

附件一：资格条件

(一)符合《中华人民共和国政府采购法》第二十二条规定的条件：

- 1.具有独立承担民事责任的能力；
- 2.具有良好的商业信誉和健全的财务会计制度；
- 3.具有履行合同所必需的设备和专业技术能力；
- 4.有依法缴纳税收和社会保障资金的良好记录；
- 5.参加政府采购活动前三年内，在经营活动中没有重大违法记录；
- 6.法律、行政法规规定的其他条件；

(二)本项目的特定资格要求：

投标产品为医疗器械的，投标产品须符合《医疗器械注册管理办法》要求并提供齐全有效的中华人民共和国医疗器械注册证或备案凭证；投标人须符合《医疗器械监督管理条例》要求并提供相关医疗器械生产(或经营)许可证或第二类医疗器械经营备案凭证(已提供包含二类备案的多证合一营业执照的供应商除外)。

(三)本项目不接受联合体投标。

附件二：招标项目技术、服务、政府采购合同内容条款及其他商务要求

一、项目概况

根据国家发展改革委正式下达宜宾职业技术学院“产教融合体系建设及职教本科培育设备更新改造”的中长期贷款项目，学院形成《宜宾职业技术学院中长期贷款项目总体实施方案》。现代农业学院结合专业群职教本科培育目标，需进一步完善现代农业学院实验室建设，并将建设农业生物安全与评价工程技术中心(包含农业生物安全与评价部、中兽医安全评价部、动植物疫病健康评价部和农畜产品质量安全检测部，其中农业生物安全与评价部实验室安全标准为BSL-II级)。

二、采购标的

第二包：

序号	类别	标的名称	单位	数量	所属行业
1	中兽医安全 评价部	独立 IVC 鼠笼	台	1	工业
2		全自动冰冻切片机	台	1	工业
3		全自动脱水机	台	1	工业
4		全自动组织石蜡包埋机	台	1	工业
5		轮转式石蜡切片机	台	1	工业
6		全自动染片封片一体机	台	1	工业
7		摊片烤片片机	台	1	工业
8		烘箱(带排风口)	台	1	工业
9		流式细胞分析系统	套	1	工业

三、技术要求

(一)总体质量要求

1. 投标人须提供全新的货物(含零部件、配件、使用说明书等)，表面无划伤、无碰撞痕迹，且权属清楚，不得侵害他人的知识产权，不得以次充好，产品来源渠道必须合法，同时应根据国家有关规定、厂家服务承诺及采购人的要求做好售后服务工作。

