

# 磋商项目技术、服务、商务及其他要求

(注：带“★”的参数需求为实质性要求，供应商必须响应并满足的参数需求，采购人、采购代理机构应当根据项目实际需求合理设定，并明确具体要求。带“▲”号条款为允许负偏离的参数需求，若未响应或者不满足，将在综合评审中予以扣分处理。)

## 3.1 采购项目概况

经开分院新建需采购病室设备一批

## 3.2 采购内容

### 3.2.1 标的清单

采购包 1:

采购包预算金额(元): 1,753,100.00

采购包最高限价(元): 1,753,100.00

序号	标的名称	数量	标的金额 (元)	计量 单位	所属 行业	是 否 涉 及 核 心 产 品	是 否 涉 及 采 购 进 口 产 品	是 否 涉 及 采 购 节 能 产 品	是 否 涉 及 采 购 环 境 标 志 产 品
1	婴儿床	5.00	7,500.00	张	工业	否	否	否	否
2	床头柜	284.00	198,800.00	盒	工业	否	否	否	否
3	抢救床	12.00	96,000.00	张	工业	否	否	否	否
4	急救车	6.00	48,000.00	台	工业	否	否	否	否
5	不锈钢双层 器械台	6.00	9,600.00	个	工业	否	否	否	否
6	发药车	6.00	36,000.00	台	工业	否	否	否	否
7	不锈钢病历 夹车	11.00	33,000.00	台	工业	否	否	否	否
8	不锈钢污物 车	6.00	7,200.00	台	工业	否	否	否	否
9	不锈钢护理 车	11.00	22,000.00	台	工业	否	否	否	否
10	三折二摇病 床	284.00	1,136,000.00	张	工业	是	否	否	否
11	治疗推车	22.00	99,000.00	台	工业	否	否	否	否
12	不锈钢器械 柜	12.00	60,000.00	个	工业	否	否	否	否

### 3.3 技术要求

采购包 1:

标的名称：婴儿床

参数性质	序号	技术参数与性能指标
	1	<p>1、产品规格</p> <p>1) 规格：870×520×940mm±10mm</p> <p>2) 床面长宽规格：740×440mm±5mm</p> <p>2、产品功能</p> <p>床面倾斜范围：0~10° ±5°。</p> <p>3、技术参数</p> <p>1) 安全工作载荷≥25kg。</p> <p>2) 床框主架边管采用碳钢≥30×50×1.5mm 矩管，脚轮管碳钢≥φ32×1.5mm 矩管，床架下方设有塑料杂物框。采用焊接机器人以集群焊接，整床金属部件全部施以高精度焊接工艺，确保推车安全可靠。</p> <p>3) 床面倾斜采用气弹簧结构，能在 0~10° ±5° 升降范围内无间断调节。床面均匀分布≥16 个透气孔，床面设置≥4 条加强防滑筋条。</p> <p>4) 床头、床尾框架均采用≥1.2mm 碳钢管，中间方框双面亚克力板，内嵌卡通画，卡通画可按客户需求制作。</p> <p>5) ▲床整体金属采用电泳加静电粉末喷涂</p>

		<p>双重涂层技术,防刮伤能力强,管壁内外均有双重涂层防锈,延长病床使用寿命。(提供:婴儿床生产厂家电泳设备静电粉末喷涂设备现场佐证图片及相关证明材料)</p> <p>6)床脚配置四只单刹脚轮,脚轮直径<math>\geq 100\text{mm}</math>,具有减震、耐磨、防尘、防异物卷入功能。</p> <p>4.配置</p> <p>1)输液架1个。</p> <p>2)床垫1张。</p>
--	--	--

