、全压: $\geq 300\text{pa}$; 3、风机: 选用防爆轴流通风机; 4、安装方式: 吊顶式安装; 5、支架(碳钢)制作安装: 槽钢: $\geq 50\text{mm} \times 37\text{mm} \times 4.5\text{mm}$ 。	1	台	
14	多联机室外机	★1、制冷量: $\geq 73.5\text{KW}$; ★2、制热量: $\geq 81.5\text{KW}$; 3、安装形式: 落地式, 抽真空、加氟、保压等;	1	台	
15	四面出风室内机	★1、制冷量: $\geq 3.6\text{KW}$; ★2、制热量: $\geq 4.0\text{KW}$; ★3、风量: $\geq 800\text{m}^3/\text{h}$; 4、安装形式: 吊顶式, 抽真空、加氟、保压等;	10	台	
16	管道式风机盘管	★1、制冷量: $\geq 3.2\text{KW}$; ★2、制热量: $\geq 3.6\text{KW}$; ★3、风量: $\geq 510\text{m}^3/\text{h}$; 4、安装形式: 吊顶式, 抽真空、加氟、保压等;	10	台	
17	智能温度控制调节器	1、参数: AC180-260V 50/Hz, 温度精度: $\pm 1^\circ\text{C}$, 工作环境: $0-45^\circ\text{C}$; 2、安装形式: 暗装。	20	个	
18	风机盘管、新风机检查接线	1、型号: $\geq \text{RVV7} \times 1\text{mm}$, $\geq \text{PC20}$ 管; 2、安装形式: 暗装; 3、风机盘管、新风机检查。	20	台	
19	空调挂机	1、空调匹数: ≥ 3 匹; ★2、制冷量: $\geq 7.27\text{KW}$;	1	台	

		3、安装形式: 壁挂式, 抽真空、加氟、保压等;			
20	铜管	1、材质: 紫铜管; 2、型号: $\geq \phi 31.8\text{mm}$; 3、材料要求: 厚度 $\geq 1.2\text{mm}$; 4、保温要求: 橡塑保温管 $\geq \phi 32$, 厚度 $\geq 20\text{mm}$; 5、介质: 氟利昂。	55.74	m	
21	铜管	1、材质: 紫铜管; 2、型号: $\geq \phi 25.4\text{mm}$; 3、材料要求: 厚度 $\geq 1.0\text{mm}$; 4、保温要求: 橡塑保温管 $\geq \phi 25$, 厚度 $\geq 20\text{mm}$; 5、介质: 氟利昂。	148.00	m	
22	铜管	1、材质: 紫铜管; 2、型号: $\geq \phi 19.05\text{mm}$; 3、材料要求: 厚度 $\geq 1.0\text{mm}$; 4、保温要求: 橡塑保温管 $\geq \phi 19$, 厚度 $\geq 13\text{mm}$; 5、介质: 氟利昂。	55.74	m	
23	铜管	1、材质: 紫铜管; 2、型号: $\geq \phi 15.88\text{mm}$; 3、材料要求: 厚度 $\geq 1.0\text{mm}$; 4、保温要求: 橡塑保温管 $\geq \phi 16$, 厚度 $\geq 13\text{mm}$; 5、介质: 氟利昂。	182.76	m	
24	铜管	1、材质: 紫铜管; 2、型号: $\geq \phi 12.7\text{mm}$; 3、材料要求: 厚度 $\geq 0.7\text{mm}$; 4、保温要求: 橡塑保温管 $\geq \phi 13$, 厚度 $\geq 13\text{mm}$; 5、介质: 氟利昂。	67.49	m	
25	铜管	1、材质: 紫铜管; 2、型号: $\geq \phi 9.53\text{mm}$; 3、材料厚度: $\geq 0.7\text{mm}$; 4、保温要求: 橡塑保温管 $\geq \phi 10\text{mm}$, 厚度 $\geq 13\text{mm}$; 5、介质: 氟利昂。	32.00	m	
26	铜管	1、材质: 紫铜管; 2、型号: $\geq \phi 6.35\text{mm}$; 3、材料厚度: $\geq 0.7\text{mm}$; 4、保温要求: 橡塑保温管 $\geq \phi 6\text{mm}$, 厚度 $\geq 13\text{mm}$; 5、介质: 氟利昂。	67.49	m	
27	铜分歧器	1、材质: 紫铜管; 2、型号: $\geq \phi 31.8\text{mm}/31.8\text{mm}/12.7\text{mm}$; 3、材料厚度: $\geq 1.2\text{mm}$; 4、保温要求: 橡塑保温管 $\geq \phi 32\text{mm}$, 厚度 $\geq 20\text{mm}$; 5、介质: 氟利昂。	20.00	个	
28	空调排水塑料管(保温)	1、使用部位: 室内; 2、输送介质: 污废水; 3、材质: UPVC 塑料管;	19.00	m	

		4、型号、规格: \geq DN50; 5、保温要求: 橡塑保温管厚度 \geq 13mm; 6、连接方式: 承插粘接。			
29	空调排水塑料管(保温)	1、使用部位: 室内; 2、输送介质: 污废水; 3、材质: UPVC 塑料管; 4、规格尺寸: \geq DN32; 5、保温要求: 橡塑保温管厚度 \geq 13mm; 6、连接方式: 承插粘接。	46.00	m	
30	空调排水塑料管(保温)	1、使用部位: 室内; 2、输送介质: 污废水; 3、材质: UPVC 塑料管; 4、规格尺寸: \geq DN25; 5、保温要求: 橡塑保温管厚度 \geq 13mm; 6、连接方式: 承插粘接。	61.00	m	
31	散流器	1、规格型号: \geq 300mm*300mm; 2、材质: 铝合金; 3、配件要求: 带调节阀; 4、表面要求: 静电喷涂防腐处理。	12.00	个	
32	散流器	1、规格型号: \geq 200mm*200mm; 2、材质: 铝合金; 3、配件要求: 带调节阀; 4、表面要求: 静电喷涂防腐处理。	24.00	个	
33	单层百叶风口带中效配阀	1、规格型号: \geq 250mm*250mm; 2、材质: 铝合金; 3、配件要求: 带调节阀; 4、中效过滤网: \geq F5; 5、表面要求: 静电喷涂防腐处理。	9.00	个	
34	单层百叶风口带中效配阀	1、规格型号: \geq 400mm*320mm; 2、材质: 铝合金; 3、配件要求: 带调节阀; 4、中效过滤网: \geq F5; 5、表面要求: 静电喷涂防腐处理。	4.00	个	
35	双层条形送风口	1、规格型号: \geq 600mm*170mm; 2、材质: 铝合金; 3、配件要求: 带调节阀; 4、过滤网: 尼龙过滤网; 5、表面要求: 静电喷涂防腐处理。	10.00	个	
36	可开格栅回风口配网	1、规格型号: \geq 600mm*300mm; 2、材质: 铝合金; 3、配件要求: 带调节阀; 4、过滤网: 尼龙过滤网; 5、表面要求: 静电喷涂防腐处理。	10.00	个	
37	固定式回风	1、规格型号: \geq 500mm*500mm;	1	个	

	口配中效	2、材质: 低碳冷轧钢板; 3、材质厚度: $\geq 1.2\text{mm}$; 4、中效过滤网: $\geq F5$; 5、表面要求: 表面经酸洗、磷化、防腐、防锈处理后静电喷涂 $\geq 75\mu\text{m}$ 厚工业类金属家具环氧树脂粉末; 静电喷涂防腐处理。			
38	固定式回风口配中效	1、规格型号: $\geq 320\text{mm} \times 320\text{mm}$; 2、材质: 低碳冷轧钢板; 3、材质厚度: $\geq 1.2\text{mm}$; 4、中效过滤网: $\geq F5$; 5、表面要求: 表面经酸洗、磷化、防腐、防锈处理后静电喷涂 $\geq 75\mu\text{m}$ 厚工业类金属家具环氧树脂粉末; 静电喷涂防腐处理。	3	个	
38	固定式回风口配中效	1、规格型号: $\geq 250\text{mm} \times 200\text{mm}$; 2、材质: 低碳冷轧钢板; 3、材质厚度: $\geq 1.2\text{mm}$; 4、中效过滤网: $\geq F5$; 5、表面要求: 表面经酸洗、磷化、防腐、防锈处理后静电喷涂 $\geq 75\mu\text{m}$ 厚工业类金属家具环氧树脂粉末; 静电喷涂防腐处理。	3	个	
40	手动对开多叶调节阀	1、规格型号: $\geq 150\text{mm} \times 150\text{mm}$; 2、材质: 低碳冷轧钢板; 3、材质厚度: $\geq 1.5\text{mm}$; 4、调节方式: 蜗轮蜗杆调节机构; 5、表面要求: 表面经酸洗、磷化、防腐、防锈处理后静电喷涂 $\geq 75\mu\text{m}$ 厚工业类金属家具环氧树脂粉末; 静电喷涂防腐处理。	40	个	
41	手动对开多叶调节阀	1、规格型号: $\geq 200\text{mm} \times 200\text{mm}$; 2、材质: 低碳冷轧钢板; 3、材质厚度: $\geq 1.5\text{mm}$; 4、调节方式: 蜗轮蜗杆调节机构; 5、表面要求: 表面经酸洗、磷化、防腐、防锈处理后静电喷涂 $\geq 75\mu\text{m}$ 厚工业类金属家具环氧树脂粉末; 静电喷涂防腐处理。	22	个	
42	手动对开多叶调节阀	1、规格型号: $\geq 250\text{mm} \times 250\text{mm}$; 2、材质: 低碳冷轧钢板; 3、材质厚度: $\geq 1.5\text{mm}$; 4、调节方式: 蜗轮蜗杆调节机构; 5、表面要求: 表面经酸洗、磷化、防腐、防锈处理后静电喷涂 $\geq 75\mu\text{m}$ 厚工业类金属家具环氧树脂粉末; 静电喷涂防腐处理。	1	个	
43	手动对开多叶调节阀	1、规格型号: $\geq 320\text{mm} \times 200\text{mm}$; 2、材质: 低碳冷轧钢板; 3、材质厚度: $\geq 1.5\text{mm}$; 4、调节方式: 蜗轮蜗杆调节机构;	3	个	

