

采购需求

一、项目概述

1. 本项目共一个包，为聚乙烯新料黑色塑料垃圾袋、高密度聚乙烯全新料塑料垃圾桶、塑料垃圾桶盖、三分类果皮箱、果皮箱内桶采购项目。

2. 根据政府采购有关规定和采购项目的实际情况，确定本采购项目是货物项目。享受中小企业扶持政策的供应商应当满足下列条件：在货物采购项目中，货物应当由中小企业制造。

3. 项目清单

序号	标的名称	数量	单位	是否核心产品	所属行业	是否属于环保产品清单	单项限价(元)
1	聚乙烯新料黑色塑料垃圾袋	300000	个	否	工业	是	360000
2	聚乙烯新料黑色塑料垃圾袋	100000	个	否	工业	是	70000
3	聚乙烯新料黑色塑料垃圾袋	150000	个	否	工业	是	18000
4	660L高密度聚乙烯全新料塑料塑料垃圾桶（灰色）	200	个	否	工业	是	180000
5	660L高密度聚乙烯全新料塑料塑料垃圾桶（蓝色）	50	个	否	工业	是	45000
6	240L高密度聚乙烯全新料塑料塑料垃圾桶（灰色）	400	个	否	工业	是	120000
7	240L高密度聚乙烯全新料塑料塑料垃圾桶（蓝色）	200	个	否	工业	是	60000
8	240L塑料垃圾桶盖（灰色）	500	个	否	工业	是	20000
9	240L塑料垃圾桶盖（蓝色）	250	个	否	工业	是	10000
10	三分类果皮箱	300	套	是	工业	是	450000
11	果皮箱内桶	3000	个	否	工业	是	150000

二、采购技术参数及要求

序号	品目名称	技术参数及要求	数量	单位
1	聚乙烯新料黑色塑料垃圾袋	长×宽（cm）100*75（±0.3）厚（单面4丝）±0.1	300000	个
2	聚乙烯新料黑色塑料垃圾袋	长×宽（cm）70*75（±0.3）厚（单面3丝）±0.1	100000	个
3	聚乙烯新料黑色塑料垃圾袋	长×宽（cm）53*（32+7）（±0.3）厚（单面1.5丝）±0.1	150000	个
4	660L高密度聚乙烯全新料塑料塑料垃圾桶	1. 容积：660L（±2%）。 2. 外形尺寸（含盖）（mm）：长1370*宽755*高1230（±10mm）。	200	个

	料垃圾桶（灰色）	<p>3. 整体重量（kg）：≥43.5公斤。</p> <p>4. 材质：桶身及桶盖采用聚乙烯（HDPE）材料一次性注塑成型，桶体壁厚≥5mm，桶盖厚度≥4mm，桶底厚度≥5mm。</p> <p>5. 桶轮采用四只万向轮，桶轮采用优质镀锌钢材制作，桶轮直径≥200mm，内圈采用全新聚乙烯制作，内置钢制轴承，外圈为天然橡胶轮，其中两只万向轮带刹车功能。</p> <p>6. 桶身与四个桶轮安装处各设计有一次性注塑成型4条竖向加强筋（不包含桶身左右侧），加强筋厚度≥5mm，有效提高桶轮安装强度。</p> <p>7. 桶身上口正面沿口处内侧全部设计有六边形加强筋，有效提高翻桶作业时垃圾桶沿口的碰撞强度，确保正面沿口不破裂。</p> <p>8. 桶身两侧沿口处设计有注塑一次性成型的方形提手二个，表面光滑，提手两侧设计有注塑一次成型的加强筋与桶身加固链接，提手内孔长. ≥130mm,高≥50mm，符合人体工学设计，便于桶轮损坏时环卫工人可两人同时轻松转运垃圾桶倾倒垃圾作业。</p> <p>9. 桶身两侧镀锌挂件处设有150mm*280mm一次性注塑成型的凸起，以便增强桶身牢固性及产品使用寿命。</p> <p>10. 产品符合国家城镇建设行业CJ/T280-2020《塑料垃圾桶通用技术条件》标准要求。</p>		
5	660L高密度聚乙烯全新料塑料塑料垃圾桶（蓝色）	<p>1. 容积：660L（±2%）。</p> <p>2. 外形尺寸（含盖）（mm）：长1370*宽755*高1230（±10mm）。</p> <p>3. 整体重量（kg）：≥43.5公斤。</p> <p>4. 材质：桶身及桶盖采用聚乙烯（HDPE）材料一次性注塑成型，桶体壁厚≥5mm，桶盖厚度≥4mm，桶底厚度≥5mm。</p> <p>5. 桶轮采用四只万向轮，桶轮采用优质镀锌钢材制作，桶轮直径≥200mm，内圈采用全新聚乙烯制作，内置钢制轴承，外圈为天然橡胶轮，其中两只万向轮带刹车功能。</p> <p>6. 桶身与四个桶轮安装处各设计有一次性注塑成型4条竖向加强筋（不包含桶身左右侧），加强筋厚度≥5mm，有效提高桶轮安装强度。</p> <p>7. 桶身上口正面沿口处内侧全部设计有六边形加强筋，有效提高翻桶作业时垃圾桶沿口的碰撞强度，确保正面沿口不破裂。</p> <p>8. 桶身两侧沿口处设计有注塑一次性成型的方形提手二个，表面光滑，提手两侧设计有注塑一次成型的加强筋与桶身加固链接，提手内孔长. ≥130mm,高≥50mm，符合人体工学设计，便于桶轮损坏时环卫工人可两人同时轻松转运垃圾桶倾倒垃圾作业。</p> <p>9. 桶身两侧镀锌挂件处设有150mm*280mm一次性注塑成型的凸起，以便增强桶身牢固性及产品使用寿命。</p> <p>10. 产品符合国家城镇建设行业CJ/T280-2020《塑料垃圾桶通用技术条件》标准要求。</p>	50	个