标的名称:床头柜

参数性质	序号	技术参数与性能指标
	1	<p>1、产品规格 规格:460×450×810±5mm</p> <p>2、技术参数</p> <p>1.)床头柜由柜体、台面、柜门、抽屉、拉板、隔板、毛巾架等组成。</p> <p>2.)柜体采用碳钢冷轧钢板<math>\geq 0.8\text{mm}</math>经全自动折弯中心加工成型,激光焊接工艺,确保床头柜安全可靠。</p> <p>3.)▲柜体金属采用电泳加静电粉末喷涂双重涂层技术,使其抗酸碱、耐腐蚀、耐褪色,防刮伤能力强,管壁内外均有双重涂层防锈,延长使用寿命。(提供:床头柜生产厂家电泳设备静电粉末喷涂设备现场佐证图片及相关证明材料)</p>

		<p>4.)▲台面采用 ABS 注塑一次成型、围框四方紧压不锈钢面板,面板底部激光焊接三只不锈钢加强压条, ABS 围框边缘高于不锈钢面<math>\geq 8\text{mm}</math>,有效防止物品滑落。(提供实物照片)</p> <p>5.)▲抽板、抽屉、柜门均采用 ABS 树脂一次性注塑成型。(提供生产厂家注塑机证明材料)</p> <p>6.)柜体两侧配有 304 不锈钢圆钢弯圆而成的可收式毛巾架。</p> <p>7.)台面与抽屉之间设置隐藏式拉板,柜体内设置一层隔板。</p> <p>8.)柜脚配置 4 个 <math>\phi 40\text{mm}</math> 带刹脚轮。</p>
--	--	---

标的名称：抢救床

参数性质	序号	技术参数与性能指标
	1	<p>1、产品规格 规格：1940×730×(550-850) mm<math>\pm 10\text{mm}</math></p> <p>2、产品功能</p> <p>1)背板升降范围：0~70° <math>\pm 5^\circ</math>。</p> <p>2)整体升降范围：0~300 mm<math>\pm 5</math> mm。</p> <p>3)推床全长<math>\geq 1940\text{mm}</math>,全宽<math>\leq 730\text{mm}</math>,床面板距离地面高度最低位<math>\leq 550\text{mm}</math>,最高位<math>\geq 850\text{mm}</math>。</p> <p>4)床面采用全新聚丙烯(PP)一次性吹塑成型,床面整体厚度</p>

		<p>≥45mm, 床面两端带推拉扶手方便整车移动, 床面腿段带挡条, 防止背板升起床垫向腿段滑动, 床面带安全带两条固定病人, 防止病人在推动过程中的跌落。  (提供生产厂家吹塑设备现场佐证图片)</p> <p>5) 护栏采用全新聚丙烯 (PP) 一次性吹塑成型, 壁厚≥3mm, 护栏升起后距床面高度≥310mm、护栏与床面间隙≤35mm 能有效防止病人跌落。</p> <p>6) 背板升降采用气动弹簧控制, 能在 0~70° 升降范围内无级操作。(提供经国家认可的第三方检测机构出具的检测报告)</p> <p>7) 推床框架采用 30×50×1.5mm/Q195 焊管, 配输液架插座 4 个, 采用焊接机器人以集群焊接, 整床金属部件全部施以高精度焊接工艺, 确保安全可靠。</p> <p>8) 床架整体升降系统采用三角板 (冷轧板冲压成型) 结构和双向过摇打滑丝杆装置, 高低升降行程≥300mm。</p> <p>9) ▲床整体金属采用电泳加静电粉末喷涂双重涂层技术, 使其抗酸碱、耐腐蚀、耐褪色, 防刮伤能力强, 管壁内外均有双重涂层防锈。(提供: 抢救床生产厂家电泳设备</p>
--	--	--

		<p>静电粉末喷涂设备现场佐证图片及相关证明材料)</p> <p>10) 下架罩采用ABS树脂一次性吸塑成型, 中间凹陷深度<math>\geq 45\text{mm}</math>防止物品滑落, 下罩壁厚<math>\geq 5\text{mm}</math>。</p> <p>11) 床体装备独立的中心轮, 直径<math>\geq 125\text{mm}</math>, 可拆卸更换, 推床两侧都安装中心轮控制踏板。</p> <p>12) 推床配置四只中控脚轮, 脚轮直径<math>\geq 150\text{mm}</math>, 推床安装中控控制踏板。</p> <p>3、配置</p> <p>1.) 不锈钢插式输液杆 1 根。</p> <p>2.) 氧气瓶架 1 个。</p> <p>3.) 引流袋挂钩 4 个, 额定载荷<math>\geq 2\text{kg}</math>。</p> <p>4.) 安全带 2 付。</p> <p>5.) 床垫 1 张。</p>
--	--	--