		5、表面要求: 表面经酸洗、磷化、防腐、防锈处理后静电喷涂 $\geq 75 \mu\text{m}$ 厚工业类金属家具环氧树脂粉末; 静电喷涂防腐处理。			
44	手动对开多叶调节阀	1、规格型号: $\geq 320\text{mm} \times 250\text{mm}$; 2、材质: 低碳冷轧钢板; 3、材质厚度: $\geq 1.5\text{mm}$; 4、调节方式: 蜗轮蜗杆调节机构; 5、表面要求: 表面经酸洗、磷化、防腐、防锈处理后静电喷涂 $\geq 75 \mu\text{m}$ 厚工业类金属家具环氧树脂粉末; 静电喷涂防腐处理。	3	个	
45	手动对开多叶调节阀	1、规格型号: $\geq 320\text{mm} \times 320\text{mm}$; 2、材质: 低碳冷轧钢板; 3、材质厚度: $\geq 1.5\text{mm}$; 4、调节方式: 蜗轮蜗杆调节机构; 5、表面要求: 表面经酸洗、磷化、防腐、防锈处理后静电喷涂 $\geq 75 \mu\text{m}$ 厚工业类金属家具环氧树脂粉末; 静电喷涂防腐处理。	1	个	
46	手动对开多叶调节阀	1、规格型号: $\geq 400\text{mm} \times 320\text{mm}$; 2、材质: 低碳冷轧钢板; 3、材质要厚度: $\geq 1.5\text{mm}$; 4、调节方式: 蜗轮蜗杆调节机构; 5、表面要求: 表面经酸洗、磷化、防腐、防锈处理后静电喷涂 $\geq 75 \mu\text{m}$ 厚工业类金属家具环氧树脂粉末; 静电喷涂防腐处理。	2	个	
47	手动对开多叶调节阀	1、规格型号: $\geq 500\text{mm} \times 320\text{mm}$; 2、材质: 低碳冷轧钢板; 3、材质厚度: $\geq 1.5\text{mm}$; 4、调节方式: 蜗轮蜗杆调节机构; 5、表面要求: 表面经酸洗、磷化、防腐、防锈处理后静电喷涂 $\geq 75 \mu\text{m}$ 厚工业类金属家具环氧树脂粉末; 静电喷涂防腐处理。	1	个	
48	70°C 防火阀	1、规格型号: $\geq 500\text{mm} \times 320\text{mm}$; 2、材质: 低碳冷轧钢板; 3、调节方式: 常开, 达到时 70°C 关闭; 4、表面要求: 表面经酸洗、磷化、防腐、防锈处理后静电喷涂 $\geq 75 \mu\text{m}$; 产品必须符合 GB15930-2007《建筑通风和排烟系统用防火阀门》标准(须承诺在签订合同后提供检验报告和合格证)。	1	个	
49	70°C 防火阀	1、规格型号: $\geq 400\text{mm} \times 320\text{mm}$; 2、材质: 低碳冷轧钢板; 3、调节方式: 常开, 达到时 70°C 关闭; 4、表面要求: 表面经酸洗、磷化、防腐、防锈处理后静电喷涂 $\geq 75 \mu\text{m}$; 产品必须符合 GB15930-2007《建筑通风和排烟系统	2	个	

		用防火阀门》标准(须承诺在签订合同后提供检验报告和合格证)。			
50	70℃防火阀	1、规格型号: $\geq 320\text{mm} \times 320\text{mm}$; 2、材质: 低碳冷轧钢板; 3、调节方式: 常开, 达到时 70℃关闭; 4、表面要求: 表面经酸洗、磷化、防腐、防锈处理后静电喷涂 $\geq 75 \mu\text{m}$; 产品必须符合 GB15930-2007《建筑通风和排烟系统用防火阀门》标准(须承诺在签订合同后提供检验报告和合格证)。	1	个	
51	70℃防火阀	1、规格型号: $\geq 320\text{mm} \times 250\text{mm}$; 2、材质: 低碳冷轧钢板; 3、调节方式: 常开, 达到时 70℃关闭; 4、表面要求: 表面经酸洗、磷化、防腐、防锈处理后静电喷涂 $\geq 75 \mu\text{m}$ 。 产品必须符合 GB15930-2007《建筑通风和排烟系统用防火阀门》标准(须承诺在签订合同后提供检验报告和合格证)。	3	个	
52	70℃防火阀	1、规格型号: $320\text{mm} \times 200\text{mm}$; 2、材质: 低碳冷轧钢板; 3、调节方式: 常开, 达到时 70℃关闭; 4、表面要求: 表面经酸洗、磷化、防腐、防锈处理后静电喷涂 $\geq 75 \mu\text{m}$; 产品必须符合 GB15930-2007《建筑通风和排烟系统用防火阀门》标准(须承诺在签订合同后提供检验报告和合格证)。	3	个	
53	70℃防火阀	1、规格型号: $\geq 250\text{mm} \times 250\text{mm}$; 2、材质: 低碳冷轧钢板; 3、调节方式: 常开, 达到时 70℃关闭; 4、表面要求: 表面经酸洗、磷化、防腐、防锈处理后静电喷涂 $\geq 75 \mu\text{m}$; 产品必须符合 GB15930-2007《建筑通风和排烟系统用防火阀门》标准(须承诺在签订合同后提供检验报告和合格证)。	2	个	
54	70℃防火阀	1、规格型号: $\geq 200\text{mm} \times 200\text{mm}$; 2、材质: 低碳冷轧钢板; 3、调节方式: 常开, 达到时 70℃关闭; 4、表面要求: 表面经酸洗、磷化、防腐、防锈处理后静电喷涂 $\geq 75 \mu\text{m}$; 产品必须符合 GB15930-2007《建筑通风和排烟系统用防火阀门》标准(须承诺在签订合同后提供检验报告和合格证)。	4	个	
55	电动阀	1、规格型号: $\geq 500\text{mm} \times 320\text{mm}$; 2、材质: 低碳冷轧钢板; 3、材质厚度: $\geq 1.5\text{mm}$;	1	个	

		4、调节方式: 电动开关调节, 进电电源: 220V; 5、表面要求: 表面经酸洗、磷化、防腐、防锈处理后静电喷涂 $\geq 75 \mu\text{m}$ 。			
56	电动阀	1、规格型号: $\geq 320\text{mm} \times 320\text{mm}$; 2、材质: 低碳冷轧钢板; 3、材质要求: $\geq 1.5\text{mm}$; 4、调节方式: 电动开关调节, 进电电源 220V; 5、表面要求: 表面经酸洗、磷化、防腐、防锈处理后静电喷涂 $\geq 75 \mu\text{m}$ 。	1	个	
57	电动阀	1、规格型号: $\geq 320\text{mm} \times 200\text{mm}$; 2、材质: 低碳冷轧钢板; 3、材质厚度: $\geq 1.5\text{mm}$; 4、调节方式: 电动开关调节, 进电电源: 220V; 5、表面要求: 表面经酸洗、磷化、防腐、防锈处理后静电喷涂 $\geq 75 \mu\text{m}$ 。	2	个	
58	止回阀	1、规格型号: $\geq 500\text{mm} \times 320\text{mm}$; 2、材质: 低碳冷轧钢板; 3、材质厚度: $\geq 1.5\text{mm}$; 4、表面要求: 表面经酸洗、磷化、防腐、防锈处理后静电喷涂 $\geq 75 \mu\text{m}$ 。	1	个	
59	止回阀	1、规格型号: $\geq 320\text{mm} \times 200\text{mm}$; 2、材质: 低碳冷轧钢板; 3、材质厚度: $\geq 1.5\text{mm}$; 4、表面要求: 表面经酸洗、磷化、防腐、防锈处理后静电喷涂 $\geq 75 \mu\text{m}$ 。	2	个	
60	止回阀	1、规格型号: $250\text{mm} \times 250\text{mm}$; 2、材质: 低碳冷轧钢板; 3、材质厚度: $\geq 1.5\text{mm}$; 4、表面要求: 表面经酸洗、磷化、防腐、防锈处理后静电喷涂 $\geq 75 \mu\text{m}$ 。	1	个	
61	止回阀	1、规格型号: $\geq 200\text{mm} \times 200\text{mm}$; 2、材质: 低碳冷轧钢板; 3、材质厚度: $\geq 1.5\text{mm}$; 4、表面要求: 表面经酸洗、磷化、防腐、防锈处理后静电喷涂 $\geq 75 \mu\text{m}$ 。	4	个	
62	净化通风管道	1、材质: 镀锌薄钢板; 2、形状: 矩形, 风管长边 $b \leq 630\text{mm}$; 3、板材厚度: $\geq 0.6\text{mm}$, 热镀锌钢板的镀锌层的含量要求 $\geq 120\text{g}/\text{m}^2$; 4、接口形式: 咬口连接, 风管间角钢法兰连接、法兰垫料为 $\geq 5\text{mm}$ 厚闭孔海绵橡胶板; 5、法兰垫片采用橡胶板或闭孔橡胶海绵板, 厚 $4 \sim 6\text{mm}$, 宽度同法兰, 垫片清洗干净后用粘结剂贴在法兰上, 楔形接头; 6、风管附件、型钢支架设计要求: 按设计要求制作安	273.91	m^2	