2. 投标人提供的产品必须符合或优于国家标准、行业标准、地方标准等标准、规范，以及招标文件的质量要求和技术指标与出厂标准。

3. 货物制造质量出现问题，投标人应负责三包(包修、包换、包退)，费用由投标人负担，

采购人有权到产品生产厂家生产场地检查货物质量和生产进度。

4. 货到现场交付完成后由于采购人保管不当造成的质量问题，投标人亦应负责修理，但费用由采购人负担。

(二)具体要求

第二包：

序号	标的名称	技术参数要求
1	独立 IVC 鼠笼	<p>1 笼盒</p> <ul style="list-style-type: none"> ●1.1 小鼠笼盒规格：≥380mm×160mm×180mm； ●1.2 包括网盖、水瓶、排风滤网、密封圈、生命气窗、进排气阀、卡片座及搭扣等附件； ●1.3 SUS304 不锈钢网盖，钢丝直径 1.6-4mm；网盖饲料槽为平底凹槽，位于水瓶一侧，便于观察饲料剩余量； ●1.4 水瓶：外置式，容量≥250ml，饮水管为 304 不锈钢； ●1.5 笼盒进排气阀为非侵入式插孔，保证笼盒内动物安全。排风口应设有滤网，防止垫料、饲料颗粒及动物皮毛吸入排风管道，确保排风系统畅通； ▲1.6 生命窗：带硅胶盖，覆盖<0.3μm 透气滤膜，面积：小鼠≥60CM²； ●1.7 包含至少 160 套小鼠笼盒。 <p>2. 笼架</p> <ul style="list-style-type: none"> ●2.1 包含至少 2 个笼架，笼架材料：SUS304 不锈钢，厚度≥1.5mm，可高压灭菌，易清洗； ●2.2 笼位编号：笼架每列每层应用字母和数字编号； ●2.3 进排风管包括连接嘴、硅胶密封圈等附件应可快速拆卸清洗； ●2.4 笼架上应有笼盒到位指示器； ●2.5 笼架带四个 4 寸脚轮，其中两个带刹车，轮子应对地面材料无损伤； ●2.6 笼架可分为若干小单元，进实验室后可根据房间尺寸笼架与主机任意组合，达到实验有效面积最大化利用。 <p>3 主机</p> <ul style="list-style-type: none"> ●3.1 主机功率大，可提供 2-4 个笼架所有笼盒的风量； ●3.2 主机配置：离心风机，可长时间连续运转，噪音低；高效过滤器，大风量，低阻力，过滤效率≥99.993%； ●3.3 控制系统：管道式温湿度传感器、风速传感器、压差传感器和微电脑控制器 PLC，精确测量笼盒内环境指标； ●3.4 主机显示屏：彩色触摸屏，显示笼内压差、温湿度、风量、换气次数等参数； ●3.5 主机脚轮：304 不锈钢，带刹车脚轮，便于移动清洗； ▲3.6 报警：带停电电话或短信报警、温湿度压力换气次数等关键指标超限指示报警； ●3.7 测试笼：每台主机提供检测笼一个，能检测压差、温湿度和换气次数等参数； ▲3.8 调试后的 IVC 笼具应满足下列技术参数要求，可通过有资质的第三方检测机构检验：

		项 目	指 标
		换气次数 (次/小时)	20-70
		气流速度 (m/s)	≤0.13
		梯度压差 (Pa)	≥10
		空气洁净度 (级)	ISO 5
		落下菌数 (个/皿. 小时)	0
		噪声 (dB)	<60
2	全自动冰冻切片机	<ul style="list-style-type: none"> ●1. 冷冻室控温范围:0℃ - -50℃; ▲2. 冷冻台控温范围:0℃ - -60℃; ●3. 样本夹头控温范围:0℃ - -50℃; ▲4. 冷冻台附加半导体制冷温度可达: -65℃; ●5. 无霜冷冻台样本冷冻点位: ≥ 26 个; ●6. 冷冻台附加半导体制冷点位: ≥ 2 个; ●7. 半导体快速制冷工作时间: ≤15 分钟; ●8. 最大切片标本尺寸: 55mm×80mm; ●9. 标本垂直运动行程: ≥62mm (可切超大样本); ●10. 标本水平运动行程: ≥20mm; ●11. 电动粗进速度 2-5 档; ●12. 样本夹头一键式按钮, 自动进退到所需位置, 减少人工对刀的时间, 加快切片速度; ●13. 消毒方式: UV 紫外线; ▲14. 切片厚度: 0.5 μm - 100 μm 可调; ●15. 修片厚度: 0 μm - 600 μm 可调; ●16. 标本回缩值: 0 - 60 μm 可调; ●17. 彩色液晶触摸显示屏, 可分别显示切片总数量和切片总厚度、切片厚度、标本回缩值、温度控制及日期、时间、温度、定时休眠开关机、手动及自动除霜等功能; ▲18. 彩色液晶触摸显示屏, 可设置汉语操作界面; ●19. 人性化休眠功能: 在选择休眠状态后, 冷冻室温度可自动控制 -5 至 -15℃ 之间, 取消休眠后, 可以在 15 分钟内达到切片温度; ●20. 样本夹头行进到极限位置, 自动回到起始位置功能; ●21. 温度传感器自检功能, 可自动检测传感器工作状态; ●22. 刀架配彩色刀片推进器及护刀杆覆盖刀片全长, 安全保护使用者; ●23. 配置: 万向旋转卡扣式组织夹头; ●24. 手轮定位 360° 任意点锁紧功能。 	
3	全自动脱水机	<ul style="list-style-type: none"> ●1. 缸数: ≥14 缸十个试剂缸, 四个石蜡缸; ●2. 吊篮数: 可同时至少运行二个吊篮和二套程序; ●3. 容积: ≥1.5 升, 可放 ≥300 个组织或 ≥120 只一次性包埋盒; ●4. 蜡缸设温 0℃~99℃ 任意设定; ●5. 每缸停留设定时间: 1 分钟~99 小时 59 分钟任意设定; ●6. 可贮存程序: ≥九套; ●7. 吊篮上升停留时间: 30 秒增加滴液减少窜液; ●8. 吊篮在缸中抖缸: 10 分钟内抖缸四次, 搅拌液体提高浸液效果; 	