标的名称：急救车

参数性质	序号	技术参数与性能指标
	1	<p>1、产品规格: <math>680 \times 460 \times 1010\text{mm} \pm 5\text{mm}</math></p> <p>2、技术参数</p> <p>1.) ▲台面采用ABS树脂一次性注塑成型, 台面厚度<math>\geq 40\text{mm}</math>, 圆弧过渡方便消毒杀菌、清洁, 操作台面为<math>\geq 0.8\text{mm}</math>厚304不锈钢油磨抗指纹板。(提供生产厂家注塑机设备现场佐证图片)</p>

		<p>2.) 推车左侧配有侧拉板, 增加有效操作面 340mm × 330mm, 侧拉板采用 ABS 树脂一次性注塑成型, 中间凹陷深度 ≥ 5mm, 壁厚 ≥ 3mm, 负载 ≥ 5Kg。</p> <p>3.) 抽屉面板采用 ABS 树脂注塑成型, 抽屉共 5 个, 配三个空间为 484mm × 300mm × 85mm ± 5% 的抽屉、一个空间为 484mm × 300mm × 135mm ± 5% 的抽屉、一个空间为 484mm × 300mm × 235mm ± 5% 的抽屉, 抽屉负载 ≥ 30Kg。</p> <p>4.) 抽屉内配可调活动式隔条, 满足多种药品有序存放, 配有醒目标签牌让医护人员更加快捷存取物品。</p> <p>5.) 锁采用联动结构所有抽屉可一次性全部解锁、锁定, 采用崩溃锁结构可快速解锁有效节省抢救时间。</p> <p>6.) 抽屉滑轨采用自闭阻尼三节滑轨, 具有启始阻尼功能, 防止抽屉自动滑出。(提供经国家认可的第三方检测机构出具的抽屉滑轨检测报告)</p> <p>7.) 车体立柱采用 6063-T5 (镁硅铝合金) 一次性挤压成型表面经过电泳工艺处理, 抗腐蚀性、抗氧化性强, 壁厚 ≥ 1.5mm。</p> <p>8.) 脚轮采用 φ 100mm 防缠绕静音双面脚轮, 其中 2 只双向带刹。轮面材料采用 TPE, 具有减震和耐磨作用; 脚轮有防尘、防异物卷入装置。</p> <p>3、配置</p> <p>1.) 仪器架一件</p> <p>2.) 输液架一只</p>
--	--	--

		3.) 洗手液架一件 4.) 锐器盒架一套 5.) 氧气瓶架一件 6.) 复苏板一张 7.) 垃圾桶二只
--	--	--

标的名称：不锈钢双层器械台

参数性质	序号	技术参数与性能指标
	1	<p>1. 规格尺寸：920×550×860±5mm</p> <p>2. 上下台面规格：920×550±5mm，采用厚度为≥1mm的优质304不锈钢冷轧板精制而成，台面有效使用部分采用模具一次冲压成型（深5mm）。</p> <p>3. 四周的4只支撑立柱采用≥φ25×1.2优质不锈钢管制作。</p> <p>4. 配置4只φ100静音脚轮，其中2只脚轮配置刹车。</p> <p>5. 上下台面配置三面（左、右及后面）护栏，采用不锈钢圆管精制而成，并配有塑料立柱，可满足使用需求。</p> <p>6. 产品下部与地面的净空高度为≥160mm。</p> <p>7. 为方便追溯产品来源，产品上需有制造商激光标识。（提供产品标识照片佐证）</p>