		装, 型钢支架间距 $\leq 3m$, 型钢支架除锈、刷铝粉铁红酚醛防锈漆一遍、灰色调和漆二遍; 7、风管接地、跨接, 接地干线采用 BV-0.5-25 软铜线联结, 风管法兰间采用 BV-0.5-25 软铜线跨接。			
63	净化通风管道	1、材质: 镀锌薄钢板; 2、形状: 矩形, 风管长边 $b630mm \leq b \leq 1000mm$; 3、板材厚度: $\geq 0.75mm$, 热镀锌钢板的镀锌层的含量要求 $\geq 120g/M^2$; 4、接口形式: 咬口连接, 风管间角钢法兰连接、法兰垫料为 $\geq 5mm$ 厚闭孔海绵橡胶板; 5、法兰垫片采用橡胶板或闭孔橡胶海绵板, 厚 $4 \sim 6mm$, 宽度同法兰, 垫片清洗干净后用粘结剂贴在法兰上, 楔形接头; 6、风管附件、型钢支架设计要求: 按设计要求制作安装, 型钢支架间距 $\leq 3m$, 型钢支架除锈、刷铝粉铁红酚醛防锈漆一遍、灰色调和漆二遍; 7、风管接地、跨接, 接地干线采用 BV-0.5-25 软铜线联结, 风管法兰间采用 BV-0.5-25 软铜线跨接。	80.44	m^2	
64	净化通风管道	1、材质: 镀锌薄钢板; 2、形状: 矩形, 风管长边 $b1000mm \leq b \leq 20000mm$; 3、板材厚度: $\geq 1.0mm$, 热镀锌钢板的镀锌层的含量要求 $\geq 120g/m^2$; 4、接口形式: 咬口连接, 风管间角钢法兰连接、法兰垫料为 $\geq 5mm$ 厚闭孔海绵橡胶板; 5、法兰垫片采用橡胶板或闭孔橡胶海绵板, 厚 $4 \sim 6mm$, 宽度同法兰, 垫片清洗干净后用粘结剂贴在法兰上, 楔形接头; 6、风管附件、型钢支架设计要求: 按设计要求制作安装, 型钢支架间距 $< 3m$, 型钢支架除锈、刷铝粉铁红酚醛防锈漆一遍、灰色调和漆二遍; 7、风管接地、跨接, 接地干线采用 BV-0.5-25 软铜线联结, 风管法兰间采用 BV-0.5-25 软铜线跨接。	11.81	m^2	
65	橡塑保温板	1、绝热材料品种: 橡塑保温板; 2、绝热厚度: $\geq 25mm$; 3、产品质量: 要求 B1 级; 4、安装: 通风管道清洁后, 橡塑保温板剪裁刷胶, 粘贴。	8.25	m^3	
66	外墙防雨百叶	1、规格型号: $\geq 1200mm * 600mm$; 2、材质: 铝合金; 3、配件要求: 带防鼠防虫网; 4、表面要求: 静电喷涂防腐处理,	1	个	
67	外墙防雨百叶	1、规格型号: $\geq 1250mm * 600mm$; 2、材质: 铝合金; 3、配件要求: 带防鼠防虫网; 4、表面要求: 静电喷涂防腐处理。	2	个	

68	外墙防雨百叶	1、规格型号: $\geq 900\text{mm} \times 600\text{mm}$; 2、材质: 铝合金; 3、配件要求: 带防鼠防虫网; 4、表面要求: 静电喷涂防腐处理。	1	个	
69	空调设备、风管支吊架制作安装管道支架	1、材质: 碳钢; 2、连接形式: 电弧焊; 3、要求: 制作安装, 除锈、防锈漆一底两面防腐。	400.00	Kg	
70	风管漏光试验、漏风试验	1、净化通风管道安装完成进行漏光、漏风检验; 2、检测应采用具有一定强度的安全光源, 光源可采用不低于 100W 带保护罩的低压照明灯, 或其它低压光源; 3、系统风管漏光检测时, 其光源可置于风管内侧或外侧, 但相对侧应为暗黑环境。检测光源应沿被检测部位与接缝作缓慢移动, 在另一侧进行观察, 当发现有光线射出, 则说明查到明显漏风部位, 并作好记录; 4、被检测系统风管不应有多处条缝形的明显漏光。底压系统风管每 10m 接缝, 漏光点不应超过 2 处, 且 100m 接缝平均 < 16 处为合格; 5、漏光检测中发现的条缝隙形漏光, 应进行密封处理。	366.16	m^2	
71	微压差计	1、规格: $\geq 120\text{mm} \times 55\text{mm}$, 指针式; 2、材质: 压膜铸; ★3、测量范围: $\pm 60\text{Pa}$; 4、安装方式: 嵌入式; 5、配件要求: 不锈钢面板, 塑料暗装底盒。	1	台	
72	温度、风量测定孔	1、规格: $\geq \text{DN}25$; 2、底座: $\geq 30\text{mm}$; 3、材质: 铝合金; 4、配件要求: 弧垫。	2	个	
73	柔性接口	1、名称: 风管柔性接口; 2、材质: 玻璃纤维; 3、使用温度: $\geq 280^\circ\text{C}$ 。	22.63	m^2	
74	医疗污水处理器	1、规格: 处理量 ≥ 5 吨/天。 2、材质: UPVC; 3、反应主体池体: 集水池、pH 调节槽、微电解槽、PAM、PAC 絮凝室、斜管沉淀槽、中间水槽; 4、加药系统: 主要分为 PAC 加药系统、PAM 加药系统、酸加药系统、碱加药系统; 5、过滤系统: 主要包括蓝壳过滤器及其配套的泵组阀件等; 6、消毒系统: 根据项目实际情况选择臭氧发生器; 7、电控系统: PLC 自动控制器, 包括整套处理设备中电器的手自动控制, 各池体的液位信号监控以及各仪表的显示、控制; 8、管道泵: 不锈钢, SZ045; 流量: $\geq 3.0\text{m}^3/\text{h}$; 扬程: 14~38M; 功率: $\geq 0.37\text{Kw}$; 配电: 220v;	1	台	