		<ul style="list-style-type: none"> ●9. 延时开机设定 99 小时 59 分钟，可进行定时开机； ●10. 功率：≤900 W； ●11. 电压/频率：AC 110V~AC 220V/50Hz~60Hz。
4	全自动组织石蜡包埋机	<ul style="list-style-type: none"> ●1. 蜡缸容量：≥6 升； ●2. 控温精度：±1%； ●3. 熔蜡缸温度预置范围：0℃~99℃； ●4. 电源电压：AC220V±10%； ●5. 保温缸温度预置范围：0℃~99℃； ●6. 电源频率：50±1Hz； ●7. 工作台控温范围：0℃~99℃； ▲8. 控温冷台：常温— -20℃； ●9. 大工作台面可以放置 80-100 个包埋盒； ●10. 流蜡工作方式：自动开关； ●11. 时间预置：可在 0-24 小时内任意设定开机及关机时间。
5	轮转式石蜡切片机	<ul style="list-style-type: none"> ●1. 定位系统：有 0 位指示； ▲2. 切片厚度范围：0-100um； ●3. 修片厚度范围：0-600um； ●4. 样品最大水平移位：30mm；样品最垂直平移位：70mm； ●5. 样本自动进给； ●6. 切片调节最小分度值：0.5um； ●7. 修片调节最小分度值：1um； ●8. 切片精度：±5%； ●9. 最大切片截面：50mm×45mm； ●10. 大容量碎屑槽； ●11. 定做整套夹头及刀座；至少配置一次性刀片一盒或钢刀一把； ●12. 输入电源：AC220V/110V 频率 50/60HZ。 <p>(电脑快速冷冻、石蜡切片一机两用)</p>
6	全自动染片封片一体机	<ul style="list-style-type: none"> ▲1. 适用于用于病理组织标本的常规染色全自动染色和封片； ●2. 高处理量,每小时工作量≥40 玻片,包含从烤片、脱蜡、染色、封片及干片的所有过程,出片后直接可以进行病理阅片;一站式实现烤片、脱蜡、染色、清洗、透明、封片的制片全过程; ●3. 可同时运行不同的染色程序; ▲4. 可同时处理≥8 个染色架; ▲5. 每个染色架可装载≥5 片玻片; ●6. 时间控制精准; ●7. 可以连续不断的上下载染色架; ●8. 染色模块具有加热功能使染色效果达到最佳; ▲9. 单独滴染式试剂染色: 每张切片滴加新鲜试剂,避免浸染式方法中可能存在的样本交叉污染; ▲10. 可双通道同时封片模式,独立运行; ●11. 全自动识别样本,根据染色方案滴加试剂; ●12. 自动试剂管理功能: 应用试剂自动识别跟踪技术 (RFID 标签或二维码扫描), 机器通过读取标签,自动识别试剂相关信息,包括品种、效期、批号以