标的名称：发药车

参数性质	序号	技术参数与性能指标
	1	

		<p>1、产品规格 规格：680×460×910mm±5mm</p> <p>2、技术参数</p> <p>1.) 台面采用 ABS 树脂一次性注塑成型, 台面厚度≥40mm, 配置有不锈钢护栏防止推动过程中物品掉落, 圆弧设计方便消毒杀菌、清洁, 操作台面为≥0.8mm 厚 304 不锈钢油磨抗指纹板。 (提供生产厂家注塑机设备现场佐证图片)</p> <p>2.) 推车左侧配有侧拉板, 增加有效操作面 340mm×330mm, 侧拉板采用 ABS 树脂一次性注塑成型, 中间凹陷深度≥5mm, 壁厚≥3mm, 负载≥5Kg。</p> <p>3.) 抽屉面板采用 ABS 树脂注塑成型, 抽屉共 5 个, 配三个空间为 485mm×300mm×85mm±5%的抽屉, 二个空间为 485mm×300mm×135mm±5%的抽屉, 抽屉负载≥30Kg。</p> <p>4.) 抽屉内配可调活动式隔条, 满足多种药品有序存放, 配有醒目标签牌。</p> <p>5.) 抽屉锁采用联动结构所有抽屉可一次性全部解锁、锁定, 有效节约时间。</p> <p>6.) 抽屉滑轨采用自闭阻尼三节滑轨, 具有启始阻尼功能, 防止抽屉自动滑出。(提供经国家认可的第三方检测机构出具的抽屉滑轨检测报告)</p> <p>7.) 车体立柱采用 6063-T5 (铝合金) 一次性挤压成型表面经过电泳工艺处理, 抗腐蚀性、抗氧化性强, 壁厚≥1.5mm。</p>
--	--	---

		8.)脚轮采用Φ100mm防缠绕静音双面脚轮,其中2只双向带刹。轮面材料采用TPE,具有减震和耐磨作用;脚轮有防尘、防异物卷入装置。
--	--	--

标的名称: 不锈钢病历夹车

参数性质	序号	技术参数与性能指标
	1	<p>1. 产品外型尺寸: 640×390×910±5mm</p> <p>2. 整体材料采用≥0.8mm厚优质304不锈钢冷轧板制作。</p> <p>3. 抽屉滑条采用三节滑轨10"。</p> <p>4. 根据人体工学原理拉手采用弧形拉手。</p> <p>5. 病历夹推车配有安全锁。</p> <p>6. 脚轮采用四只Φ100高级超静音脚轮,推动时脚轮转动灵活、无卡塞现象,制锁可靠,其中2只脚轮配刹车。</p> <p>7. 能同时存放30位病历夹,病历夹滑条采用工程塑料。</p> <p>8. 每一隔病历夹侧面都配有数字标示条,数字标示条不能脱落。(提供照片等证明材料)</p> <p>9. 为方便追溯产品来源,产品上需有制造商激光标识。(提供产品标识照片佐证)</p>

标的名称：不锈钢污物车

参数性质	序号	技术参数与性能指标
	1	<p>1、规格：560×560×860mm±5mm</p> <p>2、技术参数</p> <p>1.)上下框架采用<math>\geq \phi 25 \times 1.5\text{mm}</math> 不锈钢焊管经激光自动下料设备与专用液压自动弯管机经模具弯圆，保证产品稳定性。</p> <p>2.)四角立柱采用<math>\geq \phi 25 \times 1\text{mm}</math> 厚不锈钢焊管，确保产品框架强度。</p> <p>3.)污物袋采用牛津布，具有防水功能，带布盖及粘带。</p> <p>4.)脚轮采用直径<math>\geq 100\text{mm}</math>，单只动态载重75Kg，脚轮有全自由、全锁定两档功能，轮面材料采用TPE，具有减震和耐磨作用；脚轮有防尘、防异物卷入装置。</p> <p>5.)为方便追溯产品来源，产品上需有制造商激光标识。（提供产品标识照片佐证）</p>

标的名称：不锈钢护理车

参数性质	序号	技术参数与性能指标
	1	<p>1、产品规格</p> <p>规格：960×550×840mm±5mm</p> <p>2、技术参数</p> <p>1.)台面额定载荷为20kg，污物袋额定容量为120L。</p>

