# 招标项目技术、服务、政府采购合同内容条款及其他商务要求

**前提：本章中标注“★”的条款为本项目的实质性条款，投标人不满足的，将按照无效投标处理。**

## 一、项目概述【中小企业声明函的填写参照此表】

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **包号** | **品目号** | **标的名称** | **所属行业** |
| 01 | 01-01 | 多功能产床 | 工业 |

## 二、商务要求【若技术服务要求中有较高要求的，以较高要求为准】

★1、交货期及地点

1.1 交货期：原则上合同签订后90天内完成交货及安装调试。（中标供应商在合同签订后须及时备货，在接到采购人正式通知的前提下2周内须将货物及时送到交货地点）

1.2 交货地点: 西南医科大学附属医院

★2、付款方法和条件

2.1中标人货到采购人指定地点，安装、调试、验收合格后60日（中小企业为30日）内支付合同金额100%的货款。

2.2中标人申领货款前，应向采购人提供应付货款(合同总价)的税务发票。

2.3中标人必须严格遵照相关税收法规和文件，开具合法有效的发票。若因中标人延迟提供发票或提供的发票不合格的，采购人有权延迟付款，且不承担逾期付款的违约责任。因中标人开具的发票不符合税收法规或税务机关相关规定而给采购人造成经济损失的，中标人负责赔偿，且中标人应按发票票面金额20%向采购人支付违约金，采购人有权向有关机关报案。

中标人开具的发票在送达采购人前如发生丢失、灭失或被盗等情况，导致相应票据未顺利送达采购人的，中标人应负责按相关税收法律法规的规定向采购人提供相应资料，否则，采购人有权拒绝支付合同款项，且不承担违约责任，该种情况下中标人仍应履行合同义务；中标人开具的发票送达并经采购人签收后，若发生丢失，中标人应积极协助采购人，按照相关税收法规和文件的规定提供相应资料。

3、货物包装及运输

3.1采用标准木箱包装,集装箱运输。适用于长途海运或空运及中国内陆联运要求，必需防震、防水、防锈。若在运输过程中设备出现损伤，责任应由供应商负责。

★3.2、若投标人提供的货物涉及商品包装和快递包装的，按照《商品包装政府采购需求标准（试行）》、 《快递包装政府采购需求标准（试行）》的通知 财办库〔2020〕123号的要求执行。（注：《商品包装政府采购需求标准(试行)》、《快递包装政府采购需求标准(试行)》的标准详见中国政府采购网。）

4、现场开箱检验

4.1在货物到达交货地点后，供应商应在7天内派工程技术人员到达现场，在采购单位技术人员在场的情况下开箱清点货物，组织安装、调试，并承担因此发生的一切费用。依据供应商提供的装箱清单、检验合格证书、使用说明书及质量标准等有关资料，由采购人与供应商双方并会同有关部门人员共同开箱检验，如有短缺、规格质量不符、资料不全等，由供应商在7日内给予更换、补齐，并承担由此产生的全部费用。

5、履约验收方案

5.1验收组织方式：采购人自行验收。

5.2验收主体：西南医科大学附属医院。

5.3履约验收时间：供应商提出验收申请之日起30日内组织验收。如有特殊情况或不可抗力因素影响，由双方协商验收时间。

5.4技术履约验收内容：

a.产品：型号是否正确。

b.功能：按照合同要求功能,检查功能是否达到要求。

c.性能：按照合同性能要求,测试指标是否达到要求。

d.其它：招标文件及中标供应商的投标文件的内容。

5.5商务履约验收内容：准确实现采购文件中的功能要求，可能根据采购人实际情况作相应调整，不能影响采购人生产系统正常运行，且使用部门签字为验收合格依据。

5.6履约验收标准：按国家有关规定以及采购人招标文件的质量要求和技术指标、中标供应商的投标文件及承诺与本合同约定标准进行验收；双方如对质量要求和技术指标的约定标准有相互抵触或异议的事项，由采购人在招标与中标供应商的投标文件中按质量要求和技术指标比较优胜、更有利于采购人的原则进行验收。

5.7履约验收其他事项：

a.采购人确认合格并签署《项目验收报告》后，即作为中标供应商向采购人交付的依据，至此，合同产品的使用权即转移给采购人，合同服务达到验收标准。但采购人的验收行为并不能起到认证中标供应商开展的项目已经达到约定验收标准的作用，采购人的签章只应是对本项目初步具备合同约定要求的一种确认，如采购人签章后发现中标供应商的产品或服务与国家标准、招标文件及中标供应商的投标文件不符时，仍应视为中标供应商未交付合格，相应责任仍应由中标供应商承担，责任范围应包括：违约、赔偿损失、重作等。

b.验收时如发现所交付的货物有短装、次品、损坏或其它不符合标准及本合同规定之情形者，采购人应做出详尽的现场记录，或由签署备忘录，此现场记录或备忘录可用作补充、缺失和更换损坏部件的有效证据，由此产生的时间延误与有关费用由供应商承担，验收期限相应顺延。

6、提供的技术资料（如涉及）

6.1提供主机及配套设备使用说明书、维护手册；

6.2提供产品质量合格证明性文件；

6.3其它相关技术资料。

7、安装、售后服务及其它要求

7.1安装及培训

7.1.1合同签订两周内，供应商提供设备安装条件的技术要求与技术指导。设备安装后，采购人有权委托中国有资格的单位对上述仪器进行精度校核。发生的费用由供应商承担。

7.1.2安装时间：货物到达采购人指定的地点现场后，供应商在接到采购人通知后7天内负责派合格的工程师到用户现场进行设备安装、调试，达到正常运作要求，保证采购人正常使用。