		9、曝气系统:微孔膜片式曝气器; 10、污水池提升装置:PE, SZ015; 流量: $\geq 1.0\text{m}^3/\text{h}$; 扬程: 5~10M; 功率: $\geq 0.21\text{Kw}$; 配电: 220v; 提升装置控制箱。			
75	组合式空调机组自动控制配电箱	1、规格尺寸: $\geq 500\text{mm} \times 800\text{mm} \times 200\text{mm}$ (详系统图); 2、安装方式: 悬挂嵌入式; 3、箱体材质: 热轧钢板, 厚度 $\geq 1.2\text{mm}$; 4、微电脑高精度控制, 回风工况机组可实现温度 $\pm 0.3^\circ\text{C}$, 湿度 $\pm 5\%$, 全新风机组可实现温度 $\pm 1^\circ\text{C}$, 湿度 $\pm 10\%$; 5、彩色触摸屏, 全中文显示; 6、远程开关机功能; 7、预留 485 通讯口, 实现上位机功能; 8、远程在线监控管理, 实现远程观察机组运行状态与故障诊断。	2	台	
76	UPS 蓄电池屏(柜)	1、功率: $\geq 50\text{KW}$, 储电时间: ≥ 30 分钟; 2、UPS 主机: 三进三出高频主机, TD33 50KVA; 3、蓄电池: 规格型号: 12V65AH; 数量: ≥ 32 只; 4、电池柜: 根据现场实际定制上, 含电池连接线。	1	台	
77	UPS 设备控制箱	1、规格型号: $\geq 500\text{mm} \times 800\text{mm} \times 200\text{mm}$ (详系统图); 2、安装方式: 悬挂嵌入式; 3、箱体材质: 热轧钢板, 厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ 。	1	台	
78	不间断电源调试	1、不间断电源设备本体调试; 2、不间断电源连接的设备调试, ≥ 20 组回路。	1	套	
79	新增可视门铃(一拖四)	1、规格: 内机 $\geq 7"$ TFT; 外形尺寸: $\geq 1024\text{mm} \times 600\text{mm}$; 输入: AC100-240V50/60HZ, 输出: DC15V/1.2A, 自动拍照, 访客记录存储卡, 支持 32G TF 卡, 远程 APP 支持 ≥ 8 个, 用户工作温度 -10 度至 $+50$ 度; 2、外机 4 台, NC 锁配合门禁电源使用, 摄像头 \geq CMOS 1000 线, 光源 ≥ 850 红外线, 视角 ≥ 92 度, 用户工作温度 -10 度至 $+50$ 度; 3、安装方式: 悬挂嵌入式。	1	套	
备注: 1、供应商需承诺签订合同后提供相关证明材料(如: 认证证书、检验报告和合格证)等, 格式自拟, 未提供作无效投标处理; 2、带★号参数必须完全满足要求, 不满足作无效投标处理(提供具有资质的第三方检测机构出具的检测报告或产品说明书或彩页, 并加盖供应商公章(鲜章)); 3、本项目采购的多联机室外机、实验台三口水龙头中的水嘴、化验室冷热双用鹅颈单口水龙头中的水嘴以及房间空气调节器属于品目清单强制采购范围, 提供国家确定的认证机构的认证结果信息发布平台公布的该产品认证信息截图并加盖供应商公章(鲜章), 否则其响应文件按无效处理。					

附件: 系统图



设备系统图-遂宁市民康医院综合大

四、商务要求

1、售后服务

(1) 质保期为验收合格之日起 12 个月 (供应商质保期长于 12 个月的, 以供应商质保期为准);

(2) 质保期内成交供应商应负责设备及配件的调试、维修及抢修服务, 响应时间 2 小时, 24 小时内安排人员进行处理, 48 小时内恢复设备使用, 若质保期间内因质量问题造成设备及配件无法正常使用由供应商负责维修, 或更换全新设备及配件, 采购人不支付任何费用, 此费用已包含在供应商报价中;

(3) 维修期间设备及配件不能正常使用, 成交供应商须向采购人提供备用设备及配件;

(4) 故障问题解决后 24 小时内, 应向采购人提交问题处理报告, 说明问题种类、问题原因、问题解决中使用的方法及造成的损失等情况;

(5) 质保期后, 成交供应商应向采购人提供及时、优质的技术服务;

(6) 以上条款若技术参数中有特殊要求的, 按技术参数要求中的为准。

2、质量要求

供应商必须确保供应设备及配件的质量, 因设备及配件质量或运输及安装造成的损失全部由供应商赔偿及更换, 并承担相应法律责任; 造成严重后果的, 将追究供应商当事人和负责人的法律责任。

3、其他要求

(1) 供应商的报价包括运输、装卸、安装、税费、设备及配件验收前的全部费用。

(2) 安装调试及验收

2.1、交货时应提供的技术资料

2.1.1 提供设备及配件的使用说明书、维护手册;

2.1.2 其它相关技术资料。

2.2、供应商负责设备、配件安装和系统调试。

2.2.1、设备及配件到达后，成交供应商接到采购人通知后 24 小时内到达现场组织安装、调试，达到正常运行要求，保证采购人正常使用。所需的费用包括在投标总价格中；

2.2.2、供应商应就设备及配件的安装、调试、操作、维修、保养等对采购人维修技术人员进行培训。设备及配件安装调试完毕后，成交供应商应对采购人操作人员进行现场培训，直至采购人的技术人员能独立操作，同时能完成一般常见故障的维修工作；

(3) 净化工作台安装和生物安全柜安装的设备由采购人提供，供应商负责原设备的拆除及新设备的安装（单独提供承诺函，格式自拟，未提供作无效投标处理）；

(4) 净化通风PCR系统和净化通风微生物系统进行压差、风量等调试及检测（单独提供承诺函，格式自拟，未提供作无效投标处理）；

(5) 铜管及附属安装辅材用量在采购数量的基础上增加 30%以内的（含 30%），不增加任何费用，超过 30%的铜管及附属安装辅材据实结算。

4、交货时间和地点，验收标准、方式和验收时间：

(1) 交货地点：采购人指定地点；

(2) 交货时间：合同签订后 90 日内完成；

(3) 验收标准：符合国家相关行业标准；

(4) 验收方式：参照《财政部关于进一步加强政府采购需求和履约验收管理的指导意见》（财库〔2016〕205 号）等要求进行验收。

5、付款方式：

(1) 合同签订后，采购人收到成交人合法有效完整的税务发票后，达到付款条件起 15 日，支付合同总金额的 30%；

(2) 设备送达指定地点后，采购人收到成交人合法有效完整的税务发票后，达到付款条件起 15 日，支付合同总金额的 50%；

(3) 设备完成安装调试并经采购人验收合格后，采购人收到成交人合法有效完整的税务发票后，达到付款条件起 15 日，支付合同总金额的 20%。

第六章 响应文件格式

一、本章所制响应文件格式，除格式中明确将该格式作为实质性要求的，一律不具有强制性。

二、本章所制响应文件格式有关表格中的备注栏，由供应商根据自身投标情况作解释性说明，不作为必填项。

三、本章所制响应文件格式中需要填写的相关内容事项，可能会与本采购项目无关，在不改变响应文件原义、不影响本项目采购需求的情况下，供应商可以不予填写。

资格性响应文件封面格式

正本或副本

资格性响应文件

项目编号： _____

项目名称： _____

供应商（加盖公章）： _____

法定代表人或其委托代理人签字： _____

日期： 年 月 日

说明：响应文件应按供应商须知第 18 条、第 19 条的规定编制和封装。

法定代表人身份证明格式

法定代表人身份证明

供应商名称: _____
单位性质: _____
地 址: _____
成立时间: _____
经营期限: _____年____月____日至____年____月____日 (或长期)

姓名: _____系_____ (供应商名称) 的法定代表人 (职务: _____电
话: _____)。

特此证明。

供应商名称: _____ (单位公章)

法定代表人签字或加盖个人名章:

日期:

说明: 法定代表人参加投标的适用, 附法定代表人身份证复印件并加盖公章。

法定代表人授权委托书格式

法定代表人授权委托书

四川汇孚工程项目管理咨询有限公司：

本授权声明：_____（供应商名称）_____（法定代表人姓名、职务）授权_____（被授权人姓名、职务）为我方参加（项目编号：_____）“_____（项目名称）”项目投标活动的合法代表，以我方名义全权处理该项目有关投标、签订合同以及执行合同等一切事宜。

特此声明。

法定代表人签字或加盖个人名章：

授权代表签字：

供应商名称：（盖章）

日期：

说明：

- 1、如委托代表参加投标的，响应文件中必须提供法定代表人授权书，法定代表人和授权代表的身份证复印件并加盖公章。
- 2、法定代表人作为投标代表人的，不需提供此授权书。

承诺函格式

承 诺 函

四川汇孚工程项目管理咨询有限公司:

我公司作为本次采购项目的供应商,根据竞争性磋商文件要求,现郑重承诺如下:

一、具备《中华人民共和国政府采购法》第二十二条第一款。

二、参加本次招标采购活动,不存在与单位负责人为同一人或者存在直接控股、管理关系的其他供应商参与同一合同项下的政府采购活动的行为。

三、参加本次招标采购活动,不存在和其他供应商在同一合同项下的采购项目中,同时委托同一个自然人、同一家庭的人员、同一单位的人员作为代理人的行为。

四、参加本次招标采购活动,不存在前期为采购项目提供整体设计、规范编制或者项目管理、监理、检测等服务。

五、如果有记入诚信档案的失信行为,将在响应文件中全面如实反映。

六、响应文件中提供的能够给予我公司带来优惠、好处的任何材料资料和技术、服务、商务等响应承诺情况都是真实的、有效的、合法的。

本公司对上述承诺的内容事项真实性负责。如经查实上述承诺的内容事项存在虚假,我公司愿意接受以提供虚假材料谋取成交追究法律责任。

供应商名称: (单位公章)

法定代表人或授权代表(签字或加盖个人名章):

日期:

供应商对是否存在受到财政部门或有关部门认定的失信行为（有效期内）以及认定次数的承诺函格式

供应商对是否存在受到财政部门或有关部门认定的失信行为（有效期内）以及认定次数的承诺函

四川汇孚工程项目管理咨询有限公司:

本单位_____（供应商名称）参加_____（项目名称）的投标活动，现对本单位的失信情况进行承诺：

我单位在本次投标截止日前受到财政部门认定为失信行为的有_____次；

同时，我单位在本次投标截止日前工商部门、税务部门、审批机关及其他有关部门认定的失信行为及认定次数有_____次。

如违反以上承诺，本单位愿承担一切法律责任。

供应商名称： （盖章）

法定代表人或授权代表（签字或加盖个人名章）

日期：

供应商应当提供的资格、资质性及其他类似效力要求的相关证明材料

注：供应商应按磋商文件第四章相关要求提供佐证材料，有格式要求的从其要求，无格式要求的格式自拟。

技术响应文件封面格式

正本或副本

技术响应文件

项目编号: _____

项目名称: _____

供应商（加盖公章）: _____

法定代表人或其委托代理人签字: _____

日期: 年 月 日

说明: 响应文件应按供应商须知第 18 条、第 19 条的规定编制和封装。

报价函格式

报 价 函

四川汇孚工程项目管理咨询有限公司:

我方全面研究了 “_____” (项目名称) 项目竞争性磋商文件 “_____” (项目编号), 决定参加贵公司组织的本项目磋商。我方授权_____ (姓名、职务) 代表我方_____ (投标单位的名称) 全权处理本项目投标的有关事宜。

1. 我方自愿按照竞争性磋商文件规定的各项要求向采购人提供所需货物, 总投标报价为¥_____元 (大写: _____)。
2. 一旦我方成交, 我方将严格履行合同规定的责任和义务, 保证于合同签字生效后_____日内完成, 并交付采购人验收、使用。
3. 我方为本项目提交资格性响应文件和技术响应文件正本壹份, 副本贰份, 电子文档 (壹份)。
4. 我方愿意提供贵公司可能另外要求的, 与投标有关的文件资料, 并保证我方已提供和将要提供的文件资料是真实、准确的。
5. 若我方成交, 愿意按有关规定及磋商文件要求缴纳招标代理服务费。
6. 我方自愿接受本项目投标有效期为开标后 90 天。

供应商名称: _____ (单位公章)
法定代表人或授权代表 (签字或加盖个人名章): _____
通讯地址: _____
邮政编码: _____
联系电话: _____
传 真: _____
日 期: _____年 _____月 _____日

分项报价明细表格式

分项报价明细表

项目编号:

序号	产品名称	品牌	规格 型号	单位	数量	单价 (元)	合计 (元)	备注
分项报价合计 (元):					大写:			

注: 供应商的报价包括运输、装卸、安装、税费、设备及配件验收前的全部费用。

供应商名称: (盖章)

法定代表人或授权代表 (签字或加盖个人名章):

日期:

技术参数表

技术参数表

项目编号:

序号	货物（设备）名称	磋商文件要求 技术参数	投标货物（设备）技术 参数	备注

- 注：1. 供应商必须把招标项目的全部技术参数列入此表。
 2. 按照招标项目技术要求的顺序对应填写。
 3. 供应商必须据实填写，不得虚假填写，否则将取消其投标或成交资格。
 4. 对应技术要求，如有正偏离或负偏离的，供应商必须在备注里认真详实的填写。
 5. 如投标技术参数无任何正负偏离，则“备注”里写“无正负偏离”。

供应商名称: (盖章)

法定代表人或授权代表 (签字或加盖个人名章):

日期:

中小企业声明函格式

中小企业声明函

本公司（联合体）郑重声明，根据《政府采购促进中小企业发展管理办法》（财库〔2020〕46号）及《关于进一步加大政府采购支持中小企业力度的通知》（财库〔2022〕19号）的规定，本公司（联合体）参加_____（单位名称）的（项目名称）采购活动，提供的货物全部由符合政策要求的中小企业制造。相关企业（含联合体中的中小企业、签订分包意向协议的中小企业）的具体情况如下：

1、_____（标的名称），属于_____（采购文件中明确的所属行业）行业；制造商为_____（企业名称），从业人员____人，营业收入为_____万元，资产总额为_____万元，属于_____（中型企业、小型企业、微型企业）；

……

以上企业，不属于大企业的分支机构，不存在控股股东为大企业的情形，也不存在与大企业的负责人为同一人的情形。

本企业对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，将依法承担相应责任。

企业名称（盖章）：

日期：

注：从业人员、营业收入、资产总额填报上一年度数据，无上一年度数据的新成立企业可不填报。

残疾人福利性单位声明函格式

残疾人福利性单位声明函

本单位郑重声明,根据《财政部 民政部 中国残疾人联合会关于促进残疾人就业政府采购政策的通知》(财库〔2017〕141号)的规定,本单位为符合条件的残疾人福利性单位,且本单位参加_____单位的____项目采购活动提供本单位制造的货物(由本单位承担工程/提供服务),或者提供其他残疾人福利性单位制造的货物(不包括使用非残疾人福利性单位注册商标的货物)。

本单位对上述声明的真实性负责。如有虚假,将依法承担相应责任。

单位名称(盖章):

日期:

注:

1、残疾人福利性单位视同小型、微型企业,享受预留份额、评审中价格扣除等促进中小企业发展的政府采购政策。残疾人福利性单位属于小型、微型企业的,不重复享受政策。

2、供应商为非残疾人福利性单位的,可不提供此声明。

监狱企业证明材料格式

监狱企业证明材料

供应商属于《政府采购支持监狱企业发展有关问题的通知》（财库〔2014〕68号）规定的监狱企业的，参加政府采购活动时，应当提供由省级以上监狱管理局、戒毒管理局（含新疆生产建设兵团）出具的属于监狱企业的证明文件。

单位名称（盖章）：

日期：

注：

- 1、在政府采购活动中，监狱企业视同小型、微型企业，享受政府采购促进中小企业发展的政府采购政策
- 2、供应商为非监狱企业的，可不提供此声明。

技术方案格式

技术方案（供应商自行编制）

供应商名称： （盖章）

法定代表人或授权代表（签字或盖个人名章）：

日期：

售后服务方案格式

售后服务方案（供应商自行编制）

供应商名称： （盖章）

法定代表人或授权代表（签字或盖个人名章）：

日期：

供应商基本情况表格式

供应商基本情况表

供应商名称							
注册地址						邮政编码	
联系方式	联系人					联系电话	
	传真					网址	
法定代表人/ 主要负责人	姓名				技术职称		
	联系电话						
技术负责人	姓名				技术职称		
联系电话							
成立时间	员工总人数:						
企业资质等级					其中	项目经理	
营业执照号						高级职称人员	
注册资金						中级职称人员	
开户银行						初级职称人员	
账号						技工	
经营范围							
备注							

供应商名称: (盖章)

法定代表人或授权代表 (签字或盖个人名章):

日期:

商务应答表格式

商务应答表

项目编号：

序号	招标要求	投标应答

- 注：1、供应商必须把招标文件第五章全部商务要求全部列入此表；
2、按照磋商文件顺序逐条对应填写；
3、供应商必须据实填写，不得虚假填写，否则将取消其投标或成交资格。

供应商名称：（盖章）

法定代表人或授权代表（签字或加盖个人名章）：

日期：

本项目管理、技术、服务人员情况表格式

本项目管理、技术、服务人员情况表

项目编号:

类别	职务	姓名	职称	常住地	资格证明			
					证书名称	级别	证号	专业
管理 人员								
技术 人员								
售后服 务人员								

供应商名称: (单位盖章)

法定代表人或授权代表 (签字或加盖个人名章):

日期:

供应商认为需要提供的相关证明材料

(格式自拟)

第七章 评审方法

1. 总则

1.1 根据《中华人民共和国政府采购法》、《中华人民共和国政府采购法实施条例》、《政府采购竞争性磋商采购方式管理暂行办法》等法律制度, 结合本采购项目特点制定本磋商方法。

1.2 磋商工作由采购人/采购代理机构负责组织, 具体磋商由采购人/采购代理机构依法组建的磋商小组负责。

1.3 磋商工作应遵循公平、公正、科学及择优的原则, 并以相同的磋商程序和标准对待所有的供应商。

1.4 磋商小组按照磋商文件规定的磋商程序、评分方法和标准进行评审, 并独立履行下列职责:

(一) 熟悉和理解磋商文件, 确定磋商文件内容是否违反国家有关强制性规定或者磋商文件存在歧义、重大缺陷, 根据需要书面要求采购人、采购代理机构对磋商文件作出解释;

(二) 审查供应商响应文件是否满足磋商文件要求, 并作出公正评价;

(三) 根据需要要求供应商对响应文件中含义不明确、同类问题表述不一致或者有明显文字和计算错误的内容等作出必要的澄清、说明或者更正;

(四) 推荐成交供应商, 或者受采购人委托确定成交供应商;

(五) 起草评审报告并进行签署;

(六) 向采购人/采购代理机构、财政部门或者其他监督部门报告非法干预评审工作的行为;