		<p>2.) 台面采用<math>\geq 1\text{mm}</math>的 304 不锈钢油磨抗指纹板经激光切割及专用模具成型。</p> <p>3.) 上台面右后方、中下台面三方均设置护栏, 采用 304 不锈钢圆管模具弯制, 护栏直径<math>\geq 9.5\text{mm}</math>, 隔板可使用面积约为 <math>410 \times 520\text{mm}</math>。</p> <p>4.) 污物袋采用牛津布制成, 大小尺寸与框体相匹配, 污物袋还具粘带便于盖袋盖, 柔软、防水且耐用。</p> <p>5.) 脚轮采用直径<math>\geq 100\text{mm}</math>, 单只动态载重 <math>75\text{Kg}</math>, 脚轮有全自由、全锁定两档功能, 轮面材料采用 TPE, 具有减震和耐磨作用; 脚轮有防尘、防异物卷入装置。</p> <p>6.) 为方便追溯产品来源, 产品上需有制造商激光标识。(提供产品标识照片佐证)</p>
--	--	---

标的名称：三折二摇病床

参数性质	序号	技术参数与性能指标
	1	<p>1、产品规格</p> <p>1.) 规格：<math>2140 \times 980 \times 500\text{mm} \pm 10\text{mm}</math></p> <p>2.) 床面长宽规格：<math>1940 \times 830\text{mm} \pm 5\text{mm}</math></p> <p>2、技术参数</p> <p>1.) 升降范围：背板 <math>0 \sim 70^\circ \pm 5^\circ</math>，腿板 <math>0 \sim 45^\circ \pm 5^\circ</math>，小腿板调节高度档位数<math>\geq 6</math>级。</p> <p>2.) 安全工作载荷<math>\geq 135\text{kg}</math>。</p>

		<p>3.)床框主架边管采用碳钢<math>\geq 30 \times 60 \times 1.5\text{mm}</math>矩管, 设双钩引流袋挂钩2个, 输液架插座4个, 隐藏式餐桌板放置架1个, 杂物架1个, 防撞保护轮4个。采用焊接机器人以集群焊接, 整床金属部件全部施以高精度焊接工艺, 确保病床安全可靠。 (提供焊接机器人采购发票复印件证明)</p> <p>4.)▲床面板采用<math>\geq 1.0\text{mm}</math> 碳钢冷轧板整体一次性拉伸成型, 拉伸深度为38mm, 床面均布<math>\geq 80</math>个透气孔, 床面四角<math>\geq 20\text{mm}</math>圆角, 各棱边采用<math>\geq 8\text{mm}</math>斜面<math>45^\circ</math>过渡倒角, 防撞伤身体, 各段床面设置<math>\geq 6</math>条加强防滑筋条。</p> <p>5.)背板与升降结构分离式, 方便清洁消毒, 各床面间连接采用<math>\geq 6.0\text{mm}</math>钢板, 外部ABS树脂塑料保护罩, 脚段床面设置防滑件, 避免背板床面升降时床垫滑动。</p> <p>6.)▲病床升降系统丝杆采用双向过摇打滑丝杆装置, 配防尘罩, 摇手上印有功能标识。(提供双向过盈保护丝杆单独第三方检测报告)</p> <p>7.)▲背段升降结构采用双臂水平滑动转轴, 双支撑臂卸力结构, 分散背部承重力, 减小非均匀分布载荷时的背板变形。 (提供双臂水平滑动转轴组件单独第三方检测报告)</p> <p>8.)折叠护栏有效防护长度应<math>\geq 1430\text{mm}</math>, 防护</p>
--	--	---