		<p>及用量；</p> <ul style="list-style-type: none"> ● 13. 试剂缸的更换简单迅速，试剂桶液位具有智能检测功能，低于下限值及时报警； ● 14. 内置活性炭滤网； ● 15. 试剂缸平铺，方便观察所有的试剂(包括水槽)的状况； ● 16. 有≥6 个试剂缸；有≥2 个清洗缸； ● 17. 可设定≥10 个染色程序； ● 18. 试剂添加与更换：运行过程中试剂可以随时添加与移除，不影响机器的运转状态； ● 19. 即用型盒装试剂，避免试剂氧化、降解与挥发； ● 20. 提供常用染色的全套试剂； ● 21. 配套全套常用染色试剂，无需额外使用纯水或乙醇； ● 22. 配备全自动液路准确提供实验所需液体，脱腊试剂中不含二甲苯； ● 23. 开封效期：分化液开封并开始在系统中使用后的失效日期至少 120 天，所有 其他试剂和耗材开封并开始在系统中使用后的失效日期为至少 28 天； ● 24. 单片试剂用量和中性树胶用量可根据科室标本调节； ▲ 25. 具有坏盖玻片、无盖玻片、智能检测功能，可自动识别出坏盖玻片并丢弃到费盖玻片盒内； ▲ 26. 双通道同时封片模式，独立运行、封片速度更快； ● 27. ≥12.3 寸超大触摸屏设计，可视化的操作系统，实时监控各染色切片的流程； ● 28. 数据储存功能和质量控制系统，随时查阅染色进度、完成状态、历史数据及 故障信息； ● 29. 每日维护保养仅需试剂用量检查，无需清洗试剂缸。
7	摊片烤片片机	<p>主要技术参数</p> <ul style="list-style-type: none"> ● 1. 摊片水温：室温~99℃可调，自动恒温； ● 2. 烤片温度：室温~99℃可调，自动恒温； ● 3. 控温精度：±1℃； ▲ 4. 具有记忆功能，运行后自动保留设置温度； ● 5. 电源电压：AC220V±10% 50HZ； ● 6. 功率：≤550VA 环境温度：0~40℃； ● 7. 斜插式烤盘可放≤50 个玻片。
8	烘箱(带排风口)	<ul style="list-style-type: none"> ● 1. 设备型号：带定时功能的强制对流烘箱； ● 2. 功能要求：降噪隔音，设备稳定； ● 3. 试验空间负载：不小于 270kg，配备分层支架，每层负载不小于 40kg； ● 4. 温度范围：室温+10° C~300° C； ● 5. 升温至 150° C 所需时间：小于 30 分钟； ● 6. 温度均匀度：150℃±1.6℃ ， 温度波动： ±0.4° C； ● 7. 温度恢复时间：不大于 5min； ● 8. 循环方式：热风强制循环方式； ● 9. 带有以太网接口和用于数据记录的 USB 接口；

		<ul style="list-style-type: none"> ●10. 不锈钢内胆、冷轧钢板喷塑外壳； ●11. 带 LCD 显示器和高级时间功能的控制器； ●12. 整体均匀快速加热，可调节风扇转速； ●13. 采用集成式独立可调的温度安全装置，采用光学报警； ●14. 符合人体工程学的手柄设计。
9	流式细胞分析系统	<p>1、光学系统：</p> <p>▲1.1 激光器配置：配备三根固态高功率激光器，分别为：405nm 紫色激光器，488nm 蓝色激光器，635nm 红色激光器；还可以根据要求选择 355nm-812nm 之间的其它波长激光器，可原机升级五激光配置；</p> <p>●1.2 具有激光智能监控系统：具备激光温度控制功能，自动监测并调节激光功率，功率稳定性≤1%。确保仪器稳定性和检测结果可靠性不受环境温度影响；</p> <p>▲1.3 检测参数：单激光 488nm 包含至少 15 个荧光检测通道；635nm 包含至少 9 个荧光检测通道；405nm 包含至少 15 个荧光检测通道；三激光 405nm、488nm、635nm，前向角和侧向角检测通道各一个，包含至少 39 个荧光检测通道；</p> <p>●1.4 侧向角分辨率：200nm，可检测亚细胞结构；宽进样适应性，根据配置可提供从 200nm 到 200 微米的不同颗粒适应性；</p> <p>●1.5 收集光路：数值孔径>1.3 NA，全光谱荧光采集，荧光由光纤传导至阵列式高性能检测器，用户不需要更换滤光片。</p> <p>2、性能指标</p> <p>●2.1 采用光纤阵列高灵敏度检测器，波长范围：418nm-840nm；</p> <p>●2.2 荧光检测灵敏度：FITC 灵敏度≤100MESF，PE 灵敏度≤50MESF；</p> <p>●2.2 仪器分辨率：CV<3.0%；</p> <p>●2.3 最高检测速度：100,000events/s；</p> <p>●2.4 携带污染率：<0.1%；</p> <p>●2.5 信号处理：7 个数量级的动态范围；</p> <p>●2.6 补偿：不需要进行荧光之间的补偿，可以剔除自发荧光；</p> <p>●2.7 可实现免微球绝对计数功能。</p> <p>3、液流系统</p> <p>▲3.1 采用稳定的鞘液流聚焦原理：高稳定注射泵进样、鞘液缓冲器彻底消除鞘液脉动，提高聚焦稳定性；</p> <p>●3.2 流动室：固定式一体化光学系统和石英流动室设计；</p> <p>▲3.3 样本流速：固定流速：10ul/min、30ul/min、60ul/min；自定义流速调节范围：10 ul/min -240ul/min；</p> <p>●3.4 液流系统包括：≥4L 鞘液桶，≥4L 废液桶；</p> <p>●3.5 上样系统：单管上样，可选配自动上样系统：兼容流式管、96 孔深板和 384 孔标准平底板等不同样品管类型；</p> <p>●3.6 自动液流控制程序：包括系统启动、样品混合、反向冲洗、排汽泡、关闭、深度清洗。</p>