(七) 法律、法规和规章规定的其他职责。

1.5 (实质性要求) 磋商过程独立、保密。供应商非法干预磋商过程的, 其响应文件作无效处理。

2. 磋商程序

2.1 审查磋商文件和停止评审。

2.1.1 磋商小组正式评审前, 应当对磋商文件进行熟悉和理解, 内容主要包括磋商文件中供应商资格条件要求、采购项目技术、服务和商务要求、磋商办法

和标准、政府采购政策要求以及政府采购合同主要条款等。

2.1.2 本磋商文件有下列情形之一的，磋商小组应当停止评审：

- (1) 磋商文件的规定存在歧义、重大缺陷的；
- (2) 磋商文件明显以不合理条件对供应商实行差别待遇或者歧视待遇的；
- (3) 采购项目属于国家规定的优先、强制采购范围，但是磋商文件未依法体现优先、强制采购相关规定的；
- (4) 采购项目属于政府采购促进中小企业发展的范围，但是磋商文件未依法体现促进中小企业发展相关规定的；
- (5) 磋商文件将供应商的资格条件列为评分因素的；
- (6) 磋商文件载明的成交原则不合法的；
- (7) 磋商文件有违反国家其他有关强制性规定的情形。

2.1.3 出现本条 2.1.2 规定应当停止评审情形的，磋商小组应当向采购人书面说明情况。除本条规定的情形外，磋商小组不得以任何方式和理由停止评审。

2.2 资格性审查。

2.2.1 本项目需要磋商小组进行资格性检查。

磋商小组应依据法律法规和磋商文件的规定，对响应文件是否按照规定要求提供资格性证明材料、是否属于禁止参加磋商的供应商等进行审查，以确定供应商是否具备磋商资格。

2.2.2 资格性审查结束后，磋商小组应当出具资格性审查报告，没有通过资格审查的供应商，磋商小组应当在资格审查报告中说明原因。

2.2.3 磋商小组应依据磋商文件规定的实质性要求，对符合资格的响应文件进行有效性、完整性和响应程度审查，以确定参加磋商的供应商名单。

2.2.4 采购人或者采购代理机构宣布未通过资格性审查的供应商名单时，应当告知供应商未通过审查的原因。

2.3 通过资格性审查的供应商不足 3 家的，终止本次采购活动，并发布终止采购活动公告（另有规定除外）。

2.4 磋商。

2.4.1 磋商小组所有成员集中与单一供应商分别进行一轮或多轮磋商，并给予

所有参加磋商的供应商平等的磋商机会。磋商顺序以现场抽签的方式确定。磋商过程中,磋商小组可以根据磋商情况调整磋商轮次。

2.4.2 每轮磋商开始前,磋商小组应根据磋商文件的规定,并结合各供应商的响应文件拟定磋商内容。

2.4.3 在磋商过程中,磋商小组可以根据磋商文件和磋商情况实质性变动磋商文件的技术、服务要求以及合同草案条款,但不得变动磋商文件中的其他内容。实质性变动的内容,须经采购人代表书面确认。

2.4.4 对磋商文件作出的实质性变动是磋商文件的有效组成部分,磋商小组应当及时以书面形式同时通知所有参加磋商的供应商。

2.4.5 磋商过程中,磋商文件变动的,供应商应当按照磋商文件的变动情况和磋商小组的要求重新提交响应文件,并由其法定代表人/主要负责人/本人或其授权代表签字或者加盖公章。磋商过程中,供应商根据磋商情况自行决定变更其响应文件的,磋商小组不得拒绝,并应当给予供应商必要的时间,但是供应商变更其响应文件,应当以有利于满足磋商文件要求为原则,不得变更为不利于满足磋商文件规定,否则,其响应文件作为无效处理。

2.4.6 磋商过程中,磋商的任何一方不得透露与磋商有关的其他供应商的技术资料、价格和其他信息。

2.4.7 磋商过程中,磋商小组发现或者知晓供应商存在违法、违纪行为的,磋商小组应当将该供应商响应文件作无效处理,不允许其提交最后报价。

2.4.8 磋商完成后,磋商小组应出具磋商情况记录表,磋商情况记录表需包含磋商内容、磋商意见、实质性变动内容等。

2.5 最后报价。

2.5.1 磋商文件能够详细列明采购标的的技术、服务要求的,磋商结束后,磋商小组应当要求所有实质性响应的供应商在规定时间内提交最后报价,提交最后报价的供应商不得少于3家(另有规定除外)。或磋商文件不能详细列明采购标的的技术、服务要求,需经磋商由供应商提供最终设计方案或解决方案的,磋商结束后,磋商小组应当按照少数服从多数的原则投票推荐2家及以上供应商的设计方案或者解决方案,并要求其在规定时间内提交最后报价。

2.5.2 磋商结束后,磋商小组应当要求所有实质性响应的供应商在规定时间内提交最后报价。两轮(若有)以上报价的,供应商在未提高响应文件中承诺的产品及其服务质量的情况下,其最后报价不得高于对该项目之前的报价,否则,磋商小组应当对其响应文件按无效处理,不允许进入综合评分,并书面告知供应商,说明理由。

2.5.3 供应商最后报价应当由法定代表人/主要负责人/本人或其授权代表签字确认或加盖公章。最后报价是供应商响应文件的有效组成部分。

2.5.4 最后报价中的算术错误将按以下方法修正:响应文件的大写金额和小写金额不一致的,以大写金额为准;总价金额与按单价汇总金额不一致的,以单价金额计算结果为准;单价金额小数点有明显错位的,应以总价为准,并修改单价。如果小写、大写金额和单价、总价金额出现明显文字错误,应当按照澄清、说明或者更正程序先纠正错误后,再行修正,不得经过澄清、说明或者更正,直接将供应商响应文件作为无效处理。对不同文字文本响应文件的解释发生异议的,以中文文本为准。

2.6 比较与评价。由磋商小组采用综合评分法对提交最后报价的供应商的响应文件和最后报价进行综合评分,具体要求详见本章综合评分部分。

2.7 推荐成交候选供应商。磋商小组应当根据综合评分情况,按照评审得分由高到低顺序推荐 2 家以上成交候选供应商(另有规定除外),并编写磋商报告。评审得分相同的,按照最后报价由低到高的顺序推荐。评审得分且最后报价相同的,按照技术指标优劣顺序推荐。评审得分且最后报价且技术指标分项得分均相同的,成交候选供应商并列。

2.8 磋商小组复核。磋商小组评分汇总结束后,磋商小组应当进行评审复核,对拟推荐为成交候选供应商的、报价最低的、供应商资格审查未通过的、供应商响应文件作无效处理的重点复核。

2.9 采购组织单位现场复核评审结果。

2.9.1 评审结果汇总完成后,磋商小组拟出具磋商评审报告前,采购人/采购代理机构应当组织 2 名以上的本单位工作人员,在采购现场监督人员的监督之下,依据有关的法律制度和磋商文件对评审结果进行复核,出具复核报告,存在下列

情形之一的，采购人/采购代理机构应当根据情况书面建议磋商小组现场修改评审结果：

- (1) 资格性审查认定错误的；
- (2) 分值汇总计算错误的；
- (3) 分项评分超出评分标准范围的；
- (4) 客观评分不一致的。

存在本条上述情形的，由磋商小组自主决定是否采纳采购人/采购代理机构的书面建议，并承担独立评审责任。磋商小组采纳采购人/采购代理机构书面建议的，应当按照规定现场修改评审结果或者重新评审，并在磋商报告中详细记载有关事宜；不采纳采购人/采购代理机构书面建议的，应当书面说明理由。采购人/采购代理机构书面建议未被磋商小组采纳的，应当按照规定程序要求继续组织实施采购活动，不得擅自中止采购活动。采购人/采购代理机构认为磋商小组评审结果不合法的，应当书面报告采购项目同级财政部门。

采购人/采购代理机构复核过程中，磋商小组成员不得离开评审现场。

2.9.2 有下列情形之一的，不得现场修改评审结果：

- (1) 磋商小组已经出具磋商报告并且离开评审现场的；
- (2) 采购人/采购代理机构现场复核时，复核工作人员数量不足的；
- (3) 采购人/采购代理机构现场复核时，没有采购监督人员现场监督的；
- (4) 采购人/采购代理机构现场复核内容超出规定范围的；
- (5) 采购人/采购代理机构未提供书面建议的。

2.10 编写磋商报告。磋商小组推荐成交候选供应商后，应向采购人/采购代理机构出具磋商报告。磋商报告应当包括以下主要内容：

- (1) 邀请供应商参加采购活动的具体方式和相关情况；
- (2) 响应文件开启日期和地点；
- (3) 获取磋商文件的供应商名单和磋商小组成员名单；
- (4) 评审情况记录和说明，包括对供应商的资格审查情况、供应商响应文件审查情况、磋商情况、报价情况等；

(5) 提出的成交候选供应商的排序名单及理由。

磋商报告应当由磋商小组全体人员签字认可。磋商小组成员对磋商报告有异议的,磋商小组按照少数服从多数的原则推荐成交候选供应商,采购程序继续进行。对磋商报告有异议的磋商小组成员,应当在报告上签署不同意见并说明理由,由磋商小组书面记录相关情况。磋商小组成员拒绝在报告上签字又不书面说明其不同意见和理由的,视为同意磋商报告。