		<p>状态时距床面高度应<math>\geq 350\text{mm}</math>，收折平放后护栏上主管低于床垫<math>\geq 30\text{mm}</math>，铝型材厚度<math>\geq 1.5\text{mm}</math>，金属护栏立柱<math>\geq 6</math>根，自锁开关采用 ADC12 铝合金型材压铸制造，护栏上方紧固件带胶盖密封保护，护栏外侧配有防撞条。（提供折叠护栏单独第三方检测报告）</p> <p>9.) 小腿板床面支撑采用伸缩式滑条，滑条伸缩调节范围<math>\geq 140\text{mm}</math>，在伸缩范围内可调节位数<math>\geq 6</math>档。</p> <p>10.) ▲床整体金属采用电泳加静电粉末喷涂双重涂层技术，使其抗酸碱、耐腐蚀、耐褪色，防刮伤能力强，管壁内外均有双重涂层防锈。（提供：病床生产厂家电泳设备静电粉末喷涂设备现场佐证图片及相关证明材料）</p> <p>11.) ▲床头锁紧结构采用插入式旋转锁紧，床头板由全新料聚丙烯(PP)材料吹塑成型，壁厚<math>\geq 4\text{mm}</math>，内嵌对扣式 ABS 树脂装饰板，注塑成色，色彩可选，可按要求激光打印标识。（提供经国家认可的第三方检测机构出具的床头检测报告和塑料件老化试验检测报告）</p> <p>12.) ★床脚配置四只中控脚轮，脚轮直径<math>\geq 125\text{mm}</math>，单只动载载重<math>\geq 125\text{Kg}</math>，静载载重<math>\geq 250\text{Kg}</math>；具有二档定位系统，实现锁定、万向功能。（提供中控脚轮结构实物图片证明）</p>
--	--	--

		<p>3、配置</p> <p>1.) 不锈钢升降输液架 1 个。</p> <p>2.) 杂物架 1 个。</p> <p>3.) 餐板 1 个(餐板采用工程塑料一次性吹塑成型，不带伸缩)。</p> <p>4.) 引流袋挂钩 4 个。</p> <p>5.) 床垫 1 张：1930×820×80±5mm。床垫与床的各段匹配，床垫由≥30mm 椰丝垫和≥50mm 高弹海绵制作，外套防水帆布，带透气孔。</p>
--	--	--

标的名称：治疗推车

参数性质	序号	技术参数与性能指标
	1	<p>1、产品规格 规格：750×500×870mm±5mm</p> <p>2、技术参数</p> <p>1) 台面采用 ABS 树脂一次性注塑成型，左右两侧带扶手，圆弧过渡方便消毒杀菌、清洁，操作台面为≥0.8mm 厚 304 不锈钢油磨抗指纹板。</p> <p>2) 推车右侧配有侧拉板，侧拉板采用 ABS 树脂一次性注塑成型。</p> <p>3) 抽屉共 1 个，采用 ABS 树脂注塑成型，内配可调活动式隔条，配有醒目标签牌。</p> <p>4) 抽屉滑轨，具有启始阻尼功能。</p> <p>5) 车体立柱采用 6063-T5 (镁硅铝合金) 一次性挤压成型表面经过电泳工艺处理。</p> <p>6) 底板采用 ABS 树</p>

		<p>脂一次性注塑成型四角自带防撞块,底板台面为304 不锈钢油磨抗指纹板。</p> <p>7)脚轮采用 <math>\phi 100\text{mm}</math> 防缠绕静音双面脚轮,其中 2 只双向带刹。</p> <p>3、配置</p> <p>1) 锐器盒架一套</p> <p>2) 杂物筐一个</p> <p>3) 垃圾桶二只</p>
--	--	--

标的名称：不锈钢器械柜

参数性质	序号	技术参数与性能指标
	1	<p>1. 产品外型尺寸：<math>950 \times 400 \times 1800 \pm 5\text{mm}</math></p> <p>2. 整体材料采用 <math>\geq 0.8\text{mm}</math> 厚优质 304 不锈钢冷轧板制作。</p> <p>3. 柜门带透明的浮法玻璃,玻璃厚度 <math>\geq 5\text{mm}</math>。玻璃周围嵌入装饰条用于防震。</p> <p>4. 柜门材料采用 <math>\geq 1.2\text{mm}</math> 厚优质 304 不锈钢冷轧板制作。</p> <p>5. 柜体内有五层,其中有三件隔板为活动隔板,可根据需要自行调节。</p> <p>6. 每隔层额定载荷：<math>\geq 20\text{KG}</math>。</p> <p>7. 柜体下方有四只柜脚板,材料采用 <math>\geq 1\text{mm}</math> 厚优质 304 不锈钢冷轧板制作,保证稳固,不磨柜体。</p> <p>8. 拉手采用弧形拉手。</p> <p>9. 柜门配有安全锁。</p>