		<p>4、数据系统</p> <p>●4.1 配置图形工作站及输出设备 1 套；</p> <p>●4.2 配备数据采集及分析软件：仪器除原装仪器控制和分析软件外，另配备 1 套独立的专业流式脱机多插件分析软件，该软件具有功能包含：多种插件分析功能、多种异常数据清理功能、多种降维分析功能、多种自动聚类分析功能、≥50 个自动聚类群体数量、≥50 个样本多数据整合分析功能。可以导出 FCS 文件，并在 CytoBANK、FCSExpress、FlowJo 等其他平台上进行离线分析；</p> <p>●4.3 质控校准：日常质控微球或与应用领域相关的其他参比物质可用作标准化样品，以设置靶值，并自动校准增益参数值；</p> <p>▲4.4 补偿：带有光谱库功能，可剔除自发荧光。</p> <p>★5、配置要求：流式细胞仪主机 1 台；控制系统 1 套（包含图形工作站及输出设备）；流式分析工作站 1 套；鞘液桶，废液桶；操作说明书 1 本。</p>
--	--	--

注：以上要求为产品最低配置要求，投标产品可优于以上要求。

(三) 履约能力要求

项目实施方案应包含①项目实施进度计划；②各阶段进度的保证措施；③安装调试方案；④质量保障措施；⑤验收方案等内容。

注：①投标人应当根据本项目实际情况提供真实、客观的证明材料。

②投标人应当保证所提交的所有材料的真实性，若提交虚假材料谋取中标的，将上报同级监管部门依法处理。

③投标人根据项目的实际需求和具体情况实事求是地编制投标文件，能具体量化，具有可行性及便于监督考核，不得违反法律、法规规定，不得夸大其词和空口许诺。

四、★商务要求

(一) 履约时间和地点：

1. 履约时间：政府采购合同签订生效后 60 个工作日内，完成交货、安装调试及验收。

2. 履约地点：采购人指定地点。

3. 交货：

3.1 交货地点及联系人，投标人负责办理运输和保险，将货物运抵采购人指定地点，有关运输、保险和装卸等一切相关的费用由投标人承担。

3.2 投标人应在货物送达到采购人指定地点七日前，向采购人提供货物卸车、清点计划(内容包括：合同号、设备名称、数量、价格、箱数、型号规格、重量和体积、拟发运的时间及其他必要的说明)，并于发运的同时通知采购人。

3.3 开箱清点及初步检验时双方应派人员参加。凡由于投标人对合同货物包装不善、标记不明、防护措施不当或在合同货物装箱前保管不良，致使合同货物遭到损坏或丢失，投标人应负责免费更换或补足，并承担由此给采购人造成的一切损失。