2.11 磋商异议处理规则。在磋商过程中,磋商小组成员对响应文件是否符合磋商文件规定存在争议的,应当以少数服从多数的原则处理,但不违背磋商文件规定。有不同意见的磋商小组成员认为认定过程和结果不符合法律法规或者磋商文件规定的,应当在磋商报告中予以反映。

2.12 供应商澄清、说明

2.12.1 磋商小组在对响应文件的有效性、完整性和响应程度进行审查时,可以要求供应商对响应文件中含义不明确、同类问题表述不一致或者有明显文字和计算错误的内容等作出必要的澄清、说明或者更正。供应商的澄清、说明或者更正不得超出响应文件的范围或者改变响应文件的实质性内容。

2.12.2 磋商小组要求供应商澄清、说明或者更正响应文件应当以书面形式作出。供应商的澄清、说明或者更正应当由法定代表人/主要负责人/本人或其授权代表签字或者加盖公章。

2.13 终止磋商采购活动。

出现下列情形之一的,采购人或者采购代理机构应当终止竞争性磋商采购活动,发布项目终止公告并说明原因,重新开展采购活动:

- (1) 因情况变化,不再符合规定的竞争性磋商采购方式适用情形的;
- (2) 出现影响采购公正的违法、违规行为的;
- (3) 在采购过程中符合要求的供应商或者报价未超过采购预算的供应商不足

3家的(另有规定除外)。

3. 综合评分

3.1 本次综合评分的因素详见综合评分明细表。

3.2 除价格因素外，磋商小组成员应当根据自身专业情况独立对每个有效供应商的响应文件进行评价、打分。技术、与技术有关的服务及其他技术类评分因素由抽取的技术方面磋商小组成员独立评分。财务状况及其他经济类评分因素由抽取的经济方面磋商小组成员独立评分。政府采购政策功能、政府采购合同主要条款及其他政策合同类的评分因素由抽取的法律方面磋商小组成员独立评分。采购人代表原则上对技术、与技术有关的服务及其他技术类评分因素独立评分。价格及其他不能明确区分的评分因素由磋商小组成员共同评分。

3.3 综合评分明细表

3.3.1 综合评分明细表的制定以科学合理、降低评委会自由裁量权为原则。

3.3.2 综合评分明细表

序号	评分因素及权重	分值	评分标准	说明
1	报价 30%	30分	(1) 满足磋商要求且最后报价最低的供应商的价格为磋商基准价，其价格分为满分。其他供应商的价格分统一按照下列公式计算： $\text{磋商报价得分} = (\text{磋商基准价} / \text{最后磋商报价}) \times 30 \times 100\%$ ； (2) 根据《关于进一步加大政府采购支持中小企业力度的通知》（财库〔2022〕19号）文件规定，对符合规定的小型、微型、监狱及残疾人企业报价给予10%的扣除，用扣除后的价格参与评审（如所有投标人均满足价格扣除条件的，则不必再扣除）。	参加本项目符合上述文件要求的企业应当提供《中小企业（监狱业、残疾人福利性单位）声明函》。
2	技术性能 35%	35分	产品技术参数非★号参数完全响应磋商文件要求且没有负偏离的得35分；每有一项负偏离的扣0.05分（共700项），扣完为止。	（注：每个序号后的一段文字视为一个参数）
			根据供应商针对本项目提供的技术方案应包含： ①项目实施计划	

3	技术方案 15%	15分	②安装及调试方案 ③项目质量保证方案 ④交货工期保障措施 ⑤应急处理方案 等5项进行综合评审, 完全符合项目要求的得15分; 每有一项表述不清楚或有缺陷的扣1.5分, 每有一项完全不满足项目要求或每缺一项的扣3分(分数扣完为止, 未提供不得分)。 注: (1) 每项表述不清楚或有缺陷是指: 内容与本项目部分相关、不完全匹配; 项目名称、服务时间、地点、涉及的规范、技术服务标准等要求与本项目不完全一致等情形。 (2) 以磋商小组结合磋商文件要求及响应文件内容独立评审为准。	
4	售后服务方案 12%	12分	根据供应商针对本项目提供的售后服务方案应包含: ①售后质保年限 ②服务响应时间 ③售后服务人员 ④问题处理时间 ⑤售后服务范围及内容 ⑥培训服务方案 等6项进行综合评审, 完全符合项目要求的得12分; 每有一项表述不清楚或有缺陷的扣1分, 每有一项完全不满足项目要求或每缺一项的扣2分(分数扣完为止, 未提供不得分)。 注: (1) 每项表述不清楚或有缺陷是指: 内容与本项目部分相关、不完全匹配; 项目名称、服务时间、地点、涉及的规范、技术服务标准等要求与本项目不完全一致等情形。 (2) 以磋商小组结合磋商文件要求及响应文件内容独立评审为准。	

5	履约能力 6%	6分	供应商具有类似项目业绩的,每提供一个得3分,本项最高得6分。(未提供的不得分)	提供合同复印件或中标(成交)通知书或相关用户验收证明材料复印件,并加盖供应商公章(鲜章)。
6	优先采购节能、环境标志、无线局域网产品 2%	2分	供应商所响应的产品中每有一项属于节能产品政府采购品目清单中优先采购范围的得0.5分;每有一项属于环境标志产品政府采购品目清单中优先采购范围的得0.5分;每有一项为无线局域网产品政府采购清单中的产品的得0.5分。本项共2分。 说明: 1、可重复计分; 2、本项目采购的产品中属于节能产品或环境标志产品政府采购品目清单中强制采购范围的,不属于本项评分范围。 3、供应商所响应的产品属于节能产品或环境标志产品政府采购品目清单中优先采购范围的,应当在响应文件中提供国家确定的认证机构的认证结果信息发布平台公布的该产品认证信息截图或者提供由中国信息安全认证中心按国家标准认证颁发的有效认证证书并加盖供应商公章(鲜章),否则不予给分。 4、供应商所投产品属于优先采购范围内的无线局域网产品的,需提供《中国政府采购网》公布的无线局域网产品政府采购清单封面及对应页且在有效期内并加盖供应商单位公章(鲜章)。 注:节能产品、环境标志产品优先采购范围以品	

		目清单为准。财政部、发展改革委、生态环境部等部门根据产品节能环保性能、技术水平和市场成熟程度等因素，确定实施政府优先采购和强制采购的产品类别及所依据的相关标准规范，以品目清单的形式发布并适时调整。无线局域网产品优先采购范围以中国政府采购网公布的《无线局域网认证产品政府采购清单》且在有效期内的为准。	
--	--	---	--

注：评分的取值按四舍五入法，保留小数点后两位。

4. 磋商纪律及注意事项

4.1 磋商小组内部讨论的情况和意见必须保密，任何人不得以任何形式透露给供应商或与供应商有关的单位或个人。

4.2 在磋商过程中，供应商不得以任何形式对磋商小组成员进行旨在影响谈判结果的私下接触，否则将取消其参与磋商的资格。

4.3 对各供应商的商业秘密，磋商小组成员应予以保密，不得泄露给其他供应商。

4.4 磋商小组独立评判，推荐成交候选人，并写出书面报告。

4.5 磋商小组可根据需要对供应商进行实地考察。

5. 磋商小组在政府采购活动中承担以下义务

(一) 遵守评审工作纪律；

(二) 按照客观、公正、审慎的原则，根据磋商文件规定的评审程序、评审方法和评审标准进行独立评审；

(三) 不得泄露评审文件、评审情况和在评审过程中获悉的商业秘密；

(四) 及时向财政部门报告评审过程中发现的采购人、采购代理机构向评审专家做倾向性、误导性的解释或者说明，以及供应商行贿、提供虚假材料或者串通等违法行为；

(五) 发现磋商文件内容违反国家有关强制性规定或者磋商文件存在歧义、重大缺陷导致评审工作无法进行时，停止评审并向采购人或者采购代理机构书面说明情况；

- (六) 及时向财政、监察等部门举报在评审过程中受到非法干预的情况；
- (七) 配合答复处理供应商的询问、质疑和投诉等事项；
- (八) 法律、法规和规章规定的其他义务。

6. 评审专家在政府采购活动中应当遵守以下工作纪律

(一) 不得参加与自己有《中华人民共和国政府采购法实施条例》第九条规定的利害关系的政府采购项目的评标活动。发现参加了与自己有利害关系的评审活动，须主动提出回避，退出评审；

(二) 评审前，应当将通讯工具或者相关电子设备交由采购代理机构统一保管；

(三) 评审过程中，不得与外界联系，因发生不可预见情况，确实需要与外界联系的，应当在监督人员监督之下办理；

(四) 评审过程中，不得发表影响评审公正的倾向性、歧视性言论，不得征询或者接受采购人的倾向性意见，不得明示或暗示供应商在澄清时表达与其响应文件原义不同的意见，不得以磋商文件没有规定的评审方法和标准作为评审的依据，不得修改或者细化评审程序、评审方法、评审因素和评审标准，不得违规撰写评审意见，不得拒绝对自己的评审意见签字确认；