6	240L高密度聚乙烯全新料塑料垃圾桶（灰色）	<ol style="list-style-type: none"> 1. 容积：240L(±2%)。 2. 整体尺寸：L730mm*W580mm*H1090mm(±5mm)。 3. 整体重量（kg）：≥12.6公斤， 4. 材质：桶身及桶盖采用聚乙烯(HDPE)材料一次性注塑成型，桶体壁厚≥4mm，桶盖厚度≥2.5mm。 5. 桶身两侧正面中间部位设计有竖向加强筋与檐口链接，数量不少于5条，厚度≥4mm。 6. 桶轮：数量2个，直径≥φ190mm；单只重量：≥0.9kg；内圈聚乙烯，外圈橡胶； 7. 桶底正面底部装有ABS耐磨钉，数量不少于38个，增加桶底的耐磨性能。 8. 轮轴与桶体连接方式：直接插入，安装方便，桶体底部两侧轮轴插入处轮轴支撑点共计不少于6个，支撑点厚度≥6mm,牢固可靠。 9. 桶身背面底部设计有方形凹槽，作业时可将轮轴作为把手便于倾倒垃圾。 10. 产品外观：产品光滑无毛刺，比例匀称，色彩鲜艳，无气泡、划痕、黑点、杂质。 11. 产品符合国家城镇建设行业CJ/T280-2020《塑料垃圾桶通用技术条件》标准要求。 	400	个
7	240L高密度聚乙烯全新料塑料塑料垃圾桶（蓝色）	<ol style="list-style-type: none"> 1. 容积：240L(±2%)。 2. 整体尺寸：L730mm*W580mm*H1090mm(±5mm)。 3. 整体重量（kg）：≥12.6公斤， 4. 材质：桶身及桶盖采用聚乙烯(HDPE)材料一次性注塑成型，桶体厚度≥4mm、桶盖厚度≥2.5mm； 5. 桶身两侧正面中间部位设计有竖向加强筋与檐口链接，数量不少于5条，厚度≥4mm。 6. 桶轮：数量2个，直径≥φ190mm；单只重量：≥0.9kg；内圈聚乙烯，外圈橡胶； 7. 桶底正面底部装有ABS耐磨钉，数量不少于38个，增加桶底的耐磨性能。 8. 轮轴与桶体连接方式：直接插入，安装方便，桶体底部两侧轮轴插入处轮轴支撑点共计不少于6个，支撑点厚度≥6mm,牢固可靠。 9. 桶身背面底部设计有方形凹槽，作业时可将轮轴作为把手便于倾倒垃圾。 10. 产品外观：产品光滑无毛刺，比例匀称，色彩鲜艳，无气泡、划痕、黑点、杂质。 11. 产品符合国家城镇建设行业CJ/T280-2020《塑料垃圾桶通用技术条件》标准要求。 	200	个
8	240L塑料垃圾桶盖（灰色）	长705mm（连耳朵）、厚度3mm、耳朵厚度6mm	500	个
9	240L塑料垃圾桶盖（蓝色）	长705mm（连耳朵）、厚度3mm、耳朵厚度6mm	250	个
10	三分类果皮箱	<ol style="list-style-type: none"> 1. 规格尺寸含烟灰槽（长*宽*高）：1200mm*440mm*1000mm(±5mm)。 2. 上盖：采用厚度为≥1.2mm的镀锌板折弯而成，弧形设计：方便雨水滑落，避免雨水残留腐蚀顶盖。 3. 桶身：采用厚度为≥1.0mm的热镀锌板。 4. 桶身框架：采用≥1.2mm的热镀锌板折弯而成。 5. 底座固定梁：采用≥2.0mm的镀锌板板折边件。 6. 内部：所有铁材质表面都经过除油、喷砂除锈处理、酸洗磷化处理。 7. 门：采用厚度为≥1.0mm的热镀锌板。 8. 底座： 	300	套