3.4 货物涉及政府采购商品包装和快递包装的，货物送达至采购人指定地点后，采购人将对投标人是否按照招标文件规定的包装要求进行验收，不符合包装要求的，采购人有权拒收并要求投标人负责免费更换，并承担由此给采购人造成的一切损失。

(二)付款方式

全部货物安装调试完毕并验收合格之日起，采购人接到中标人提供的采购批示文件、票据凭证、宜宾职业技术学院设备物资采购验收单、中标通知书、合同等且中标人完成经费支出审批手续后一月内，向中标人支付合同总价的 100%；

注：①涉及分包采购的，甲方可以在合同中约定直接向分包投标人支付款项，减少中间环节。

②采购人不得向中标人提出任何不合理的要求作为签订合同的条件，不得将采购文件和合同中未规定的义务作为向中标人付款的条件。

③对于满足采购合同约定资金支付条件的，采购人应当自收到发票后按照要求将资金按时足额支付到约定账户。采购人不得以机构变动、人员更替、内部程序、政策调整、单位放假等为由延迟付款，采购人无故拒绝或者延迟支付政府采购合同款项的，应当依照采购合同约定承担违约责任。

④付款前，中标人须向采购人出具合法有效完整的增值税发票及凭证资料后进行支付结算，付款方式均采用公对公的银行转账，采购人接受转账的开户信息以合同载明的为准。如因中标人未按照要求提供合法有效的发票导致逾期付款的，不视为采购人违约，采购人不承担任何责任。

(三)包装和运输

1. 中标人须严格按照《商品包装政府采购需求标准(试行)》、《快递包装政府采购需求标准(试行)》(财办库〔2020〕123号)的要求进行产品及相关快递服务的包装。

2. 投标人应当按照约定的方式交付标的物。对于包装方式没有约定或者约定不明确的,应当按照通用的方式包装;没有通用方式的,应当采取足以保护标的物且有利于节约资源,保护生态环境的包装方式。

3. 本次采购的标的物需要运输,投标人在合同约定的时间内将标的物运输至合同约定地点。

4. 投标人按照约定将标的物运送至采购人指定地点并完成交付的或采购人违反约定不予收取的,标的物损毁、灭失的风险由采购人承担。

(四)售后服务要求

1. 质保期:2年(质保期为验收合格之日起开始计算,本章中对各采购设备质保期有单独要求的以具体要求为准)。

2. 投标人应有完善的技术支持与服务体系,专人负责与采购人联系售后服务事宜,必要的售后机具配置、具有专门固定的售后服务电话,并能提供本地化服务。

3. 投标人针对本项目向采购人提供培训资料、操作手册及培训服务,培训内容包括但不限于设备的性能、原理、操作、保养和维护等内容,达到采购人可独立使用,培训人数和地点由采购人指定,并在培训后免费提供技术咨询服务。

4. 质保期内质量出现问题时,中标人负责“三包”,中标人在接到通知后2小时内电话沟通解决问题。如电话沟通后无法解决的,24小时内安排专业技术人员到达维修现场进行维修,48小时内完成维修或更换,并承担修理调换的费用;维修所采用的零部件质量必须符合相关技术标准。如货物经中标人贰次维修仍不能达到本合同约定的质量标准,中标人更换同品牌、同型号新设备,并对产品实行“三包”服务,质保期从设备更换后验收合格签字之日重新计算,且采购人可视作中标人未能按时交货,采购人有权退货并追究投标人的违约责任。在设计使用寿命期内,中标人保证使用方便,且更换到原厂正宗的零部件,确保设备的正常使用。如有特殊要求的货物,需按照项目清单及技术要求表内售后服务要求进行。货到现场后由于采购人保管不当造成的问题,中标人亦应负责修复。