(五) 在评审过程中和评审结束后，不得记录、复制或带走任何评审资料，不得向外界透露评审内容；

(六) 评审现场服从采购代理机构工作人员的管理，接受现场监督人员的合法监督；

(七) 遵守有关廉洁自律规定，不得私下接触供应商，不得收受供应商及有关业务单位和个人的财物或好处，不得接受采购代理机构的请托。

第八章 政府采购合同（草案）

合同编号: XXX

签订地点: XXX

签订时间: XXX 年 XXX 月 XXX 日

采购人（甲方）: XXX

供应商（乙方）: XXX

根据《中华人民共和国政府采购法》、《中华人民共和国民法典》及 XXX 采购项目（项目编号: XXX）的《磋商文件》、乙方的《响应文件》及《成交通知书》，甲、乙双方同意签订本合同。详细技术说明及其他有关合同项目的特定信息由合同附件予以说明，合同附件及本项目的磋商文件、响应文件、《成交通知书》等均为本合同不可分割的部分。双方同意共同遵守如下条款：

一、合同货物

货物 品名	规格 型号	单 位	数 量	单 价 (元)	总 价 (元)	随 机 配 件	交 货 期	资金来源(元)			
								预 算 内	预 算 外	自 筹	其 他

二、合同总价

合同总价为人民币大写: XXX 元, 即 RMB¥XXX 元; 该合同总价已包括货物设计、材料、制造、包装、运输、安装、调试、检测、验收合格交付使用之前及保修期内保修服务与备用物件等所有其他有关各项的含税费用。本合同执行期间合同总价不变, 甲方无须另向乙方支付本合同规定之外的其他任何费用。

三、质量要求

1. 乙方须提供全新的货物（含零部件、配件等），表面无划伤、无碰撞痕迹，且权属清楚，不得侵害他人的知识产权。
2. 货物必须符合或优于国家（行业）XXX 标准，以及本项目招标文件的质量

要求和技术指标与出厂标准。

3. 乙方须在本合同签订之日起 XXX 日内送交货物成品样品给甲方确认, 在甲方出具样品确认书并封存成品样品外观尺寸后, 乙方才能按样生产, 并以此样品作为验收样品; 每台货物上均应有产品质量检验合格标志。

4. 货物制造质量出现问题, 乙方应负责三包(包修、包换、包退), 费用由乙方负担, 甲方有权到乙方生产场地检查货物质量和生产进度。

5. 货物到现场后由于甲方保管不当造成的质量问题, 乙方亦应负责修理, 但费用由甲方负担。

四、交货及验收

1. 乙方在合同签订生效之日起 (XXX) 天内交货到甲方指定地点 XXXX。随即在 XXX 日内全部完成安装调试验收合格交付使用(如由于采购人的原因造成合同延迟签订或验收的, 时间顺延)。交货验收时须提供产品质检部门从同类产品中抽样检查合格的检测报告。

2. 验收由甲方组织, 乙方配合进行:

(1) 货物在乙方通知安装调试完毕后 XXX 日内初步验收。初步验收合格后, 进入 XXX 天试用期; 试用期间发生一般性质量问题, 修复后试用期相应顺延; 试用期结束后 XXX 日内完成最终验收, 如质量验收合格, 双方签署《质量验收合格证明书》。

(2) 验收标准: 按国家有关规定以及甲方招标文件的质量要求和技术指标、乙方的投标文件及承诺与本合同约定标准进行验收; 甲乙双方如对质量要求和技术指标的约定标准有相互抵触或异议的事项, 由甲方在招标文件与投标文件中按质量要求和技术指标比较优胜的原则确定该项的约定标准进行验收;

(3) 验收时如发现所交付的货物有次品、损坏或其它不符合标准及本合同规定之情形者, 甲方应做出详尽的现场记录, 或由甲乙双方签署备忘录, 此现场记录或备忘录可用作补充、缺失和更换损坏部件的有效证据, 由此产生的时间延误与有关费用由乙方承担, 验收期限相应顺延。

(4) 如质量验收合格, 双方签署质量验收报告。

3. 货物安装调试完毕后 XXX 日内, 甲方无故不进行验收工作并已使用货物的,

视同验收合格。

4. 乙方应将所提供货物的装箱清单、配件、随机工具、用户使用手册、原厂保修卡等资料交付给甲方;乙方不能完整交付货物及本款规定的单证和工具的,必须负责补齐,否则视为未按合同约定交货。

5. 如货物经乙方 XXX 次维修仍不能达到合同约定的质量标准,甲方有权退货,并视作乙方不能交付货物且须支付违约赔偿金给甲方,甲方还可依法追究乙方的违约责任。

6. 其他未尽事宜应严格按照相关法律法规的要求进行。

五、付款方式

1. 合同签订后,甲方收到乙方合法有效完整的税务发票后,达到付款条件起 15 日,支付合同总金额的 30%;

2. 设备送达指定地点后,甲方收到乙方合法有效完整的税务发票后,达到付款条件起 15 日,支付合同总金额的 50%;

3. 设备完成安装调试并经甲方验收合格后,甲方收到乙方合法有效完整的税务发票后,达到付款条件起 15 日,支付合同总金额的 20%。

4. 合同履约保证金:在项目验收合格后,乙方凭相关资料到履约保证金收取单位办理退付手续。

5. 乙方须向甲方出具合法有效完整的完税发票及凭证资料进行支付结算。

六、售后服务

1. 质保期为验收合格后 XX 年,质保期内出现质量问题,乙方在接到通知后 XXX 小时内投标到场,XXX 小时内完成维修或更换,并承担修理调换的费用;如货物经乙方 XXX 次维修仍不能达到本合同约定的质量标准,视作乙方未能按时交货,甲方有权退货并追究乙方的违约责任。货到现场后由于甲方保管不当造成的问题,乙方亦应负责修复,但费用由甲方负担。

2. 乙方须指派专人负责与甲方联系售后服务事宜。

七、违约责任

1. 甲方违约责任

(1) 甲方无正当理由拒收货物的,甲方应偿付合同总价百分之一的违约金;

(2) 甲方逾期支付货款的, 除应及时付足货款外, 应向乙方偿付欠款总额万分之一/天的违约金; 逾期付款超过 30 天的, 乙方有权解除合同;

(3) 甲方偿付的违约金不足以弥补乙方损失的, 还应按乙方损失尚未弥补的部分, 支付赔偿金给乙方。

2. 乙方违约责任

(1) 乙方交付的货物质量不符合合同规定的, 须在合同规定的交货时间内更换合格的货物给甲方, 否则, 视作乙方不能交付货物而违约, 按本条本款下述第“ (2) ”项规定由乙方偿付违约赔偿金给甲方。

(2) 乙方逾期交付货物而违约的, 除应及时交足货物外, 应向甲方偿付逾期交货部分货款总额的万分之一/天的违约金; 逾期交货超过 30 天, 甲方有权解除合同, 乙方则应按合同总价的百分之一的款额向甲方偿付赔偿金, 并须全额退还甲方已经付给乙方的货款。

(3) 乙方货物经甲方送交具有法定资格条件的质量技术监督机构检测后, 如检测结果认定货物质量不符合本合同规定标准的, 则视为乙方没有按时交货而违约, 乙方须在 10 天内无条件更换合格的货物, 如逾期不能更换合格的货物, 甲方有权解除本合同, 乙方应另付合同总价的百分之三的赔偿金给甲方。

(4) 乙方保证本合同货物的权利无瑕疵, 包括货物所有权及知识产权等权利无瑕疵。如任何第三方经法院 (或仲裁机构) 裁决有权对上述货物主张权利或国家机关依法对货物进行没收查处的, 乙方除应向甲方返还已收款项外, 还应另按合同总价的百分之三向甲方支付违约金。

(5) 乙方偿付的违约金不足以弥补甲方损失的, 还应按甲方损失尚未弥补的部分, 支付赔偿金给甲方。

八、争议解决办法

1. 因货物的质量问题发生争议, 由质量技术监督部门或其指定的质量鉴定机构进行质量鉴定。货物符合标准的, 鉴定费由甲方承担; 货物不符合质量标准的, 鉴定费由乙方承担。

2. 合同履行期间, 若双方发生争议, 可协商或由有关部门调解解决, 协商或调解不成的, 由当事人依法维护其合法权益。

九、其他

1. 如有未尽事宜, 由双方依法订立补充合同。
2. 本合同双方应加盖骑缝章。
3. 本合同一式四份, 自双方签章并经代理机构审核编号后生效。甲方、乙方、政府采购管理部门、代理机构各一份。

甲方: (盖单位公章)

乙方: (盖单位公章)

法定代表人(授权代表):

法定代表人(授权代表):

地 址:

地 址:

开户银行:

开户银行:

账 号:

账 号:

电 话:

电 话:

传 真:

传 真:

签约日期: XX年XX月XX日

签约日期: XX年XX月XX日

本合同范本仅供参考, 以实际签订合同为准。