7.1.3 技术培训：供应商需派专业技术人员到采购人指定的地点对采购人的技术人员进行使用操作、设备维修、保养等技术的现场培训，直至采购人的医师学会为止，且工程技术人员能熟练独立工作，同时能完成一般常见故障的维修工作。

7.1.4 供应商安装调试设备。

7.1.5 供应商应在规定的安装调试期内完成该项工作。如因供应商责任而造成延期，所有因延期而产生的费用由供应商承担。

7.2售后服务

7.2.1专业维修站：国内设有或中标后配备专业的固定维修站。

7.2.2 维修工程师：国内有或中标后配备专职的维修工程师。

7.2.3配件仓库及售后服务中心：国内有或中标后配备配件仓库和售后服务中心。（提供承诺函，格式自拟，并加盖投标人公章）

7.2.4维修响应速度 ：（1）2个小时内作出维修方案；（2）如4小时内无法电话解决问题，维修人员必需在8小时之内到达现场（含节假日），明确故障后，非大型配件小于36小时内到场（含节假日），大型配件需于10日内到达现场（含节假日）

7.2.5设备停产后的备件供应：十年零配件供应，其价格不超过本次投标的零备件报价的80%，且保证在以后市场价下降时相应下调。保修期后，供应商仍应上门维修，维修机器只收取材料费，供应商专业技术服务人员的一切费用全部自理。

7.2.6设备保修期：**多功能产床**整机保修期为36个月（自验收合格之日起）。保修期内所更换零部件由供应商及时提供，供应商技术服务人员的一切费用自理。

7.2.7供应商在保修期内应定期提供预防性保养服务至少2次/年 (每半年巡检一次)，所需费用由供应商承担。

7.2.8保修期后维修实行先修后付款，人员及配件到场时间按上述相关要求执行。

7.2.9保修期后维修，采购人如果决定买保，则买保合同中的人员及配件到场时间按上述相关要求执行。

7.2.10保修期后的维修结算方式为：本次维修完成设备正常运行满三个月后收取维修费。远程软件维修费包含在投标总价中。

7.2.11供应商提供终身维修服务和硬件支持下的软件升级。

7.3 供应商需提供采购人招标所要求的全套附件，专用工具按原厂标准和清单验收。

▲7.4 投标人应在投标文件中报出详细的配置产品清单及说明。

▲7.5为保证产品质量，投标人如不是投标产品制造商的，应在投标文件中提供制造商针对本项目的产品质保书（加盖制造商公章（鲜章））。

7.6所有涉及第三方产品的采购、安装、调试均由供应商负责完成，并保证其正常运转和售后服务，且承担因此而发生的一切费用。

★8、国产设备生产日期须在交货日期往前追溯6个月以内。

## 三、技术参数要求

## 01包：

## 01-01 多功能产床

1、床面尺寸：长度 1950mm±20mm，宽度 860mm±15mm。

2、床面高度：最低485mm±20mm，最高900 mm±20mm（不含床垫）。

3、护栏升降距离：400mm±20mm。

4、背板最大折转角度≥63°。

5、臀板最大上折角度：≥15°。

6、★前后最大倾斜角度：后倾≥12°（提供第三方检测机构出具的检测报告证明）。

7、脚板升降行程：≥205mm。

8、脚板最大外摆角度：≥90°。

9、脚板最大上折角度：≥90°。

10、护栏升降距离：400mm±20mm。

11、拉手移动行程：120mm±20mm。

12、产病床主机为医用线性电机，安全电压为DC24V，无稳压器。

13、背板、膝板、床面高低升降等部位调节方式为电机电动操作系统完成，前后倾斜为手动操作完成。背板座板连动。

14、分体式升降护栏。

15、可拆卸 PE 塑料床头板。

16、中控刹车系统，脚轮直径 ≥15cm。

17、配置臀部位置V型切口床垫。

18、自动座位倾斜。

19、护栏为双侧内嵌护士与产妇控制键。产妇操作按钮具有锁定功能。

20、具备紧急 CPR 装置。

21、感应式夜灯可在手动和自动间切换，配备有音响播放系统，配有插卡器和USB接口双功能。

22、带有蓄电功能的系统可保证紧急情况下使用。

23、★搁腿架脚蹬一体化设计，带有防滑颗粒和脚掌垫。

24、★床底两侧固定有两组辅助控制器，同时辅助控制器具有自锁保护功能。

25、★床垫材料为两套纳米银离子材质和高密度凹凸记忆海绵复合而成。外套头部可套于床体背板上。外套臀部有专用特制的不锈钢卡扣固定，防止上下滑动。床垫具有阻燃设计。（提供第三方检测机构出具的检测报告证明）

26、整床设计最低位反弹保护功能，后倾反弹保护功能及辅助台低位保护功能。

27、★标准配置：

产病床 1台

搁腿架 1付

脚蹬 1付

床垫 1套

输液架 1件

电源线 1件

床头板 1件

辅助台 1件

污物盆 1件

防水垫 2件

采购清单：

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **包号** | **品目号** | **设备名称** | **数量（套）** | **单项采购预算（万元）** | **采购预算（万元）** | **单项最高限价（万元）** | **最高限价（万元）** | **是否允许进口** |
| 01 | 01-01 | 多功能产床 | 1 | 22 | 22 | 22 | 22 | 否 |