		<p>8.1必须为一体化设计，采用厚度为$\geq 1.2\text{mm}$的镀锌板，保证果皮箱的底部不锈蚀，保证果皮箱的底部强度。</p> <p>8.2果皮箱底部设底座固定梁2条，每条梁预留螺栓孔2个；内置固定膨胀螺栓4只，膨胀栓入地深度为100mm，保证防盗功能。安装在绿地内的果皮箱须预埋混净土底座。</p> <p>8.3果壳箱内桶：内胆采用优质镀锌钢板材质，产品壁厚有0.4mm，尺寸为330*330*480mm($\pm 5\text{mm}$)，结实牢固美观。</p> <p>8.4门：果皮箱门板采用厚$\geq 1.0\text{mm}$全新镀锌板材质，门板需凹凸尺寸高470mm宽240mm($\pm 5\text{mm}$)，用于丝网印刷或贴显分类标识具有凸显功能，门板上有加强筋，能增强门板的抗冲击力和抗形变能力；户外不褪色，不变色，耐擦洗，经久耐用。</p> <p>8.5其他配置参数：</p> <p>8.6内胆底部：加装限位滑槽，防止因内胆偏位投放垃圾落空。</p> <p>8.7颜色：底座、框架高光深灰色塑粉喷涂。</p> <p>8.8分类收集：设置“可回收物”、“其它垃圾”和“有害垃圾”标识；采用户外防紫外线丝网印刷技术。</p> <p>8.9生产工艺：三个箱体废物投口、桶身采用金属冲压模具压铸而成。整体冲压成型，采用无焊点链接和无铆链接技术，喷塑后表面平整光滑有光泽。</p> <p>8.10外观造型：无焊点链接技术，美观大方，符合现代城市设施要求。</p>		
11	果皮箱内桶	内胆采用优质镀锌钢板材质，产品壁厚有0.4mm，(长*宽*高)270*310*480mm(+5mm))，结实牢固美观。	3000	个
<p>注：1.以上全部条款为实质性要求，实质性要求供应商必须完全响应并满足，供应商不响应或不满足视为负偏离，如有负偏离作无效响应处理。</p> <p>2.采购文件中涉及国家标准依据按国家现行最新标准执行。</p>				

三、商务要求

1. 交货时间：合同签订后20日内完成供货并安装完成，供应商超过供货期限10日仍不能供货的，采购人有权单方面解除采购合同。
2. 交货地点：采购人指定地点。
3. 付款方式：所有货物交付并验收合格后财政资金到位一次性支付合同总金额的100%。
4. 质保期：质保期 1 年，质保期内成交供应商应 1 个工作日内负责完成设备维修及抢修。（质保期为验收合格之日起开始计算）。**【格式自拟，提供承诺函，实质性要求】**
5. 质量要求：①成交供应商须提供全新的货物(含合格证、零部件、配件、使用说明书及技术资料等)，表面无划伤、无碰撞痕迹。②货物必须符合或优于现行国家标准，以及本项目谈判文件及技术协议的质量要求和技术指标与出厂

标准。③货物制造质量出现问题，成交供应商应负责三包(包修、包换、包退)，费用由成交供应商负担。

6. 售后服务：① 电话咨询：成交供应商和厂家应当为用户提供技术援助电话，解答用户在使7. 售后服务要求：

(1) 在正常情况下出现损坏，成交供应商应该在接到采购人通知后24 小时内免费无条件更换损坏货物。

(2) 供应商应当为采购人提供以用中遇到的问题，及时为用户提出解决问题的建议。② 现场响应：用户遇到使用及技术问题，电话咨询不能解决的，成交供应商或厂家应在 2 小时内采取相应响应措施；无法在12小时内解决的，应在24小时内派出专业人员进行技术支持。

7. 报价要求： 供应商的报价是供应商响应本项目要求的全部工作内容的价格体现，包括供应商完成本项目所需的一切费用。

8. 验收方法及标准：

(1) 本项目严格按照《财政部关于进一步加强政府采购需求和履约验收管理的指导意见》（财库〔2016〕205 号）的要求及其他相关法律法规进行验收。

(2) 验收标准：按现行国家、地方及行业相关规定和谈判文件的相关技术服务要求验收。