

采购需求及其技术、服务及其他要求

前提：本章中标注“★”的条款为实质性要求，未响应或不满足，按无效响应处理；

一、项目概述

本项目共计 1 个包，拟确定成交供应商 1 名。

二、标的名称及所属行业

序号	(采购内容) 标的名称	所属行业
1	四川省野生雪豹种群数量及栖息地调查项目 (第一期) 服务外包	其他未列明行业

★三、服务内容及要求

(一) 服务内容：

序号	人员岗位名称	服务时间	工作地点	岗位服务内容
1	监测技术人员(30人)	60天	阿坝州、凉山州等四川省范围内,根据工作内容需要进行具体安排。	参与阿坝州、凉山州雪豹数量和种群调查,包括野生种群调查,野生种群栖息地调查,野生雪豹食物资源调查,雪豹生存环境调查。 服务内容按采购人工作要求及工作内容执行。
2	野外工作人员(50人)	60天	阿坝州、凉山州等四川省范围内,根据工作内容需要进行具体	根据各项调查要求,为监测技术人员提供向导服务,包括路线规划,路线指引,设计宿营点,搬运器材、货物,协助监测人员野外调查、红外线相机安装,野外

			安排。	<p>简易食宿安排，与当地居民沟通协调等。</p> <p>服务内容按照采购人工作要求及工作内容执行。</p>
--	--	--	-----	--

(二) 服务人员基本要求：

1. 具有中华人民共和国国籍；
2. 遵纪守法，具有良好的社会公德、职业道德和个人品行，无违法犯罪记录，无违纪被辞退等不良记录；
3. 诚实守信、品行兼优、身体健康，具有良好的综合素质；
4. 服从采购人的管理，遵守采购人根据工作需要制定的规章制度、岗位职责和劳动纪律；
5. 经采购人培训能胜任岗位工作。
6. 严格遵守野外安全操作规程（作业前会统一进行相关培训）。
7. 详见下表《用人需求情况表》。

从事岗位	服务人员数量	所需知识、技能等条件
监测技术人员	每年开展调查不少于2次，每次不少于30天，每天至少30人。	<ol style="list-style-type: none"> 1. 有野外监测等相关3年以上工作经验。 2. 能熟练使用野外监测工具，比如：GPS定位仪，两步路或其他导航APP，能使用路线图，经采购人培训能熟练安装红外线相机等，经采购人培训能熟练填写调查表格。 3. 身体健康，能承受大强度、高海拔爬坡活动。 4. 服从统一安排，工作时间及具体休假时间由采购人根据国家有关规定及实际工作需求做具体安排。
野外工作人员	每年调查开展不少于2次，每次不少于30天，每天至少50人。	<ol style="list-style-type: none"> 1. 了解调查区域情况。 2. 能认真执行工作内容和履行责任。 3. 遵守野外安全操作规程。 4. 服从统一安排，工作时间及具体休假时间由业主方根据国家有关规定及实际工作需求做具体安排。

(以上岗位信息采购人可根据实际需求在执行中进行合理调整，并及时通知供应商)

三、服务要求

1. 岗位服务人员经四川省大熊猫科学研究院考核通过后,成交供应商应当依法与岗位服务人员签订书面劳动合同。

2. 供应商需保持人员岗位不出现用人空缺,负责所有岗位服务人员的人事、劳资、社会保险等服务管理工作。

3. 对服务人员实行试用期制度,采购人有权退回相关不合格的服务人员,供应商及时予以更换。供应商在合同服务期内自行、及时处理相关劳资纠纷及管理纠纷。有下列情形者,采购人有权要求供应商更换服务人员:

①服务人员在试用期间被证明不符合录用条件(成交供应商未按采购人要求录用的人员)或不适应工作要求有权终止试用;

②服务人员严重违反采购人依法制定的劳动纪律或者规章制度的;

③服务人员严重失职、徇私舞弊,对采购人利益造成重大损害的(重大损害以采购人依法制定的内部规章界定标准为准);

④服务人员被依法追究刑事责任的;

⑤合同期间,服务人员提出停止服务工作或擅自离岗。

4. 具备以下情形更换服务人员的,采购人应提前十五天以书面形式通知成交供应商和服务人员:

①服务人员患病或因工负伤在规定医疗期满后,经劳动鉴定委员会鉴定确认不适应原工作需要的;

②业务技能较差,难以胜任岗位工作需要,经培训后仍不能胜任工作岗位的。

5. 成交供应商需要对岗位服务人员加强安全保密教育,岗位服务人员泄露、冒用、误用或违法使用数据等造成的一切损失,采购人可向成交供应商索赔,并依法追究当事人法律责任。

6. 供应商需承诺,所提供服务人员需服从采购人的工作安排及管理。

7. 安全要求:在合同服务期内,所有服务人员因项目实施发生的人身意外安全、损伤等均由成交供应商按相关保险条例妥善处理。

★四、商务要求

序号	内容	要求
1	服务期	政府采购合同签订后1.5年

2	服务地点	根据本项目劳务服务需要进行具体安排
3	报价	报价应是完成本项目所有采购内容和磋商文件规定的其它全部费用
4	合同价款支付	<p>(1) 按项目调查进度分三轮支付或特殊情况双方协商确定；</p> <p>(2) 政府采购合同签订后10日内支付合同总金额的40%；</p> <p>(3) 第一轮调查结束后,按实际用工人数并结合考核情况进行核算并向采购人开具相应金额的发票,采购人收到发票后10日内支付合同总金额的30%；</p> <p>(4) 第二轮调查结束后,按实际用工人数并结合考核情况进行核算并向采购人开具相应金额的发票,采购人收到发票后10日内支付合同总金额的30%；</p> <p>(5) 本项目未支付的合同价款不计利息</p>
5	验收标准及要求	严格按照《财政部关于进一步加强政府采购需求和履约验收管理的指导意见》(财库〔2016〕205号)、《政府采购需求管理办法》(财库〔2021〕22号)的要求进行验收