		10. 为方便追溯产品来源,产品上需有制造商激光标识。(提供产品标识照片佐证)
--	--	---

### 3.4 商务要求

#### 3.4.1 交货时间

采购包 1:

自合同签订之日起 30 日

#### 3.4.2 交货地点和方式

采购包 1:

绵阳市中医医院

#### 3.4.3 支付方式

采购包 1:

分期付款

#### 3.4.4 支付约定

采购包 1: 付款条件说明: 经安装、验收完成后,按照验收入库日期满三个月,达到付款条件起 30 日内,支付合同总金额的 40.00%。

采购包 1: 付款条件说明: 按照入库日期满一年,达到付款条件起 30 日内,支付合同总金额的 30.00%。

采购包 1: 付款条件说明: 按照入库日期满二年,达到付款条件起 30 日内,支付合同总金额的 20.00%。

采购包 1: 付款条件说明: 按照入库日期满三年,达到付款条件起 30 日内,支付合同总金额的 10.00%。

#### 3.4.5 验收标准和方法

采购包 1:

按照《关于进一步加强政府采购需求和履约验收管理的指导意见》（财库〔2016〕205号）及招标文件技术要求、投标文件响应、承诺和国家、行业标准进行验收。

### 3.4.6 包装方式及运输

采购包 1:

涉及的商品包装和快递包装，均应符合《商品包装政府采购需求标准（试行）》《快递包装政府采购需求标准（试行）》的要求，包装应适应于远距离运输、防潮、防震、防锈和防野蛮装卸，以确保货物安全无损运抵指定地点。

### 3.4.7 质量保修范围和保修期

采购包 1:

/

### 3.4.8 违约责任与解决争议的方法

采购包 1:

一 违约责任 1) 采购人与成交供应商双方必须遵守本合同并执行合同中的各项规定，保证本合同的正常履行。任何一方违约给对方造成的直接损失均负有赔偿责任，对方均有权视情况要求对方继续履行合同或提出解除合同。2) 如因成交供应商在履行过程中的疏忽、失职、过错等故意或者过失原因给采购人造成损失或侵害，包括但不限于采购人本身的财产损失、由此而导致的采购人对任何第三方的法律责任等，成交供应商对此均应承担全部的赔偿责任。二 争议解决办法 合同履行过程中若发生争议，由甲乙双方协商解决，协商一致可解除合同，解除合同必须采取书面形式。若协商不成任何一方均可向甲方所在地有管辖权的人民法院提起诉讼。

## 3.5 其他要求

一、样品清单及送样要求 1、样品清单 (1) 三折二摇病床(带床垫、餐桌板、床框主架矩管喷涂小样) 1 张 (2) 床头柜 1 个 (3) 治疗推车(含配件) 1 台 (4) 不锈钢双层器械台 1 台 2、送样要求 (1) 供应商参加磋商时按照要求提供样品。(2) 样品送达: 所有样品在磋商当日, 响应文件提交截止及开启时间前送到招标代理机构指定地点(绵阳市科创园区玉泉南路 15 号田森·奥林春天三期 1 幢 四川勤德建设工程造价咨询有限责任公司, 招标代理机构现场指定), 逾期送达的样品不予接受。(3) 评审专家在对本项目评审完毕后, 第一成交候选人的样品由采购人封存, 作为采购人验收的标准和依据, 其余供应商的样品现场退还。(4) 所有供应商必须服从样品摆放场地工作人员的现场管理, 不得无理取闹;(5) 所送样品本身为盲样, 不能有可以识别供应商的任何标记, 否则按无效响应处理(现场随机抽取盲样编号, 以便评审)。二、要求供应商按评分标准中售后服务内容进行承诺。