5. 投标人承诺项目全部货物的各种部件均保证齐备、充足供应,若因产品升级更新等原因

不能保障供应造成采购人损失的，投标人承担全部赔偿责任，在交货时需向采购人提供货物常规备品备件。

6. 质保期内投标人负责所有因货物质量问题而产生的费用，所有服务免费。质保期满前一个月，投标人免费负责一次全面的检查、维护，并出具正式报告，如发现潜在问题，应负责排除不收取任何费用。

7. 质保期内，投标人保证每年巡视维护设备不低于3次，每年对货物免费进行2次保养和安全检测。若出现质量问题和系统软件故障，由投标人免费提供维修、更换或升级发生故障的设备、产品和软件。

8. 质保期内，非因采购人过错产生的质量问题，维修、更换的费用由投标人承担。因采购人过错产生的质量问题，维修、更换的费用由采购人承担。

9. 质保期届满后，设备非因采购人过错出现质量问题，投标人仍应按前款约定上门维修或更换，相关费用由采购人承担。设备更换、维修只收取成本费用，不收取人工技术和上门费用。其他未描述保修细节按照投标人和制造厂商相关文件执行。

10. 配件耗材供应：如本合同项下货物停产，投标人保证停产后3年内对采购人的设备零配件耗材供应。如采购人需备件，投标人送达期限不得超过10天。

(五) 保险

1. 投标人应当遵守国家有关消防、安全、生产操作、劳动保护等方面的规定，并根据自身实际情况和项目履约实际情况，购买涉及上述履约风险的对应保险，保险金额以抵消可能发生的事故因其发生所造成的财产、人身损失承担赔偿责任，维护保险标的的安全。

2. 投标人应为本项目提供履约的所有人员按照国家规定购买相关保险。

(六) 知识产权(如涉及)

1. 投标人在本项目使用任何产品和服务(包括部分使用)时，不会产生因第三方提出侵犯其专利权、商标权、著作权或其它知识产权而引起的法律和经济纠纷，如因专利权、商标权、著作权或其它知识产权而引起法律和经济纠纷，由投标人承担所有相关责任。

2. 采购人享有本项目实施过程中产生的知识成果及知识产权，并依据实际情况对采购标的涉及的知识产权的进行处理。

3. 投标人如欲在项目实施过程中采用自有知识成果，需在投标文件中声明，并提供相关知识产权证明文件。使用该知识成果后，投标人需提供相关技术文档，并承诺提供无限期技术支持，采购人享有永久使用权。

4. 如采用投标人所不拥有的知识产权，则在投标报价中必须包括合法获取该知识产权的相关费用。

(七)其他要求

1. 政府采购合同签订时间及要求：中标人自中标通知书发出之日起 30 日内与采购人签订政府采购合同。中标人在签订采购合同时，应向采购人提供截止合同签订之日的行贿犯罪查询记录(包含中标人名称、法定代表人、主要负责人、签订合同的授权代表)，以及授权代表在职和社保证明，未提供的采购人有权拒绝签订采购合同。

2. 投标人在项目执行过程中定期及时向采购人通告本项目供货的重大事项及其进度。

3. 接受项目行业管理部门及政府有关部门的指导，接受采购人的监督。

4. 政府采购合同文本的主要条款、履约验收等要求详见招标文件第八章。

5. 本项目采购过程和合同履行过程中的风险严格按照采购人的风险控制管理要求执行。

6. 投标人按有关规定采取严格的项目实施安全措施，承担由于自身安全措施不力造成的事故责任和因此发生的费用及后果。投标人投入本项目工作人员的人身安全由投标人负责。投标人应为本项目工作人员购买人身意外伤害险及与项目施工有关的一切保险。凡在项目实施过程中发生安全责任事故或其他责任事故，均由投标人承担全部民事和刑事责任，采购人概不负责。如因项目质量问题及维修不及时造成的人身伤害投标人应依法承担全部责任。

注意：本章带“▲”号项目作为关键性指标要求，带“●”号项目作为一般技术指标要求，如未满足将根据评分办法规定分别进行扣分。带“★”号条款为实质性要求，投标人若未满足的，将被视为无效投标。

附件三：评标方法与标准

本项目评标方法为：综合评分法。

第二包：

序号	评分因素及权重	分值	评分标准	说明
一	投标报价 30%	30分	<p>满足招标文件要求且投标价格最低的投标报价为评标基准价，其价格分为满分。其他投标人的价格分统一按照下列公式计算：投标报价得分=(评标基准价 / 投标报价)×30%×100；</p> <p>注：1. 小微企业(残疾人福利性单位、监狱企业视同小微企业)价格扣除按照本招标文件投标人须知前附表规定执行。</p> <p>2. 评标过程中，不得去掉报价中的最高报价和最低报价。</p> <p>3. 因落实政府采购政策进行价格调整的，以调整后的价格计算评标基准价和投标报价。</p>	共同评分因素
二	技术指标及配置 57%	57分	<p>投标产品完全响应招标文件第六章“技术参数要求”的得57分。每有一项重要指标(带“▲”号的参数，共22项，含子项)有负偏离的，扣2分，最多扣44分；每有一项一般指标(带“●”号的参数，共130项，含子项)有负偏离的，扣0.1分，最多扣13分。</p> <p>注：针对招标文件中的“▲”号条款技术参数，投标人应提供技术支持资料，技术支持资料指：投标产品生产厂家的公开发布的印刷资料或说明书或检测机构出具的检测报告等资料；针对以上所有资料加盖投标人公章；如果投标产品中的某条“▲”号条款技术参数没有按照以上要求提供技术支持资料的，该条技术参数在评标中将不予认定。</p> <p>注：</p> <p>①针对技术参数要求响应，如果招标文件第六章“技术参数要求”中技术参数条款对技术支撑材料有要求，应按要求提供，否则对应技术参数条款将视为不满足。</p> <p>②得分保留小数点后两位小数，四舍五入。</p> <p>③标注“★”的条款为本项目实质性要求，不作为本项评审。</p> <p>④以“1、2、3……”标识为一项。</p>	技术类评分因素
三	项目实施方案 10%	10分	<p>根据投标人提供项目实施方案(应包含①项目实施进度计划；②各阶段进度的保证措施；③安装调试方案；④质量保障措施；⑤验收方案等内容)进行综合评分：上述内容均符合实际情况、内容齐全、描述准确、完全响应采购要求的得10分；每有一处存在内容错误(内容错误指：项目名称、实施地点、各种组织规范、标准与本项目要求不匹配；方案内容与项目不匹配；方案内容与项目无关或内容脱离实际需求等情形)的扣1分，每缺少一项内容或每有一项内容不满足要求的扣2分，扣完为止。</p>	技术类评分因素
四	履约经验	2分	<p>投标人具有项目类似履约经验，每提供一个得1分，最多得2</p>	共同评

序号	评分因素及权重	分值	评分标准	说明
	2%		分。 注：提供相关合同复印件。	分因素
五	节能、环境标志、无线局域网产品 1%	1分	<p>1. 投标人提供的产品属于“政府采购节能产品、环境标志产品实施品目清单”中实施政府优先采购的，提供国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的节能产品、环境标志产品认证证书复印件并加盖投标人单位公章，属于节能产品政府采购品目清单的得 0.25 分，属于环境标志产品政府采购品目清单中的得 0.25 分，最多得 0.5 分。</p> <p>2. 认定为无线局域网认证产品的，投标人提供《无线局域网认证产品政府采购清单》对应页复印件并加盖投标人单位公章的得 0.5 分，最多得 0.5 分。</p> <p>注：①对政府采购节能产品、环境标志产品实施品目清单管理。财政部、发展改革委、生态环境部等部门根据产品节能环保性能、技术水平和市场成熟程度等因素，确定实施政府优先采购和强制采购的产品类别及所依据的相关标准规范，以品目清单的形式发布并适时调整；</p> <p>②“无线局域网认证产品政府采购清单”以财政部会同国务院有关部门机构认定的为准。</p>	共同评分因素
<p>注：①评分的取值按四舍五入法，小数点后保留两位。</p> <p>②本表中要求提供各类证明材料应清晰可辨，均需加盖投标人单位公章，否则将不认可该项材料的有效性。</p>				